

Unidad Administrativa que clasifica: **Delegación Federal de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales (SEMARNAT) en el Estado de Nuevo León.**

Identificación del documento: **Actualización de Licencia de funcionamiento.**

Partes o secciones clasificadas: **Página 1.**

Fundamento legal y razones: **Se clasifican datos personales de personas físicas identificadas o identificables, con fundamento en el artículo 113, fracción I, de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a Información Pública (LFTAIP) y artículo 116 de la Ley General de Transparencia y acceso a la Información Pública (LGTAIP), consistentes en: domicilio particular como dato de contacto o para recibir notificaciones y que es diferente al lugar en dónde se realiza la actividad, teléfono y/o correo electrónico de particulares, nombre y firma de terceros autorizados para recibir notificaciones.**

Firma del titular:



**SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES
DELEGACIÓN NUEVO LEÓN**
LIC. PLÁCIDO GONZÁLEZ SALINAS.

Fecha de clasificación y número de acta de sesión: **Resolución 43/2018/SIPOT, en la sesión celebrada en fecha 09 de abril de 2018, emitida por el Comité de Información de la SEMARNAT.**

Delegación Federal en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes
Oficio Número 139.003.01.650/17.
Asunto: A-LF.
Número 132.IV.00078.
Guadalupe, N. L. a 15 de diciembre de 2017.

"2017, Año del Centenario de la Promulgación de la Constitución
Política de los Estados Unidos Mexicanos".

SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.,

Presente.-

Número de Registro Ambiental: SAM9K1902111.
Número de expediente: 139.285.715.5.20/1992.

En relación a su solicitud recibida en la ventanilla del Espacio de Contacto Ciudadano (ECC) de esta Delegación Federal en fecha 17 de marzo de 2017, registrada con el número de bitácora 19/AF-0161/03/17 y a la información adicional registrada con el número de documento 19DER-04791/1707 en fecha 19 de julio de 2017 e información en alcance registrada con el número de documento 19DER-04827/1707 de fecha 25 de julio de 2017, presentadas por el Ing. Luis Gerardo Castro Coronado, en su carácter de Representante Legal de la empresa **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**, personalidad que acredita mediante la escritura pública número 5,287 de fecha 28 de febrero de 2012, mediante la cual solicita la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número 132.IV.00078, para la actividad fabricación de partes para el sistema de suspensión y dirección. Al respecto y considerando que cuenta con:

1. La Licencia de Funcionamiento número 132.IV.00078, expedida por la Subdelegación de Protección Ambiental de la Secretaría de Desarrollo Social (SEDESOL) en Nuevo León, mediante el oficio número 132.IV.445/95 en fecha 27 de mayo de 1994, que ampara el funcionamiento de la empresa **DIRONA, S.A.**, con la actividad de fabricación de partes del sistema de suspensión y dirección.
2. La Actualización de la Licencia de Funcionamiento número 132.IV.00078 otorgada por esta Delegación Federal mediante el oficio número 510.003.01.312/03 de fecha 20 de octubre de 2003, mediante el cual concede el cambio de razón social, de la Licencia de Funcionamiento, de **DIRONA S.A.**, a **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S. A. DE C. V.** en base a la solicitud de 28 de mayo de 2003 y a la información adicional recibida el 03 de octubre del mismo año con el núm. de folio 1511 y 2723 respectivamente.
3. La actualización de la Licencia de Funcionamiento número 132.IV.00078, otorgada por esta Delegación Federal mediante oficio número 139.003.01.471/10 de fecha 03 de diciembre de 2010, por modificación al proceso e incremento de productividad, con base a la información recibida el 26 de agosto del mismo año, con núm. de bitácora 19/AF-0236/08/10.
4. La actualización de la Licencia de Funcionamiento número 132.IV.00078, otorgada por esta Delegación Federal mediante oficio número 139.003.01.471/10 de 03 de diciembre de 2010, por modificación al proceso e incremento de productividad, con base a la información recibida el 26 de agosto del mismo año, con número de bitácora 19/AF-0236/08/10.

5. La actualización de la Licencia d Funcionamiento número 132.IV.00078, otorgada por esta Delegación Federal mediante oficio 139.003.01.068/15 de fecha 11 de febrero de 2015, con el cual se da la baja de equipos y la modificación al proceso, en atención a la solicitud recibida el 12 de diciembre de 2014 con número de bitácora 19/AF-0084/12/14.

Con base a la información proporcionada y con fundamento en los artículos 109 bis y 110 bis de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA) y los artículos 18 y 19 del Reglamento de la misma Ley en Materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera y el artículo 40 fracción IX, inciso c) del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 26 de noviembre del 2012, se concede la Actualización a la:

LICENCIA DE FUNCIONAMIENTO NÚMERO 132.IV.00078

Por lo anterior, en lo sucesivo deberá hacer referencia a los datos actualizados como se indica a continuación:

PRIMERO.- Que es procedente la Actualización, por la modificación al proceso (baja de equipos y alta de nuevos equipos), por lo que se modifican a las siguientes condicionantes señaladas a continuación:

1.- Dicha Licencia ampara el funcionamiento y operación del establecimiento **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MEXICO, S.A. DE C.V.**, ubicado en Carretera Monterrey-Colombia Km. 6.0, General Escobedo, Nuevo León, C. P. 66050; con Número de Registro Ambiental (NRA): **SAM9K1902111**, cuya actividad es la fabricación de partes para el sistema de suspensión automotriz, con una capacidad máxima instalada de producción anual de 5,568,221 piezas, distribuidas de la siguiente manera:

Producto	Capacidad Instalada (Unidades de Volumen de Producción)	
	Cantidad	Unidad
Yugos (slip y end yoke)	600,000	Pza
Portazapatas (arañas)	570,000	Pza
Levas	495,000	Pza
Cajas	485,000	Pza
Corona piñon	380,000	Pza
Cardanes	350,000	Pza
Ensamble portadiferencial	300,000	Pza
Fundas	250,000	Pza
Muñones	236,000	Pza
Crucetas	150,000	Pza
Ensamble carrier	150,000	Pza
Flechas de transmisión	135,000	Pza

Producto	Capacidad Instalada (Unidades de Volumen de Producción)	
	Cantidad	Unidad
Flecha semieje	130,000	Pza
Vigas	100,000	Pza
Componentes JD (flechas JD y Diff case TII)	70,000	Pza
Flechas	70,000	Pza
Soporte de frenos	555,971	Pza
Fundas ACC	50,000	Pza
Tubulares	6,250	Pza
Tuercas de ajuste	5,000	Pza
Huesillos	480,000	Pza

Así como los equipos y actividades generadoras de contaminantes propiedad de la empresa listados en las tablas 1, 2 3 y 4

La presente Licencia de Funcionamiento se emite por única vez, en tanto el establecimiento no cambie de ubicación o de actividad, según le fue autorizada, de ser este el caso deberá solicitar una nueva Licencia. Si existe cambio de razón social, aumento en la producción, cambios de proceso, ampliación de instalaciones o se requiere manifestar nuevos residuos peligrosos, deberá presentar la solicitud de actualización a las condicionantes establecidas. La Licencia es intransferible a otros establecimientos y se otorga sin perjuicio de las autorizaciones, permisos y registros que deban obtenerse de ésta u otra autoridad competente.

3. El representante legal de la empresa **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**, deberá dar cumplimiento a los artículos 109 bis de la LGEEPA; artículos 9, 10, 11 y 12 del Reglamento de la LGEEPA en materia de RETC; 19 y 21 del Reglamento de la LEEGEPA en Materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera, presentando a la SEMARNAT, la Cédula de Operación Anual (COA), dentro del periodo comprendido entre el 01 de marzo al 30 de junio de cada año, debiendo reportarse el periodo de operaciones realizadas del 01 de enero al 31 de diciembre del año inmediato anterior, con copia en formato impreso, anexando un disco magnético que contenga el archivo electrónico de dicha Cédula, a la Delegación de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente (PROFEPA) en el Estado de Nuevo León.

4.- Las emisiones contaminantes de la empresa **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**, deberán ajustarse a lo establecido en el artículo 113 de la LGEEPA; en los artículos 13, 16, 17, 23 y 26 del Reglamento de la LGEEPA en Materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera y las Normas Oficiales Mexicanas vigentes que le sean aplicables.

Tabla 1

Equipo	Capacidad calorífica (BTU/HR)	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Generador endotérmico DR 828	760,000	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Generador de atmosfera DR 364	760,000	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Generador de atmosfera EF 86	760,000	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Generador endotérmico DR 935	401,571	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno DR 935 (lavador)	562,199.33	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Lavadora DR 975	738,977.20	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Lavadora DR 745	325,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Lavadora EF 89	325,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Lavadora DR 762	325,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
comedor	128,035.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.

Los equipos con proceso de combustión con gas natural listados en la tabla 1, deberán ajustarse a la NOM-085-SEMARNAT-2011, Contaminación atmosférica-Niveles máximos permisibles de emisión de los equipos de combustión de calentamiento indirecto y su medición, los equipos de capacidad calorífica que no exceda de la capacidad térmica nominal de 530 megajoules por hora (≈ 15 CC), deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión, debiendo conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA si así se solicita en conformidad al numeral 2 Campo de aplicación, siempre y cuando en caso de exceder la capacidad térmica, deberá presentar la solicitud de actualización a la condicionante establecida.

Tabla 2

Equipo	Capacidad calorífica (BTU/HR)	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Horno de calentamiento DR 223	6,656,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno moroco DR 269	175,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno DR 935 (precalentamiento)	642,513.53	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno DR 935 (carburizado)	1,365,341.24	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno DR 935 (revenido)	642,513.52	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de recocido DR 687	3,000,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de carburizado DR 648	1,670,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de carburizado EF 87	3,175,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de carburizado EF 88	3,175,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.

Tabla 2 (Continuación...),

Equipo	Capacidad calorífica (BTU/HR)	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Horno de carburizado DR 393	1,102,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de carburizado DR 392	1,670,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de carburizado DR 736	1,670,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de carburizado DR 737	1,670,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de carburizado DR 738	700,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de carburizado DR 827	1,800,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de carburizado DR 826	1,800,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno de revenido EF 79	700,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Horno mattsa	700,000.00	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.
Planta de emergencias	NA	NA	NA	P.T.S., SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x , HCO.

Los equipos con proceso de combustión con gas natural y de combustión interna con diésel listados en la tabla 2, deberán ajustarse a la NOM-043-ECOL-1993, que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de **partículas sólidas** provenientes de fuentes fijas, las demás emisiones del proceso de la combustión deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión. Se deberá conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA si así se solicita, *Nota: Una vez que haya sido publicada la Norma Oficial Mexicana correspondiente que regule el proceso que se autoriza y se establezcan las condiciones de operación y límites máximos permisibles de emisión de contaminantes a la atmósfera, la empresa SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V., deberá cumplir con lo establecido en la misma.*

TABLA 3

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Área de pulido de fundas (Rebabado)	18 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Balanceadora DR 936	25 pzs/h.	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Balanceadora DR 937	20 pzs/h	NA	NA	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x . (humos de soldadura)
Balanceadora DR 961	20 pzs/h	NA	NA	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x . (humos de soldadura)
Balanceadora SMXMAQ01046	35 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Balanceadora SMXMAQ01051	20 pzs/h	NA	NA	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x . (humos de soldadura)

TABLA 3 (Continuación...),

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Balanceadora DR 841	23 pzs/h	colector de polvo filtros	99%	PTS, Neblina de aceite
Brochadora DR 1934	24 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Brochadora DR 842	60 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Brochadora DR 861	60 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Cabina de pintura DR 804	32 pzs/h.	cortina de agua	NA	PTS, VOC'S
Cabina de pintura DR-976	74 pzs/h.	cortina de agua	NA	PTS, VOC'S
Centro de maquinado SMXMAQ01098	46 pzs/h	P.E.	99.97%	PTS, Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 733	4 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 734	4 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 985	40 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Chaflanadora DR 389	24 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Chaflanadora DR 467	24 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Cortadora de tubos DR 814	50 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Cortadora de tubos SMXMAQ01030	50 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Corte plasma de fundas	NA	NA	NA	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x .
Estación de pulido	35 Pza/h	NA	NA	PTS
Fresadora DR 351	55 pzs/h	Filtros	95%	PTS, Neblina de aceite
Fresadora horizontales DR 065	22 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Generadora DR 1928	12 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Generadora DR 1929	12 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Generadora DR 859	10 Pza/h	Filtros	99.98%	PTS, Neblina de aceite
Generadora DR 879	10 Pza/h	Filtros	99.98%	PTS, Neblina de aceite
Generadora DR 978	4 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Granalladora DR 740	16.94 pzs/h	Filtros	95%	PTS
Granalladora DR 933	16.94 pzs/h	NA	NA	P.T.S.
Granalladora DR-720	86 pzs/h	Colector de polvo DR-720 (filtros)	95%	PTS
Granalladora engranes EF-05	19 pzs/h	Colector de polvo EF-05	95%	P.T.S.

