

Unidad Administrativa que clasifica: Delegación Federal de la Secretaría de Medio ambiente y Recursos Naturales (SEMARNAT) en el Estado de Nuevo León.

Identificación del documento: Actualización de Licencia Ambiental Única

Partes o secciones clasificadas: Página 1.

Fundamento legal y razones: Se clasifican datos personales de personas físicas identificadas o identificables, con fundamento en el artículo 113, fracción I, de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a Información Pública (LFTAIP) y artículo 116 de la Ley General de Transparencia y acceso a la Información Pública (LGTAIP), consistentes en: domicilio particular como dato de contacto o para recibir notificaciones y que es diferente al lugar en dónde se realiza la actividad, teléfono y/o correo electrónico de particulares, nombre y firma de terceros autorizados para recibir notificaciones.

Firma del titular:


ING. PABLO CHÁVEZ MARTÍNEZ
SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES
DELEGACIÓN NUEVO LEÓN

En suplencia, por ausencia temporal de la Delegada Federal de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, mediante oficio 139.01.02.232 (17) de fecha 06 de julio de 2017 y con fundamento en el artículo 84 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 26 de noviembre de 2012, suscribe el Subdelegado de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales.

Fecha de clasificación y número de acta de sesión: Resolución 284/2017, en la sesión celebrada en fecha 10 de julio de 2017, emitida por el Comité de Información de la SEMARNAT.

Oficio Número 139.003.01.435/15
Asunto: Actualización de Licencia Ambiental Única
Núm. LAU-19/00050-04
Guadalupe, N. L., a 18 de diciembre de 2015.

"2015, Año del Generalísimo José María Morelos y Pavón".

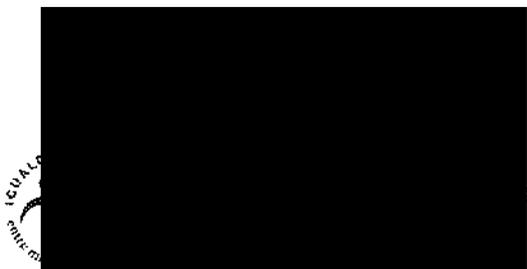
CONMET DE MÉXICO, S. A. DE C. V.,



Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.
Núm. de expediente: 16.139.288.715.6.4/2003.

En atención a la solicitud presentada el 04 de mayo de 2015, en la ventanilla del Espacio de Contacto Ciudadano (ECC) de esta Delegación Federal de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, con el número de bitácora 19/LU-0004/05/15 y a la información adicional con el número de documento 19DER-01599/1507 el 22 de julio de 2015, mediante la cual da respuesta al oficio número 139.003.01.248/15 de 26 de mayo del actual, presentada por el C. Charles Douglas Pomphrey Jr., en su carácter de Representante Legal, personalidad que acredita mediante la escritura pública número 20,742 de la empresa **Conmet de México, S. A. de C. V.**, para obtener la Actualización de la Licencia Ambiental Única número **LAU-19/00050-04**, por modificación al proceso, incremento de la capacidad instalada de producción y actualización de los residuos peligrosos, y considerando que cuenta con:

1. Licencia Ambiental Única No. LAU-19/00050-04, otorgada por esta Delegación Federal de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, mediante el oficio número 510.003.01.115/04, el 10 de febrero de 2004, mediante la información presentada el 30 de julio del 2003 con el número de bitácora 19/LU-0655/08/03, que ampara el funcionamiento y operación del establecimiento **Conmet de México, S.A. de C.V.**, ubicada en Ave. las Américas # 100, Parque Industrial las Américas, en el Municipio de Ciénega de Flores, N. L., C.P. 65550, con **Número de Registro Ambiental: CME9M1901211**, cuya actividad es la fundición de aluminio para la fabricación y armado de turbinas o piezas automotrices de aluminio
2. Actualización de la Licencia Ambiental Única No. LAU-19/00050-04, otorgada por esta Delegación Federal de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, mediante oficio número 139.003.01.023/05 de 22 de febrero del 2005, por modificación de procesos e incremento de residuos peligrosos, conforme a la información presentada el 19 de noviembre del 2004 con el núm. de Fólío 4192.
3. Actualización de la Licencia Ambiental Única No. LAU-19/00050-04, otorgada por esta Delegación Federal de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, mediante el oficio número 139.003.01.408/06, de 24 de noviembre de 2006, por la modificación de procesos e incremento de residuos peligrosos.



ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100
83 69 88 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNAT

SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES



Delegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

Con fundamento en los artículos 4º, 5º, 109 bis 1, 111 bis, 147, 151, y 152 bis de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA); en el Acuerdo que establece los mecanismos y procedimientos para obtener la Licencia Ambiental Única mediante un trámite único, así como la actualización de emisiones mediante una Cédula de Operación Anual, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 11 de abril de 1997; en el Acuerdo por el que se reforman y adicionan diversas disposiciones al diverso antes citado, publicado en el Diario Oficial de la Federación (D.O.F.) el 9 de abril de 1998; el artículo 40 fracción IX inciso c), del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el D.O.F., el 26 de noviembre de 2012; y demás disposiciones legales aplicables, quien suscribe, ésta Delegación Federal de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, es competente para conceder y resolver el trámite de la Actualización de la:

LICENCIA AMBIENTAL ÚNICA No. LAU-19/00050-04

Por lo anterior, en lo sucesivo deberá hacer referencia a los datos actualizados como se indica a continuación:

PRIMERO.- Que es procedente la modificación de la Licencia Ambiental Única No. LAU-19/00050-04, por modificación al proceso, incremento de la capacidad instalada de producción y actualización de los residuos peligrosos, por el cual se actualizan las siguientes condicionantes:

Donde dice:

En el primer párrafo

Dicha Licencia ampara el funcionamiento y operación del establecimiento denominado **Conmet de México, S.A. de C.V.**, ubicado en Ave. las Américas # 100, Parque Industrial las Américas, en el Municipio de Ciénega de Flores, N. L., C.P. 65550, con **Número de Registro Ambiental: CME9M1901211**, cuya actividad es la fundición de aluminio para la fabricación y armado de turbinas o piezas automotrices de aluminio, con una capacidad máxima instalada de producción de 189,714 piezas/año. Dicho funcionamiento y operación se llevarán a cabo conforme a la información proporcionada en la referida solicitud, así como en las condicionantes contenidas en este documento.

Debe decir:

Dicha Licencia ampara el funcionamiento y operación del establecimiento denominado **Conmet de México, S.A. de C.V.**, ubicado en Ave. las Américas # 100, Parque Industrial las Américas, en el Municipio de Ciénega de Flores, N. L., C.P. 65550, con **Número de Registro Ambiental: CME9M1901211**, cuya actividad es la fundición de aluminio para la fabricación y armado de turbinas o piezas automotrices de aluminio, con una capacidad máxima instalada de producción anual de **11,900,000 piezas**, distribuidas de la siguiente forma; 9,300,000 piezas de autopartes de aluminio; **1,400,000 piezas** de mazas y **1,200,000 piezas** de autopartes de plástico.

Dicho funcionamiento y operación se llevarán a cabo conforme a la información proporcionada en la referida solicitud, así como en las condicionantes contenidas en este documento.

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel: (81) 83 66 89 00 www.semarnat.gob.mx



SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍA FEDERALDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Gestión Integral de Contaminantes**Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.****Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.****Número de Licencia Ambiental Única (LAU)****LAU-19/00050-04****Número de Bitácora 19/IU-0004/05/15.**

4. Los equipos enlistados en la tabla 1, de combustión indirecta, deberán ajustarse a la NOM-085-SEMARNAT-2011, Contaminación atmosférica-Niveles máximos permisibles de emisión de los equipos de combustión de calentamiento indirecto y su medición.

TABLA 1

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Calorífica	Tipo de Combustible
		Cantidad	Unidad	
Fabricación de corazones máquina 1	Moldeado de piezas Metales	253.2	MJ/h	GN
Fabricación de corazones máquina 2	Moldeado de piezas Metales	253.2	MJ/h	GN
Fabricación de corazones máquina 3	Moldeado de piezas Metales	253.2	MJ/h	GN
Fabricación de corazones máquina 4	Moldeado de piezas Metales	253.2	MJ/h	GN
Fabricación de corazones máquina 5	Moldeado de piezas Metales	253.2	MJ/h	GN
Fabricación de corazones máquina 6	Moldeado de piezas Metales	253.2	MJ/h	GN
Fabricación de corazones máquina 7	Moldeado de piezas Metales	253.2	MJ/h	GN
Fabricación de corazones máquina 8	Moldeado de piezas Metales	253.2	MJ/h	GN
Fabricación de corazones máquina 9	Moldeado de piezas Metales	253.2	MJ/h	GN
Tanque de enfriamiento 1 metales	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	10,550	MJ/h	GN
Tanque de enfriamiento 2 metales	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	10,550	MJ/h	GN
Tanque de enfriamiento 3 metales	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	10,550	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 1 (EHM1)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 2 (EHM3)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 3 (EHM4)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 1 (Continuación...)

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad Calorífica		Tipo de Combustible
		Cantidad	Unidad	
Horno de tratamiento térmico 4 (EHM6)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 5 (EHM7)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 6 (EHM8)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 7 (EHM10)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 12 (EHM19)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 13 (EHM20)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 14 (EHM21)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Hornos de envejecimiento 1 (EHM2)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	2110	MJ/h	GN
Hornos de envejecimiento 2 (EHM5)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	2110	MJ/h	GN
Hornos de envejecimiento 3 (EHM9)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	2110	MJ/h	GN
Hornos de envejecimiento 4 (EHM12)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	2110	MJ/h	GN
Quemador de mazas 1	Ensamblados de masas	1266	MJ/h	GN
Quemador de mazas 2	Ensamblados de masas	422	MJ/h	GN
Quemador de mazas 3	Ensamblados de masas	422	MJ/h	GN
Fabricación de corazones mazas 10	Fundición de masas	284.85	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 8 (EHM 13) mazas	Fundición de masas	3798	MJ/h	GN
Tanque de enfriamiento 4 mazas	Fundición de masas	10,550	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 9 (EHM 14) mazas	Fundición de masas	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 10 (EHM15) mazas	Fundición de masas	3798	MJ/h	GN
Horno de tratamiento térmico 11 (EHM16)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	3798	MJ/h	GN
Hornos de envejecimiento 5 (EHM17) mazas	Fundición de masas	2110	MJ/h	GN

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍADelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15-

TABLA 1 (Continuación....)

