



ANEXO III

INFORME DE COMISIÓN

DR. ARTURO GAVILÁN GARCÍA
DIRECTOR GENERAL DE GESTIÓN INTEGRAL
DE MATERIALES Y ACTIVIDADES RIESGOSAS
PRESENTE

NÚMERO DE SOLICITUD: 618-092	FECHA: 28-10-2024
FOLIO DE OFICIO DE COMISIÓN Y ORDEN DE MINISTRACIÓN DE VIÁTICOS: 28616	
LUGAR: Tula, Hidalgo	PERIODO: 25 al 26 de octubre

- OBJETO DE LA COMISIÓN (DETALLANDO EL PROPÓSITO DE LA MISMA):
Representación de la Dirección General de Gestión Integral de Materiales y Actividades Riesgosas de la SEMARNAT, en las actividades relacionadas con el proyecto "plan de desarrollo sustentable" que consiste en el saneamiento y remediación del río tula y el salado, se celebró el 08 de octubre de 2024, en las instalaciones de la refinería de Tula.

- RESUMEN DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS:

Inicia reunión Roberto Capuano dando una breve explicación sobre el motivo de la visita a la refinería, dando prioridad al Plan de desarrollo sustentable que se está llevando en los estados de México, Hidalgo y CDMX el cual consiste en el saneamiento y remediación del río Tula, río salado y que es de un interés común el conocer el proceso de la refinería y operación. A la reunión asiste personal de SEMARNAT, CONAGUA, Desarrollo Urbano y PEMEX.

Personal de PEMEX da la bienvenida a todos los asistentes e inicia con una presentación referente a temas de seguridad e higiene laboral, posteriormente PEMEX explica el consumo de agua de la refinería 807 lps y se extrae de 10 pozos de Teocalco y 6 pozos de mangas, las torres de enfriamiento es la etapa que utiliza la mayor cantidad de agua siendo 520 lps, se produce agua desionizada para generar vapor limpio y a su vez generar energía para operar los equipos. PEMEX manifiesta que solo cuenta actualmente con 12 pozo ya que dos están vandalizados y dos más están cedidos a la población.

PEMEX menciona que cuenta con una planta tratadora de agua, con capacidad de 220 lps, actualmente esta operando a 120 lps. PEMEX pretende reubicar los pozo de mangas ya que 12 kilómetros de la tubería están invadidos por la mancha urbana lo que conlleva a posibles riesgos a la población. PEMEX tiene identificadas al menos 4 descargas municipales en su ducto principal que descarga al río tula. La refinería esta en proceso de un nuuevo proyecto el cual consiste en dejar de producir combustoleo y crear coque, el cual cuenta con un mayor poder calorifico, PEMEX pretende vender este producto a las cementeras y CFE. En seguida se da un recorrido por las instalaciones las cuales no se encontraban operando, también se recorre la planta de tratamiento de agua. Finalmente PEMEX da las gracias por la visita concluyendo la reunión.





- CONCLUSIONES:

La Dirección General de Gestión Integral de Materiales y Actividades Riesgosos [DGGIMAR], participo conjuntamente para conocer su operación de la refinería, donde descarga el agua residual, a su vez la DGGIMAR cumplió con geocalizar el terreno que sería la nueva refinería obteniendo información importante.

- RESULTADOS OBTENIDOS:

De la visita realizada a la Refinería de Tula se conoce su proceso y operación, de la visita al terreno que sería la nueva refinería se obtuvo información relacionada con las coordenadas y memoria fotográfica del lugar

- CONTRIBUCIONES PARA LA DEPENDENCIA O ENTIDAD DE LA QUE FORMA PARTE:

La Dirección General de Gestión Integral de Materiales y Actividades Riesgosas (DGGIMAR), de seguimiento a los compromisos ambientales que se han establecido.

ATENTAMENTE

DR. ARTURO GAVILÁN GARCÍA
DIRECTOR GENERAL DE GESTIÓN INTEGRAL
DE MATERIALES Y ACTIVIDADES RIESGOSAS

Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario