



Delegación Federal en el estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

Recibo original 5/feb/2020

Pedro R
Pedro Rutilo Rodriguez Corral

Oficio No. 139.003.01.005/2020
Asunto: Modificación a la Autorización
Número 19-I-008D-16 para la recolección y
Transporte de Residuos Peligrosos
Guadalupe, N.L., a 22 de enero del 2020.

UNITED CARRIERS INTERNATIONAL, S. A. DE C. V.

Camino a Santo Domingo # 212-A,
Col. El Mezquital, Apodaca, Nuevo León, C. P. 66630
Tel: 01 (81) 1253 3370

Presente.-

Número de Expediente: 16.139.235.710.7.05/2016

En atención a su escrito recibido en el Espacio de Contacto Ciudadano (ECC) de esta Delegación Federal de la SEMARNAT en fecha 06 de diciembre de 2019, registrado con el número de bitácora **19/HS-0051/12/19** y que cuenta con el Número de Registro Ambiental (NRA) **UCI1900600154**, presentada por la empresa **UNITED CARRIERS INTERNATIONAL, S. A. DE C. V.**, y a quien para los efectos del presente acto se le identificara como **la promovente** y es representada por el C. Pedro Rutilo Rodríguez Corral, en su carácter de Representante Legal de la empresa personalidad que acredita mediante el Acta fuera de protocolo número 089/146,698/19 de fecha 18 de octubre de 2019, mediante el cual solicita modificación para incluir 05 (cinco) vehículos en la Autorización número 19-I-008D-16 para recolección y transporte de residuos peligrosos; al respecto y

RESULTANDO

1. Que en fecha 03 de agosto de 2016, esta Delegación Federal emitió la autorización 19-I-008D-16, para la Recolección y Transporte de Residuos Peligrosos, en favor de la Empresa UNITED CARRIERS INTERNATIONAL, S. A. DE C. V., mediante el oficio número 139.003.01.362/16, con un total de 11 (once) vehículos tipo tractor, con una vigencia de 10 años contados a partir de la fecha de su expedición.
2. Que en fecha 21 de noviembre de 2019, esta Delegación Federal emitió el oficio número 139.003.01.601/19, la modificación a la autorización número 19-I-008D-16 para incluir 25 (veinticinco) vehículos y ampliar la gama de residuos peligrosos, quedando un total de 45 (cuarenta y cinco) vehículos con una capacidad de carga útil de 794 (setecientos noventa y cuatro) toneladas para la recolección y transporte de residuos peligrosos.





CONSIDERANDO

Con fundamento en los artículos 2º fracción I, 17, 26 y 32 Bis fracción XXXIX de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal; 1º fracciones I, II, VI, VIII y X, 4º, 5º fracciones I, II y VI, 150, 151, 151 BIS fracción I, 152 BIS y 171 de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA); 50 fracción VI y 80 de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos (LGPGIR); 3º, 13, 14, 19 y 44 de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo; 48, 49 Fracción IX, 50 penúltimo párrafo, 54, 58 fracción II, 60, 72 párrafo 5º, 73, 79, 85 y 86 del Reglamento de la LGPGIR y 40 fracción IX inciso g) del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 26 de Noviembre de 2012, esta Delegación Federal:

RESUELVE

PRIMERO.- Que es **PROCEDENTE** incluir 5 (cinco) vehículos en la autorización 19-I-008D-16, quedando el parque vehicular de acuerdo a las siguientes tablas:

Tabla 1.- Autorización posterior a la aparición a la Ley de la ASEA*

| No. Econ. | Marca | Modelo | Clase y Tipo | No. de Serie | Placas | Carga útil ton. |
|-----------|---------------|--------|--------------|-------------------|--------|-----------------|
| 275D/16 | KENWORTH | 2007 | T 3 TRACTOR | 3WKAD40X67F803292 | 438EU2 | |
| 276D/16 | INTERNATIONAL | 2016 | T 3 TRACTOR | 3HSDJAPT8GN188165 | 88AC5A | |
| 277D/16 | INTERNATIONAL | 2000 | T 3 TRACTOR | 3HSFMAETXYG107014 | 282AG8 | |
| 278D/16 | INTERNATIONAL | 1999 | T 3 TRACTOR | 3HSFMAMTXXG105862 | 459DM3 | |
| 279D/16 | KENWORTH | 2008 | T 3 TRACTOR | 3WKHDN9X48F370824 | 091DM5 | |
| 280D/16 | KENWORTH | 2008 | T 3 TRACTOR | 3WKHDN9X68F370825 | 114DM5 | |
| 281D/16 | KENWORTH | 1999 | T 3 TRACTOR | 3WKDDR0X6XF504332 | 994AJ7 | |
| 282D/16 | FREIGHTLINER | 1999 | T 3 TRACTOR | 3AKYDDYB3XDA80427 | 084EN1 | |
| 283D/16 | INTERNATIONAL | 1998 | T 3 TRACTOR | 3HSFMAMT6WG103721 | 308AU5 | |
| 284D/16 | KENWORTH | 2004 | T 3 TRACTOR | 3WKAD40X14F615078 | 439EU2 | |
| 285D/16 | INTERNATIONAL | 2016 | T 3 TRACTOR | 3HSDJAPT8GN188166 | 89AC5A | |