TABLA 3 (Continuación...),

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Lapeadora DR 1950	12 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Lapeadora DR 848	12 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Lapeadora DR 951	12 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Lapeadora DR 952	12 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Lavado DR 843	60.00 pzs/h	NA	NA	PTS, NO _x , CO, CO ₂ , SO ₂ .
Lavadora DR-626	3.40 pzs/h.	NA	NA	PTS.
Lavadora DR 839 (cajas mazak)	37 pzs/h	NA	NA	P.T.S.
Lavadora DR-680	2.22 pzs/h	NA	NA	P.T.S, NO _x .
Lavadora DR-934 (Carcasas carrier)	12.22 pzs/h	NA	NA	PTS.
Lavadora DR-940 (Corona piñon carrier)	40 pzs/h	NA	NA	PTS.
Lavadora DR-941 (Corona piñon carrier)	20.91 pzs/h	NA	NA	PTS.
Lavadora DR-949 (portazapatas)	8.64 pzs/h	NA	NA	PTS.
Rectificadora DR 671	42 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Retificadora DR 642	10 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Retificadora DR 825	10 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Retificadora DR 939	10 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Retificadora DR 969	10 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Shot peening SMXMAQ 1071	17.00 pzs/h	NA	NA	PTS
Soldadura por fricción DR 1000 (presión hidráulica)	18 pzs/h	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , Nox, (humo de soldadura por fusión del metal)
Soldadura por fricción DR 180 (presión hidráulica)	18 pzs/h	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , Nox, (humo de soldadura por fusión del metal)
Soldadura por fricción DR 551 (presión hidráulica)	12 pzs/h	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , Nox, (humo de soldadura por fusión del metal)
Soldadora (arco eléctrico)	16 pzs/h	NA	NA	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x . (humos de soldadura por fusión del metal)
Soldadura (Soporte)	5.60 pzs/h	NA	NA	humos de soldadura (P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x .)

TABLA 3 (Continuación...),

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Soldadura de cardanes DR 820	20 pzs/h	Filtros	95%	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x . (humos de soldadura)
Soldadura de cardanes DR 946	20 pzs/h	Filtros	95%	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x . (humos de soldadura)
Soldadura de cardanes SMXMAQ01049	20 pzs/h	Filtros	95%	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x . (humos de soldadura)
Soldadura de fundas (micro alambre y arco aire)	16 Pza/h	NA	NA	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x . (humos de soldadura)
T. térmico por inducción en el área de frenos	----	----	ND	PTS, CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora de flechas DR 982	6.50 pzs/h.	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora DR 010	1.24 pzs/h	NA	NA	PTS, SO ₂ , CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora DR 912	1.24 pzs/h	NA	NA	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora inducto heat DR 222	5.20 pzs/h	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora inducto heat DR-370	0.9 pzs/h	NA	NA	P.T.S, CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora inducto heat DR-415	1.24 pzs/h	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora inducto heat DR-221	5.20 pzs/h	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora inducto heat DR-520	5.20 pzs/h	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora inducto heat DR-673	37 pzs/h	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , NO _x .
Templadora SMXMAQ01048	ND	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , NO _x .
Temple por inducción DR 935	16.00 pzs/h	NA	NA	PTS, CO, CO ₂ , NO _x .
Tina de fosfatizado EF-02	19 pzs/h	NA	NA	PTS.
Torno DR 696	24 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Torno CNC DR 1921	4 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Torno DR 885	24 Pza/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Torno vertical DR 1013	40 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite
Torno vertical DR 1932	28 Pza/h	Filtros	99.95%	PTS, Neblina de aceite
Torno vertical DR 849	30 Pza/h	Filtros	99.95%	PTS, Neblina de aceite
Torno vertical SMXMAQ01084	40 pzs/h	NA	NA	PTS, Neblina de aceite

Las partículas sólidas emitidas por los equipos listados en la tabla 3, deberán cumplir con la NOM-043-ECOL-1993, que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de partículas sólidas provenientes de fuentes fijas, las demás emisiones de neblinas aceitosas y humos de soldadora, así como las de reacción de dureza de metal por hornos de inducción y temple y en las lavadoras, deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión. Debiendo conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA si así se solicita. *Nota: Una vez que haya sido publicada la Norma Oficial Mexicana correspondiente que regule los procesos que se autorizan, se establezcan las condiciones de operación y límites máximos permisibles de emisión de contaminantes a la atmósfera, por lo que la empresa SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V., deberá cumplir con lo establecido en la misma.*

TABLA 4

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Lavadora DR 991	35 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Brochadora DR 619	35 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Brochadora DR 667	42 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Brochadora SMXMAQ01064	35 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1922	3 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1931	3 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1944	3 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1946	3 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1951	22 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 380	5 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 398	5 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 658	4 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 659	4 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 689	5 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 690	5 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 799	3 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 837	3 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 838	3 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 913	23 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 974	8 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado SMXMAQ01068	23 pzs/h	P.E	100%	Neblina de aceite

TABLA 4 (Continuación...),

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Centro de maquinado SMXMAQ01069	35 pzs/h	P.E	100%	Neblina de aceite
Centro de maquinado SMXMAQ01074	12 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado SMXMAQ01075	9 Pza/h	P.E.	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado SMXMAQ01086	9 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1003	25 Pza/h	Filtros	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1008	35 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1010	35 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1014	20 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1015	7 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1035	12 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1915	50 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1920	12 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1923	12 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1924	12 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1935	5 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1936	5 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1937	5 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1938	5 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1943	8 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1948	10 Pza/h	Filtros	99.2%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 1949	10 Pza/h	Filtros	99.2%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 419	4 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 421	14 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 422	16 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 425	4 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 685	12 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 686	12 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 697	12 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 725	25 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite

TABLA 4 (Continuación...),

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Centro de maquinado DR 766	4 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 767	4 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 768	4 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 797	4 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 798	4 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 802	2 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 806	4 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 834	4 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 835	4 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 837	7 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 847	18 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 989	15 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 990	17 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 992	1 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 993	1 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado DR 999	1 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Centro de maquinado SMXMAQ01043	55 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado SMXMAQ01044	79 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Centro de maquinado SMXMAQ01060	30 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Centro de maquinado SMXMAQ01078	18 Pza/h	P.E.	99.97%	Neblina de aceite
Centro de maquinado SMXMAQ01079	17 Pza/h	P.E.	99.97%	Neblina de aceite
Centro de torneado DMG DR 1004	28 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Centro de torneado DMG DR 1005	28 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Centro de torneado DR 792	12 Pza/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Centro de torneado DR 793	12 Pza/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Centro de torneado DR 794	23 Pza/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Centro de torneado DR 880	16 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Centro de torneado SMXMAQ01072	24 Pza/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Centro de torneado SMXMAQ01080	11 Pza/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite

TABLA 4 (Continuación...),

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Centro de torneado SMXMAQ01081	11 Pza/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Centro de torneado MXMAQ01082	22 Pza/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Generadora de dientes DR 1007	8 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Generadora de engranes DR 1006 (rolado)	40 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Generadora DR 703	5 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Generadora DR 706	5 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Generadora DR 777	8 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Generadora DR 778	8 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Generadora DR 779	8 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Generadora DR 873	4 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Generadora DR 875	10 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Lavadora 410	50 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Lavadora 474	42 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Lavadora DR 980	64 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Lavadora SMXMAQ01040	45 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Lavadora SMXMAQ01073	22 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Rectificadora de engranes SMXMAQ01053	26 pzs/h	Filtros	99.95%	Neblina de aceite
Rectificadora DR 903	10 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Roladora DR 009	363 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Roladora DR 964	35 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Roladora EF 15	35 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Talladora de dientes DR 1009	13 pzs/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 1933	24 pzs/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 1945	10 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 396	8 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 426	4 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Torno CNC DR 428	10 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 429	4 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite

TABLA 4 (Continuación...),

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Torno CNC DR 431	4 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 433	10 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 692	25 pzs/h	Filtros	100%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 695	18 pzs/h	P.E	100%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 699	14 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 701	18 pzs/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 735	14 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 840	16 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 871	4 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Torno CNC DR 886	14 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 938	15 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno CNC DR 994	9 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Torno CNC SMXMAQ01054	40 pzs/h	Filtros	99.97%	Neblina de aceite
Torno CNC SMXMAQ01059	25 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Torno CNC SMXMAQ01061	18 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Torno CNC SMXMAQ01062	18 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Torno CNC SMXMAQ01065	12 pzs/h	P.E	100%	Neblina de aceite
Torno DR 002	29 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Torno DR 363	10 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno DR 369	21 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Torno DR 373	50 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno DR 395	10 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno DR 432	55 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Torno DR 493	10 Pza/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno DR 623	38 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Torno DR 914	60 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite
Torno DR 950	16 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Torno DR 973	35 pzs/h	NA	NA	Neblina de aceite
Torno horizontal CNC DER 397	5 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite

TABLA 4 (Continuación...),

Equipo	Capacidad Técnica	Equipos de Control	Eficiencia	*Parámetros a reportar en la COA
Torno horizontal CNC DER 399	5 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno horizontal CNC DR 430	16 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno horizontal CNC SMXMAQ01063	7 pzs/h	Filtros	95%	Neblina de aceite
Torno horizontal SMXMAQ01050	12 pzs/h	P.E	99.97%	Neblina de aceite
Torno NT 5400 DR 963	6 Pza/h	Filtros	99%	Neblina de aceite
Torno SMXMAQ01045	44 Pza/h	NA	NA	Neblina de aceite

Las emisiones generadas como neblinas de aceite, por los equipos listados en la tabla 4, que al utilizar aceite soluble (base agua, semisintético) para controlar la temperatura herramental, en el cual las partículas no se emiten al convertirse en lodos durante los procesos, así como la generación de partículas de mayor tamaño que no son emitidas y que precipitan (rebaba), por lo que no hay generación de partículas a la atmósfera, sin embargo las demás emisiones deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión. Debiendo conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA si así se solicita, siempre y cuando no cambie los procesos descritos en la información presentada y evaluada, en el caso de realizar cambios deberá actualizar la licencia, para la modificación a la condicionante. *Nota: Una vez que haya sido publicada la Norma Oficial Mexicana correspondiente que regule los procesos que se autorizan, se establezcan las condiciones de operación y límites máximos permisibles de emisión de contaminantes a la atmósfera, por lo que la empresa SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V., deberá cumplir con lo establecido en la misma.*

Deberá llevar a cabo un programa de mantenimiento preventivo y correctivo, en los equipos de combustión, control de contaminantes atmosférico, dispositivos de seguridad y equipos contra incendio la cual tendrá que programarse en una bitácora, que se presentará ante esta Secretaría cuando se le requiera.

Deberá llevar una bitácora de operación y mantenimiento de sus equipos de proceso, combustión y control, registrando los resultados de las mediciones de sus emisiones conforme se establece en las normas respectivas. Así mismo deberá contar con una bitácora que contenga en forma cuantitativa la entrada de insumos, en su caso de compuestos orgánicos (solventes, esmalte, disolventes, aceite, etc.), como es el caso de cabina de pintura, indicando el área de recubrimiento, torno, fresadoras, así como combustibles en hornos de combustión directa, templadoras y del material al lavar y/o durante el maquinado (soldadoras, torno, fresadoras, taladros, etc.), cuyas emisiones son no normadas, mismas que deberá considerar horas de operación, para ser integradas en el inventario de emisiones de la COA.

Deberá dar aviso anticipado a la PROFEPA del inicio de operación de sus procesos en el caso de paros programados y, de inmediato en el caso de que éstos sean circunstanciales y puedan provocar contaminación. De igual manera, deberá dar aviso inmediato a esa Dependencia en caso de falla del equipo de control, para que ésta determine lo conducente cuando pueda provocar contaminación.

Los equipos de control listados en la tabla 3, deberán ser operados con una eficiencia tal que cumpla con la NOM-043-SEMARNAT-1993, mencionada en la condicionante No. 4.