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad Calorífica		Tipo de Combustible
		Cantidad	Unidad	
Hornos de envejecimiento 6 (EHM18)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	2110	MJ/h	GN
Hornos de envejecimiento 7 (EHM22)	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	2110	MJ/h	GN
Secador temperatura 1300 a 1400°F	Fundición de rebaba y natas de aluminio	527.2	MJ/h	GN
Manejadora 1	Pintura	113.94	MJ/h	GN
Manejadora 2	Pintura	113.94	MJ/h	GN
Manejadora 3	Pintura	113.94	MJ/h	GN
Manejadora 4	Pintura	113.94	MJ/h	GN
Revisión y acondicionamiento de moldes SET-UP	Servicios auxiliares	1566	MJ/h	GN

Las emisiones de combustión generadas por los equipo: enlistados en la tabla 2 del servicio auxiliar, deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión. Debiendo conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA si así se solicita, en conformidad a la NOM-085-SEMARNAT-2011, en el Transitorios 2., siempre y cuando no exceda de la capacidad térmica nominal de 530 megajoules por hora (≈ 15 .CC), en caso de exceder la capacidad térmica, deberá presentar la solicitud de actualización a la condicionante establecida.

TABLA 2

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Capacidad Calorífica		Tipo de Combustible
	Cantidad	Unidad	
Cocina plásticos	304.9	MJ/h	GN
Fabricación de pinturas para moldes	42.2	MJ/h	GN
Cocina metales	390.35	MJ/h	GN
Fabricación de pinturas para moldes	42.2	MJ/h	GN
Cocina metales	390.35	MJ/h	GN

5. Los equipos enlistados en la tabla 3 de combustión directa e interna: monóxido de carbono (CO), bióxido de carbono (CO₂), dióxido de azufre (SO₂), óxido de nitrógeno (NOx), hidrocarburos no quemados (HCO), deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión. Se deberá conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA si así se solicita, *Nota: Una vez que haya sido publicada la Norma Oficial Mexicana correspondiente que regule el proceso que se autoriza, se establezcan las condiciones de operación y límites*

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍADelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Finanzas Integrales de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

máximos permisibles de emisión de contaminantes a la atmósfera, la empresa **Conmet de México, S.A. de C.V.**, deberá cumplir con lo establecido en la misma, Así mismo dichos equipos deberán ajustarse a la NOM-043-SEMARNAT-1993, que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de partículas sólidas provenientes de fuentes fijas.

TABLA 3

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Calorífica	Tipo de Combustible
		Cantidad	Unidad	
Flameado plásticos	Acabado de piezas plásticas	341	MJ/día	PROPANO
Generación de electricidad de emergencia metales 1	Servicios auxiliares	1000	MJ/h	DIESEL
Generación de electricidad de emergencia metales 2	Servicios auxiliares	1000	MJ/h	DIESEL
Horno de fundición 8 (EGH10)	Fundición de masas	4220	MJ/h	GN
Horno de retención 3 (EGH12):	Fundición de masas	4220	MJ/h	GN
Bomba contra incendio planta metales	Servicio auxiliar	963	MJ/h	DIESEL
Bomba contra incendio planta plásticos	Servicio auxiliar	963	MJ/h	DIESEL
Horno de fundición 1 (EGH1)	Fundición de metales	8440	MJ/h	GN
Horno de fundición 2 (EGH2)	Fundición de metales	4220	MJ/h	GN
Horno de fundición 3 (EGH4)	Fundición de metales	4220	MJ/h	GN
Horno de fundición 4 (EGH6)	Fundición de metales	4220	MJ/h	GN
Horno de fundición 5 (EGH7)	Fundición de metales	4220	MJ/h	GN
Horno de fundición del 6 (EGH8)	Fundición de metales	4220	MJ/h	GN
Horno de fundición 7 (EGH9)	Fundición de metales	8440	MJ/h	GN
Hornos de retención 1 (EGH3)	Fundición de metales	4220	MJ/h	GN
Hornos de retención 2 (EGH5)	Fundición de metales	4220	MJ/h	GN
Horno de fundición del 9 (EGH11)	Fundición de metales	8440	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 1	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 2	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 3	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 4	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 5	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 6	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍADelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CMEgM1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 3 (Continuación.....),

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Calorífica	Tipo de Combustible
		Cantidad	Unidad	
Maquinas moldeadoras celda 7	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 8	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 9	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 10	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 11	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 12	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 13	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 14	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 15	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 16	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 17	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 18	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 19	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 20	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 21	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 22	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 23	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 24	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 25	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 26	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 27	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 28	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 29	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 30	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 31	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 32	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 33	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 34	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 35	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 36	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 37	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍADelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes**Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.****Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.****Número de Licencia Ambiental Única (LAU)****LAU-19/00050-04****Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.**

