



INFORME DE COMISIÓN

Ing. TEODORO RAUL PAZ PADILLA

Encargado del Despacho de la Delegación Federal en Sonora

Presente.-

Número de Solicitud: 146-SGPA-183/2021

Fecha: 20 de abril de 2021.

Folio de Oficio de Comisión y Orden de Ministración de Viáticos: 146-SGPA-183/2021

Periodo: 15 y 16 de abril de 2021.

✓ **Recorrido Origen, destino de la Comisión:**

Hermosillo-Navojoa-Hermosillo; Kilometraje recorrido 604 Km.

*Poblaciones o ciudades intermedias: Guaymas, Vicam, Cocorit, Esperanza, Fundición, Ciudad Obregón

✓ **Objeto de la comisión (Detallando el propósito de la misma):**

Verificación física de existencia de equipo para dar tratamiento fitosanitario a embalaje de madera usado en el comercio internacional en domicilio de reubicación, verificar funcionalidad y capacidad.

✓ **Breve resumen de las actividades realizadas:**

Se tuvo presencia en el domicilio indicado Heroico Colegio Militar No. 802, Colonia Minas de Arena, Navojoa, Sonora (UTM: 654980 E y 2993640 N, WGS84 R11). La Revisión fue atendida por el C. Jorge Obregón Ortega (propietario) en domicilio y posición descritos. El Sistema consta de una cámara metálica, construida para el objeto que nos atiende, con dimensiones: 3.65 m de altura, 2.65 m de ancho y 6.28 m de largo; con quemador de gas de 250,000 BTU, el cual esta fijado en la parte alta posterior de la cámara, proyecta la flama paralelo y pegado al techo, tiene un cobertizo que protege al área de combustión del movimiento del aire; el espacio útil se reduce aproximadamente 50 cm en altura (dicho cobertizo mide 3.10 por 2.65 metros).

El sistema de circulación del aire consta de 4 ductos laterales, repartidos e incrustados el paredes laterales, 2 por lado, cada uno en la parte alta succiones el aire caliente y descarga a ras de suelo, auxiliado por una turbina movida por motor de 2 HP (para absorción y descarga). El aire penetra entre las estibas, asciende entre ellas, se calienta en la zona de calor, y recircula a ser absorbido en ductos. Posee sistema de control automático que recibe información de dos sensores ubicados en puntos representativos, insertados en la sección más gruesa del embalaje; se programa temperatura de inicio del proceso al sensor más frio y el tiempo que pueda durar la esterilización, en este caso fue de 58 °C, por 35 minutos como margen de seguridad, cumplido lo anterior, el sistema se apaga. Se realizó corrida el 15 de abril con tarimas de tación de 1.12 m de ancho, 1.42 m de largo y 1 cm de espesor, cupieron 8 estibas de 22 tarimas (176 en total), la duración del proceso fue de 10:28 a 12:23 hrs; el proceso fue adecuado. Se dispone de un área protegida de 400 m2, para maniobras y almacenamiento de embalaje tratado. Adicional, se puede disponer de 300 m2 en condiciones similares de protección.

Conclusiones:

En sistema visitado y evaluado tiene capacidad para dar adecuadamente tratamiento fitosanitario al embalaje de madera.

✓ **Resultados obtenidos:**

El proceso y resultados son adecuados y se adecua a lo establecido en la NOM-1444-SEMARNAT-2017, con la que se realizó el trámite.

✓ **Contribuciones para la dependencia o entidad de la que forma parte:**

Se tiene certeza sobre las características técnicas, funcionales y ubicación del equipo por lo que es posible otorgar la autorización solicitada de tratamiento sanitario por calentamiento.

ATENTAMENTE

J. LUIS BENITO ROSAS ORTIZ

Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.