

## INFORME DE COMISIÓN



# MEDIO AMBIENTE

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

**MTRO. IVÁN RICO LOPÉZ**

**SUBSECRETARIO DE POLÍTICA AMBIENTAL Y RECURSOS NATURALES**

**PRESENTE**

**NÚMERO DE SOLICITUD "RUC": 21538**

**FECHA:** 12 de septiembre de 2022

**LUGAR:** San Salvador Atenco, México

**PERIODO:** 7 de septiembre de 2022

### **OBJETO DE LA COMISIÓN (DETALLANDO EL PROPÓSITO DE LA MISMA):**

Reconocer los avances en la implementación del Huerto Agroecológico (HA) de San Salvador Atenco, así como las necesidades para dar continuidad a su consolidación como espacio para la educación agroecológica popular en la región.

### **BREVE RESUMEN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS:**

Se realizó un recorrido por los diferentes componentes establecidos en el Huerto Agroecológico para reconocer sus avances y necesidades. Se tuvo un encuentro de diálogo con el promotor del Huerto Agroecológico, César del Valle, con quien se tuvo acuerdos para dar continuidad y fortalecer este espacio

### **CONCLUSIONES Y RESULTADOS OBTENIDOS:**

Se comprobó un avance significativo en el establecimiento del HA, así como una serie de necesidades para su fortalecimiento. Se llegó a acuerdos con el promotor del HA, César del Valle, entre los que están: Continuar con asesoría quincenal por parte de SADER, garantizar atención al HA en los meses siguientes, resguardar la biofábrica.

### **CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA:**

La SEMARNAT logra acuerdos de trabajo con actores territoriales en áreas prioritarias, avanzando en la gestión sustentable de los ecosistemas y agroecosistemas.

**ATENTAMENTE**

**NATALIA HEATLEY TEJADA**  
**COORDINADORA DE ASUNTOS FRONTERIZOS**

**Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.**