TABLA 2.- Modificación posterior a la aparición de la Ley de la ASEA*

| No. Econ. | Marca | Modelo | Clase y Tipo | No. de Serie | Placas | Carga útil Ton. |
|-----------|---------------|--------|--------------|-------------------|--------|-----------------|
| 410D/16 | INTERNATIONAL | 2017 | T 3 TRACTOR | 3HSDJAPT1HN722155 | 81AD2B | |
| 411D/16 | INTERNATIONAL | 2017 | T 3 TRACTOR | 3HSDJAPT9HN722159 | 82AD2B | |
| 412D/16 | INTERNATIONAL | 2017 | T 3 TRACTOR | 3HSDJAPT1HN722169 | 83AD2B | |
| 413D/16 | NARIZÓN | 2017 | S 2 VOLTEO | 3R9G302A6HM038039 | 79TZ3L | 39 Ton. |
| 414D/16 | NARIZÓN | 2017 | S 2 VOLTEO | 3R9G302A4HM038038 | 80TZ3L | 39 Ton. |
| 415D/16 | NARIZÓN | 2017 | S 2 VOLTEO | 3R9G302A2HM038040 | 78TZ3L | 39 Ton. |
| 416D/16 | NARIZÓN | 2017 | S 2 VOLTEO | 3R9G302A6HM038042 | 76TZ3L | 39 Ton. |
| 417D/16 | NARIZÓN | 2017 | S 2 VOLTEO | 3R9G302A8HM038043 | 75TZ3L | 39 Ton. |
| 418D/16 | NARIZÓN | 2017 | S 2 VOLTEO | 3R9G302A4HM038041 | 77TZ3L | 39 Ton. |
| 1365D/19 | NARIZON | 2017 | S2 VOLTEO | 3R9G302A1HM038210 | 13UA4Y | 35 Ton. |





TABLA 2.- Modificación posterior a la aparición de la Ley de la ASEA*

| No. Econ. | Marca | Modelo | Clase y Tipo | No. de Serie | Placas | Carga útil Ton. |
|-----------|---------------|--------|---------------|-------------------|--------|-----------------|
| 1366D/19 | NARIZON | 2017 | S2 VOLTEO | 3R9G302A5HM038209 | 14UA4Y | 35 Ton. |
| 1367D/19 | NARIZON | 2017 | S2 VOLTEO | 3R9G302A3HM038208 | 15UA4Y | 35 Ton. |
| 1368D/19 | NARIZON | 2017 | S2 VOLTEO | 3R9G302A1HM038207 | 16UA4Y | 35 Ton. |
| 1369D/19 | NARIZON | 2018 | S2 VOLTEO | 3R9G302AXJM038017 | 92UB5C | 35 Ton. |
| 1370D/19 | NARIZON | 2018 | S2 VOLTEO | 3R9G302A1JM038018 | 91UB5C | 35 Ton. |
| 1371D/19 | NARIZON | 2018 | S2 VOLTEO | 3R9G302A3JM038019 | 93UB5C | 35 Ton. |
| 1372D/19 | NARIZON | 2018 | S2 VOLTEO | 3R9G302AXJM030020 | 94UB5C | 35 Ton. |
| 1373D/19 | NARIZON | 2018 | S2 VOLTEO | 3R9G302A4JM038188 | 85UD4B | 35 Ton. |
| 1374D/19 | NARIZON | 2018 | S2 VOLTEO | 3R9G302A6JM038189 | 84UD4B | 35 Ton. |
| 1375D/19 | NARIZON | 2019 | S3 VOLTEO | 3R9G303A1KM038035 | 49UE7D | 30 Ton. |
| 1376D/19 | NARIZON | 2019 | S3 VOLTEO | 3R9G303A3KM038036 | 48UE7D | 30 Ton. |
| 1377D/19 | NARIZON | 2019 | S3 VOLTEO | 3R9G303A5KM038037 | 47UE7D | 30 Ton. |
| 1378D/19 | NARIZON | 2019 | S2 VOLTEO | 3R9G302A7KM038042 | 50UE7D | 30 Ton. |
| 1379D/19 | NARIZON | 2019 | S2 VOLTEO | 3R9G302A9KM038043 | 46UE7D | 30 Ton. |
| 1380D/19 | NARIZON | 2019 | S2 VOLTEO | 3R9G302A0KM038044 | 45UE7D | 30 Ton. |
| 1381D/19 | NARIZON | 2019 | S2 VOLTEO | 3R9G302A2KM038045 | 44UE7D | 30 Ton. |
| 1382D/19 | INTERNATIONAL | 2015 | T3 TRACTOR | 3HSDJAPT4FN669707 | 95AF8D | |
| 1383D/19 | INTERNATIONAL | 2014 | T3 TRACTOR | 3HSDJAPT5EN766798 | 94AF8D | |
| 1384D/19 | INTERNATIONAL | 2016 | T3 TRACTOR | 3HSDJAPT8GN188179 | 93AF8D | |
| 1385D/19 | INTERNATIONAL | 2018 | T3 TRACTOR | 3HSDJAPT4JN554453 | 78AF6S | |
| 1386D/19 | INTERNATIONAL | 2018 | T3 TRACTOR | 3HSDJAPT8JN554455 | 77AF6S | |
| 1387D/19 | INTERNATIONAL | 2014 | T3 TRACTOR | 3HSDJAPT1EN766796 | 22AF2V | |
| 1388D/19 | INTERNATIONAL | 2014 | T3 TRACTOR | 3HSDJAPT0EN017875 | 13AK9H | |
| 1389D/19 | INTERNATIONAL | 2014 | T3 TRACTOR | 3HSDJAPT5EN060902 | 12AK9H | |
| 001D/20 | CARMEX | 2008 | S3 VOLTEO | 3A9VM30358G019290 | 116UK9 | 30 Ton. |
| 002D/20 | MARTINEZ | 2008 | S3 VOLTEO | 3A0A123198B000015 | 88UA7A | 30 Ton. |
| 003D/20 | TREMOSA | 2020 | S2 PLATAFORMA | 3T9PA4028L1222142 | 42UG6P | 36.55 Ton. |
| 004D/20 | TREMOSA | 2020 | S2 PLATAFORMA | 3T9PA4026L1222141 | 43UG6P | 36.55 Ton. |
| 005D/20 | MATA | 2010 | S3 VOLTEO | 3S9SV3039AM013017 | 117UK9 | 30 Ton. |

