

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

SUBSECRETARÍA DE GESTIÓN PARA LA PROTECCIÓN AMBIENTAL

DIRECCIÓN GENERAL DE GESTIÓN DE LA CALIDAD DEL AIRE Y
REGISTRO DE EMISIONES Y TRANSFERENCIA DE CONTAMINANTES

SEMARNAT

00464

ANEXO III

INFORME DE COMISIÓN

M. EN I. ANA PATRICIA MARTÍNEZ BOLÍVAR
DIRECTORA GENERAL DE GESTIÓN DE LA CALIDAD DEL AIRE Y RETC
PRESENTE

NÚMERO DE SOLICITUD:	FECHA:	23/04/2015
FOLIO DE OFICIO DE COMISIÓN Y ORDEN DE MINISTRACIÓN DE VIATICOS:		
LUGAR:	Plantilla de Holcim Apasco, S.A. de C.V. ubicada en Macuspana, Tabasco	PERIODO:
		21 y 22 de abril de 2015

OBJETO DE LA COMISIÓN:

Asistir al protocolo de pruebas de quemado de mezclas de combustible que realiza la empresa Cementos Holcim Apasco, S.A. de C.V. (Planta Macuspana), para verificar el coprocesamiento de porcentajes mayores al 30% de combustible alternativo: llanta triturada; aceites gastados; químicos caducos; textiles, plásticos, papel, poliuretano y madera impregnados con grasas y aceites; lodos con hidrocarburos; recortes de perforación petrolera que se alimenta a los hornos rotatorios de fabricación de clinker.

RESUMEN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS:

1. La Dirección de la Planta Macuspana (21/abril/2015), realizó una inducción con observaciones y recomendaciones de seguridad en planta, una presentación de la operación productiva de la planta y una presentación de la filial Ecoftec, S.A. de C.V., encargada de la recepción y acondicionamiento de los residuos con alto poder calorífico que se alimentan al horno cementero.
2. Se efectuó el recorrido por instalaciones de que consta en su conjunto la planta, como son: Área de molienda gruesa de la caliza, precalentador de harina cruda (ciclón), precalentador, horno rotario, enfriador de clinker, filtros de bolsas, y las canchales 1 y 2 de la cuales se obtiene la materia prima.
3. También se efectuó el recorrido de las áreas de recepción y acondicionamiento de los residuos siguientes: llanta triturada; aceites gastados; químicos caducos; textiles, plásticos, papel, poliuretano y madera impregnados con grasas y aceites; lodos con hidrocarburos; recortes de perforación petrolera; así como las áreas de alimentación a coprocesamiento.
4. La Dirección de Planta Macuspana, nos comentó que se encontraban en la etapa de arranque de sus hornos de clinker para alcanzar la estabilidad e iniciar la sustitución con diversas mezclas de combustibles alternos, que para el día 22 de abril ya estaría todo preparado.

CONCLUSIONES:

Debido a que no se alcanzó a estabilidad térmica en los hornos rotatorios por problemas técnicos en el precalentador, la empresa Cementos Holcim Apasco, S.A. de C.V. determinó la suspensión del protocolo, hasta nueva programación e indicó que presentaría su aviso de suspensión del protocolo debido al paro por falla de equipos a la DGGIMAR y a la DGGCARETC.

RESULTADOS OBTENIDOS:

En espera de que se reprogramen y realicen las pruebas de quemado de los diversos combustibles alternos en hornos cementeros de la Planta Macuspana.

CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA:

El protocolo de pruebas se realizaría con la presencia de personal técnico de la DGGIMAR y de esta Dirección General, con la finalidad de obtener resultados sobre sus emisiones generadas por la sustitución de combustibles alternos en diversos porcentajes, que aportaran certeza técnica y jurídica para la gestión efectuada por la empresa cementera mencionada.

ATENTAMENTE

ING. GUSTAVO MEDINA MARÍN

SUBDIRECTOR DE REGULACIÓN DIRECTA DE ENERGÍA