TABLA 3 (Continuación.....),

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad Calorífica		Tipo de Combustible
		Cantidad	Unidad	
Maquinas moldeadoras celda 38	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquinas moldeadoras celda 39	Moldeado de piezas de metales	451	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 46	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 47	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 48	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 49	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 50	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 51	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 52	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 53	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 54	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 55	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 56	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 57	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 58	Moldeado de piezas de metales	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 40	Fundición de masas	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 41	Fundición de masas	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 42	Fundición de masas	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 43	Fundición de masas	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 44	Fundición de masas	67.6	MJ/h	GN
Maquina moldeadora mazas celda 45	Fundición de masas	67.6	MJ/h	GN
Horno de fundición 10 (EGH13)	Fundición de rebabas y natas de aluminio	8440	MJ/h	GN
Tanque horizontal para almacenar y trasportar aluminio fundido metales	Fundición de rebabas y natas de aluminio	8.719	MJ/h	GN

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.
Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.
Número de Licencia Ambiental Única (LAU)
LAU-19/00050-04
Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 3 (Continuación.....),

Nombre del equipo de combustión	Proceso	Capacidad	Calorífica	Tipo de
generador de contaminantes		Cantidad	Unidad	Combustible
Horno de curado continuo 1	Pintura	2637.5	MJ/h	GN
Horno de curado continuo 2	Pintura	31.65	MJ/h	GN
Horno de fundición del 11 (EGH14)	Fundición de metales	8440	MJ/h	GN
Flameado plásticos	Acabado de piezas plásticas	341	MJ/día	PROPANO

6. Las partículas emitidas por los equipos enlistados en la tabla 4, deberán cumplir con la NOM-043-SEMARNAT-1993, que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de partículas sólidas provenientes de fuentes fijas.

TABLA 4

Nombre del equipo de combustión	Proceso	Capacidad	Técnica
generador de contaminantes		Cantidad	Unidad
Limpieza de moldes por sandblasteado por hielo seco 1 por medio de máquina que se mueve a cada celda	Servicios Auxiliares	4.7	Kg/hora
Limpieza de moldes por sandblasteado por hielo seco 2 por medio de máquina que se mueve a cada celda	Servicios Auxiliares	4.7	Kg/hora
Sierra banda de celda 1	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 2	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 3	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 4	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 5-6	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 7-8	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 9	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 10-11	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 12	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100
Tel.: (51) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍADelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integrado de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 4 (Continuación.....).

Nombre del equipo de combustión	Proceso	Capacidad	Técnica
generador de contaminantes		Cantidad	Unidad
Sierra banda de celda 13	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 14	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 15	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 16	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 17	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 19	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 20	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 22	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 24	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 26	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 28	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 29	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 30	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 31	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 32	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 33	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 34	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 35	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 36	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 37	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 38	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 39	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 46-47	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 48	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 49	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 50	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 51	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 52	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 53	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 54	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

10/27

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminación

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/03/15.

TABLA 4 (Continuación.....),

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Técnica
		Cantidad	Unidad
Sierra banda de celda 55	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 56	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 57	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 58	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 1	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 2	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 3	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 4	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 5-6	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 7-8	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 9	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 10-11	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 12	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 13	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 14	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 15	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 16	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 17-18	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 19	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 21	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 23	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 25	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 27	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 28	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 29	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 30	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 31	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 32	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 33	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 34	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 35	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 36	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes**Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.****Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.****Número de Licencia Ambiental Única (LAU)****LAU-19/00050-04****Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.****TABLA 4 (Continuación.....),**

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Técnica
		Cantidad	Unidad
Lija banda de celda 37	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 38	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 39	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 46-47	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 48	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 49	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 50	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 51	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 52	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 53	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 54	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 55	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 56	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 57	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Lija banda de celda 58	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Taladro de piezas en meza con dos taladros No1 y 2 fijos celda 5	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con dos taladros No 3 y 4 fijos celda 8	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 5 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 6 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 7 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 8 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 9 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 10 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 11 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DEL
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CMB9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 4 (Continuación.....),

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad Técnica	
		Cantidad	Unidad
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 15 para celdas 51 a 58	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 12 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 13 para celdas 9	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 14 para celdas 12	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 16 para celdas 51 a 58	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Maquinado FADAL 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 3	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 4	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 5	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 6	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 7	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 8	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 9	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 10	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 11	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 12	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 13	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 14	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 15	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 16	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 17	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 18	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 19	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 20	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 21	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora



ORIGINAL PARA EXPEDIENTE
 Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100
 Tel.: (81) 83 60 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes**Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.****Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.****Número de Licencia Ambiental Única (LAU)****LAU-19/00050-04****Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.****TABLA 4 (Continuación.....),**

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad Técnica	
		Cantidad	Unidad
maquinado FADAL 22	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 23	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado FADAL 24	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 3	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 4	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 5	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 6	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 7	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 8	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 9	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 10	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 3	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 4	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 5	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 6	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 7	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 8	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 9	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 10	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 3	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 4	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 5	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAKINO 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAKINO 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado KEY 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado KEY 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (51) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍADelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 4 (Continuación.....).