Los equipos de control listados en la tabla 3 y 4 que son operados en el control de las emisiones no normadas, deberán ser operados con una eficiencia del 95% al 99.97% según se indica en su solicitud con número de bitácora 19/AF-0161/03/17, mencionada al inicio.

SEGUNDO.- Cuando la Comisión de la Zona Metropolitana de Monterrey (ZMM) del Estado de Nuevo León, decreta contingencia ambiental, la operación y funcionamiento de la empresa **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**, deberá contar con el plan de participación de contingencia ambiental, mismo que en un plazo no mayor de **45 días hábiles**, deberá presentar copia a esta Delegación Federal y a la PROFEPA, para cumplir con niveles de reducción de emisiones, misma que deberá ser aprobado por la Comisión Ambiental de la ZMM del Estado de Nuevo León, en los términos siguientes:

Fase de precontingencia: la empresa **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**, se mantendrá en contacto periódico con las autoridades estatales a fin de dar seguimiento al desarrollo de la precontingencia.

Fase I: La empresa **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.** Minimizará las operaciones que generen contaminantes en un 40%.

Fase II: La empresa **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**, minimizará las operaciones que generen contaminantes en un 60%.

El plan de participación, deberá garantizar de manera permanente, mediante una bitácora en la que se registren los datos necesarios para conocer con certeza los niveles de operación del proceso y de cada uno de los equipos, que deberán ser validados con la firma del responsable del turno.

Una vez que el Comité de la ZMM del Estado de Nuevo León, declare el cese de la contingencia, el establecimiento podrá volver a operar en condiciones normales. Este plan deberá actualizarse cuando se modifiquen las condiciones de operación autorizadas en esta Licencia o cuando se modifiquen los programas de contingencia instrumentados por la autoridad ambiental.

TERCERO.- El incumplimiento de cualquiera de las condicionantes anteriormente citadas, será motivo de sanción y/o cancelación de la presente, sin menoscabo de lo que corresponda a otras autoridades en el ámbito de su competencia.

CUARTO.- El presente documento deberá acompañar invariablemente a los términos y condiciones establecidas en la Licencia de Funcionamiento 132.IV.00078 otorgada a través del oficio 132.IV.445/95 en fecha 27 de mayo de 1994, así como a los oficios número 510.003.01.312/03 de fecha 20 de octubre de 2003, 139.003.01.471/10 de fecha 03 de diciembre de 2010 y 139.003.01.068/15 de fecha 11 de febrero de 2015.

QUINTO.- Se hace del conocimiento a la empresa **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**, que de acuerdo a lo establecido en los artículos 85 y 86 de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo, la presente resolución podrá ser impugnada mediante el recurso de revisión, el cual deberá ser interpuesto en un plazo de 15 (quince) días hábiles contados a partir del día siguiente a aquél en que hubiere surtido efectos la notificación de la resolución que se recurra.

Notifíquese personalmente al Ing. Luis Gerardo Castro Coronado, en su carácter de Representante Legal de la empresa **SISTEMAS AUTOMOTRICES DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**, el presente resolutivo, por alguno de los medios legales previstos por el artículo 35 y demás relativos de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo y cúmplase lo resuelto.

ATENTAMENTE

En suplencia por ausencia definitiva de la Delegada Federal de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, mediante oficio 139.01.02.296 (17) de fecha 06 de septiembre de 2017 y con fundamento en el artículo 84 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 26 de noviembre de 2012, suscribe el Subdelegado de Gestión para la Protección Ambiental Recursos Naturales.

ING. PABLO CHÁVEZ MARTÍNEZ

ANBE/SSG/HBG/JAGM.

C.c.p. M. en I. Ana Patricia Martínez Bolívar.- Directora General de Gestión de la Calidad del Aire y Registro de Emisiones y Transferencia de Contaminantes. Presente.
José Ernesto Navarro Reynoso.- Director de Regulación Industrial y RETC
Ing. Teresa Zarate Romano.- Subdirectora de Licencia Ambiental Única. Presente.
Lic. Víctor Jaime Cabrera Medrano.- Delegado Federal de la PROFEPA en el Estado de Nuevo León. Presente.
Archivo.- Departamento de Manejo Integral de Contaminantes.

Número de bitácora 19/AF-0161/03/17.