



RECIBI ORIGINAL  
24/SEP/2020

**Delegación Federal en el Estado de Nuevo León**  
**Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales**  
**Unidad de Gestión Ambiental**  
**Departamento de Manejo Integral de Contaminantes**

**Oficio No. 139.003.01.211/2020**  
**Asunto Autorización para la Recolección y**  
**Transporte de Residuos Peligrosos**  
**Guadalupe, N.L., a 24 de septiembre del 2020.**

**DESARROLLOS ESTRATEGICOS AMBIENTALES, S.A. DE C.V.,**  
Miguel Covarrubias número 235, Colonia Roble San Nicolás,  
San Nicolás De Los Garza, Nuevo León. C. P. 66420  
Tel: (81) 8381 0865  
**Presente.-**

**Número de Expediente: 16.139.235.710.7.13/2020.**

En atención a la solicitud recibida en fecha 10 de septiembre de 2020 registrada con el número de bitácora **19/IG-0091/09/20** presentada en el Espacio de Contacto Ciudadano (ECC) de esta Delegación Federal de la SEMARNAT por la empresa **DESARROLLOS ESTRATEGICOS AMBIENTALES, S.A. DE C.V.,** que para los efectos del presente resolutivo, será identificada como **la promovente**, la cual cuenta con el Número de Registro Ambiental (NRA) **DEAQ21904611** y es representada en este acto por el C. Osvaldo Vázquez González, en su carácter de Representante Legal, personalidad que acredita con el acta número 11,215 de fecha 22 de noviembre de 1996, mediante la cual solicita autorización para llevar a cabo la recolección y transporte de residuos peligrosos; al respecto y

Con fundamento en los artículos 2º fracción I, 17, 26 y 32 bis fracción XXXIX de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal; 1º fracciones I, II, VI, y X, 4º, 5º fracciones I, II y VI, 150, 151, 151 BIS fracción I, 152 BIS y 171 de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA); 50 y 80 de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos (LGPGIR); 48, 49, 50, 55, 56, 58,64 del Reglamento a la LGPGIR; 3º, 13, 14 y 44 de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo; 72, 75 fracción II, 79, 85 y 86 del Reglamento de la LGPGIR y 40 fracción IX inciso g) del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 26 de noviembre de 2012, ésta Delegación Federal expide la presente:

**AUTORIZACIÓN No. 19-I-009D-2020**

Como prestador de servicio para la recolección y transporte de los siguientes residuos peligrosos:

<b>TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar</b>	
<b>Número</b>	<b>Nombre del residuo peligroso</b>
1.	Lodos generados de aguas de enfriamiento sin contacto, de un solo paso, segregadas para tratamiento de otros procesos o aguas de enfriamiento aceitosas, lodos y natas generados en unidades de tratamientos biológicos.
2.	Licor gastado generado por las operaciones de acabado del acero en instalaciones pertenecientes a la industria del hierro y del acero.
3.	Fondos de la torre de separación de productos en la producción de 1,1-dimetil hidracina a partir de hidracinas de ácido carboxílico.





TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación.....	
Número	Nombre del residuo peligroso
4.	Residuos provenientes del lavado de dinitrotolueno obteniendo a partir de la nitración de tolueno
5.	Acetilo, cloruro de
6.	Bencensulfonilo, cloruro de
7.	Benzotricloro / Triclorometilbenceno.
8.	Fluorhídrico, ácido.
9.	Ácido fórmico.
10.	Catalizadores gastados de vehículos automotores.
11.	Residuos de las operaciones de limpieza alcalina o ácida.
12.	Residuos de la destilación en la producción de anhídrido maléico.
13.	Residuos ácidos o alcalinos; Residuos provenientes del blanqueado;
14.	Soluciones gastadas provenientes de los baños de cadmizado, cobrizado, cromado, estañado, fosfatizado, latonado, níquelado, plateado, tropicalizado o zincado de piezas metálicas.
15.	Soluciones gastadas provenientes de la extrusión.
16.	Residuos de la manufactura y del almacenamiento de planta de cloruro férrico derivado de ácidos formados durante la producción de bióxido de titanio mediante el proceso de cloruro-ilmenita.
17.	Trapos graciosos.
18.	Lodos provenientes de los baños de cadmizado, cobrizado, cromado, estañado, fosfatizado, latonado, níquelado, plateado, tropicalizado o zincado de piezas metálicas.
19.	Lodos generados en el proceso de desencalado y depilado; Lodos generados en el proceso de pelambre depilado (encalado).
20.	Lodos generados en la etapa de curtido al cromo.
21.	Talio, selenita de.
22.	Talio, sulfato de.
23.	1,2:3,4-Diepoxibutano.
24.	1,4-Dicloro-2-butileno.
25.	1-Metilbutadieno/1,3-Pentadieno.
26.	2-Nitropropano.
27.	Acetona.
28.	Acetonitrilo/2-Propanona.
29.	Acrílico ácido/2-propenoico ácido.
30.	Anilina/Bencenamina.
31.	Benceno.
32.	Ciclohexano.
33.	Ciclohexanona;
34.	Dipropilamina/ 1-Propanamina, n-propil-;
35.	Etanal/ Acetaldehído;
36.	Etil éter;
37.	Etilo, acetato de/acético ácido, étil éster;
38.	Furfural;
39.	Furfurano/ furan;
40.	Isobutilalcohol / 1-Propanol,2-metil-;
41.	Metacrilonitrilo/ 2-Prpenemitrilo,2-metil; Metanol;
42.	Metil clorocarbonato / carbonoclorhídrico ácido, metil éster;
43.	Metil etil cetona (MEK)/ 2-butanona;
44.	Metil isobutil cetona / 4-metil 2-pentanona / 4-Metilpentanol;
45.	Metil metacrilato / 2-propenoico ácido, 2-metil, metil éster;
46.	Metilo, cloruro de; n-butil alcohol/1-Butanol;





**TABLA 1. Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación...**

Número	Nombre del residuo peligroso
47.	Nitrobenzeno;
48.	n-propilamina/ 1-propanamina;
49.	Oxirano / etileno, oxido de;
50.	Talio, acetato de;
51.	Talio, carbonato de / carbonico ácido, ditalio (1+) sal;
52.	Talio, nitrato de / nítrico ácido, sal de talio (1+);
53.	Tetrahidrofurano;
54.	Tiometanol / metanotiol;
55.	Trietilamina / etanamina, n,n-dietil-;
56.	Fondos de tanques de almacenamiento de monómeros en la producción de materiales plásticos y resinas sintéticas;
57.	Mercurio compuesto líquido;
58.	Aminas inflamables corrosivas;
59.	Poliaminas inflamables corrosivas;
60.	Acumuladores eléctricos de electrolito líquido ácido;
61.	Residuos que no se reintegran al proceso de la producción de coque y que no puedan ser reutilizados;
62.	Carbón agotado del tratamiento de aguas residuales que contienen explosivos;
63.	Carbón activado gastado en la producción de farmacéuticos veterinarios de compuesto con arsénico y órgano-arsenicales;
64.	Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de productos veterinarios de compuestos de arsénico y órgano-arsenicales;
65.	Filtros de las casas de bolsas en la producción de óxido de antimonio, incluyendo los filtros en la producción de productos intermedios (antimonio metálico y óxido de antimonio crudo);
66.	Escorias de la producción de óxido de antimonio, incluyendo aquellas de los productos intermedios (antimonio metálico y óxido de antimonio crudo);
67.	Residuos de hidrocarburos clorados de la etapa de purificación en la producción de cloro (proceso de celdas de diafragma usando ánodos de grafito);
68.	Residuos del horno de la producción de pigmentos verdes de óxido de cromo;
69.	Polvos de casas de bolsas y sólidos de filtrado / separación de la producción de carbamatos y carbomil oximas;
70.	Residuos orgánicos (incluyendo fondos pesados, estancados, fondos ligeros, solventes gastados, residuos de la filtración y la decantación) de la producción de carbamatos y carbomil oximas;
71.	Sólidos de purificación (incluyendo sólidos de filtración, evaporación y centrifugación), polvos de casas de bolsas y de barrido de pisos en la producción de ácidos de tiocarbamatos y sus sales en la producción de carbamatos y carbomil oximas;
72.	Fondos de la Columna de destilación o fraccionamiento en la producción de clorobenzenos;
73.	Fondos de la etapa de destilación en la producción de cloruro de bencilo;
74.	Fondos de la columna de fraccionamiento en la producción de cloruro de etilo;
75.	Fondos pesados de la destilación de cloruro de vinilo en la producción de monómero de cloruro de vinilo;
76.	Sólidos absorbentes gastados de la etapa de purificación del dibromuro de etileno obtenido a partir de la bromación de etileno;
77.	Fondos de la torre de separación de productos en la producción de 1,1 dimetil hidracina a partir de hidracinas de ácido carboxílico;
78.	Cartuchos de los filtros agotados de la purificación de la 1,1-dimeil hidracina obtenida a partir de hidracinas de ácido carboxílico;





