ANEXO III

INFORME DE COMISIÓN

SEMARNAT



Dr. Juan Manuel Vargas López Encargado de la Oficina de Representación de SEMARNAT en Sonora Presente.-

Número de Solicitud: 4023

Fecha: 23 de febrero de 2024.

Folio de Oficio de Comisión y Orden de Ministración de Viáticos: 40'23

Periodo: 27-29 de febrero de 2024.

Recorrido Origen, destino de la Comisión:

Hermosillo-San Luis Rio Colorado-Hermosillo; Kilometraje recorrido 1,280 Kilómetros. *Poblaciones o ciudades intermedios: Carbo, Querobavi, Bemjamín Hill, Estación Llano, Santa Ana, Altar, Pitiquito, Caborca, Sonoyta, San Luis Rio Colorado.

Objeto de la comisión (Detallando el propósito de la misma):

Verificación física de existencia de equipo para dar tratamiento fitosanitario a embalaje de madera usado en el comercio internacional en domicilio de reubicación, verificar funcionalidad y capacidad.

Breve resumen de las actividades realizadas:

Se tuvo presencia en el domicilio indicado Enrique Estrada No. 1000, Col. Aviación, San Luis Río Colorado, Son (UTM: 705058 E y 3593330 N WGS 84 R11). La revisión fue atendida por el C. Héctor Magaña Velarde en domicilio y posición descritos, en si el sistema consta de una cámara construida a partir de caja seca de tráiler aislada con dimensiones de 2.63 m de alto, 2.52 m de ancho y 14.30 m de largo adaptado en el fondo un gabinete de combustión de acero inoxidable y un plafón a lo ancho con claro de 32 cm. El espacio útil para embalaje se reduce a altura de 2,29 m, ancho, 2.52 y largo de 13.0 m. El sistema de circulación de aire consta de in abanico en la parte inferior del gabinete y 4 en el plafón que proyectan el aire a través del plafón a la parte frontal para que pase entre el embalaje y circule; allegar al fondo es absorbido en el gabinete de combustión, calentado y recirculado formándose un ciclo que durara hasta completar el proceso de calentamiento y sostén de temperatura, según NOM-144. Sistema de control automático, tiene límite temperatura ambiente a 80°C donde apaga y enciende al descender a 60°C, el tiempo de tratamiento inicia cuando el más frio de tres sensores llega a 60 C, en 30 minutos apaga automático. El quemador es de 800,000 BTU, se redujo a aproximadamente 400,000. Se realizó corrida el día 28 de febrero iniciando a las 10:42, concluyendo a las 12:13 horas. Se dispone de bodega totalmente cerrada con piso de cemento para resguardar embalaje tratado en aproximadamente 375 m2

Conclusiones:

En sistema visitado y evaluado tiene capacidad para dar adecuadamente tratamiento fitosanitario al embalaje de madera.

Resultados obtenidos:

El proceso y resultados son adecuados y se adecua a lo establecido en la NOM-1444-SEMARNAT-2017, con la que se realizó el trámite.

Contribuciones para la dependencia o entidad de la que forma parte:

Se tiene certeza sobre las características técnicas, funcionales y ubicación del equipo por lo que es posible. otorgar la autorización solicitada de tratamiento sanitario por calentamiento. DELEGACION FEGERAL SIX EL ESTAGO D

ATENTAMENTE

JOSE LUIS BENITO ROSAS ORTIZ Subdirector de Área

Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.