



## SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

### INFORME DE COMISIÓN

### ANEXO III

**NUMERO:**

**FECHA:** 27 de mayo del 2022

**LUGAR:** Cd., Santiago Papasquiari, Durango.

**PERIODO:** 26 de mayo del 2022

#### **SINTESIS:**

Se acudio a en la oficina regional de la SEMARNAT en la Cd. Santiago Papasquiari, Durango, a realizar capacitación al personal sobre la declaración patrimonial y de intereses.

**ATENTAMENTE**

**JESUS RIVERA SALAZAR**  
**COMISIONADO**

**PUESTO:** Jefe de Recursos Humanos

Declaro, bajo protesta de decir verdad que los datos contenidos en este informe son veridicos y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarian en caso contrario.