*Ley de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.

SEGUNDO.- Que el número total de vehículos es de 50 (cincuenta); 11 (once) señalados en la autorización número 19-I-008D-16 (TABLA 1) y 39 (treinta y nueve) en las modificaciones posteriores a la aparición de la Ley de la ASEA (TABLA 2), con una capacidad de carga útil de 957.1 (novecientos cincuenta y siete punto uno) toneladas para la recolección y transporte de los residuos peligrosos mencionados en la TABLA 3, mismos que deberán estar amparados por los permisos y las tarjetas de circulación expedidas por la Secretaría de Comunicaciones y Transportes.

TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 1 | Acumuladores automotrices. |
| 2 | Carcasa del acumulador contaminadas con ácido. |





TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 3 | Acido usado contenido en el acumulador. |
| 4 | Celdas de plomo del acumulador. |
| 5 | Estopas contaminadas con aceite lubricante. |
| 6 | Trapos contaminados con aceite lubricante. |
| 7 | Guantes contaminados con aceite lubricante. |
| 8 | Papel contaminado con aceite lubricante. |
| 9 | Aserrín contaminado con aceite lubricante. |
| 10 | Cartón contaminado con aceite lubricante. |
| 11 | Filtros contaminados con aceite lubricante. |
| 12 | Tierra contaminados con aceite lubricante. |
| 13 | Tarimas contaminadas con aceite lubricante. |
| 14 | Estopas contaminadas con aceite dieléctrico. |
| 15 | Trapos contaminados con aceite dieléctrico. |
| 16 | Guantes contaminados con aceite dieléctrico. |
| 17 | Papel contaminado con aceite dieléctrico. |
| 18 | Aserrín contaminado con aceite dieléctrico. |
| 19 | Cartón contaminado con aceite dieléctrico. |
| 20 | Filtros contaminados con aceite dieléctrico. |
| 21 | Tierra contaminada con aceite dieléctrico. |
| 22 | Tarimas contaminadas con aceite dieléctrico. |
| 23 | Estopas contaminadas con aceite hidráulico. |
| 24 | Trapos contaminados con aceite hidráulico. |
| 25 | Guantes contaminados con aceite hidráulico. |
| 26 | Papel contaminado con aceite hidráulico. |
| 27 | Aserrín contaminado con aceite hidráulico. |
| 28 | Cartón contaminado con aceite hidráulico. |
| 29 | Filtros contaminados con aceite hidráulico. |
| 30 | Tierra contaminada con aceite hidráulico. |
| 31 | Tarimas contaminadas con aceite hidráulico. |
| 32 | Estopas contaminadas con aceite soluble. |
| 33 | Trapos contaminados con aceite soluble. |
| 34 | Guantes contaminados con aceite soluble. |
| 35 | Papel contaminado con aceite soluble. |
| 36 | Aserrín contaminado con aceite soluble. |
| 37 | Cartón contaminado con aceite soluble. |





TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|---|
| 38 | Filtros contaminados con aceite soluble. |
| 39 | Tierra contaminada con aceite soluble. |
| 40 | Tarimas contaminadas con aceite soluble. |
| 41 | Estopas contaminadas con aceite de templado de metales. |
| 42 | Trapos contaminados con aceite de templado de metales. |
| 43 | Guantes contaminados con aceite de templado de metales. |
| 44 | Papel contaminado con aceite de templado de metales. |
| 45 | Aserrín contaminado con aceite de templado de metales. |
| 46 | Cartón contaminado con aceite de templado de metales. |
| 47 | Filtros contaminados con aceite de templado de metales. |
| 48 | Tierra contaminada con aceite de templado de metales. |
| 49 | Tarimas contaminadas con aceite de templado de metales. |
| 50 | Etanol usado. |
| 51 | Ácido acético usado. |
| 52 | Acetona usada. |
| 53 | Benceno usado. |
| 54 | Tolueno usado. |
| 55 | Xileno usado. |
| 56 | Cetona usada. |
| 57 | Hexano usado. |
| 58 | Ciclo hexano usado. |
| 59 | Tetracloruro de carbono usado. |
| 60 | Ácido Nítrico gastado. |
| 61 | Ácido Clorhídrico gastado. |
| 62 | Ácido Cítrico gastado. |
| 63 | Ácido Sulfúrico gastado. |
| 64 | Ácido Bórico gastado. |
| 65 | Ácido Acético gastado. |
| 66 | Ácido ascórbico gastado. |
| 67 | Ácido Hipocloroso gastado. |
| 68 | Ácido Perclórico gastado. |
| 69 | Ácido Brómico gastado. |
| 70 | Ácido Crómico gastado. |
| 71 | Ácido Fluorhídrico gastado. |
| 72 | Ácido Nitroso gastado. |



[Handwritten signature]



TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|---|
| 73 | Hidróxido de Sodio gastado. |
| 74 | Hidróxido de Potasio gastado. |
| 75 | Carbonato Cálcico gastado. |
| 76 | Hipoclorito de Sodio gastado. |
| 77 | Hidróxido de Magnesio gastado. |
| 78 | Hidróxido de Cromo gastado. |
| 79 | Hidruro de Sodio gastado. |
| 80 | Hidróxido de Amonio gastado. |
| 81 | Hidróxido de Calcio gastado. |
| 82 | Hidróxido de Litio gastado. |
| 83 | Hidróxido de Aluminio gastado. |
| 84 | Hidróxido de Fierro gastado. |
| 85 | Hidróxido Férrico gastado. |
| 86 | Lodos contaminados con Ácido Nítrico. |
| 87 | Lodos contaminados con Ácido Clorhídrico. |
| 88 | Lodos contaminados con Ácido Cítrico. |
| 89 | Lodos contaminados con Ácido Sulfúrico. |
| 90 | Lodos contaminados con Ácido Bórico. |
| 91 | Lodos contaminados con Ácido Acético. |
| 92 | Lodos contaminados con Ácido Ascórbico. |
| 93 | Lodos contaminados con Ácido Hipocloroso. |
| 94 | Lodos contaminados con Ácido Perclórico. |
| 95 | Lodos contaminados con Ácido Brómico. |
| 96 | Lodos contaminados con Ácido Crómico. |
| 97 | Lodos contaminados con Ácido Fluorhídrico. |
| 98 | Lodos contaminados con Ácido Nitroso. |
| 99 | Rebabas de fierro contaminadas con aceite soluble provenientes del proceso de torno. |
| 100 | Rebabas de Cobre contaminadas con aceite soluble provenientes del proceso de rectificación de piezas de cobre. |
| 101 | Rebabas de Aluminio contaminadas con aceite soluble provenientes del proceso de troquelado de piezas de aluminio. |
| 102 | Rebabas de Estaño contaminadas con aceite soluble provenientes del proceso de rectificación de piezas de estaño. |
| 103 | Rebabas de Bronce contaminadas con aceite soluble provenientes del proceso de troquelado de piezas y rectificación de piezas de bronce. |

