



NOMBRE Neydi Cruz García
PUESTO Directora General Adjunta de Cooperación Internacional
PRESENTE

NUMERO DE SOLICITUD: 47171

FECHA: 10 de junio de 2016

FOLIO DE OFICIO DE COMISIÓN Y ORDEN DE MINISTRACIÓN DE VIÁTICOS: 10957

LUGAR: Jiutepec, Morelos, México

PERIODO: 26 al 28 de abril de 2016

- OBJETO DE LA COMISIÓN (DETALLANDO EL PROPÓSITO DE LA MISMA):

Participar en la reunión de los Representantes Alternos de la Comisión para la Cooperación Ambiental (CCA) de América del Norte; como miembro de la Delegación de México y en calidad de miembro del *General Standing Committee* de dicha Comisión.

- BREVE RESUMEN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS:

Asistir al Titular de la Unidad en la reunión privada de las Partes (Canadá, Estados Unidos de América y México). Discusión de la agenda y preparativos de la XXIII Sesión Regular del Consejo de la CCA. Presentación del tema de "Jóvenes y Medio Ambiente de Norteamérica". Preparación de la propuesta de implementación de la iniciativa de jóvenes en la CCA. Propuesta de incorporación de comunidades y ecosistemas sustentables como uno de los temas centrales de la sesión del Consejo de la CCA. Revisión del Plan Operativo, la implementación del Plan Estratégico, el avance en la instrumentación de los fondos de la Alianza de América del Norte para la Acción Comunitaria Ambiental (NAPECA), y análisis de presupuesto de la CCA. Repaso de los resultados del taller de conocimiento tradicional ecológico (TEK) y discusión de propuestas para el seguimiento al grupo asesor TEK.

- CONCLUSIONES Y RESULTADOS OBTENIDOS:

Aprobación de la agenda de la XXIII Sesión Regular del Consejo de la CCA. Aprobación de la iniciativa de jóvenes en la CCA. Definición de ruta a seguir para la incorporación de TEK en los trabajos de la CCA. Mandato al Director Ejecutivo de la CCA sobre acciones para la eficaz implementación del Plan Operativo, el Plan Estratégico y fondos NAPECA.

CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA O ENTIDAD DE LA QUE FORMA PARTE:

Revisión y discusión de los todos los temas centrales de la CCA en conjunto con los socios de Canadá y EUA. Adopción de acuerdos para el seguimiento de los mismos; así como líneas de acción para los preparativos y una exitosa celebración de la XXIII Sesión Regular del Consejo de la CCA en México, en el verano de 2016.

ATENTAMENTE

Neydi S. Cruz García
Directora General Adjunta de Cooperación Internacional



Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.