

INFORME DE COMISIÓN

ING. RICARDO ORTIZ CONDE  
 DIRECTOR GENERAL DE GESTIÓN INTEGRAL  
 DE MATERIALES Y ACTIVIDADES RIESGOSAS  
 PRESENTE

NÚMERO DE SOLICITUD: 710-037

FECHA: 08/01/2020

FOLIO DE OFICIO DE COMISIÓN Y ORDEN DE MINISTRACIÓN DE VIÁTICOS: 22445

LUGAR Ramos Arizpe, Coahuila

PERIODO: 12 al 14 de noviembre del 2019

**-OBJETO DE LA COMISIÓN (DETALLANDO EL PROPÓSITO DE LA MISMA:**

Asistir al protocolo de pruebas autorizado mediante oficio DGGIMAR.710/0007589 de fecha 23 de septiembre del 2019 para modificar la autorización a nombre de **HOLCIM MÉXICO OPERACIONES, S.A. DE C.V. (PLANTA RAMOS ARIZPE)**, número 05-IV-71-18 (prorroga) contenida en el oficio DGGIMAR.710/0008706 de fecha 31 de octubre de 2018, consistente en el aumento de la tasa de sustitución de combustible convencional por combustible alternativo y recuperación del 30% al 50%, que se llevó a cabo los días 13 al 14 de noviembre del 2019, con ubicación en Carretera Saltillo – Monterrey Km 23.5, C.P. 25900, Municipio Ramos Arizpe, Estado de Coahuila.

**- RESUMEN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS:**

Se inicia con platicas informáticas por parte de grupo Holcim; seguridad, historia Holcim, proceso de producción, combustible alternativo. Continúa con un recorrido por todas sus instalaciones explicando cada parte de su proceso y la importancia de cada etapa.

Se visita el área de Geocycle, empresa encargada de realizar todas las pruebas para la obtención de un combustible por medio de residuos peligrosos.

Holcim realiza dos pruebas para demostrar el aumento del 30% al 50% en la tasa de sustitución de combustible convencional por combustible alternativo, el 13 de noviembre del 2019 se inicia primer prueba obteniendo los siguientes resultados

Hora	Alimentación Horno (t)	Combustible convencional		Combustible alternativo		TSR (%)
		Carbón (t)	Petcoque (t)	Alternativo Líquido (t)	Triturados (V82) (t)	
08:00	224	2.11	9.93	1.33	3.13	20.5
16:00	224	0.36	6.68	2.94	7.54	49.9

El 14 de noviembre de 2019 inicia con una breve platica de los resultados obtenidos el día anterior, posteriormente Holcim explica de forma guiada el proceso de restauración del suelo y su importancia para la conservación del medio ambiente. Se obtuvieron los siguientes resultados del segundo protocolo.

Hora	Alimentación Horno (t)	Combustible convencional		Combustible alternativo		TSR (%)
		Carbón (t)	Petcoque (t)	Alternativo Líquido (t)	Triturados (V82) (t)	
08:00	231	0.18	6.24	2.77	5.91	47.4
14:00	230	0	5.85	2.80	6.33	50.8

El laboratorio contratado para realizar las pruebas de eficiencia de combustión de las emisiones de la chimenea y encargada de registrar los datos durante el protocolo de pruebas fue Intertek

**- CONCLUSIONES:**

Se observa el comportamiento al incrementar el combustible alterno en el horno, este trabaja en condiciones óptimas como lo requiere Holcim en su proceso, cuenta con los controladores y medidas de seguridad necesarias para ajustar en cualquier momento un parámetro así como el tipo de combustible.

**- RESULTADOS OBTENIDOS:**

Se llevaron a cabo las pruebas establecidas en el oficio DGGIMAR.710/0007589 de fecha 23 septiembre 2019.

**- CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA O ENTIDAD DE LA QUE FORMA PARTE:**

Asistir al protocolo de pruebas es una forma de capacitar al personal en forma práctica, con lo que la evaluación del trámite se efectuará más objetivamente.

**ATENTAMENTE**



**JUAN JOSÉ MERCADO MARTÍNEZ  
ENLACE DE RESIDUOS PELIGROSOS  
NOMBRE Y CARGO DEL COMISIONADO**

Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario