



## INFORME DE COMISIÓN

**Dr. Juan Manuel Vargas López**  
Encargado del Despacho de la Delegación Federal en Sonora  
**Presente.-**

Número de Solicitud: 146-SGPA-102/2022

Fecha: 14 de marzo de 2022.

Folio de Oficio de Comisión y Orden de Ministración de Viáticos: 146-SGPA-102/2022

Periodo: 10 de marzo de 2022.

✓ **Recorrido Origen, destino de la Comisión:**

Hermosillo-Caborca-Hermosillo; Kilometraje recorrido 592 Km.

\*Poblaciones o ciudades intermedias: Carbo, Querobavi, Bemjamín Hill, Estación Llano, Santa Ana, Altar, Pitiquito.

✓ **Objeto de la comisión (Detallando el propósito de la misma):**

Verificación física de existencia de equipo para dar tratamiento fitosanitario a embalaje de madera usado en el comercio internacional en domicilio de reubicación, verificar funcionalidad y capacidad.

✓ **Breve resumen de las actividades realizadas:**

Se tuvo presencia en el domicilio indicado Calle Primera final, Colonia El Alto, Caborca, Sonora (UTM: 391014 E y 3397930 N, WGS84 R12). La Revisión fue atendida por el C. Ricardo Olivas Aparicio (solicitante) en domicilio y posición descritos. El Sistema consta de una cámara metálica con paredes aisladas, construida para el objeto que nos atiende, con dimensiones: 2.80 m de altura, 2.50 m de ancho y 6.30 m de largo (medidas internas); con quemador de gas de 340,000 BTU, el cual esta fijado en la parte alta en extremo longitudinal, proyecta la flama paralelo y pegado al techo, tiene un cobertizo que protege al área de combustión del movimiento del aire separada del techo 30 cm con dimensión de 1.85 de largo y 1.00 m de ancho

El sistema de circulación del aire consta de 2 ductos laterales, repartidos e incrustados el paredes laterales, cada uno en la parte alta succiones el aire caliente y descarga a ras de suelo, auxiliado por una turbina movida por motor de 2 HP (para absorción y descarga). El aire penetra entre las estibas, asciende entre ellas, se calienta en la zona de calor, y recircula a ser absorbido en ductos. Posee sistema de control automático que recibe información de dos sensores ubicados en puntos representativos, insertados en la sección más gruesa del embalaje; la programación de trabajo es por tiempo, el sistema calienta a alcanzar 65 grados, apaga quemador, desciende temperatura u vuelve a prender a reducir a 56 grados y se apagara por completo al cumplirse el tiempo programado, requiere estar visualizando cumplir media hora de tratamiento para optimizar tiempo y combustible (smiatomatico). Se realizó corrida el día de visita, 10 de marzo con tarimas de de barrote de 1.01 m de ancho, 1.19 m de largo y 11 cm de espesor, cupieron 8 estibas de 20 tarimas (160 en total), la duración del proceso fue de 11:12 a 13:57 hrs; en proceso hubo interrupción, por tiempo programado de apagado (1 hr), por lo que tubo que volver a arrancas y completar el ciclo, se recomendó dar de 2 a 2.5 horas en programación para evitar este tipo de situaciones. Se dispone de un área protegida de 60 m2, para maniobras y almacenamiento de embalaje tratado a usarse en caso necesario, aunque se menciona que se buscará que no haya almacenaje(tratar embarcar y entregar).

**Conclusiones:**

En sistema visitado y evaluado tiene capacidad para dar adecuadamente tratamiento fitosanitario al embalaje de madera.

✓ **Resultados obtenidos:**

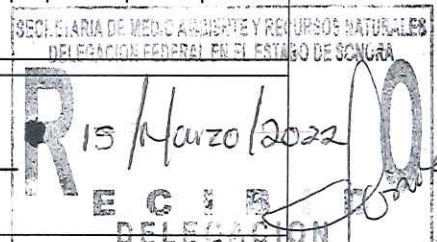
El proceso y resultados son adecuados y se adecua a lo establecido en la NOM-1444-SEMARNAT-2017, con la que se realizó el trámite.

✓ **Contribuciones para la dependencia o entidad de la que forma parte:**

Se tiene certeza sobre las características técnicas, funcionales y ubicación del equipo por lo que es posible otorgar la autorización solicitada de tratamiento sanitario por calentamiento.

ATENTAMENTE

**JJOSE LUIS BENITO ROSAS ORTIZ**  
Subdirector de Área



Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.