

INFORME DE COMISIÓN

SEMARNAT
SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍA



LIC. JOSÉ LUIS PEDRO FUNES IZAGUIRRE
DIRECTOR GENERAL DE VIDA SILVESTRE
P R E S E N T E

36286

NÚMERO DE SOLICITUD:

FECHA: 07/11/2016

FOLIO DE OFICIO DE COMISIÓN Y ORDEN DE MINISTRACIÓN DE VIÁTICOS:

LUGAR: CANCUN, PLAYA DEL CARMEN, QUINTANA ROO.

PERIODO: 28-31 DE OCTUBRE DE 2016

a) OBJETO DE LA COMISIÓN.

ASISTIR EN REPRESENTACIÓN DE LA DIRECCIÓN GENERAL DE VIDA SILVESTRE AL PRIMER CONGRESO MUNDIAL PARA LA CONSERVACIÓN DEL JAGUAR, CELEBRADO EN LAS INSTALACIONES DEL HOTEL GRAND PALLADIUM LOS DÍAS 29 Y 30 DE OCTUBRE DE 09:00 A 20:00. SE PARTICIPÓ EN LA INAUGURACIÓN, EN LAS MESAS DE TRABAJO, EN LAS SESIONES DE PREGUNTAS Y SE PRESENTO UNA PONENCIA TITULADA "EL PAPEL DE LA DGVS EN LA CONSERVACIÓN DEL JAGUAR".

b) RESUMEN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS.

EL DÍA SABADO SE PARTICIPO EN LA INAUGURACIÓN DEL EVENTO Y POSTERIOR MENTE EN LAS MESAS DE TRABAJO Y SESIONES DE PREGUNTAS INSTALADAS EN EL CONGRESO, EL DIA DOMINGO SE TUVO PARTICIPACIÓN ORAL CON LA PONENCIA "EL PAPEL DE LA DGVS EN LA CONSERVACIÓN DEL JAGUAR".

c) CONCLUSIONES.

EL CONGRESO AL ABRIRSE A ESTUDIANTES, ACADEMICOS, ETC., TOMÓ UN TINTE DISTINTO, DE MAS DIFUSIÓN, TAL VEZ NO TUVO LA ESENCIA CIENTÍFICA DE LOS SYMPOSIOS ORGANIZADOS POR LOS HISTÓRICOS DEL TEMA, PERO ABRIÓ LA VENTANA A NUEVOS GENERADORES DE DATOS SOBRE LAS POBLACIONES DE JAGUAR.

d) RESULTADOS OBTENIDOS.

SE PUDO CONSTATAR QUE HAY MUCHA GENTE TRABAJADNO DIRECTA O INDIRECTAMENTE CON LA CONSERVACIÓN DEL JAGUAR, DE DIFERENTES MANERAS, ETNOBIOLOGICAMENTE, CON MONITOREOS, ETC, ASI COMO CONOCER LO METODOS EMPLEADOS POR LOS COLEGAS CENTRO Y SUDAMERICANOS.

e) CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA.

TENER UN PANORAMA AMPLIO Y CLARO DE LOS NUEVOS ACTORES CLAVE EN LA CONSERVACIÓN DEL JAGUA EN MEXICO Y EL CONTINENTE AMERICANO,

ATENTAMENTE


BIÓL. JORGE ALBERTO DUQUE SÁNCHEZ
DIRECTOR DE CONSERVACIÓN DE LA VIDA SILVESTRE.

Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario. SE ANEXA COMRPOBANTES (FACTURAS) DE GASTOS.



CIUDAD DE MÉXICO A 07 SEPTIEMBRE DE 2016

JORGE ALBERTO DUQUE SANCHEZ
DIRECTOR DE CONSERVACIÓN DE LA VIDA SILVESTRE
SEMARNAT
JORGE.DUQUE@SEMARNAT.GOB.MX
PRESENTE

La UNIVERSIDAD PARA LA COOPERACIÓN INTERNACIONAL MÉXICO A.C. (UCIMEXICO), la ORGANIZACIÓN DE RESCATE, REHABILITACIÓN Y REPRODUCCIÓN DE FAUNA SILVESTRE (ORGFAS A.C.), PIXÁN LU'UM CONSULTORÍA AMBIENTAL EN RECURSOS NATURALES Y ASESORÍA JURÍDICA y complejo GRAND PALLADIUM, reconociendo el papel tan importante que tiene esa noble institución a la que pertenece, mediante acciones de conservación, cuidado y protección, le extendemos la más cordial invitación para contar con su presencia como participante en el:

1er. CONGRESO MUNDIAL DE CONSERVACIÓN DEL JAGUAR

A celebrarse los días 29 y 30 de Octubre del presente año en las instalaciones del complejo GRAND PALLADIUM, RIVIERA MAYA, Quintana Roo, México.

Dicho Congreso nace como una iniciativa académica y técnica sin fines de lucro, que pretende albergar a más de 300 personas de diferentes naciones interesadas en la especie, por lo que guarda el compromiso de cumplir los siguientes objetivos:

- Fomentar el intercambio de conocimientos relacionados con la conservación de la especie a nivel global.
- Facilitar la interacción y vinculación entre instituciones, investigadores y estudiantes.
- Promover los diferentes proyectos que se generan en los centros de investigación junto con los resultados y logros obtenidos.
- Difundir las acciones y trabajos realizados alrededor de la especie a fin de concientizar y sensibilizar al público en general.

Por lo anterior, será un gran honor contar con su presencia en dicho evento, para lo cual podrá apreciar la agenda de trabajo a desarrollarse en la página www.congresoajuar.com

Sin más por el momento y esperando contar con su apreciable presencia en el Congreso, le hacemos llegar un afectuoso saludo.

ATENTAMENTE
COMITÉ ORGANIZADOR

MVZ. GABRIELA VIRUEGA MARTÍNEZ
PIXAN LU'UM
CONSULTORÍA AMBIENTAL



1ER. CONGRESO MUNDIAL DE
CONSERVACIÓN DEL JAGUAR