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Técnica
		Cantidad	Unidad
Limpieza de moldes por Sand Blast Fijo	Servicios Auxiliares	1	Tonelada/día
Mantenimiento: Freón	Servicios Auxiliares	50	Kg/año
Mantenimiento: Gasolina	Servicios Auxiliares	1976	Litros/año
secuenciado	Servicios Auxiliares	50	Kg/año
Mantenimiento	Servicios Auxiliares	50	Kg/año
Granalladora 1	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	154	Pieza/hora
Granalladora 2	Tratamiento térmico y envejecimiento metales	154	Pieza/hora
Lavado de mazas 1	Ensamble de Masas	76	Pieza/hora
Lavado de mazas 2	Ensamble de Masas	76	Pieza/hora
Lavado de mazas 3	Ensamble de Masas	76	Pieza/hora
Sierra Banda para Celda 40, 41,42, 43, 44, 45	Fundición de Mazas	0.106	Ton (alum)/hora
maquinado DOOSAN 1	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado DOOSAN 2	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado DOOSAN 3	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado DOOSAN 4	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado DAEWOO 1	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado DAEWOO 2	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado DAEWOO 3	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado DAEWOO 4	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado DAEWOO 5	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
maquinado DAEWOO 6	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Dispositivo ciclónico	Fundición de Rebaba y Natas de Aluminio	250	Pies ³ /min
Secado electrolítico	Moldeo de plástico	10,000	Kg/hora
Inyectora de plástico 1	Moldeo de plástico	51.15	Kg/hora
Inyectora de plástico 2	Moldeo de plástico	51.15	Kg/hora
Inyectora de plástico 3	Moldeo de plástico	51.15	Kg/hora
Inyectora de plástico 4	Moldeo de plástico	51.15	Kg/hora
Inyectora de plástico 5	Moldeo de plástico	51.15	Kg/hora
Inyectora de plástico 6	Moldeo de plástico	51.15	Kg/hora
Inyectora de plástico 7	Moldeo de plástico	51.15	Kg/hora
Inyectora de plástico 8	Moldeo de plástico	51.15	Kg/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 4 (Continuación.....).

Nombre del equipo de combustión	Proceso	Capacidad		Técnica
		Cantidad		Unidad
generador de contaminantes				
Inyectora de plástico 9	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 10	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 11	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 12	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 13	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 14	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 15	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 16	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 17	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 18	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 19	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 20	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 21	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 22	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 23	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 24	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 25	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 26	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 27	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 28	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Retoque de área plásticos	Fundición de Metales	66.5		Kg/hora
Molino	Fundición de Metales	182		Kg/hora
Ensamble solventes	Ensamble	1330		Kg/hora
Cabina de pintura ADD-PRO	Pintura	20		Lt/hora
Cabina de pintura primario	Pintura	20		Lt/hora
Cabina de pintura base	Pintura	20		Lt/hora
Cabina de pintura clear	Pintura	20		Lt/hora
Cabina de pintura por lote	Pintura	35,000		Piezas/año
Mantenimiento: soldadora	Servicio auxiliar	56,401		Kg/año

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.288-715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

Las emisiones generadas de neblinas aceitosas por los equipos enlistados en la tabla 5 del proceso de maquinado, corte, inyección de plástico y soldadura: compuestos orgánicos volátiles (COV's), monóxido de carbono (CO), dióxido de carbono (CO₂), deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión. Se deberá conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA si así se solicita, *Nota: Una vez que haya sido publicada la Norma Oficial Mexicana correspondiente que regule el proceso que se autoriza, se establezcan las condiciones de operación y límites máximos permisibles de emisión de contaminantes a la atmósfera, la empresa Conmet de México, S.A. de C.V., deberá cumplir con lo establecido en la misma.*

TABLA 5

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Técnica
		Cantidad	Unidad
Maquinado FADAL 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 3	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 4	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 5	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 6	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 7	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 8	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 9	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 10	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 11	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 12	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 13	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 14	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 15	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 16	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 17	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 18	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 19	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 20	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 21	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 22	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 23	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado FADAL 24	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel: (81) 83 60 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DEL
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 5 (Continuación.....).

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad Técnica	
		Cantidad	Unidad
Maquinado MAZAK 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 3	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 4	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 5	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 6	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 7	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 8	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 9	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAZAK 10	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 3	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 4	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 5	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 6	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 7	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 8	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 9	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MORI SEIKI 10	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 3	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 4	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado HAAZ 5	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAKINO 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado MAKINO 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado KEY 1	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado KEY 2	Fundición de Metales	30	Pieza/hora
Maquinado DOOSAN 1	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado DOOSAN 2	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx



SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍADelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 5 (Continuación.....),

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	
		Cantidad	Técnica Unidad
Maquinado DOOSAN 3	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado DOOSAN 4	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado DAEWOO 1	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado DAEWOO 2	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado DAEWOO 3	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado DAEWOO 4	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado DAEWOO 5	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Maquinado DAEWOO 6	Fundición de Mazas	30	Pieza/hora
Sierra banda de celda 1	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 2	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 3	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 4	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 5-6	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 7-8	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 9	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 10-11	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 12	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 13	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 14	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 15	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 16	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 17	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 19	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes**Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.****Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.****Número de Licencia Ambiental Única (LAU)****LAU-19/00050-04****Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.****TABLA 5 (Continuación.....),**

