

SEMARNAT

SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

INFORME DE COMISIÓN

LIC. CÉSAR MURILLO JUÁREZ
DIRECTOR GENERAL DE GESTION INTEGRAL
DE MATERIALES Y ACTIVIDADES RIESGOSAS
PRESENTE

NÚMERO DE SOLICITUD: 710-092

FECHA: 09/11/16

FOLIO DE OFICIO DE COMISIÓN Y ORDEN DE MINISTRACIÓN DE VIÁTICOS: 31738

LUGAR Culiacán, Sinaloa

PERIODO: 03 al 06 de octubre del 2016

-OBJETO DE LA COMISIÓN (DETALLANDO EL PROPÓSITO DE LA MISMA):

Asistir al protocolo de pruebas autorizado mediante oficio DGGIMAR-710/008067 de fecha 26 de agosto del 2016 a nombre de **Comercializadora Ecológica de Occidente, S.A. de C.V.**, para obtener la Autorización de incineración registrado con número de bitácora 09/IA-0098/05/15, que se llevó a cabo los días 03 al 06 de octubre del 2016, para el tratamiento de Residuos Peligrosos Biológico Infecciosos (patológicos), Industriales y Medicamentos caducos, mediante un incinerador marca M&S Engineering & Manufacturing Co. Inc., modelo MKI-25-RC, con capacidad de 1800 Kg/hr, con pretendida ubicación en Boulevard Jesús Kumate No. 7490 Sur, Ejido Bachilahuato, Municipio de Culiacán de Rosales, Sinaloa.

- RESUMEN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS:

El laboratorio contratado para realizar las pruebas de eficiencia del equipo y encargada de registrar los datos de operación durante el Protocolo de pruebas fue ONSITE.

El horno se trabaja en forma continua, por lo que cuando tiene una hora de proceso se pueden alimentar nuevamente residuos, ya que cuenta con un sistema de alimentación a base de un pistón que empuja los residuos al incinerador a través de una compuerta interna que evita la salida del calor.

El 03 de octubre se realizaron las pruebas del incinerador, cargando residuos biológicos infecciosos.

Se iniciaron las cargas a las 8:30 de la mañana y se alimentó la última carga a las 19:20 hr. Se cargaron un total de 11,040 kg de residuos y se trabajó a un temperatura promedio en la cámara primaria de 860°C, en la secundaria 805°C y la temperatura de salida de los gases se registró en promedio a 55.8°C, parámetro debajo de lo establecido en la NOM-098-SEMARNAT-2002.

El 04 de octubre se realizaron las pruebas del incinerador, cargando mezcla de lodos.

Se iniciaron las cargas a las 8 de la mañana y se alimentó la última carga a las 16 hr. Se cargaron un total de 18,005 kg de residuos y se trabajó a un temperatura promedio en la cámara primaria de 944°C, en la secundaria 911°C y la temperatura de salida de los gases se registró en promedio a 51.68°C, parámetro debajo de lo establecido en la NOM-098-SEMARNAT-2002.

SEMARNAT

SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES



El 05 de octubre se realizaron las pruebas del incinerador, cargando medicamentos caducos.

Se iniciaron las cargas a las 8 de la mañana y se alimentó la última carga a las 16 hr. Se cargaron un total de 13,459 kg de residuos y se trabajó a un temperatura promedio en la cámara primaria de 901°C, en la secundaria 891°C y la temperatura de salida de los gases se registró en promedio a 44.6°C, parámetro debajo de lo establecido en la NOM-098-SEMARNAT-2002.

El 06 de octubre se realizaron las pruebas del incinerador, cargando mezcla de residuos, sin alimentar BPC.

Se iniciaron las cargas a las 8 de la mañana y se alimentó la última carga a las 13:45 hr. Se cargaron un total de 10,811 kg de residuos y se trabajó a un temperatura promedio en la cámara primaria de 886.6°C, en la secundaria 857.43°C y la temperatura de salida de los gases se registró en promedio a 46.2°C, parámetro debajo de lo establecido en la NOM-098-SEMARNAT-2002.

- CONCLUSIONES:

Se observa que el equipo marca M&S Engineering & Manufacturing Co. Inc., modelo MKI-25-RC, con capacidad de 1800 Kg/hr., trabaja en condiciones óptimas y cuanta con los controladores necesarios para evitar algún contratiempo.

- RESULTADOS OBTENIDOS:

Se llevaron a cabo las pruebas establecidas en el oficio DGGIMAR.710/008067 de fecha 26 agosto 2016, a excepción de la carga de los BPC.

- CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA O ENTIDAD DE LA QUE FORMA PARTE:

Asistir al protocolo de pruebas es una forma de capacitar al personal en forma práctica, con lo que la evaluación del trámite se efectuará más objetivamente.

ATENTAMENTE

ING. M. JULIETA RODRÍGUEZ LÓPEZ
JEFE DE DEPARTAMENTO DE TRANSPORTE Y MANEJO DE RESIDUOS BIOLÓGICO
INFECCIOSOS
NOMBRE Y CARGO DEL COMISIONADO

Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario