

**ANEXO III**  
**SEMARNAT**  
SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y  
RECURSOS NATURALES

**INFORME DE COMISIÓN**

Ing. TEODORO RAUL PAZ PADILLA  
EncargadO del Despacho de la Delegación Federal en Sonora  
P r e s e n t e . -

Número de Solicitud: 146-SGPA-183/2021      Fecha: 20 de abril de 2021.  
Folio de Oficio de Comisión y Orden de Ministración de Viáticos: 146-SGPA-183/2021  
Periodo: 15 y 16 de abril de 2021.

**Recorrido Origen, destino de la Comisión:**

Hermosillo-Navojoa-Hermosillo; Kilometraje recorrido 604 Km.

\*Poblaciones o ciudades intermedios: Guaymas, Vicam, Cocorit, Esperanza, Fundición, Ciudad Obregón

**Objeto de la comisión (Detallando el propósito de la misma):**

Verificación física de existencia de equipo para dar tratamiento fitosanitario a embalaje de madera usado en el comercio internacional en domicilio de reubicación, verificar funcionalidad y capacidad.

**Breve resumen de las actividades realizadas:**

Se tuvo presencia en el domicilio indicado Heroico Colegio Militar No. 802, Colonia Minas de Arena, Navojoa, Sonora (UTM: 654980 E y 2993640 N, WGS84 R11). La Revisión fue atendida por el C. Jorge Obregón Ortega (propietario) en domicilio y posición descritos. El Sistema consta de una cámara metálica, construida para el objeto que nos atiende, con dimensiones: 3.65 m de altura, 2.65 m de ancho y 6.28 m de largo; con quemador de gas de 250,000 BTU, el cual esta fijado en la parte alta posterior de la cámara, proyecta la flama paralelo y pegado al techo, tiene un cobertizo que protege al área de combustión del movimiento del aire; el espacio útil se reduce aproximadamente 50 cm en altura (dicho cobertizo mide 3.10 por 2.65 metros).

El sistema de circulación del aire consta de 4 ductos laterales, repartidos e incrustados el paredes laterales, 2 por lado, cada uno en la parte alta succiones el aire caliente y descarga a ras de suelo, auxiliado por una turbina movida por motor de 2 HP (para absorción y descarga). El aire penetra entre las estibas, asciende entre ellas, se calienta en la zona de calor, y recircula a ser absorbido en ductos. Posee sistema de control automático que recibe información de dos sensores ubicados en puntos representativos, insertados en la sección más gruesa del embalaje; se programa temperatura de inicio del proceso al sensor más frio y el tiempo que pueda durar la esterilización, en este caso fue de 58 °C, por 35 minutos como margen de seguridad, cumplido lo anterior, el sistema se apaga. Se realizó corriida el 15 de abril con tarimas de tacón de 1.12 m de ancho, 1.42 m de largo y 1 cm de espesor, cupieron 8 estibas de 22 tarimas (176 en total), la duración del proceso fue de 10:28 a 12:23 hrs; el proceso fue adecuado. Se dispone de un área protegida de 400 m2, para maniobras y almacenamiento de embalaje tratado. Adicional, se puede disponer de 300 m2 en condiciones similares de protección.

**Conclusiones:**

En sistema visitado y evaluado tiene capacidad para dar adecuadamente tratamiento fitosanitario al embalaje de madera.

**Resultados obtenidos:**

El proceso y resultados son adecuados y se adecua a lo establecido en la NOM-1444-SEMARNAT-2017, con la que se realizó el trámite.

**Contribuciones para la dependencia o entidad de la que forma parte:**

Se tiene certeza sobre las características técnicas, funcionales y ubicación del equipo por lo que es posible otorgar la autorización solicitada de tratamiento sanitario por calentamiento.

**ATENTAMENTE**

**J. LUIS BENITO ROSAS ORTIZ**

*(Signature)*  
26/4/21

Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.