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Técnica
		Cantidad	Unidad
Sierra banda de celda 20	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 22	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 24	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 26	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 28	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 29	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 30	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 31	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 32	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 33	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 34	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 35	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 36	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 37	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 38	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 39	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 46-47	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 48	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 49	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 50	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 51	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 52	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 53	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 54	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 55	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 56	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 57	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora
Sierra banda de celda 58	Moldeado de pieza metales	0.053	Ton(alum)/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 835 83 83 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALESDelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 5 (Continuación.....),

Nombre del equipo de combustión	Proceso	Capacidad		Técnica
		Cantidad		Unidad
generador de contaminantes				
Mantenimiento: soldadora	Servicio auxiliar	56,401		Kg/año
Inyectora de plástico 1	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 2	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 3	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 4	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 5	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 6	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 7	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 8	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 9	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 10	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 11	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 12	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 13	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 14	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 15	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 16	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 17	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 18	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 19	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 20	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 21	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 22	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 23	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 24	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 25	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 26	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 27	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Inyectora de plástico 28	Moldeo de plástico	51.15		Kg/hora
Taladro de piezas en meza con dos taladros No1 y 2 fijos celda 5	Moldeado de pieza metales	60		Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con dos taladros No 3 y 4 fijos celda 8	Moldeado de pieza metales	60		Piezas/hora

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx



Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.
Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.
Número de Licencia Ambiental Única (LAU)
LAU-19/00050-04
Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

TABLA 5 (Continuación.....),

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Técnica
		Cantidad	Unidad
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 5 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 6 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 7 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 8 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 9 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 10 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 11 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 12 para diferentes celdas	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 13 para celdas 9	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 14 para celdas 12	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 15 para celdas 51 a 58	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora
Taladro de piezas en meza con taladro móvil No 16 para celdas 51 a 58	Moldeado de pieza metales	60	Pieza/hora

Las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV's), generadas durante el manejo de pintura base solvente, base aceite, pintura alquídico, adelgazador, thinner, removedor, solvente limpiador, alcohol isopropílico, de los equipos enlistados en la tabla 6, deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión. Se deberá conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100
Tel: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx



SEMARNATSECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍADelegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.288.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

disposición de la SEMARNAT o PROFEPA si así se solicita, **Nota:** Una vez que haya sido publicada la Norma Oficial Mexicana correspondiente que regule el proceso que se autoriza, se establezcan las condiciones de operación y límites máximos permisibles de emisión de contaminantes a la atmósfera, la empresa **Conmet de México, S.A. de C.V.**, deberá cumplir con lo establecido en la misma.

TABLA 6

Nombre del equipo de combustión generador de contaminantes	Proceso	Capacidad	Técnica
		Cantidad	Unidad
Manejadora 1	Pintura	113.94	MJ/h
Manejadora 2	Pintura	113.94	MJ/h
Manejadora 3	Pintura	113.94	MJ/h
Manejadora 4	Pintura	113.94	MJ/h
Retoque de Área Plásticos	Fundición de Metales	66.5	Kg/hora
Cabina de pintura ADD-PRO	Pintura	20	Lt/hora
Cabina de pintura Primario	Pintura	20	Lt/hora
Cabina de Pintura Base	Pintura	20	Lt/hora
Cabina de pintura Clear	Pintura	20	Lt/hora
Cabina de pintura por lote	Pintura	35,000	Pieza/año
Preparación de Pintura	Pintura	30	Lt/hora
Limpieza de piezas Por alcohol Isopropilico	Pintura	1054	Pieza/hora
Ensamble Alcohol Isopropilico	Ensamble	351	Pieza/hora
Limpieza de Insertos	Moldeo	351	Pieza/hora
Mantenimiento: Freón, Gasolina, pintura esmalte anticorrosivo, pintura esmalte alquídálico, removedor de pintura, solvente limpiador, pintura en aceite, acetileno,	Servicios Auxiliares	ND	Kg/año

Deberá llevar a cabo un programa de mantenimiento preventivo y correctivo en los equipos de proceso y control de contaminantes atmosféricos, dispositivos de seguridad y equipos contra incendio, la cual tendrá que programarse en una bitácora que se presentará ante esta Secretaría cada seis meses, para su revisión y sellado.

Deberá llevar una bitácora de operación y mantenimiento de sus equipos de combustión y control, registrando los resultados de las mediciones de sus emisiones conforme se establece en las normas respectivas, y presentarlo ante esta Secretaría cada seis meses.



ORIGINAL PARA EXPEDIENTE
Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100
Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

SEMARNAT

SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍA FEDERAL

Delegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

Deberá dar aviso anticipado a la PROFEPA del inicio de operación de sus procesos en el caso de paros programados y de inmediato en el caso de que estos sean circunstanciales y puedan provocar contaminación. De igual manera, deberá dar aviso inmediato a la PROFEPA en caso de falla en los sistemas de control, para que ésta determine lo conducente cuando la falla pueda provocar contaminación.

7. Los equipos de control de emisiones a la atmósfera: colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 1, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 2, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 3, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 4, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 5-6, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 7-8, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 9, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 10-11, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 12, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 13, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 14, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 15, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 16, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 17-18, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 19, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 20-21, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 22-23, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 24-25, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 26-27, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 28, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 29, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 30, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 31, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 32, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 33, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 34, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 35, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 36, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 37, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 38, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 39, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 40-41, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 42, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 43, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 44, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 45, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 46-47, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 48, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 49, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 50, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 51, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 52, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 53, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 54, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 55, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 56, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 57, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 58, colectores de bolsas de Sierra y Lija Banda de celda 40, 41, 42, 43, 44, 45, colector de bolsas de Granalladora 1, colector de bolsas de Granalladora 2, colector de bolsas de Limpieza de moldes por Sand Blast Fijo, control de gases por condensación en el lavado de maza 1, el control de gases por condensación en el lavado de maza 2, el control de gases por condensación en el lavado de maza 3, deberán ser operados con una eficiencia que dé cumplimiento a la condicionante No. 7.

8. Los equipos de control de emisiones a la atmósfera: colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 1, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 2, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 3, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 4, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 5-6, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 7-8, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 9, colectores de bolsas

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx



SEMARNAT

SECRETARÍA DE
AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES

Delegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

de sierra y lija banda de celda 10-11, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 12, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 13, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 14, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 15, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 16, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 17-18, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 19, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 20-21, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 22-23, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 24-25, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 26-27, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 28, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 29, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 30, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 31, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 32, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 33, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 34, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 35, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 36, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 37, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 38, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 39, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 46-47, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 48, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 49, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 50, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 51, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 52, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 53, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 54, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 55, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 56, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 57, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 58, colectores de bolsas de sierra y lija banda de celda 40, 41, 42, 43, 44, 45, colector de bolsas de granalladora 1, colector de bolsas de granalladora 2, colector de bolsas de limpieza de moldes por sand blast fijo, deberán ser operados con una eficiencia del 95%, así como el control de gases por condensación en el lavado de maza 1, el control de gases por condensación en el lavado de maza 2, el control de gases por condensación en el lavado de maza 3, deberán ser operados con una eficiencia del 80%, según se indica en el inciso 2.1 de la solicitud con bitácora número. 19/LU-0004/05/15, mencionada al inicio.

9. El manejo dentro y fuera del establecimiento de: 1) aceite gastado de lubricación, 2) estopas impregnadas con aceite y grasa, 3) aceite gastado de corte y enfriamiento, 4) residuos punzocortantes (agujas de acero), 5) residuos no anatómicos (sólidos impregnados con sangre), 6) envases vacíos (cubetas, latas, aerosoles) que contuvieron: ferrocote, pigmentos, sanitizantes, agentes de limpieza, tintas, adicleane, de agua de batería, anticongelante, antioxidante, adhesivo, envases de pintura, espumante, grasa gris, grasa lubricante, aerosol de pintura, propano, primer 94, armur all, polyfoam, catalizadores, pigmentos, colorantes, resanador, desmoldantes, 7) lodos producto de la regeneración de aceites de enfriamiento gastados (secado de lodos), 8) agua contaminada con detergente y antioxidante, 9) filtros impregnados de aceite del compresor, 10) filtros impregnados de pintura de cabinas de pintura, 11) envases (vacíos tambores) desengrasante, silicato, hipoclorito de sodio, anti-incrustante, metil etil cetona (mek), lubricante, pintura, primer 94, pintura, promotor de adherencia, primario, clear y pinturas semipreparadas y primer, óxido de hierro, 12) trapos y plásticos impregnados con aceite, antioxidante, alcohol, armur all, pintura, solvente gastado, grasa y pintura, 13) solvente usado (mek, pintura, etc), 14) lodo de pintura con agua, 15) lámparas fluorescentes, 16) escoria de aluminio, 17) nata de aluminio, 18) rebaba aluminio, 19) rebaba metálica con aceite, 20) rebaba metálica con aceite, 21) pintura gastada, 22) Papel antiflama impregnado con pintura, 23) pilas alcalinas, 24) filtro de colector de polvos, que manifiestan ante esta Secretaría, indicados en

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel: (51 83 69 89 00) www.semarnat.gob.mx



SEMARNAT

SECRETARÍA DE
MEDIO AMBIENTE
Y ENERGÍA

Delegación Federal en el Estado de Nuevo León
Sub-Delegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CME9M1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

Número de Bitácora 19/LU-0004/05/15.

el inciso 4.1 de su solicitud con el número de bitácora 19/LU-0004/05/15, que integra la actualización de residuos peligrosos con la bitácora número 19/LU-0004/05/15, del 22 de julio de 2015, así como en la información que presentó con el número de bitácora 19/LU-0044/10/06, deberán de ajustarse a lo establecido en los artículos del 5 al 8, 13 al 21, 23 y 24 del Reglamento de la LGEEPA en Materia de Residuos Peligrosos y a las normas oficiales mexicanas aplicables en la materia.

12. El representante legal de **Conmet de México, S.A. de C.V.**, deberá garantizar el cumplimiento del artículo 45 de la LGPGIR y los artículos 35, 37, 42, 43, 46 y 71 del Reglamento de la Ley antes mencionada, en el caso de que la empresa no haya registrado otros residuos que por sus características sean considerados como peligrosos según la NOM-052-SEMARNAT-2005 deberá manifestarlos de inmediato, mediante la actualización de esta Licencia.

13. La empresa **Conmet de México, S.A. de C.V.**, deberá garantizar que el almacenamiento de los residuos peligrosos generados dentro del establecimiento, cumpla con lo estipulado en los artículos 82 al 84 del Reglamento de la LGPGIR.

14. La empresa **Conmet de México, S.A. de C.V.**, deberá contratar los servicios de empresas debidamente autorizadas por la SEMARNAT para el manejo de los residuos peligrosos, a fin de dar cumplimiento a los artículos 42 y 50 de la LGPGIR.

15. La empresa **Conmet de México, S.A. de C.V.**, deberá garantizar el cumplimiento de los artículos 152 BIS de la LGEEPA y 69 de la LGPGIR y 126 al 131 de su Reglamento, donde se indica que los responsables de la operación de una instalación de generación, manejo o disposición final de materiales y residuos peligrosos que produzca contaminación del suelo, los responsables de dichas operaciones deberán llevar a cabo las acciones necesarias para recuperar y restablecer las condiciones del mismo, con el propósito de que éste pueda ser destinado a alguna de las actividades previstas en el programa de desarrollo urbano o de ordenamiento territorial que resulte aplicable, para el predio o zona respectiva.

SEGUNDO.- La empresa **Conmet de México, S.A. de C.V.**, deberá garantizar que el almacenamiento de los residuos peligrosos generados dentro del establecimiento, cumpla con lo estipulado en los artículos 82 al 84 del Reglamento de la LGPGIR.

TERCERO.- La empresa **Conmet de México, S.A. de C.V.**, no podrá utilizar insumos o materias primas clasificadas como residuos peligrosos, generados por otros establecimientos o instalaciones, sin previa autorización de la Dirección General de Gestión Integral de Materiales y Actividades Riesgosas.

CUARTO.- Durante la operación y funcionamiento de la empresa **Conmet de México, S.A. de C.V.**, ésta no deberá realizar aprovechamiento de agua de cuerpos de agua o de bienes nacionales y/o descargar sus aguas residuales, a cuerpos de agua o bienes nacionales o al alcantarillado municipal, sin previa autorización de la Comisión Nacional del Agua o de la autoridad local correspondiente.

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100

Tel.: (81) 83 59 59 00 www.semarnat.gob.mx



SEMARNAT

SECRETARÍA DE
PROTECCIÓN AMBIENTAL
Y RECURSOS NATURALES

Delegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Número de Registro Ambiental: CMEgM1901211.

Núm. de expediente: 16.139.28S.715.6.4/2003.

Número de Licencia Ambiental Única (LAU)

LAU-19/00050-04

QUINTO.- El manejo de nata de aluminio y rebaba aluminio generado por **Conmet de México, S.A. de C.V.**, dentro de la misma instalación, para el reciclaje, deberá ajustarse a lo establecido al artículo Artículo 57 párrafo primero, de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos (LGPGIR).

SEXTO.- Los demás términos y condiciones establecidos en Licencia Ambiental Única No. LAU-19/00050-04, otorgada por esta Delegación Federal a través del Of. Núm. 510.003.01.115/04 del 10 de febrero de 2004, a favor de la empresa **Conmet de México, S. A. de C. V.**, permanecen sin cambio y vigentes.

SÉPTIMO.- Esta Secretaría podrá hacer las visitas de inspección que considere necesarias para verificar el cumplimiento de la normatividad y la veracidad de la información presentada.

OCTAVO.- La presente Autorización no lo exime del cumplimiento de las obligaciones y condicionantes establecidas por otras leyes aplicables y autoridades competentes.

NOVENO.- Notifíquese personalmente al C. Charles Douglas Pomphrey Jr, en su carácter de Representante Legal, el presente resolutivo por alguno de los medios legales previstos en el Artículo 35 y demás relativos de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo y cúmplase lo resuelto.

**ATENTAMENTE
LA DELEGADA FEDERAL**

MDL. MAYELA MARÍA DE LOURDES QUIROGA TAMEZ

PCHM / ANBE / SSG / HBG / JJCM.

- C.c.p
- M. en I. Ana Patricia Martínez Bolívar.- Dirección General de Gestión de la Calidad del Aire y Registro de Emisiones y Transferencia de Contaminantes. Presente.
 - Ing. Jose Ernesto Navarro Reynoso- Directora de Regulación Industrial y RETC. Presente.
 - Ing. Teresa Zarate Romano.- Subdirector de Licencia Ambiental Única. Presente.
 - Lic. Víctor Jaime Cabrera Medrano - Delegado de la PROFEPA en el Estado de Nuevo León. Presente.
 - Ing. Pablo Chávez Martínez.- Subdelegado de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales.
 - Archivo.- Departamento de Manejo Integral de Contaminantes.

Número de Bitácora: 19/LU-0004/05/15.

ORIGINAL PARA EXPEDIENTE

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, CP 67100
Tel.: (81) 83 69 89 00 www.semarnat.gob.mx