<b>TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación.....</b>	
<b>Número</b>	<b>Nombre del residuo peligroso</b>
79.	Fondos pesados de la columna de purificación de la epiclorhidrina;
80.	Fondos pesados (brea) de la etapa de destilación en la producción de fenol / acetona a partir del cumeno;
81.	Fondos de la destilación en la producción de nitrobenzono mediante la nitración del benzono;
82.	Fondos pesados o productos residuales de la etapa de destilación en la producción de tetracloruro de carbono;
83.	Fondos pesados de la etapa de purificación de la toluendiamina obtenida a través de la hidrogenación de dinitrotolueno;
84.	Fondos de la destilación en la producción de alfa- (o metil-) cloro toluenos, cloro toluenos con radicales cíclicos, cloruros de benzolío y mezclas de estos grupos funcionales (este residuo no incluye fondos de la destilación de cloruro de benzilo);
85.	Lodos del tratamiento de aguas residuales, excluyendo lodos de neutralización y biológicos, generados en el tratamiento de aguas residuales en la producción de toluenos clorados;
86.	Catalizadores gastados del reactor de hidrocioración en la producción de 1,1,1-tricloroetano;
87.	Fondos de la etapa de destilación en la producción de 1,1,1-tricloroetano;
88.	Fondos pesados de la columna de destilación de productos pesados en la producción de 1,1,1-tricloroetano;
89.	Fondos o residuos pesados de las torres en el proceso de producción de tricloroetileno;
90.	Lodos y polvos del equipo de control de emisiones de fundición y afinado en la producción secundaria de plomo;
91.	Lodos del tratamiento de aguas residuales en la fabricación, formulación y carga de los compuestos iniciadores base plomo;
92.	Residuos de pigmentos base cromo y base plomo;
93.	Lodos de las plantas de tratamiento de aguas residuales en el producción de carbamatos, herbicidas clorados, plaguicidas organohalogenados, órgano-arsenicales, órgano-metálicos y organofosforados;
94.	Residuos de la producción de carbamatos, herbicidas clorados, plaguicidas órgano halogenados, órgano-arsenicales, órgano-metálicos y órgano-fosforados;
95.	Lodos sedimentados y soluciones gastadas generados en los procesos de preservación de la madera;
96.	Lodos de la purificación de salmuera, donde la salmuera purificada separada no se utiliza, en la producción de cloro (proceso de celdas de mercurio);
97.	Lodos del tratamiento de aguas residuales en la producción de cloro (proceso celdas de mercurio);
98.	Lodos del tratamiento de aguas residuales de la producción de pigmentos naranja y amarillo de cromo;
99.	Lodos del tratamiento de aguas residuales de la producción de pigmentos verdes de cromo;
100.	Lodos del tratamiento de aguas residuales de la producción de pigmentos verdes de óxido de cromo (anhídros e hidratados);
101.	Lodos de tratamiento de aguas residuales de la producción de pigmentos azules de hierro;
102.	Lodos del tratamiento de aguas residuales de la producción de pigmentos naranja de molibdato;
103.	Lodos del tratamiento de aguas residuales de la producción de pigmentos amarillos de zinc; Lodos de las descargas de aguas residuales en el producción de acrilonitrilo;
104.	Fondos de la columna de acetonitrilo en la producción de acrilonitrilo;
105.	Fondos de la columna de purificación de acetonitrilo en la producción de acrilonitrilo;
106.	Domos ligeros de la destilación inicial en la producción de anhídrido ftálico a partir de naftaleno;
107.	Fondos de la destilación final en la producción de anhídrido ftálico a partir de naftaleno;





**TABLA 1- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....**

Número	Nombre del residuo peligroso
108.	Domos ligeros de la destilación inicial en la producción de anhídrido ftálico a partir de orto-xileno;
109.	Fondos de la destilación final en la producción de anhídrido ftálico a partir de orto-xileno;
110.	Fondos de la destilación en la producción de anilina;
111.	Residuos del proceso de extracción de anilina;
112.	Residuos provenientes del lavado de gases, de condensación, de depuración y separación en la producción de carbamatos y carbomil oximas;
113.	Lodos del tratamiento de aguas residuales de la producción de dicloruro de etileno o de monómero de cloruro de vinilo;
114.	Lodos del tratamiento de aguas residuales de la producción de monómero de cloruro de vinilo en la que se utilice cloruro de mercurio como catalizador en un proceso base acetileno;
115.	Residuos del lavador de gases de venteo del reactor en la producción de dibromuro de etileno vía bromación del etileno;
116.	Cabezas condensadas de la columna de separación de intermedios en la producción de 1,1-dimetil hidracina a partir de hidracinas o ácido carboxílico;
117.	Residuos del manejo de la fibra de asbesto puro, incluyendo polvo, fibras y productos fácilmente desmenuzables con la presión de la mano (todos los residuos que contengan asbesto el cual no este sumergido o fijo en un aglutinante natural o artificial);
118.	Todas las bolsas que hayan tenido contacto con la fibra de asbesto, así como los materiales filtrantes provenientes de los equipos de control como son: los filtros, mangas, respiradores personales y otros, que no haya recibido un tratamiento para atrapar la fibra en un aglutinante natural o artificial;
119.	Todos los residuos provenientes de los procesos de manufactura cuya materia prima sea el asbesto y la fibra se encuentre en forma libre, polvo o fácilmente desmenuzable con la presión de la mano;
120.	Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de rotamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos;
121.	Lodos de tratamiento de aguas residuales de operaciones de galvanoplastia excepto de los siguientes procesos: (1) anodización de aluminio en ácido sulfúrico, (2) estañado en acero al carbón, (3) zincado en acero al carbón, (4) depositación de aluminio o zinc-aluminio en acero al carbón y (6) grabado químico y acabado de aluminio depositado en acero al carbón; Lodos de los baños de anodización del aluminio y lodos de tratamiento de aguas residuales del revestimiento de aluminio por conversión química; Residuos generados en la producción de tri-, tetra-, o pentaclorofenol;
122.	Residuos de tetra- penta o hexaclorobenceno provenientes de su uso como reactante, producto intermedio o componente de una formulación, bajo condiciones alcalinas;
123.	Fondos ligeros condensados, Filtros gastados y filtros gastados y filtros ayuda y residuos de desecante gastado de la producción de ciertos hidrocarburos alifáticos clorados a través de los procesos catalíticos de radicales libres, estos hidrocarburos alifáticos clorados son aquellos con cadenas de uno hasta cinco carbonos y que contienen cloro en cantidades y sustituciones variadas;
124.	Residuos de la producción de materiales en equipos previamente usados en la producción o manufactura de tetra-, penta- o hexaclorobencenos (como reactivo, producto químico intermedio o componente en un proceso de formulación) bajo condiciones alcalinas, excepto aguas residuales y carbón gastado de la purificación de cloruro de hidrogeno;
125.	Residuos resultantes de la incineración o de tratamiento térmico de suelos contaminados con los residuos peligroso con claves NE 12, NE 13, NE 14 y NE 16;





**TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....**

Número	Nombre del residuo peligroso
126.	Celdas de desecho en la producción de baterías níquel – cadmio; Pilas o baterías zinc – óxido de plata usadas o desechadas;
127.	Catalizador gastado con óxidos de fierro, cromo y potasio provenientes del reactor de deshidrogenación en la producción de estireno;
128.	Catalizador gastado de cloruro de mercurio en la producción de cloro;
129.	Catalizador gastado de la purga de la torre de apagado en la producción de acrilonitrilo;
130.	Catalizadores gastados en la producción de materiales plásticos t resinas sintéticas;
131.	Escorias provenientes del horno de fundición de chatarra en la producción de aluminio;
132.	Escorias provenientes del horno eléctrico en la producción de fosforo;
133.	Escorias provenientes del horno en la producción secundaria de cobre;
134.	Escorias provenientes del horno en la producción secundaria de plomo;
135.	Lodos de los tanques de enfriamiento con aceites utilizados en las operaciones de tratamiento en caliente de metales;
136.	Lodos provenientes de las operaciones de decapado o del desengrasado;
137.	Lodos del ánodo electrolítico en la producción primaria de zinc;
138.	Lodos del equipo de control de emisiones de hornos eléctricos en la producción de hierro y acero;
139.	Lodos del lavador de gases en la fundición y refinado de aluminio;
140.	Lodos de la manufactura de aleaciones de níquel;
141.	Lodos de las purgas de las plantas de ácido en la producción primaria de cobre;
142.	Lodos del equipo de control de emisiones de la producción de ferroaleaciones de hierro-cromo-silicio;
143.	Lodos provenientes de la laguna de evaporación en la producción primaria de plomo;
144.	Lodos del equipo de control de emisiones del afinado en la producción primaria de plomo;
145.	Lodos de las aguas residuales de los sistemas de lavado de emisiones atmosféricas;
146.	Lodos de tanques de almacenamiento de monómeros;
147.	Lodos generados en las casetas de aplicación de pintura;
148.	Lodos productos de la regeneración de aceites de enfriamiento gastados;
149.	Lodos de destilación de solventes;
150.	Lodos de tratamiento de las aguas residuales provenientes de las operaciones de enjuague de piezas metálicas para remover soluciones concentradas;
151.	Lodos de tratamiento de aguas residuales en la producción de baterías plomo – ácido;
152.	Lodos del tratamiento de aguas residuales en la producción de baterías níquel – cadmio;
153.	Lodos del tratamiento de aguas residuales en la producción de ácido fluorhídrico;
154.	Polvos del equipo de control de emisiones de hornos eléctricos en la producción de hierro y acero;
155.	Polvos del equipo de control de emisiones del afinado en la producción primaria de plomo;
156.	Polvos del equipo de control de emisiones de la producción de ferroaleaciones de hierro – cromo; Polvos del equipo de control de emisiones de la producción de ferroaleaciones de hierro – cromo – silicio;
157.	Polvos recuperados en el precipitador electrostático o casa de bolsa en la producción de fosforo;
158.	Polvos del equipo de control de emisiones de hornos eléctricos en la producción de hierro y acero;
159.	Sales precipitadas de los baños de regeneración de níquel; Residuos conteniendo mercurio de los procesos electrolíticos;
160.	Colas en las plantas de manufactura de ferroaleaciones de hierro – níquel;
161.	Residuos de soldadura en la producción de circuitos electrónicos que contengan plomo u otros metales;
162.	Residuos generados en la preparación de pigmentos magnéticos y en la preparación de la mezcla de cobertura en la producción de cintas magnéticas;





**TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación.....**

Número	Nombre del residuo peligroso
163.	Residuos provenientes del recubrimiento de tubos electrónicos durante la producción de los mismos;
164.	Residuos que contienen cromo por encima de los Imp de la tabla 2 excepto si: todas las sales o soluciones utilizadas en el proceso productos sean de cromo trivalente y los residuos se manejen durante todo su ciclo de vida en condiciones no oxidantes;
165.	Residuos de la manufactura de cerillos y productos pirotécnicos;
166.	Residuos de la manufactura de propelente sólido;
167.	Carbón activado agotado proveniente del sistema de emisiones de la caseta de pintado;
168.	Residuos del proceso de extrusión de tubería de cobre;
169.	Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias alcalinas y acidas;
170.	Residuos de los hornos de la producción de baterías de mercurio;
171.	Felpas impregnadas de pigmentos de cromo y plomo; Residuos de agentes secantes para pinturas, lacas, barnices, masillas para resanar y productos derivados;
172.	Residuos de monómeros autopolimerizables;
173.	Residuos del equipo de control de la contaminación del aire;
174.	Carbón activado gastado de la producción de farmoquímicos y medicamentos que haya tenido contacto con productos que contengan constituyentes tóxicos de los listados 3 y 4 de la NOM-052-SEMARNAT-2005;
175.	Los medicamentos fuera de especificaciones o caducos que no aparezcan en los listados 3 y 4 de la norma antes mencionada;
176.	Residuos de la producción de farmoquímicos y medicamentos que contengan constituyentes tóxicos de los listados 3 y 4 de la misma norma;
177.	Filtro ayuda gastado (tortas de filtros) en la producción de fosforo y pigmentos de cromo y derivados;
178.	Residuos de la producción de carbonilo de níquel;
179.	Medios filtrantes gastados de la producción de 2, 4, 6- tribromofenol; Residuos y subproductos del reactor en la producción de nitrobenzeno;
180.	Cenizas de incineración de residuos;
181.	Berilio, polvo de;
182.	Calcio, cianuro de $Ca(CN)_2$ ;
183.	Cianuro, sales solubles de;
184.	Cobre, cianuro de $Cu(CN)_2$ ;
185.	Soluciones gastadas proveniente de la lixiviación ácida de los lodos / polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo;
186.	Corrientes separadas del agua del reactor de lavado de clorobenceno;
187.	Agua de reacción (subproducto) de la columna de secado en la producción de toluendiamina vía hidrogenación de dinitrotolueno;
188.	Fondos ligeros líquidos condensados de la etapa de purificación de la toluendiamina obtenida a través de la hidrogenación de dinitrotolueno;
189.	Soluciones gastadas de baños de cianuro de las operaciones de galvanoplastia;
190.	Soluciones gastadas de los baños de limpieza y en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos;
191.	Residuos de los baños de aceite en las operaciones de tratamiento térmico de metales;
192.	Soluciones gastadas de cianuros de la limpieza de tanques de baños de sal en las operaciones de tratamiento térmico de metales;
193.	Residuales de proceso, formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilizan actualmente o hayan utilizado formulaciones de clorofenol, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso;





TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación.....	
Número	Nombre del residuo peligroso
194.	Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones de cresota, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso;
195.	Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso;
196.	Lixiviados (líquidos que han percolado a través de residuos dispuestos en tierra) resultantes de la disposición de uno o más de los residuos peligrosos señalados en la lo NOM-052-SEMARNAT-2005;
197.	1-(o-Clorofenil) tiouera/ 2-Clorofeniltiouera;
198.	2, 3, 4, 6- Tetraclorofenol;
199.	2,4,5-Triclorofenol;
200.	2, 4, 5- Triclorofenoxiacético, ácido/ 2,4, 5- T;
201.	2,4, 6- Triclorofenol;
202.	2,4 – Dinitrofenol; 2- Ciclohexil- 4, 6-dinitrofenol;
203.	3- Cloropropionitrilo;
204.	4, 6 –Dinitro-o- cresol, y sales;
205.	4- Aminopiridina;
206.	5- (Aminometil) – 3- isoxazolol; Acetamida, GT159N-(aminotioxometil) -/1-Acetil -2-tiourea;
207.	Acroleína/ 2-Propenal;
208.	Aldicarb;
209.	Aldicarb sulfona;
210.	Aldrín;
211.	Alfa, alfa – dimetilfenetilamina / bencenoetanamina, alfa, alfa-dimetil;
212.	Alfa- Naftiltiourea / tiourea, 1-naftalenil;
213.	Alílico, alcohol / 2- Propen-1 –ol;
214.	Aluminio, fosfuro de;
215.	Amonio, picrato de / fenol, 2, 4, 6- trinitro-, amonio sal;
216.	Amonio, vandato de; Arsénico, ácido H3AsO4;
217.	Arsénico, óxido As2O3;
218.	Arsénico, óxido As, 2O5;
219.	Aziridina, 2-metil- /1,2- Propilenimina;
220.	Aziridina / etilenoimina;
221.	Bario, cianuro de;
222.	Bencenotiol / tiofenol;
223.	Arsénico, óxido As, 2O5;
224.	Benzilio, cloruro de / clorometilbenceno;
225.	Bromoacetona/ 2-propanona, 1-bromo-;
226.	Brucina;
227.	Carbofurano;
228.	Carbono, disulfuro de;
229.	Carbosulfan;
230.	Cianhídrico, ácido;
231.	Cianógeno, cloruro de (Cn) Cl;
232.	Cianógeno/ Etanodinitrilo;
233.	Cloroacetaldehído;
234.	Diclorofenilarsina;
235.	Diclorometil éter / metano, oxibis [cloro];





**TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....**

Número	Nombre del residuo peligroso
236.	Dieldrín;
237.	Dietilarsina;
238.	Dietil-p-nitrofenil fosfato / fosórico ácido, dietil 4-nitrofenil éster;
239.	Diisopropilfluorofosfato (DFP) / Fosforofluorhídrico ácido, bis (1-meiletil)éster;
240.	Dimetilán;
241.	Dimetoato;
242.	Dinoseb / fenol, 2-(1-metilpropil)-4,6-dinitro;
243.	Disulfotón;
244.	Ditiobiuret;
245.	Endosulfan;
246.	Endotal;
247.	Endrín y sus metabolitos;
248.	Epinefrina;
249.	Estricnídín- 10- ona, y sales / estricinina,y sales;
250.	Famfur;
251.	Fenilmercurio, acetato de /mercurio, (acetato-o)fenil-;
252.	Feniltiourea;
253.	Fisostigmina;
254.	Fisostigmina, silicato de;
255.	Fluorina;
256.	Fluroacetamida/2-Fluroacetamida;
257.	Fluroacético, ácido, sal de sodio;
258.	Forato;
259.	Formatanato, hidrocioruro de;
260.	Formparanato;
261.	Fosfina/ Fosfhídrico, ácido;
262.	Fosgeno;
263.	Heptacloro;
264.	Hexaetil tetrafosfato/ tetrafosfórico, ácido, hexaetil éster;
265.	Isodrín;
266.	Isolan;
267.	Manganeso dimetilditiocarbamato;
268.	M-cumenil metilcarbamato/ 3-isopropilfenil n-metilcarbamato;
269.	Mercurio fulminato;
270.	Metil idrazina;
271.	Metil isocianato/ metano, isocinato-;
272.	Metil paration/ fosfortioico ácido, o,o-dimetil o-(4-nitrofenil) éster;
273.	Metilactonitrilo/ propanonitrilo, 2-hidroxi-2-metil-;
274.	Metiocarb;
275.	Metolcarb/ Carbámico ácido, metil-, 3-metilfenil éster;
276.	Metomil;
277.	Mexacarbato;
278.	Nicotina y sales/ piridina, 3-(1-metil-2pirrolidinil)-, (s)-, y sales;
279.	Níquel carbonil (ni(Co)4, (t-4)-;
280.	Níquel, cianuro de Ni (CN)2;
281.	Nitrógeno, óxido de/ Nítrico, óxido (NO);





TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....	
Número	Nombre del residuo peligroso
282.	Nitrógeno, dióxido;
283.	Nitroglicerina/1, 2, 3-Propanotriol, trinitrato de;
284.	n-nitrosodimetilamina;
285.	n-nitrosometilvinilamina;
286.	o, o-dietil o- pirazinil fosforotioato;
287.	Ocatametilpirofosforamida/ difosforamida, octametil;
288.	Osmio óxido OsO4, (T-4)-;
289.	Oxamil;
290.	Paration;
291.	p-Cloroanilina/ Bencenammina, 4-cloro-;
292.	Pentaclorofenol;
293.	Plata, cianuro de Ag(CN);
294.	Plumbano, tetraetil-/ teraetilo de plomo;
295.	p-nitroanilina/ Bencenammina,4-nitro-;
296.	Potasio, cianuro de K(CN);
297.	Potasio plata, cianuro de/Argentato (1-), bis(ciano-c), potasio;
298.	Promecarb/ Fenol, 3-metil-5-(1-metiletil)-, metil carbamato;
299.	Propanonitrilo;Propargil alcohol/ 2-propin-1-ol;
300.	Selenouera;
301.	Silvex (2, 4, 5-TP)/ Poropanoico ácido, 2-(2, 4, 5- triclorofenixi)-;
302.	Sodio, azida de;
303.	Sodio, cianuro de Na (CN);
304.	Talio, óxido de/ talico, óxido TI2O3;
305.	Tetraetilpirofosfato/ difosfórico ácido, tetraetil éster;
306.	Tetraetilditiopirofosfato/ tiodifosfórico ácido, tetraetil éster;
307.	Tetranitrometano;
308.	Tiofanax;
309.	Tiosemicarbanizada/ hidrazinacarbotoamida;
310.	Tripato;
311.	Toxafeno;
312.	Triclorometanotiol;
313.	Vanadio, óxido de V2O5;
314.	Warfarina y sales, cuando están presentes en concentraciones mayores que 0.3%;
315.	Zinc, cianuro de Zn(CN)2;
316.	Zinc, fosfuro de Zn3P2, cuando esta presente en concentraciones mayores que 10%;
317.	Ziram;
318.	1, 1, 1, 2- Tetracloroetano;
319.	1, 1, 2, 2-tetracloroetano;
320.	1, 1, 2- tricloroetano;
321.	1, 1-Dicloroetileno;
322.	1, 1-Dimetilhidracina;
323.	1, 2, 4, 5-Tetraclorobenceno;
324.	1, 2-Dibromo-3-Cloropropano;
325.	1, 2-Dibromoetano;
326.	1, 2-Difenilhidracina;
327.	1, 2-Dimetilhidracina;
328.	1, 3, 5-Trinitrobenceno;
329.	1, 3-Dicloropropileno/1-Propileno, 1, 3-dicloro-;





TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación...	
Número	Nombre del residuo peligroso
330.	1, 3-Propano sultona/1, 2-Oxiatolano, 2, 2-dióxido;
331.	1,4-Dioxano/1, 4-dietilenóxido;
332.	1, 4-Naftoquinona/1, 4-Naftalendiona;
333.	2, 4, 6-TRibromofenol;
334.	2, 4-Diclorofenol;
335.	2, 4-Diclorofenoxiacético ácido/2, 4-D, sales y ésteres;
336.	2, 4-Dinitrotolueno;
337.	2, 5-Ciclohexadien-1, 4-diona;
338.	2, 6-Diclorofenol;
339.	2, 6-nitrotolueno/2-metil-1, 3-dinitrobenceno;
340.	2-4 dimetil fenol;
341.	2-Acetilaminofluoreno/ acetamida, n-9h-fluoreno-2-il-;
342.	2-cloroetil vinil éter/ eteno, (2-cloroetoxi)-;
343.	2-Cloronaftaleno/ beta-cloronaftaleno;
344.	2-Picolina/ Piridina, 2-metil-;
345.	3, 3´ Diclorobenzidina; 3, 3´ Dimetilbenzidina;
346.	3, 3´ Dimetoxibenzidina; 3-Metilmetilclorantreno;
347.	4, 4´ metilenbis(2-cloroanilina);
348.	4-Cloro-o-toluidina, hidrocloreto de;
349.	5-Nitro-o-toluidina; 7, 12-Dimetilbenzeno [a]antraceno;
350.	A2213/ Etanimidotioco ácido, 2-(Dimetilamino)-n-hidroxi-2-oxo-,metil éster;
351.	Acetofenona/ 1-Fenil-etanona; Acrilamida/ 2- Propenamida;
352.	Acrilonitrilo/ 2-propennitrilo;
353.	alfa, alfa-dimetil bencilhidroperóxido;
354.	alfa-naftilamina/ 1-naftalenamina;
355.	amitrol/1H-1, 2, 4- triazol-3-amina;
356.	Auramina;
357.	Azaserina/ L-serina, diazoacetato(éster);
358.	Barban;
359.	Benceno, 1, 1´ -(2, 2, 2-tricloroetiliden)bis[4-metoxi-;
360.	Bendiocarb;
361.	Bendicarb fenol;
362.	Benomil;
363.	Benzal, cloruro de/ diclorometilbenceno;
364.	Benzidina/ [1, 1´ -Bifenil]-4, 4´ diamina;
365.	Benzo(a)antraceno;
366.	Benzo(a)pireno;
367.	Benzo(c)acridina;
368.	Beta-naftilamina/2-naftalenamina/2-naftilamina;
369.	Bromofenil fenil éter;
370.	Bromometano/ bromuro de metilo;
371.	Cacodilico, ácido;
372.	Calcio, cromato de;
373.	Carbaril; Carbendazim;
374.	Carbofurano fenol;
375.	Carbono, tetracloruro de/ tetraclorometano;
376.	Carbono, oxifluoruro de;
377.	Cianógeno, bromuro de (CN)Br;





**TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....**

Número	Nombre del residuo peligroso
378.	Ciclofosfamida;
379.	Cloral/ Acetaldehído, tricloro;
380.	Clorambucil;
381.	Clordano, alfa y gamma isómeros;
382.	Clornafacina/ naftalenamina, n, n´-bis(2-cloroetil)-;
383.	Clorobenceno;
384.	Clorobenzilato;
385.	Cloroformo/ triclorometano;
386.	Clorometil metil éter/ clorometoximetano;
387.	Creosota;
388.	Cresol (cresílico ácido)/ metilfenol; Criseno;
389.	Corotonaldehído/ 2-Butenal;
390.	Cumeno/ Benceno, (1-metiletil)-;
391.	Daunomicina;
392.	DDD;
393.	DDT;
394.	Dialato;
395.	Dibenz[a,h]antaceno;
396.	Dibenzeno[a, i] pireno;
397.	Dibutil ftalato;
398.	Diclorodifluorometano;
399.	Dicloroetil éter/ etano, 1, 1 óxibis[2-cloro-];
400.	Dicloroisopropil éter/ propano, 2, 2´-oxibis[2-cloro-];
401.	Diclorometoxi etano;
402.	Dietil ftalato;
403.	Ditilen glicol, dicarbamato/ etanol, 2, 2´-oxibis-, dicarbamato;
404.	Dietilhexil ftalato;
405.	Dietilstilbestero/ fenol, 4, 4´-(1,2-dietil- 1, 2-etenidil)bis-;
406.	Dihidrosafrole;
407.	Dimetil ftalato;
408.	Dimetil sulfato/ sulfúrico ácido, dimetil éster;
409.	Dimetilamina/ metanamina, n-metil;
410.	Dimetilcarbamil, cloruro de/ carbámico cloruro de, dimetil;
411.	Di-no-octil ftalato;
412.	Di-n-propilnitrosamina/ 1-propanamina, n-nitroso-n-propil-;
413.	Epiclorohidrin/ oxirano, (clorometil)-2-;
414.	Estreptozotocina/ D-Glucosa, 2-deoxi-2-[[[(metilnitrosoamino)-carbonoil]amino];
415.	Eteno, tetracloro-;
416.	Etil carbamato (uretano)/Carbámico ácido, etil éster;
417.	Etil metacrilato/ 2-propenoico ácido, 2-metil-, etil éster;
418.	Etil metanosulfonato/ metanosulfónico ácido, etil, etil éster;
419.	Etilen glicol monoetil éter/ etanol, 2-etoxi-;
420.	Etilentiourea/2-imidazolidintiona;
421.	Etilideno, dicloruro de/ etano 1, 1-dicloro-;
422.	Fenacetina;
423.	Fenol;





**TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....**

Número	Nombre del residuo peligroso
424.	Fluoranteno;
425.	Formaldehído;
426.	Fósforo, sulfuro de;
427.	Ftálico anhídrido/1, 3-isobenzofurandiona;
428.	Gama - BHC/ Lindano;
429.	Hexaclorobenceno;
430.	Hexaclorobutadieno/1,3-Butadieno, 1, 1, 2, 3, 4, 4-hexacloro;
431.	Hexaclorociclopentadieno/1,3-ciclopentadieno, 1, 2, 3, 4, 5, 5-hexacloro-;
432.	Hexacloroetano;
433.	Hexaclorofeno/2,2´-metilenobis[3, 4, 6-triclorofenol];
434.	Hexacloropropeno/1-propeno, 1, 1, 2, 3, 3, 3-hexacloro-;
435.	Hidrazina;
436.	Hidrazina, 1, 2-dietil-;
437.	Indeno[1, 2, 3-cd]pireno;
438.	Isosafrola;
439.	Kepona;
440.	Lasiocarpina;
441.	Meléica, hidracida/ 3, 6-piridazinediona, 1, 2-dihidro-;
442.	Maléico, anhídrido/2, 5-furandiona;
443.	Malononitrilo/ propanodinitrilo;
444.	M-diclorobenceno/ benceno, 1, 3-dicloro-;
445.	Mercurio (todas las formas);
446.	Metapirileno;
447.	Metil cloroformo/1, 1, 1-tricloroetano; Metil etil cetona peróxido/ 2-butanona, peróxido;
448.	Metilento bromuro de;
449.	Metileno cloruro de/ metano, dicloro-;
450.	Metilo, ioduro de;
451.	Metiltiouracilo; Mirex;
452.	MitomicínC;
453.	MNNG/ Guanidina, n-metil-n´-nitro-n-nitroso-;
454.	Naftaleno;
455.	n-nitrosodietanolamina;
456.	n-Nitrosodietilamina;
457.	n-Nitrosodi-n-butilamina;
458.	n-nitroso-n-etilurea;
459.	n-nitroso-n-metilurea;
460.	n-nitroso-n-metiluretano/ Carbámico ácido, metilnitroso-, etiléster;
461.	o, o-dietil s-metil ditiofosfato;
462.	o-Clorofenol/2-Clorofenol;
463.	o-diclorobenceno;
464.	o-Toluidina;
465.	o-Toluidina, hidrocloreuro de;
466.	Oxirano/ Etileno, óxido de;
467.	Oxiranocarboxialdehído/ Glicidilaldehído;
468.	Paraldehído/ 1, 3, 5-Trioxano, 2, 4, 6-trimetil-;
469.	p-cloro-m-cresol/4-cloro-3-metilfenol;
470.	p-diclorobenceno;
471.	p-Dimetilaminoazobenceno;





TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....	
Número	Nombre del residuo peligroso
472.	Pentaclorobenceno;
473.	Pentacloroetano;
474.	Pentacloronitrobenceno(PCNB);
475.	Piridina;
476.	Plomo, subacetato/ plomo, bis (acetato-o)tetrahidroxitri-);
477.	Plomo, acetato de;
478.	Plomo, fosfato de; p- nitrofenol/4-nitrofenol;
479.	Profam/Carbámico ácido, fenil-, metiletil éster;
480.	Pronamida;
481.	Propileno, dicloro de/1, 2-dicloropropano;
482.	Propoxur/ fenol, 2-(1-metiletoxi)-, metilcarbamato;
483.	Prosilfocarb/ Carbamotioico ácido, dipropil-, s-(fenilmetil) éster;
484.	p-toloudina;
485.	Reserpina;
486.	Resorcinol;
487.	Sacarina y sales/1,2-Benzisotiazol-3(2h)-ona, 1, 1-dióxido y sales;
488.	Safrole;
489.	Selenio, dióxido de;
490.	Sulfhídrico, ácido de;
491.	Talio, cloruro de;
492.	Tetracloroetileno;
493.	Tioacetaminda/ etanotioamida;
494.	Tiodicarb;
495.	Tiofanato-metil;
496.	Tiourea;
497.	Tiram;
498.	Toluendiamina.
499.	Tolueno, disocianato de.
500.	Tolueno/ Metilbenceno.
501.	Trans-1,2-dicloroetileno/1,2-dicloroetileno.
502.	Trialato.
503.	Tribromometano/ Bromoformo.
504.	Tricloroetileno.
505.	Tricloromonofluorometano.
506.	Tripan, azul de.
507.	Tris (2,3-dibromopropil) fosfato/1-propanol, 2,3-dibromo-, fosfato(3:1).
508.	Uracilo, mostaza de.
509.	Vinilo, cloruro de/ Cloroetano.
510.	Warfarina y sales cuando están presentes en concentraciones menores que 0.3%.
511.	Xileno, isómeros.
512.	Zinc, fosfuro de Zn3P2, cuando está presente en concentraciones menores o iguales a 10 %.
513.	Aceites gastados en las operaciones de tratamiento en caliente de metales.
514.	Residuos de ácidos gastados de la manufactura de dinamita y pólvora.
515.	Aceites gastados de corte y enfriamiento en las operaciones de troqueado, fresado, taladrado y esmerilado.
516.	Gasolina, diesel y naftas gastadas o sucios provenientes de estaciones de servicio y talleres automotrices.





TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....	
Número	Nombre del residuo peligroso
517.	Residuos de líquidos blanqueador, fijador, estabilizador y aguas de enjuague provenientes del revelado de papel fotográfico, placas radiográficas o de rayos X y fotolitos.
518.	Soluciones gastadas de los baños de anodización del aluminio.
519.	Soluciones gastadas de cianuro de los crisoles de limpieza con baños de sales en las operaciones de tratamiento en caliente de metales.
520.	Soluciones gastadas provenientes de las operaciones de decapado.
521.	Solución gastada del lavador de gases que proviene del proceso de afinado en la producción primaria de plomo.
522.	Soluciones ácidas gastadas provenientes de la limpieza en la producción de semiconductores.
523.	Soluciones gastadas provenientes del baño de plating en la producción de circuitos electrónicos.
524.	Soluciones gastadas de los baños de templado provenientes de las operaciones de enfriamiento.
525.	Soluciones gastadas generadas en los procesos de preservación de la madera.
526.	Baterías de litio.
527.	Baterías de litio instaladas en un aparato.
528.	Baterías de litio embaladas en un aparato.
529.	Mezcla de sulfato estañoso y ácido sulfúrico.
530.	Materiales orgánicos del tratamiento de residuos de tiocarbamato en la producción de carbamatos y carbomil oximas.
531.	Corrientes separadas del agua del reactor de lavado de clorobenzenos
532.	Residuos del lavador de gases de venteo del reactor en la producción de dibromuro de etileno vía bromación del etileno
533.	Ácido Fluorhídrico
534.	Ácido Fórmico,
535.	Ácido Sulfhídrico
536.	Cromo hexavalente, plomo, cadmio
537.	Aceites gastados Dieléctrico (no BPCs)
538.	Aceites gastados Lubricantes
539.	Aceites gastados Hidráulicos
540.	Aceites gastados Solubles
541.	Aceites gastados del templado de metales
542.	Aceites gastados contaminados con amoníaco
543.	Aceites gastados contaminados con agua
544.	Aceites gastados con keroseno
545.	Aceites gastados contaminado con cobre
546.	Aceites de corte gastado
547.	Aceites de pavonado
548.	Aceites de pino





TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....	
Número	Nombre del residuo peligroso
549.	Aceites de palma usado
550.	Aceites de mineral gastado
551.	Aceite contaminado con grasa
552.	Acerrin contaminado con aceites gastados
553.	Breas Catalíticas
554.	Breas de destilación
555.	Escorias de metales pesados Finas
556.	Escorias de metales pesados granulares
557.	Ácido clorhídrico gastado
558.	Ácido contaminado con metales
559.	Ácido decapante
560.	Ácido de fosfatizado
561.	Ácido nítrico gastado
562.	Ácido oxálico gastado
563.	Ácido pícrico usado
564.	Ácido sulfúrico usado
565.	Agua contaminada con ácido picrico
566.	Agua contaminada con cianuro
567.	Agua contaminada sosa
568.	Agua contaminada con aceite de canaletas
569.	Agua contaminada con aceite y amoniaco
570.	Agua contaminada con aceite y lodos
571.	Agua contaminada con alfametil
572.	Agua contaminada con azúfre
573.	Agua contaminada con glicerina
574.	Agua contaminada con lodos aceitosos
575.	Agua contaminada con lodos de planta de tratamiento
576.	Agua contaminada con rebaba
577.	Agua contaminada con sulfato de amina
578.	Agua contaminada con aceites gastados





**TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....**

Número	Nombre del residuo peligroso
579.	Agua contaminada con aminas
580.	Agua contaminada con anticongelante
581.	Agua contaminada con antioxidante
582.	Agua contaminada con cera
583.	Agua contaminada con combustoleo
584.	Agua contaminada con cromo
585.	Agua contaminada con desengrasante
586.	Agua contaminada con detergente
587.	Agua contaminada con ferrocote
588.	Agua contaminada con fosfato
589.	Agua contaminada con gasolina
590.	Agua contaminada con diesel
591.	Agua contaminada con glicol
592.	Agua contaminada con grafito
593.	Agua contaminada con metales
594.	Agua contaminada con pintura
595.	Agua contaminada con plomo
596.	Agua contaminada con refrigerante
597.	Agua contaminada con revelador
598.	Agua contaminada con solvente
599.	Agua contaminada con tinta
600.	Agua contaminada con tinta y alcohol
601.	Agua contaminada con zinc
602.	Agua contaminada con pemco
603.	Agua de enjuague sluger con ahumador
604.	Agua contaminada con paraxileno
605.	Alfametil estireno usado
606.	Alquitran de hulla usado
607.	Amina contaminadas con agua
608.	Amoniaco contaminado con agua y aceite
609.	Amoniaco contaminado con agua
610.	Anticongelante gastado





<b>TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación....</b>	
<b>Número</b>	<b>Nombre del residuo peligroso</b>
611.	Lodos provenientes de galvanoplastía tipo zincado, plateado, níquelado, cobrizado, anodizado.
612.	Lodos provenientes de proceso de pintura
613.	Lodos provenientes de templado de metales
614.	Lodos provenientes de tratamiento de agua de proceso
615.	Lodos provenientes de tratamiento de aguas negras de proceso
616.	Lodos contaminados con cobre
617.	Lodos contaminados provenientes de fosa de sedimentación
618.	Lodos de fosfato
619.	Lodos de grafito
620.	Lodos de maquinado
621.	Lodos corrosivos
622.	Lodos acuoso base tinta
623.	Costales con trapos contaminados con aceites y pinturas
624.	Botes metálicos y plásticos de aceite vacíos
625.	Cajas con pintura caduca
626.	Carbón usado
627.	Cartón contaminado con aceite
628.	Cenizas de incineración
629.	Colcha cerámica contaminada con aceites
630.	Arcilla usada contaminada con aceite
631.	Arena contaminada con aceite
632.	Arena sílica contaminada con aceite
633.	Acerrin contaminado con aceite
634.	Asfalto contaminado con aceite
635.	Anilina caduca
636.	Soluciones acuosas con aceites solubles
637.	Soluciones acuosas con grasas y aceites
638.	Soluciones acuosas de la industria de pintura base agua.
639.	Soluciones acuosas de procesos con compuestos orgánicos solubles.
640.	Cromo hexavalente
641.	Soluciones acuosas con metales pesados como Cromo, Plomo, Cadmio, Níquel, Cinc.
642.	Sólidos de emulsión de aceites de baja calidad en la industria de refinación de petróleo





**TABLA 1.- Residuos peligrosos autorizados para recolectar y transportar continuación.....**

Número	Nombre del residuo peligroso
643.	Lodos contaminados con metales pesados (Arsênico, cadmio, níquel, zinc; cobre, plomo, cromo, mercurio)
644.	Suelos contaminado con metales pesados, (Arsénico, cadmio, níquel, zinc, cobre, plomo, cromo, mercurio)
645.	Trapos (fibras textiles) contaminados con aceites gastados
646.	Equipo de seguridad contaminado con aceites gastados,
647.	Plásticos contaminados con aceites gastados,
648.	Estopas contaminados con aceites gastados,
649.	Zapatón de seguridad contaminados con aceites gastados.
650.	Filtros contaminados con aceites gastados.
651.	Filtros contaminados con aceites pintura
652.	Escombros y tierra contaminada con aceites
653.	Material absorbente contaminado con aceites
654.	Contenedores vacíos plásticos y metálicos contaminados con aceites
655.	Adhesivo gastado contaminado
656.	Diesel contaminado con agua
657.	Pintura caduca
658.	Turbosina contaminada con agua
659.	Totes contaminados con aceites
660.	Totes contaminados con resinas

**Para 03 (tres) vehículos** (listados al final del presente documento) con una capacidad de carga total de **37 (treinta y siete) toneladas y 18,000 (dieciocho mil) litros**, con dirección de encierro de los vehículos en Calle Humberto Lobo Número 9416, Colonia Parque Industrial Mitrás, García, Nuevo León, C. P. 66001, sujeto al cumplimiento de los siguientes términos y condicionantes.

### TÉRMINOS

1. La presente se otorga con una vigencia de **DIEZ AÑOS a partir de la fecha de expedición** y podrá ser prorrogada a solicitud expresa de **la promovente**, durante el último año de vigencia de la autorización y hasta cuarenta y cinco días hábiles previos al vencimiento de la vigencia mencionada, siempre y cuando se cumplan las condicionantes a que hace referencia el artículo 59 del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos.

2. La solicitud de prórroga se presentará por escrito a esta Secretaría adjuntando documento emitido por la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente (PROFEPA), en donde se indique que el titular de la autorización ha dado cumplimiento a las condicionantes indicadas en la misma y a la normatividad vigente aplicable en la materia, bajo la reserva de que cualquier modificación a lo aquí autorizado deberá notificarlo a esta Delegación Federal a efecto de resolver lo que a su competencia corresponda; por lo que se recomienda al titular de la presente autorización, que para efectos de programación solicite a la PROFEPA con una





anticipación de cuatro meses antes de su vencimiento, para que se le realice la visita de inspección correspondiente a fin de verificar el cumplimiento señalado.

3. En el caso de que durante la vigencia de la presente autorización el titular de la misma, durante sus procesos de operación y mantenimiento genere residuos peligrosos, deberá dar el manejo conforme a lo señalado en la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos y su Reglamento.

4. La presente autorización es personal; en caso de pretender transferirla **la promotora** deberá solicitarlo por escrito de conformidad con el artículo 64 del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos, a efecto que se determine lo procedente.

5. Esta autorización se otorga considerando que la responsabilidad del manejo y disposición final de los residuos peligrosos corresponde a quien los genera; en el caso de empresas autorizadas por la Secretaría para la prestación de servicios de manejo y disposición final, éstas serán responsables por las operaciones que realicen con los residuos peligrosos, en términos de lo que establece el artículo 42 de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos, su Reglamento, las Normas Oficiales Mexicanas y demás disposiciones aplicables en la materia.

6. Las violaciones a los preceptos establecidos en la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos y las disposiciones que de ella emanen, así como el incumplimiento de los términos y condicionantes establecidos en esta autorización serán sancionadas administrativamente por la Secretaría, de conformidad con dicha Ley y la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA); lo anterior, sin perjuicio de las sanciones penales, civiles o administrativas establecidas en otras disposiciones aplicables.

7. La Procuraduría Federal de Protección al Ambiente será la encargada de verificar el cumplimiento de las condiciones establecidas en la presente autorización.

8. Las personas responsables de actividades relacionadas con la generación y manejo de materiales y residuos peligrosos que hayan ocasionado la contaminación de sitios con éstos, están obligadas a llevar a cabo las acciones de remediación que resulten necesarias conforme a lo dispuesto en los artículos 68 y 77 de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos y demás disposiciones aplicables.

