

**INFORME DE COMISION****ANEXO III****NUMERO:****FECHA:** 27 de marzo de 2019**LUGAR DE LA COMISIÓN:** Lerdo, Dgo.**PERIODO:** 22 de marzo de 2019**SINTESIS:**

Con el propósito de revisar las acciones y resultados de los diversos programas que se llevan a cabo en el Área Natural Protegida del Cañón de Fernández y con base en ello definir conjuntamente con el Gobierno del Estado los temas que se abordarán en la reunión del Consejo Asesor, participamos en la reunión de trabajo en las instalaciones de la Secretaría de Recursos Naturales y Medio Ambiente, donde se estableció como fecha el 27 de marzo para realizar la próxima reunión del Consejo, acordándose los siguientes puntos para incorporarse en la orden del día siendo estos los siguientes:

- Presentación del Programa Operativo Anual.
- Presentación del reporte del Programa de Fomento al Empleo Comunitario.
- Presentación del Plan Operativo de Semana Santa.
- Participación de la Facultad de Ciencias Biologicas (UJED)

**SEMARNAT**  
SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y  
RECURSOS NATURALES**ATENTAMENTE**

**LIC. ROMÁN GALÁN TREVIÑO**  
SUBDELEGADO DE PLANEACIÓN Y  
FOMENTO SECTORIAL

**C.L.C. No. 104**  
**PAGADO**

Declaro, bajo protesta de decir verdad que los datos contenidos en este informe son verídicos y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.