

Unidad Administrativa que clasifica: **Delegación Federal de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales (SEMARNAT) en el Estado de Nuevo León.**

Identificación del documento: **Actualización de Licencia de funcionamiento.**

Partes o secciones clasificadas: **Página 1.**

Fundamento legal y razones: **Se clasifican datos personales de personas físicas identificadas o identificables, con fundamento en el artículo 113, fracción I, de la Ley Federal de Transparencia y Acceso a Información Pública (LFTAIP) y artículo 116 de la Ley General de Transparencia y acceso a la Información Pública (LGTAIP), consistentes en: domicilio particular como dato de contacto o para recibir notificaciones y que es diferente al lugar en dónde se realiza la actividad, teléfono y/o correo electrónico de particulares, nombre y firma de terceros autorizados para recibir notificaciones.**

Firma del titular:

  
  
**SECRETARIA DE MEDIO AMBIENTE  
Y RECURSOS NATURALES  
DELEGACIÓN NUEVO LEÓN**  
**LIC. PLÁCIDO GONZÁLEZ SALINAS.**

Fecha de clasificación y número de acta de sesión: **Resolución 43/2018/SIPOT, en la sesión celebrada en fecha 09 de abril de 2018, emitida por el Comité de Información de la SEMARNAT.**

**Oficio Número 139.003.01.609/17.**

**Asunto: A - LF**

**Licencia de Funcionamiento número 132.IV.000169.**

**Guadalupe, N. L., a 15 de noviembre de 2017.**

**"2017, Año del Centenario de la Promulgación de la Constitución  
Política de los Estados Unidos Mexicanos"**

**TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V. (Planta Juventud),**

**Número de Registro Ambiental (NRA): TME8A1904611.**

**Número de expediente: 16.139.285.715.5.22/1993.**

En relación a su solicitud recibida en la ventanilla del Espacio de Contacto Ciudadano (ECC) de esta Delegación Federal en fecha 29 de septiembre de 2017 registrada con el número de bitácora 19/AF-0207/09/17, presentada por el C. Pablo Hernan Bassi, en su carácter de Representante Legal de la empresa **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V. (Planta Juventud)**, personalidad que acredita mediante la escritura pública número 14,755 de fecha 27 de octubre de 2014, mediante el cual solicita la actualización de la Licencia de Funcionamiento número 132.IV.000169, por modificación de los procesos y con fundamento en los artículos 4º, 5º, 109 bis 1, 111 bis, de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA); y considerando que cuenta con

1. La Licencia de Funcionamiento número 132.IV.000169, expedida por la Subdelegación de Protección Ambiental de la Secretaría de Desarrollo Social (SEDESOL) en el estado de Nuevo León el 22 de septiembre de 1993 mediante el oficio número 132.IV.897/93 en Materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera, para la empresa **GALVAK, S. A. DE C. V.**, con ubicación en Ave. De La Juventud número 340, San Nicolás de los Garza, N. L., con la actividad de compra, importación, galvanización y venta de lámina de toda especie, compra y venta de artículos para la construcción,
2. La Actualización de Licencia de Funcionamiento número 132.IV.000169, otorgada por esta Delegación Federal, mediante el oficio número 139.003.01.171/06 de 24 de mayo de 2006, por cambio de razón social, mediante el cual pasa de **GALVAK, S. A. DE C. V.** a **HYLSA, S.A. DE C.V. (Planta Hylsa Revestidos)**.
3. La Actualización de Licencia de Funcionamiento número 132.IV.000169, otorgada por esta Delegación Federal, mediante el oficio número 139.003.01.321/08 de fecha 15 de septiembre de 2008, otorgada por cambio de razón social, mediante el cual pasa de **HYLSA, S.A. DE C.V. (Planta Hylsa Revestidos)** a **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V. (Planta Juventud)**.
4. La Actualización de la Licencia de Funcionamiento número 132.IV.000169, otorgada por esta Delegación Federal, mediante el oficio número 139.003.01.170/2013 de fecha 22 de Abril de 2013 por incremento de producción y modificación al proceso, en seguimiento a la solicitud recibida en fecha 19 de diciembre de 2012, registrada con el número de bitácora 19/LU-0174/12/12.