### CONDICIONANTES

1. **La promotora**, previo al transporte de los residuos peligrosos, verificará que se encuentren debidamente etiquetados e identificados y, en su caso, envasados y embalados.

2. **La promotora**, debe cumplir con las medidas de protección ambiental aplicables al transporte de residuos peligrosos.

3. **La promotora**, debe llevar a cabo el transporte de residuos peligrosos según el procedimiento establecido en el artículo 86 del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos.

4. **La promotora**, debe contar con un Programa de prevención y atención de contingencias o emergencias ambientales y accidentes, el cual contendrá la descripción de las acciones, medidas, obras, equipos, instrumentos o materiales con que se cuenta para controlar contingencias ambientales derivadas de emisiones descontroladas, fugas, derrames, explosiones o incendios que se puedan presentar en todas las operaciones que realiza la empresa como resultado del manejo de residuos peligrosos y el equipo necesario para atender cualquier emergencia ocasionada por fugas, derrames o accidentes.





5. **La promovente**, debe contar con personal capacitado para la recolección y transporte de residuos peligrosos.
6. **La promovente**, debe presentar anualmente ante esta Secretaría dentro del período comprendido entre el 1 de marzo al 30 de junio de cada año, un informe mediante la Cédula de Operación Anual en formato impreso, electrónico o a través del portal electrónico de la Secretaría o de la Delegación Federal, de los residuos peligrosos que hubiese transportado durante el período del 1 de enero al 31 de diciembre del año inmediato anterior, de conformidad con los artículos 72 y 73 del Reglamento de la LGPGIR, de acuerdo a la última Reforma del 31 de octubre del 2014. De no cumplir con esta condicionante se notificará a la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente (PROFEPA) para lo que corresponda en el ámbito de su competencia.
7. Todas las unidades motoras o de arrastre que se pretendan utilizar para la recolección y transporte de los residuos peligrosos aquí autorizados, deberán contar con los permisos de la Secretaría de Comunicaciones y Transportes así como de esta Secretaría.
8. Las unidades únicamente pueden ser utilizadas para la recolección y transporte de los residuos peligrosos aquí autorizados y amparados por los permisos otorgados por la Secretaría de Comunicaciones y Transportes de los vehículos aquí enlistados.
9. **La promovente**, es responsable de realizar el transporte de los residuos peligrosos de manera segura, tomando en cuenta las características de incompatibilidad de los mismos, de acuerdo a la NOM-054-SEMARNAT-1993 y de cumplir con las disposiciones vigentes aplicables para el transporte de residuos peligrosos.
10. **La promovente**, deberá verificar que los residuos peligrosos autorizados en la presente, estén debidamente etiquetados, identificados y, en su caso, envasados y embalados, de acuerdo a su clasificación o división; riesgo secundario; grupo de envase y/o embalaje ONU; y demás disposiciones especiales de acuerdo a lo que se especifica en las Normas Oficiales Mexicanas, NOM-002/1-SCT/2009 y NOM-052-SEMARNAT-2005, y los artículos 46 fracción IV y 85 fracción I del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos, con la finalidad de que las unidades aquí autorizadas aseguren un adecuado manejo integral de los residuos peligrosos para evitar riesgos a la salud y daños a los ecosistemas.
11. **La promovente**, deberá verificar que los residuos a transportar, estén envasados de acuerdo a su estado físico, en recipientes cuyas dimensiones, formas y materiales reúnan las condiciones de seguridad para su manejo, los cuales deben estar clasificados, etiquetados o marcados y envasados conforme lo señalado en los artículos 46 fracción III y 79 primer párrafo del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos.
12. **La promovente**, debe mantener vigentes los permisos que otorga la Secretaría de Comunicaciones y Transportes, así como las pólizas de seguro de responsabilidad civil y ecológica que ampare daños a terceros y al ambiente, durante el período de vigencia de la presente autorización, quedando bajo su total responsabilidad el mantenimiento y conservación de las unidades vehiculares para que preste de manera óptima el servicio de recolección y transporte de residuos peligrosos.
13. Las violaciones a los preceptos aquí establecidos son sujetas a las sanciones administrativas y penales establecidas en la LGEEPA, la LGPGIR, en el Código Penal Federal y la Ley Federal de Responsabilidad Ambiental.
14. Esta autorización se otorga sin perjuicio de las autorizaciones y permisos que deban observarse de otras autoridades competentes.





15. Las emergencias ambientales que se susciten en los vehículos listados al final del presente documento solo serán reportadas a la PROFEPA, toda vez que no amparan residuos peligrosos que provengan del sector hidrocarburos como lo establece la Ley de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.

No omito manifestar que en caso de pretender el transporte de residuos peligrosos provenientes de las actividades del Sector Hidrocarburos tal como lo establece la fracción XI, artículo 3 de la Ley de la Agencia del Sector Hidrocarburos, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 11 de agosto del 2014, deberá solicitar la autorización correspondiente ante la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.

Se hace del conocimiento a la **promovente**, de acuerdo a lo establecido en los artículos 3 fracción XV de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo y 116 de la LGPGIR, la presente resolución podrá ser impugnada mediante el recurso de revisión, el cual deberá ser interpuesto en un plazo de 15 (quince) días hábiles contados a partir del día siguiente a aquél en que hubiere surtido efectos la notificación de la resolución que se recurra.

**VEHÍCULOS AUTORIZADOS:**

Tabla de datos de identificación de los vehículos autorizados*						
No. SEMARNAT	Marca	Modelo	Clase y Tipo	No. de Serie	Placas	Capacidad
258D/20	KENWOORTH	2007	C2 VOLTEO DESMONTABLE	3BKDL00X17F639348	53AN4P	25 Ton.
259D/20	KENWOORTH	2011	C3 TANQUE	3BKHLN9X9BF376939	679AK2	18,000 Lts.
260D/20	KENWOORTH	2011	C2 CAJA CERRADA	3BKHHM8X1BF377578	680AK2	12 Ton.

\*Datos de identificación establecidos en las tarjetas de circulación emitidas por la Secretaría de Comunicaciones y Transportes para el vehículo.

Notifíquese el presente oficio al C. Osvaldo Vázquez González, en su carácter de representante legal de la empresa **DESARROLLOS ESTRATEGICOS AMBIENTALES, S.A. DE C.V.**, por alguno de los medios previstos por los artículos 35, 36 y demás correlativo y aplicable de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo.

**ATENTAMENTE**

Con fundamento en lo dispuesto por el artículo 84 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, en suplencia, por ausencia del Titular de la Delegación Federal<sup>1</sup> de la SEMARNAT en el estado de Nuevo León, previa designación, firma el presente el Subdelegado de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales."

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES  
DELEGACIÓN NUEVO LEÓN  
**ING. PABLO CHÁVEZ MARTÍNEZ**

PCHM/ANBE/SSCA/HBG/RPM

- C. c. p. Lic. Miguel Ángel Espinoza Luna.- Director General de Gestión Integral de Materiales y Actividades Riesgosas. Presente
- Dr. Luis Reynaldo Vera Morales.- Director Ejecutivo de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos. Presente
- Delegado Federal de la SEMARNAT en Nuevo León. Presente
- Delegado Federal de la PROFEPA en Nuevo León. Presente
- Archivo.- Departamento de Manejo Integral de Contaminantes.
- Número de Bitácora: 19/IG-0091/09/20

<sup>1</sup> En los términos del artículo 17 Bis en relación con los artículos Octavo y Décimo Tercero Transitorios del Decreto por el que se reforman, adicionan y derogan diversas disposiciones de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 30 de noviembre de 2018.