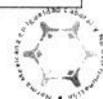




TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 104 | Rebabas de Acero Inoxidable contaminadas con aceite soluble generados en talleres de torno y en los talleres de rectificado de piezas de Acero Inoxidable. |
| 105 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron aceite lubricante. |
| 106 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron aceite lubricante. |
| 107 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron aceite lubricante. |
| 108 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron aceite hidráulico. |
| 109 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron aceite hidráulico. |
| 110 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron aceite hidráulico. |
| 111 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron aceite dieléctrico. |
| 112 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron aceite dieléctrico. |
| 113 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron aceite dieléctrico. |
| 114 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron aceite soluble. |
| 115 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron aceite soluble. |
| 117 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron aceite de templado de metales. |
| 118 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron aceite de templado de metales. |
| 119 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron aceite de templado de metales. |
| 120 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Etanol. |
| 121 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Etanol. |
| 122 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Etanol. |
| 123 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 124 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 125 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 126 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Acetona. |
| 127 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Acetona. |
| 128 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Acetona. |
| 129 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Benceno. |
| 130 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Benceno. |
| 131 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Benceno. |
| 132 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Tolueno. |
| 133 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Tolueno. |
| 134 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Tolueno. |
| 135 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Xileno. |
| 136 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Xileno. |



Handwritten signature



TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|---|
| 137 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Xileno. |
| 138 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Cetona. |
| 139 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Cetona. |
| 140 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Cetona. |
| 141 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hexano. |
| 142 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hexano. |
| 143 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hexano. |
| 144 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ciclo Hexano. |
| 145 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ciclo Hexano. |
| 146 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ciclo Hexano. |
| 147 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Tetracloruro de Carbono. |
| 148 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Tetracloruro de Carbono. |
| 149 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Tetracloruro de Carbono. |
| 150 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Nítrico. |
| 151 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Nítrico. |
| 152 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Nítrico. |
| 153 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Clorhídrico. |
| 154 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Clorhídrico. |
| 155 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Clorhídrico. |
| 156 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Cítrico. |
| 157 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Cítrico. |
| 158 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Cítrico. |
| 159 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Sulfúrico. |
| 160 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Sulfúrico. |
| 161 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Sulfúrico. |
| 162 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Bórico. |
| 163 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Bórico. |
| 164 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Bórico. |
| 165 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 166 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 167 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 168 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido ascórbico. |
| 169 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido ascórbico. |
| 170 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido ascórbico. |
| 171 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Hipocloroso. |

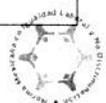




TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolección y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|---|
| 172 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Hipocloroso. |
| 173 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Hipocloroso. |
| 174 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Perclórico. |
| 175 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Perclórico. |
| 176 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Perclórico. |
| 177 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Brómico. |
| 178 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Brómico. |
| 179 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Brómico. |
| 180 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Crómico. |
| 181 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Crómico. |
| 182 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Crómico. |
| 183 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Fluorhídrico. |
| 184 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Fluorhídrico. |
| 185 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Fluorhídrico. |
| 186 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Ácido Nitroso. |
| 187 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Ácido Nitroso. |
| 188 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Ácido Nitroso. |
| 189 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Sodio. |
| 190 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Sodio. |
| 191 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Sodio. |
| 192 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Potasio. |
| 193 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Potasio. |
| 194 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Potasio. |
| 195 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Carbonato Cálcico. |
| 196 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Carbonato Cálcico. |
| 197 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Carbonato Cálcico. |
| 198 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hipoclorito de Sodio. |
| 199 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hipoclorito de Sodio. |
| 200 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hipoclorito de Sodio. |
| 201 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Magnesio. |
| 202 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Magnesio. |
| 203 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Magnesio. |
| 204 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Cromo. |
| 205 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Cromo. |
| 206 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Cromo. |





TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 207 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidruro de Sodio. |
| 208 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidruro de Sodio. |
| 209 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidruro de Sodio. |
| 210 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Amonio. |
| 211 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Amonio. |
| 212 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Amonio. |
| 213 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 214 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 215 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 216 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Litio. |
| 217 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Litio. |
| 218 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Litio. |
| 219 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Aluminio. |
| 220 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Aluminio. |
| 221 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Aluminio. |
| 222 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Fierro. |
| 223 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Fierro. |
| 224 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Fierro. |
| 225 | Envases vacíos metálicos de 60 litros que contuvieron Hidróxido Férrico. |
| 226 | Envases vacíos metálicos de 100 litros que contuvieron Hidróxido Férrico. |
| 227 | Envases vacíos metálicos de 200 litros que contuvieron Hidróxido Férrico. |
| 228 | Envases vacíos de distintas capacidades de plástico que contuvieron aceite lubricante. |
| 229 | Envases vacíos de distintas capacidades de plástico que contuvieron aceite hidráulico. |
| 230 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron aceite dieléctrico. |
| 231 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron aceite dieléctrico. |
| 232 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron aceite dieléctrico. |
| 233 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron aceite dieléctrico. |
| 234 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron aceite dieléctrico. |
| 235 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron aceite dieléctrico. |
| 236 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron aceite soluble. |
| 237 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron aceite soluble. |
| 238 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron aceite soluble. |
| 239 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron aceite soluble. |





TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 240 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron aceite soluble. |
| 241 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron aceite soluble. |
| 242 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron aceite de templado de metales. |
| 243 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron aceite de templado de metales. |
| 244 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron aceite de templado de metales. |
| 245 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron aceite de templado de metales. |
| 246 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron aceite de templado de metales. |
| 247 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron aceite de templado de metales. |
| 248 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Etanol. |
| 249 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Etanol. |
| 250 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Etanol. |
| 251 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Etanol. |
| 252 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Etanol. |
| 253 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Etanol. |
| 254 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 255 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 256 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 257 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 258 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 259 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 260 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Acetona. |
| 261 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Acetona. |
| 262 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Acetona. |
| 263 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Acetona. |
| 264 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Acetona. |
| 265 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Acetona. |
| 266 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Tolueno. |
| 267 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Tolueno. |
| 268 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Tolueno. |
| 269 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Tolueno. |



[Handwritten signature]





TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 270 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Tolueno. |
| 271 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Tolueno. |
| 272 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Xileno. |
| 273 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Xileno. |
| 274 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Xileno. |
| 275 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Xileno. |
| 276 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Xileno. |
| 277 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Xileno. |
| 278 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Cetona. |
| 279 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Cetona. |
| 280 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Cetona. |
| 281 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Cetona. |
| 282 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Cetona. |
| 283 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Cetona. |
| 284 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hexano. |
| 285 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hexano. |
| 286 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hexano. |
| 287 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hexano. |
| 288 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hexano. |
| 289 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hexano. |
| 290 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ciclo Hexano. |
| 291 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ciclo Hexano. |
| 292 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ciclo Hexano. |
| 293 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ciclo Hexano. |
| 294 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ciclo Hexano. |
| 295 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ciclo Hexano. |
| 296 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Tetracloruro de Carbono. |
| 297 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Tetracloruro de Carbono. |
| 298 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Tetracloruro de Carbono. |
| 299 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Tetracloruro de Carbono. |
| 300 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Tetracloruro de Carbono. |
| 301 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Tetracloruro de Carbono. |
| 302 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Nítrico. |
| 303 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Nítrico. |
| 304 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Nítrico. |

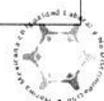




TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolección y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 305 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Nítrico. |
| 306 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Nítrico. |
| 307 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Nítrico. |
| 308 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Clorhídrico. |
| 309 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Clorhídrico. |
| 310 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Clorhídrico. |
| 311 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Clorhídrico. |
| 312 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Clorhídrico. |
| 313 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Clorhídrico. |
| 314 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Cítrico. |
| 315 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Cítrico. |
| 316 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Cítrico. |
| 317 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Cítrico. |
| 318 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Cítrico. |
| 319 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Cítrico. |
| 320 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Sulfúrico. |
| 321 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Sulfúrico. |
| 322 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Sulfúrico. |
| 323 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Sulfúrico. |
| 324 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Sulfúrico. |
| 325 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Sulfúrico. |
| 326 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Bórico. |
| 327 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Bórico. |
| 328 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Bórico. |
| 329 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Bórico. |
| 330 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Bórico. |
| 331 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Bórico. |
| 332 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 333 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 334 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 335 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 336 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 337 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Acético. |
| 338 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Ascórbico. |
| 339 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Ascórbico. |

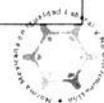




TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación..

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|---|
| 340 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Ascórbico. |
| 341 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Ascórbico. |
| 342 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Ascórbico. |
| 343 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Ascórbico. |
| 344 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Hipocloroso. |
| 345 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Hipocloroso. |
| 346 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Hipocloroso. |
| 347 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Hipocloroso. |
| 348 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Hipocloroso. |
| 349 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Hipocloroso. |
| 350 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Perclórico. |
| 351 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Perclórico. |
| 352 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Perclórico. |
| 353 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Perclórico. |
| 354 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Perclórico. |
| 355 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Perclórico. |
| 356 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Brómico. |
| 357 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Brómico. |
| 358 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Brómico. |
| 359 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Brómico. |
| 360 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Brómico. |
| 361 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Brómico. |
| 362 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Crómico. |
| 363 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Crómico. |
| 364 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Crómico. |
| 365 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Crómico. |
| 366 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Crómico. |
| 367 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Crómico. |
| 368 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Fluorhídrico. |
| 369 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Fluorhídrico. |
| 370 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Fluorhídrico. |
| 371 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Fluorhídrico. |
| 372 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Fluorhídrico. |
| 373 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Fluorhídrico. |
| 374 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Ácido Nitroso. |





TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 375 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Ácido Nitroso. |
| 376 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Ácido Nitroso. |
| 377 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Ácido Nitroso. |
| 378 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Ácido Nitroso. |
| 379 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Ácido Nitroso. |
| 380 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Sodio. |
| 381 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Sodio. |
| 382 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Sodio. |
| 383 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Sodio. |
| 384 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Sodio. |
| 385 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido de Sodio. |
| 386 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Potasio. |
| 387 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Potasio. |
| 388 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Potasio. |
| 389 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Potasio. |
| 390 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Potasio. |
| 391 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido de Potasio. |
| 392 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Carbonato de Calcio. |
| 393 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Carbonato de Calcio. |
| 394 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Carbonato de Calcio. |
| 395 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Carbonato de Calcio. |
| 396 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Carbonato de Calcio. |
| 397 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Carbonato de Calcio. |
| 398 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hipoclorito de Sodio. |
| 399 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hipoclorito de Sodio. |
| 400 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hipoclorito de Sodio. |
| 401 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hipoclorito de Sodio. |
| 402 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hipoclorito de Sodio. |
| 403 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hipoclorito de Sodio. |
| 404 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Magnesio. |
| 405 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Magnesio. |
| 406 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Magnesio. |
| 407 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Magnesio. |
| 408 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Magnesio. |
| 409 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido de Magnesio. |





TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 410 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Cromo. |
| 411 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Cromo. |
| 412 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Cromo. |
| 413 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Cromo. |
| 414 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Cromo. |
| 415 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido de Cromo. |
| 416 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidruro de Sodio. |
| 417 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidruro de Sodio. |
| 418 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidruro de Sodio. |
| 419 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidruro de Sodio. |
| 420 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidruro de Sodio. |
| 421 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidruro de Sodio. |
| 422 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Amonio. |
| 423 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Amonio. |
| 424 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Amonio. |
| 425 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Amonio. |
| 426 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Amonio. |
| 427 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido de Amonio. |
| 428 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 429 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 430 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 431 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 432 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 433 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 434 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 435 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 436 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido de Calcio. |
| 437 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Litio. |
| 438 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Litio. |
| 439 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Litio. |
| 440 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Litio. |
| 441 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Litio. |
| 442 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido de Litio. |
| 443 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Aluminio. |





TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolección y Transportar continuación...

| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
|--------|--|
| 444 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Aluminio. |
| 445 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Aluminio. |
| 446 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Aluminio. |
| 447 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Aluminio. |
| 448 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido de Aluminio. |
| 449 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido de Hierro. |
| 450 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido de Hierro. |
| 451 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido de Hierro. |
| 452 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido de Hierro. |
| 453 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido de Hierro. |
| 454 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido de Hierro. |
| 455 | Envases vacíos de plástico de 20 litros que contuvieron Hidróxido Férrico. |
| 456 | Envases vacíos de plástico de 40 litros que contuvieron Hidróxido Férrico. |
| 457 | Envases vacíos de plástico de 60 litros que contuvieron Hidróxido Férrico. |
| 458 | Envases vacíos de plástico de 100 litros que contuvieron Hidróxido Férrico. |
| 459 | Envases vacíos de plástico de 200 litros que contuvieron Hidróxido Férrico. |
| 460 | Envases vacíos de plástico de 1000 litros que contuvieron Hidróxido Férrico. |
| 461 | Pinturas caducas. |
| 462 | Polvos de pintura. |
| 463 | Natas de pintura. |
| 464 | Geles de pintura. |
| 465 | Aluminio en polvo. |
| 466 | Cerio. |
| 467 | Circonio en polvo. |
| 468 | Ferrocerio. |
| 469 | Hafnio en polvo. |
| 470 | Titanio en polvo. |
| 471 | Aleaciones de Magnesio. |
| 472 | Magnesio. |
| 473 | Silicio en polvo. |
| 474 | Titanio en esponja. |
| 475 | Titanio granulado. |
| 476 | Titanio en polvo. |
| 477 | Lodos aceitosos contaminados con aceite Lubricante. |





| TABLA 3.- Residuos Peligrosos Autorizados para Recolecta y Transportar continuación... | |
|---|--|
| Número | Nombre del Residuo Peligroso |
| 478 | Lodos aceitosos contaminados con aceite Hidráulico. |
| 479 | Lodos aceitosos contaminados con aceite Dieléctrico. |
| 480 | Lodos aceitosos contaminados con aceite Soluble. |
| 481 | Lodos aceitosos contaminados con aceite de Templado de metales. |
| 482 | Escorias provenientes del horno de fundición de chatarra en la producción de aluminio. |
| 483 | Aluminio fundido. |

TERCERO.- Que con respecto a los vehículos señalados en la TABLA 1 y 2, añadidos en a la autorización número 19-I-008D-16, se informa que la presente modificación solo ampara la recolección y transporte de los residuos peligrosos aquí autorizados, con excepción de los que provengan de las actividades del Sector Hidrocarburos, conforme se definen en el artículo 3 fracción XI de la Ley de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos, en caso de pretender realizar la recolección y transporte de los residuos peligrosos provenientes de las actividades del Sector Hidrocarburos como lo establece la Ley de la ASEA deberá informarlo a la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos para lo que corresponda en el ámbito de su competencia.

