



INFORME DE COMISIÓN

Dr. Juan Manuel Vargas López
Encargado del Despacho de la Delegación Federal en Sonora
Presente.-

Número de Solicitud: 37856

Fecha: 13 de diciembre de 2023.

Folio de Oficio de Comisión y Orden de Ministración de Viáticos: 37856

Periodo: 11-12 de diciembre de 2023.

✓ **Recorrido Origen, destino de la Comisión:**

Hermosillo-Nogales-Hermosillo; Kilometraje recorrido 590 Km.

*Poblaciones o ciudades intermedias: Carbo, Querobavi, Benjamín Hill, Estación Llano, Santa Ana, Magdalena de Jino, Imuris, Cibuta.

✓ **Objeto de la comisión (Detallando el propósito de la misma):**

Verificación física de existencia de equipo para dar tratamiento fitosanitario a embalaje de madera usado en el comercio internacional en domicilio de reubicación, verificar funcionalidad y capacidad.

✓ **Breve resumen de las actividades realizadas:**

Se tuvo presencia en el domicilio identificado como Av. de las Chimeneas No. 24, Colonia Praderas, H. Nogales, Sonora (UTM: 503355 E y 3461916 N, WGS84 R12). La Revisión fue atendida por el C. Elar Froilan Cordova Aguilar, Propietario en domicilio y posición descritos. El Sistema consta de una cámara con paredes de paneles prefabricados, construida para el objeto que nos atiende, con dimensiones: 210 m de altura, 2.32 m de ancho y 5.40 m de largo (medidas internas en espacio útil); con quemador de gas LP con capacidad de 400,000 BTU, el cual está fijado en cámara de combustión localizado en parte posterior de ésta. Al interior tiene ducto de 20x40 cm de amplitud que alcanza ligeramente mas de la mitad de longitud de la cámara, por donde retorna el aire. En la parte trasera baja por cavidad de 47 x 33 cm esta la descarga de aire caliente, la fuente de calor esta al exterior, conectados tres cajas o gabinetes, la primera de arriba recibe el aire, lo trasmite a la media donde es calentado y parado al gabinete máas grande, que por medio de una turbina movida por motor de 1 HP expulsa el aire calentado para que circule entre el embalaje y retorne a ser calentado nuevamente, repitiéndose durante todo el proceso.

Posee sistema de control que recibe información de dos sensores ubicados en puntos representativos, insertados en la sección más gruesa del embalaje; donde se puede observar grafica de comportamiento y lecturas de temperatura en puntos de monitoreo, en control del proceso es manual, teniendo que estar revisándose continuamente, resultando sencillo, pues el sistema refleja todo el proceso desde su inicio.

Se realizó corrida el día de visita, con tarimas de barrote 1.01 m de ancho, 1.19 m de largo y 11 cm de espesor, cupieron 8 estibas de 17 tarimas (136 en total), la duración del proceso fue de 12:00 a 15:07 hrs;. Se dispone de un área protegida de 24.5 m2, 3.10 de altura almacenaje de embalaje tratado a usarse en caso necesario.

Conclusiones:

En sistema visitado y evaluado tiene capacidad para dar adecuadamente tratamiento fitosanitario al embalaje de madera.

✓ **Resultados obtenidos:**

El proceso y resultados son adecuados en términos y condiciones establecidos en la NOM-1444-SEMARNAT-2017, con la que se realizó el trámite.

✓ **Contribuciones para la dependencia o entidad de la que forma parte:**

Se tiene certeza sobre las características técnicas, funcionales y ubicación del equipo por lo que es posible otorgar la autorización solicitada de tratamiento sanitario por calentamiento.

ATENTAMENTE

JOSE LUIS BENITO ROSAS ORTIZ
Subdirector de Área



Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicaría en caso contrario.