Oficio Número 139.003.01.609/17.

5. La Actualización de la Licencia de Funcionamiento número 132.IV.000169, otorgada por esta Delegación Federal, mediante el oficio número 139.003.01.045/14 de fecha 22 de enero de 2014, por modificación a los procesos mediante la baja de equipos, en seguimiento a la solicitud recibida en fecha 13 de diciembre de 2013 con el número de bitácora 19/AF-0117/12/13.

Una vez revisada la solicitud presentada, con base a la información proporcionada y con fundamento en el artículo 40 fracción IX inciso c) del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el D.O.F. el 26 de noviembre de 2012; el Aviso por el que se dan a conocer al público en general el Instructivo General para Obtener la Licencia Ambiental Única, el formato de solicitud de Licencia Ambiental Única para Establecimientos Industriales de Jurisdicción Federal y el formato de la Cédula de Operación Anual, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 18 de enero de 1999; y demás disposiciones legales aplicables, quien suscribe Delegado Federal de la SEMARNAT en el Estado Nuevo León; concede la Actualización de:

### LA LICENCIA DE FUNCIONAMIENTO NÚM. 132.IV.000169

**PRIMERO.-** se procede la actualización por modificación de los procesos en las siguientes condicionantes:

3.- El Representante Legal de la empresa **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V.** (Planta Juventud), deberá dar cumplimiento al artículo 109 bis de la LGEEPA; 9, 10, 11 y 12 del Reglamento de la LGEEPA en materia de RETC; 19 y 21 del Reglamento de la LGEEPA en Materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera, presentando en el formato que determine ésta Secretaría, dentro del periodo comprendido entre el 01 de marzo al 30 de junio de cada año, su Cédula de Operación Anual (COA), debiendo reportarse el periodo de operaciones realizadas del 01 de enero al 31 de diciembre del año inmediato anterior, con copia a la Delegación de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente (PROFEPA) en el Estado de Nuevo León.

4.- Las emisiones contaminantes del establecimiento **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V.** (Planta Juventud), deberán ajustarse a lo establecido en el artículo 113 de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA); artículo 13, 16, 17, 23 y 26 del Reglamento de la LGEEPA en Materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera y las Normas Oficiales Mexicanas vigentes que les sean aplicables.

**TABLA 1**

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                                        | Capacidad del equipo |        | Equipos de Control y Eficiencia | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones             |
|---------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------|--------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                                             |                                        | Cantidad             | Unidad |                                 |                                                                            |
| Galvanizado 1                               | Enjuague 1                             | 791                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 1                               | Enjuague 2                             | 3,165                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 1                               | Lavado de lámina (tanque de Inmersión) | 3,165                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 1                               | Cepillado de lámina (Cepillos)         | 1,424                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |





Oficio Número 139.003.01.609/17.

TABLA 1 (Continuación...),

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                                        | Capacidad del equipo |        | Equipos de Control y Eficiencia | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones             |
|---------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------|--------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                                             |                                        | Cantidad             | Unidad |                                 |                                                                            |
| Galvanizado 1                               | Horno F1                               | 26,940               | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 1                               | Horno F2                               | 12,053               | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 1                               | Prelavado de lámina (precleaner)       | 3,165                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 2                               | Enjuague 1                             | 791                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 2                               | Enjuague 2                             | 3,165                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 2                               | Lavado de lámina (tanque de Inmersión) | 3,165                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 2                               | Prelavado de Lámina (precleaner)       | 3,165                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 2                               | Cepillado de lámina (cepillos)         | 1,424                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 2                               | Horno F1                               | 26,940               | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 2                               | Horno F2                               | 3,899                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Enjuague 1                             | 791                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Enjuague 2                             | 3,165                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Prelavado de lámina (Preclaner)        | 3,165                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Lavado de lámina (tanque de Inmersión) | 3,165                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Cepillado de lámina (Cepillos)         | 1,424                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Horno F-2                              | 5,849                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvamet Panel 2                            | Caldera de Aceite                      | 3,376                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 1                                   | Lavadora 1                             | 2,635                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 1                                   | Lavadora 2 y Enjuague 1                | 4,743                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 1                                   | Enjuague 2                             | 1,265                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 1                                   | Lavadora 1                             | 2635                 | Mj/h   | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |





TABLA 1 (Continuación...),

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                               | Capacidad del equipo |        | Equipos de Control y Eficiencia | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones             |
|---------------------------------------------|-------------------------------|----------------------|--------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                                             |                               | Cantidad             | Unidad |                                 |                                                                            |
| Pintado 2                                   | Lavadora 2                    | 1,792                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 2                                   | Enjuague 1                    | 632                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 2                                   | Enjuague 2                    | 632                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Servicios y Administración                  | Comedor-Cocina                | 422                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Servicios y Administración                  | Calentador baños y vestidores | 1624                 | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |

Los equipos de proceso de combustión con gas natural listados en la tabla 1, deberán ajustarse a la NOM-085-SEMARNAT-2011, Contaminación atmosférica-Niveles máximos, permisibles de emisión de los equipos de combustión de calentamiento indirecto y su medición, los equipos de capacidad calorífica que no exceda de la capacidad térmica nominal de 530 megajoules por hora ( $\approx 15$  CC), deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión, debiendo conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA si así se solicita en conformidad al numeral 2 Campo de aplicación, en el caso de exceder la capacidad térmica, deberá presentar la solicitud de actualización a la condicionante establecida.

TABLA 2

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                                               | Capacidad del equipo |        | Equipos de Control y Eficiencia | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones             |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------|--------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                                             |                                               | Cantidad             | Unidad |                                 |                                                                            |
| Galvanizado 1                               | Calentadores infrarrojos (producto terminado) | 1,688                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 1                               | Cañones de Calor                              | 2,110                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 1                               | Calentadores infrarrojos (materia prima)      | 1,161                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 1                               | Calentadores infrarrojos (materia prima)      | 63                   | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 2                               | Calentadores infrarrojos (materia prima)      | 570                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |





TABLA 2 (Continuación...),

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                                                          | Capacidad del equipo |        | Equipo s de Control y Eficiencia | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones             |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------|--------|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                                             |                                                          | Cantidad             | Unidad |                                  |                                                                            |
| Galvanizado 2                               | Calentadores infrarrojos (materia prima)                 | 6,330                | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 2                               | Calentadores infrarrojos (materia prima)                 | 2,635                | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Secador de pasivado                                      | 2,635                | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Horno F-1                                                | 39,121               | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Calentadores infrarrojos (materia prima)                 | 1,899                | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvanizado 3                               | Calentadores infrarrojos (almacén de producto terminado) | 844                  | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvamet Panel 1                            | Precalentador de Prensa y curado de espuma               | 127                  | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvamet Panel 1                            | Cañones de Calor                                         | 1,055                | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvamet Panel 1                            | Cañón de calor                                           | 2,110                | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 1                                   | Calentadores infrarrojos (almacén de producto terminado) | 253                  | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 1                                   | Cañones de calor eliminación de humedad pintado 1        | 528                  | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 2                                   | Calentador Infrarrojo                                    | 2,279                | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 2                                   | Equipo de control de emisiones RTO                       | 29,541               | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Pintado 3                                   | Equipo de control de emisiones RTO                       | 14,771               | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvamet Panel 2                            | Manejadores Aire                                         | 6,837                | Mj/hr  | NA                               | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |





TABLA 2 (Continuación...),

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                                                 | Capacidad del equipo |        | Equipos de Control y Eficiencia | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones             |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------------|--------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                                             |                                                 | Cantidad             | Unidad |                                 |                                                                            |
| Galvamet Panel 1                            | Calentadores Infrarrojos (Almacén Construcción) | 633                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvamet Panel 1                            | Calentadores de infrarrojo (planta 2)           | 633                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvamet Panel 1                            | Calentadores de infrarrojo (planta 2)           | 169                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Galvamet Panel 2                            | Calentadores infrarrojos (planta 2)             | 1,794                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Transformado                                | Cañón de calor (almacén slitter No. 1)          | 2,638                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Transformado                                | Cañón de calor (almacén hojas)                  | 6,330                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Transformado                                | Calentador infrarrojos (almacén slitter No. 1)  | 1,055                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Transformado                                | Calentador infrarrojos (almacén slitter No. 2)  | 1,350                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| CT-Planta 2                                 | Horno de Polinera                               | 6,324                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Cdm- Bodegas                                | Calentadores de infrarrojos (bodega 1)          | 2,005                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Cdm- Bodegas                                | Cañón de calor (bodega 2)                       | 2,110                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Tubería Wean                                | Calentadores Infrarrojos                        | 380                  | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Tubería-Slitter 1                           | Cañón de calor - tubería                        | 2,110                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Tubería-Slitter 2                           | Cañón de calor - tubería                        | 1,055                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |
| Tubería-Slitter 3                           | Cañón de calor - Tubería                        | 2,110                | Mj/hr  | NA                              | PTS, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO <sub>2</sub> , CO, HCO, VOC's. |

Los equipos de proceso de combustión con gas natural listados en la tabla 2, deberán cumplir con la NOM-043-ECOL-1993, que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de partículas sólidas provenientes de fuentes fijas, las demás emisiones generadas por el proceso de combustión directa, deberán ser estimados cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión. Debiendo conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA, si así se solicitan. **Nota:** Una vez que haya sido publicada la Norma Oficial Mexicana correspondiente que regule los procesos que se autorizan, se establezcan las condiciones de



Oficio Número 139.003.01.609/17.

operación y límites máximos permisibles de emisión de contaminantes a la atmósfera, por lo que la empresa TERNIUM MÉXICO S.A. DE C. V. (Planta Juventud), deberá cumplir con lo establecido en la misma.

TABLA 3

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                                                       | Capacidad del equipo |        | Equipos de Control y                      | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------|--------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|                                             |                                                       | Cantidad             | Unidad | Eficiencia                                |                                                                |
| Galvanizado 1                               | Curado de recubrimientos G1 (precleaner )             | ----                 | ----   | NA                                        | PTS                                                            |
| Galvanizado 1                               | Aplicación de recubrimiento de zinc                   | ----                 | ----   | NA                                        | PTS                                                            |
| Galvanizado 3                               | Curado de barniz                                      | ----                 | ----   | NA                                        | PTS, VOC's.                                                    |
| Galvanizado 3                               | Aplicación de zinc                                    | ----                 | ----   | NA                                        | PTS                                                            |
| Galvamet Panel 1                            | Pre calentador embosador inferior.                    | ----                 | ----   | NA                                        | PTS                                                            |
| Galvamet Panel 2                            | Pre calentamiento eléctrico de lamina (efecto corona) | Eléctrico            | ----   | NA                                        | PTS, VOC's.                                                    |
| CT-Planta 2                                 | Aplicación de pintura base agua vacuum paint          | ----                 | ----   | Vaccum paint                              | PTS.                                                           |
| Pintado 1                                   | Horno de acabado pintado 1                            | ----                 | ----   | NA                                        | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 1                                   | Horno primer pintado 1                                | ----                 | ----   | NA                                        | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 1                                   | Aplicación de pintura primer                          | ----                 | ----   | Sección presurizada P1 (al vacío)         | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 1                                   | Quench primer pintado 1                               | ----                 | ----   | NA                                        | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 1                                   | Aplicación de pintura acabado                         | ----                 | ----   | Sección presurizada P1 (al vacío)         | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 1                                   | Quench de acabado pintado 1                           | ----                 | ----   | NA                                        | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 1                                   | Secador de Cromatos                                   | ----                 | ----   | NA                                        | PTS, Cr.                                                       |
| Pintado 2                                   | Horno de primer A                                     | Eléctrico            | ----   | Equipo de control emisiones RTO Pintado 2 | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 2                                   | Horno de acabado A                                    | Eléctrico            | ----   | Equipo de control emisiones RTO Pintado 2 | PTS, VOC's                                                     |