CUARTO.- Las emergencias ambientales que se susciten en los vehículos amparados de acuerdo al Resuelve cuarto de la presente modificación (TABLA 1 y 2) solo serán reportadas a la PROFEPA, toda vez que no amparan residuos peligrosos que provengan del sector hidrocarburos como lo establece la Ley de la ASEA.

QUINTO.- La promovente, deberá verificar que los residuos peligrosos autorizados en la presente, estén debidamente etiquetados, identificados y, en su caso, envasados y embalados, de acuerdo a su clasificación o división; riesgo secundario; grupo de envase y/o embalaje ONU; y demás disposiciones especiales de acuerdo a lo que se especifica en las Normas Oficiales Mexicanas, NOM-002/1-SCT/2009 y NOM-052-SEMARNAT-2005, y los artículos 46 fracción IV y 85 fracción I del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos, con la finalidad de que las unidades aquí autorizadas aseguren un adecuado manejo integral de los residuos peligrosos para evitar riesgos a la salud y daños a los ecosistemas.

SEXTO.- La promovente, deberá verificar que los residuos a transportar, estén envasados de acuerdo a su estado físico, en recipientes cuyas dimensiones, formas y materiales reúnan las condiciones de seguridad para su manejo, los cuales deben estar clasificados, etiquetados o marcados y envasados conforme lo señalado en los artículos 46 fracción III y 79 primer párrafo del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos.

SÉPTIMO.- Que los términos y condicionantes establecidas en la autorización número 19-I-008D-16 con el oficio número 139.003.01.362/16 de fecha 03 de agosto de 2016 y al oficio número 139.003.01.601/19 de fecha 21 de noviembre de 2019 en cuanto a los residuos peligrosos, permanecen vigentes.



OCTAVO.- El presente documento deja sin efecto el otorgado mediante el oficio 139.003.01.601/19 de fecha 21 de noviembre de 2019 en cuanto al parque vehicular, emitido por esta Delegación Federal y sustituye al oficio de referencia.

NOVENO.- Que esta Secretaría se reserva la facultad de verificar en cualquier momento el cumplimiento de lo aquí autorizado, así como de las obligaciones y responsabilidades correspondientes a la empresa.

DECIMO.- La promovente debe mantener vigentes los permisos que otorga la Secretaría de Comunicaciones y Transportes, así como las pólizas de seguro de responsabilidad civil y ecológica que ampare daños a terceros y al ambiente, durante el periodo de la autorización, quedando bajo su total responsabilidad el mantenimiento y conservación de las unidades vehiculares para que preste de manera óptima el servicio de recolección y transporte de residuos peligrosos.

DECIMO PRIMERO.- Que la presente autorización así como sus modificaciones no lo eximen del cumplimiento de las obligaciones y condicionantes establecidas por otras leyes aplicables y autoridades federales, estatales o municipales en el ámbito de su competencia.

Se hace del conocimiento a **la promovente**, que de acuerdo a lo establecido en los artículos 3 fracción XV de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo y 116 de la LGPCIR, la presente resolución podrá ser impugnada mediante el recurso de revisión, el cual deberá ser interpuesto en un plazo de 15 (quince) días hábiles contados a partir del día siguiente a aquél en que hubiere surtido efectos la notificación de la resolución que se recurra.

Notifíquese la presente resolución al C. Pedro Rutilo Rodríguez Corral, en su carácter de Representante Legal de la empresa **UNITED CARRIERS INTERNATIONAL, S. A. de C. V.**, por alguno de los medios previstos por los artículos 35, 36 y demás correlativos y aplicables de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo.

ATENTAMENTE

Con fundamento en lo dispuesto por el artículo 110, 84 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, en suplencia, por ausencia del Titular de la Delegación Federal¹ de la SEMARNAT en el estado de Nuevo León, previa designación, firma el presente el Subdelegado de Gestión en la Protección Ambiental y Recursos Naturales."

ING. PABLO CHAVEZ MARTINEZ
SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES
DELEGACIÓN NUEVO LEÓN

DCHM/AMBE/ASST/HBG/RPM

C. p. Lic. Miguel Ángel Espinoza Luna.- Director General de Gestión Integral de Materiales y Actividades Riesgosas. Presente.
Dr. Luis Reynaldo Vera Morales.- Director Ejecutivo de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos. Presente
Delegado Federal de la SEMARNAT en Nuevo León. Presente
Delegado Federal de la PROFEPA en Nuevo León. Presente
Archivo.- Departamento de Manejo Integral de Contaminantes
Número de Bitácora: 19/HS-0051/12/19

¹ En los términos del artículo 17 Bis en relación con los artículos Octavo y Décimo Tercero Transitorios del Decreto por el que se reforman, adicionan y derogan diversas disposiciones de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 30 de noviembre de 2018.



