



**INFORME DE COMISIÓN**

**M. en C. Ricardo Efrén Félix Burruel**  
**Titular de la Oficina de Representación de SEMARNAT en Sonora**  
**Presente.-**

Número de Solicitud: 7344	Fecha: 17 de abril de 2025.
Folio de Oficio de Comisión y Orden de Ministración de Viáticos: 7344	
	Periodo: 15-15 de abril de 2025.

**✓ Recorrido Origen, destino de la Comisión:**

**Hermosillo-Caborca-Hermosillo; Kilometraje recorrido 580 Kilómetros.**

**\*Poblaciones o ciudades intermedios: Carbo, Querobavi, Benjamín Hill, Estación Llano, Santa Ana, Altar, Pitiquito.**

**✓ Objeto de la comisión (Detallando el propósito de la misma):**

Verificación física de existencia de equipo para dar tratamiento fitosanitario a embalaje de madera usado en el comercio internacional en domicilio de reubicación, verificar funcionalidad y capacidad.

**✓ Breve resumen de las actividades realizadas:**

Se tuvo presencia en el domicilio indicado como Calle Primera, entre 16 de septiembre y Allente s/n, Colonia El Alto, Caborca, Sonora (UTM: 391007 E y 3397906 N WGS 84 R12). La revisión fue atendida por el C. Ricardo Olivas Aparicio en domicilio y ubicación descritos, en si el sistema consta de una cámara construcción metálica con paredes aisladas con dimensiones externas de 3.0 m de alto, 3.00 m de ancho y 7.00 m de largo con dos puertas laterales a lo largo de la estructura, con quemador ubicado en extremo longitudinal fijado a ras de techo con capacidad de 400,000 BTU/hora, protegido con cobertizo de 1.20 metros de ancho y 1.90 m de largo que protege la flama que sale del quemador, marcando distancia al techo 40 cm. En su lateral opuesto a la las puertas a altura poco debajo del límite del plafón dispone de dos cavidades de absorción de aire caliente que descarga a ras de suelo, movido por turbina impulsada por motor con capacidad de 2 HP para ser descargado a presión introduciéndose entre la tarima, para ser elevado entre esta, ascendiendo hasta alcanzar la parte alta calentarse, recircular hasta completar todo el proceso de esterilización. Tiene dos sensores que se insertan e la sección más gruesa del embalaje. El proceso está programado por tiempo y temperatura; dispone otro sensor y control de temperatura ambiente, la cual al alcanzar 60°C apaga el quemador y al bajar a 56°C enciende. La temperatura ambiente de apagado baja reduce riesgo de incendio, a su vez la cantidad e intensidad de movimiento de aire sirven para tener un calentamiento más homogéneo. La conclusión del proceso podrá ser manual, al garantizar haber transcurridos 30 minutos o más de haber alcanzado 57°C (en este caso) ó al completarse 2 horas de haber iniciado el tratamiento. La cámara admite dos estibas de tarimas tamaño estándar a lo ancho, 5 a lo largo y 20 piezas por columna, alcanzando una altura de 2.20 a 2.30 metros, permitiendo movimiento de aire en forma libre en 50-60 cm a lo alto.

. Se realizó corrida el día 15 de abril de 2025, iniciando a las 8:80 horas, concluyendo a las 10:16 horas. A capacidad completa con tarimas estándar (40x48x 4 ¼ pulgadas) obteniéndose resultados aceptables.

**Conclusiones:**

En sistema visitado y evaluado tiene capacidad para dar adecuadamente tratamiento fitosanitario al embalaje de madera.

**✓ Resultados obtenidos:**

El proceso y resultados satisfactorios y se adecua a lo establecido en la NOM-1444-SEMARNAT-2017, con la que se realizó el trámite.

**✓ Contribuciones para la dependencia o entidad de la que forma parte:**

Se tiene certeza sobre las características técnicas, funcionales y ubicación del equipo por lo que es posible otorgar la autorización solicitada de tratamiento sanitario por calentamiento.

**ATENTAMENTE**

**JOSE LUIS BENITO ROSAS ORTIZ**  
**Subdirector de Área**



Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.