TABLA 3 (Continuación...),

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                                         | Capacidad del equipo |        | Equipos de Control y Eficiencia           | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------|--------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|                                             |                                         | Cantidad             | Unidad |                                           |                                                                |
| Pintado 2                                   | Horno de acabado B                      | Eléctrico            | ----   | Equipo de control emisiones RTO Pintado 2 | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 2                                   | Horno de primer B                       | Eléctrico            | ----   | Equipo de control emisiones RTO Pintado 2 | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 2                                   | Aplicación de pintura acabado           | ----                 | ----   | Sección presurizada P2} (al vacío)        | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 2                                   | Aplicación y secador de cromatos        | ----                 | ----   | Sección presurizada P2 (al vacío)         | PTS, Cr.                                                       |
| Pintado 2                                   | Quench                                  | ----                 | ----   | Equipo de control emisiones RTO Pintado 2 | PTS, VOC's                                                     |
| Pintado 3                                   | Caseta de aplicación primer, pintado 3  | ----                 | ----   | NA                                        | PTS., VOC's                                                    |
| Pintado 3                                   | Horno Primer                            | eléctrico            | ----   | Equipo de control emisiones RTO Pintado 3 | PTS., VOC's                                                    |
| Pintado 3                                   | Caseta de aplicación acabado, pintado 3 | ----                 | ----   | NA                                        | PTS., VOC's                                                    |
| Pintado 3                                   | Horno de Acabado                        | eléctrico            | ----   | Equipo de control emisiones RTO Pintado 3 | PTS., VOC's                                                    |
| Pintado 3                                   | Quench primer                           | ----                 | ----   | Equipo de control emisiones RTO Pintado 3 | PTS., VOC's                                                    |
| Pintado 3                                   | Quench acabado                          | ----                 | ----   | Equipo de control emisiones RTO Pintado 3 | PTS., VOC's                                                    |
| Tubería Molino W20                          | Molino formador tubo W20                | ----                 | ----   | Colector de polvos Sta. Lucia             | PTS                                                            |





TABLA 3 (Continuación...),

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                                       | Capacidad del equipo |        | Equipos de Control y Eficiencia          | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones |
|---------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------|--------|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|                                             |                                       | Cantidad             | Unidad |                                          |                                                                |
| Tubería Molino W20                          | Aplicación de capa de barniz          | ----                 | ----   | Colector de polvos W20                   | PTS, COV's                                                     |
| Tubería Molino W20                          | Cámara de UV curado de Barniz W20     | ----                 | ----   | NA                                       | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería Molino W20                          | Soldadora y Enfriamiento              | ----                 | ----   | NA                                       | PTS., VOC's                                                    |
| Tubería Molino W20                          | Metalizadora                          | ----                 | ----   | Colector de polvos Sta Lucia- W20        | PTS, Zn                                                        |
| Tubería Molino W20                          | Lavado de Perfil Rectangular (Tanque) | 165                  | Mj/h   | NA                                       | PTS. VOC's                                                     |
| Tubería Molino W20                          | Enjuague de perfil                    | ----                 | ----   | NA                                       | PTS., VOC's                                                    |
| Tubería de molino 2k                        | Molino formador de tubo               | ----                 | ----   | Colector de polvos Sta. Lucia-molino 2K  | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería Molino 2K                           | Enfriamiento y soldadora              | ----                 | ----   | NA                                       | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería de molino 2k                        | Metalizadora                          | ----                 | ----   | NA                                       | PTS, Zn                                                        |
| Tubería Molino Oto                          | Molino formador                       | ----                 | ----   | Colector de polvos Sta. Lucia-Molino Oto | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería Molino Oto                          | Molino rectificador                   | ----                 | ----   | NA                                       | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería Molino Oto                          | Enfriamiento y Soldadora              | ----                 | ----   | NA                                       | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería Molino Oto                          | Sierra                                | ----                 | ----   | NA                                       | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería Molino Oto                          | Metalizadora                          | ----                 | ----   | Colector de polvos Sta. Lucia            | PTS                                                            |
| Tubería Molino Wean                         | Molino formador de tubo               | ----                 | ----   | Equipo de control Sta. Lucia- Wean       | Quipo de contro Sta. Lucia-                                    |
| Tubería Molino Wean                         | Molino rectificador                   | ----                 | ----   | NA                                       | PTS., VOC's, HCT                                               |



