SEMARNAT

Delegación Federal en el estado de Quintana Roo
Subdelegación de Administración e Innovación

C. LIC. JOSE LUIS PEDRO FUNES IZAGUIRRE
Delegado Federal de la Semarnat
P r e s e n t e

ANEXO III
INFORME DE COMISIÓN

Número de solicitud: 2016-143-387	**Fecha:** 31 de Agosto de 2016
Folio de Oficio de Comisión y Orden de Ministración de Viáticos: 27769	
Lugar: Chetumal Quintana Roo	**Periodo**: Del 29 al 30 de Agosto de 2016

- Objeto de la comisión: Atender asuntos diversos de la Unidad Jurídica y del Departamento de Transparencia y Equidad de Género.

- Breve resumen de las actividades realizadas: Reunión de trabajo con las Unidades y Departamentos, así como personal adscrito a la Unidad Jurídica en Chetumal, Quintana Roo, para acuerdos de trabajo de diversos asuntos, en específico en materia de transparencia relativo al nuevo Sistema de Portal de Obligaciones de Transparencia (SIPOT).

-Conclusiones: Se establecieron estrategias para mejor manejo de la Unidad Jurídica. Asimismo, estrategias para el cumplimiento de las nuevas obligaciones derivado de la Ley General de Transparencia y Acceso a la Información Pública.

-Contribuciones para la dependencia o entidad de la que forma parte: Se dio cumplimiento al objetivo de la comisión referente a las obligaciones legales de la Secretaría a través de la Delegación Federal y en específico a las nuevas obligaciones de transparencia.

Atentamente

Lic. María Guadalupe Estrada Ramírez

Jefa de Departamento de Transparencia y Equidad de Género

"con fundamento en lo dispuesto en el artículo 84 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, en suplencia por ausencia definitiva del Titular de la Unidad Jurídica, previa designación, otorgada mediante oficio número 06/ORC/0441/15 firma la Jefa de Departamento de Transparencia y Equidad de Género".

Declaro bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.