

SEMARNAT

SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
& RECURSOS NATURALES



DELEGACION ESTADO DE MEXICO

ANEXO III

INFORME DE COMISIÓN

NUMERO: DFMARNAT/4528/2015

FECHA: 26/08/2015

LUGAR: ATIZAPÁN DE ZARAGOZA

PERIODO: 27/08/2015

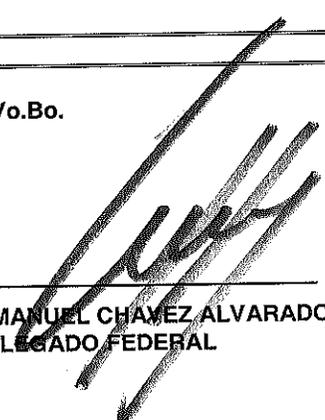
SINTESIS:

SE REALIZO NOTIFICACIÓN EN EL MUNICIPIO DE ATIZAPÁN DE ZARAGOZA

ATENTAMENTE

Vo.Bo.


LIC. MARIO FRANCISCO ESPINOSA NOVOA


ARQ. VICTOR MANUEL CHAMEZ ALVARADO
DELEGADO FEDERAL

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD QUE LOS DATOS CONTENIDOS EN ESTE INFORME SON VERIDICOS Y MANIFIESTO

TENER CONOCIMIENTO DE LAS SANCIONES QUE SE APLICARIAN EN CASO CONTRARIO