TABLA 3 (Continuación...),

| Nombre de la maquinaria, equipo o actividad |                                             | Capacidad del equipo |        | Equipos de Control y Eficiencia                | Tipo de contaminantes a reportar en el inventario de emisiones |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------|--------|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
|                                             |                                             | Cantidad             | Unidad |                                                |                                                                |
| Tubería Molino Wean                         | Soldadora y Enfriamiento (Vapores Solubles) | ----                 | ----   | NA                                             | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería Molino Wean                         | Metalizadora                                | ----                 | ----   | colector de polvos santa lucia-Wean            | PTS                                                            |
| Tubería Molino Yoder                        | Molino formador                             | ----                 | ----   | Colector Polvos Yoder                          | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería Molino Yoder                        | Molino rectificador Yoder                   | ----                 | ----   | Enfriamiento de vapores soluble (condensación) | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Tubería Molino Yoder                        | Metalizadora                                | ----                 | ----   | NA                                             | PTS                                                            |
| Molino MTM perfiles verdes                  | Molino Formador de perfil                   | ----                 | ----   | Colector de Polvos Sta. Lucía-MTM              | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Molino MTM perfiles verdes                  | Enfriamiento y Soldadora                    | ----                 | ----   | NA                                             | PTS., VOC's                                                    |
| Molino MTM perfiles verdes                  | Sierra                                      | ----                 | ----   | NA                                             | PTS., VOC's, HCT                                               |
| Molino MTM perfiles verdes                  | Metalizadora                                | ----                 | ----   | Colector de polvos Sta. Lucía                  | PTS                                                            |

Las partículas sólidas emitidas listadas en la TABLA 3, deberán cumplir con la NOM-043-ECOL-1993, que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de partículas sólidas provenientes de fuentes fijas, las demás emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles y las demás emisiones generadas, deberán ser estimadas cuantitativamente a través del uso de factores de emisión, balance de masa, aproximación mediante datos históricos o modelos matemáticos de emisión. Debiendo conservar la memoria de cálculo correspondiente para ponerla a disposición de la SEMARNAT o PROFEPA, si así se solicitan. **Nota:** Una vez que haya sido publicada la Norma Oficial Mexicana correspondiente que regule los procesos que se autorizan, se establezcan las condiciones de operación y límites máximos permisibles de emisión de contaminantes a la atmósfera, por lo que la empresa **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V. (Planta Juventud)**, deberá cumplir con lo establecido en la misma.

Las emisiones generadas en su totalidad por la empresa **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V. (Planta Juventud)**, que estén reguladas por Normas Oficiales Mexicanas, deberán medirse utilizando los métodos, equipos, procedimientos de muestreo y reporte especificados en las Normas Oficiales Mexicanas, las emisiones que no estén reguladas por Normas Oficiales Mexicanas, deberán ser estimarse a través de metodologías comúnmente utilizadas, tales como la aplicación de factores de emisión, estimación mediante datos históricos, balance de materiales, cálculos de ingeniería o modelos matemáticos. **Nota:** Una vez que haya sido publicada la Norma Oficial Mexicana correspondiente que regule el proceso de la combustión directa, de combustión interna y de soldadura que se autoriza, se establezcan las condiciones de operación y límites máximos permisibles de emisión de contaminantes a la atmósfera, la empresa **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V. (Planta Juventud)**, deberá cumplir con lo establecido en la misma.



Oficio Número 139.003.01.609/17.

**SEGUNDO.-** El presente documento y La Licencia de Funcionamiento número 132.IV.000169, l expedida mediante el oficio número 132.IV.897/93 de fecha 22 de septiembre de 1993, así como el oficio número 139.003.01.171/06 de fecha 24 de mayo de 2006, oficio número 139.003.01.321/08 de fecha 15 de septiembre de 2008, oficio número 139.003.01.170/2013 de fecha 22 de Abril de 2013 y el oficio número 139.003.01.045/14 de fecha 22 enero de 2014, permanecen sin cambios y vigentes.

**TERCERO.-** La Secretaría se reserva la facultad de verificar en cualquier momento el cumplimiento de lo aquí autorizado, así como la obligación y responsabilidad correspondiente a la empresa. La presentación de quejas en contra del licenciatario en forma justificada y reiterada o la ocurrencia de eventos que pongan en peligro la vida humana o que ocasionen daños al medio ambiente y a los bienes particulares o nacionales, podrá ser la causa suficiente para que la Secretaría de medio Ambiente y Recursos Naturales imponga a la **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V.** (Planta Juventud), las sanciones que correspondan de conformidad al Título sexto, Capítulo IV de la LGEEPA.

**CUARTO.-** El incumplimiento de cualquiera de las condicionantes anteriormente citadas, será motivo de sanción y/o cancelación de la presente, sin menoscabo de lo que corresponda a otras autoridades en el ámbito de su competencia.

**QUINTO.-** La presente Autorización no lo exime del cumplimiento de las obligaciones y condicionantes establecidas por otras leyes aplicables y autoridades competentes.

**SEXTO.-** Se hace del conocimiento a la empresa **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V.** (Planta Juventud), que de acuerdo a lo establecido en el artículo 85 de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo, la presente resolución podrá ser impugnada mediante el recurso de revisión, el cual deberá ser interpuesto en un plazo de 15 (quince) días hábiles contados a partir del día siguiente a aquél en que hubiere surtido efectos la notificación de la resolución que se recurra.

Notifíquese personalmente el presente oficio al C. Pablo Hernan Bassi, en su carácter de Representante Legal de la empresa **TERNIUM MÉXICO S. A. DE C. V.** (Planta Juventud), por alguno de los medios legales previstos en el artículo 35 de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo.

**ATENTAMENTE**

*En suplencia, por ausencia definitiva de la Delegada Federal de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, mediante oficio 139.01.02.296 (17) de fecha 06 de septiembre de 2017 y con fundamento en el artículo 84 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 26 de noviembre de 2012, suscribe el Subdelegado de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales.*

ING. PABLO CHÁVEZ MARTÍNEZ  
MEDIO AMBIENTE  
Y RECURSOS NATURALES  
DELEGACIÓN NUEVO LEÓN

ANBE/SSG/HBG/JCM



**SEMARNAT**

SECRETARÍA DE  
MEDIO AMBIENTE  
Y RECURSOS NATURALES



Delegación Federal en el Estado de Nuevo León  
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales  
Unidad de Gestión Ambiental  
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

**Oficio Número 139.003.01.609/17.**

C.c.p. M. en I. Ana Patricia Martínez Bolívar.- Directora General de Gestión de la Calidad del Aire y Registro de Emisiones y Transferencia de Contaminantes. Presente.  
C. José Ernesto Navarro Reynoso.- Director de Regulación Industrial y RETC. Presente.  
Ing. Teresa Zarate Romano.- Subdirectora de Licencia Ambiental Única. Presente.  
Lic. Víctor Jaime Cabrera Medrano.- Delegado Federal de la PROFEPA en el Estado de Nuevo León. Presente.  
Archivo.- Departamento de Manejo Integral de Contaminantes.

**Número de bitácora: 19/AF-0207/09/17.**

