



Delegación Federal en el Estado de Nuevo León Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales Unidad de Gestión Ambiental Departamento de Manejo Integral de Contaminantes

> Oficio No. 139.003.01.049/2021 Asunto Autorización para la Recolección y Transporte de Residuos Peligrosos Guadalupe, N.L., a 09 de marzo del 2021.

# CONSTRUCTORA INVERMEX, S. A. DE C. V.,

Avenida A número 710, Colonia Central de Carga, Guadalupe, Nuevo León. C. P. 67129

Tel: 8180291426 Presente.-

Número de Expediente: 16.139.235.710.7.29/2020.

En atención a la solicitud recibida en fecha 15 de diciembre de 2020 registrada con el número de bitácora 19/IG-0107/12/20 presentada en el Espacio de Contacto Ciudadano (ECC) de esta Delegación Federal de la SEMARNAT por la empresa CONSTRUCTORA INVERMEX, S. A. DE C. V., que para los efectos del presente resolutivo, será identificada como la promovente, la cual cuenta con el Número de Registro Ambiental (NRA) CIN1902600541, y es representada en este acto por el C. Martin Tapia Rodriguez, en su carácter de Representante Legal, personalidad que acredita con el acta número 067/21,038/2020 de fecha 23 de octubre de 2020, mediante la cual solicita autorización para llevar a cabo la recolección y transporte de residuos peligrosos; al respecto y

Con fundamento en los artículos 2º fracción I, 17, 26 y 32 bis fracción XXXIX de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal; 1º fracciones I, II, VI, y X, 4º, 5º fracciones I, II y VI, 150, 151, 151 BIS fracción I, 152 BIS y 171 de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA); 50 y 80 de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos (LGPGIR); 48, 49, 50, 55, 56, 58,64 del Reglamento a la LGPGIR; 3°, 13, 14 y 44 de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo; 72, 75 fracción II, 79, 85 y 86 del Reglamento de la LGPGIR y 40 fracción IX inciso g) del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 26 de noviembre de 2012, ésta Delegación Federal expide la presente:

#### AUTORIZACIÓN No. 19-1-005D-2021

Como prestador de servicio para la recolección y transporte de los siguientes residuos peligrosos:

|        | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar  |
|--------|--|
| Número | Nombre del Residuo Peligroso   |
| 1.     | Acetona gastado fuera de especificación o caduco   |
| 2.     | Benceno gastado fuera de especificación o caduco   |
| 3.     | Etanol (alcohol etilico) en solución, gastado fuera de especificación o caduco   |
| 4.     | Gasolina, diesel y naftas gastados o sucios provenientes de talleres automotrices  |
| 5.     | Pintura base solvente caduca, fuera de especificación  |
| 6.     | Esmalte de poliuretano   |
| 7.     | Pintura (incluye pintura, laca, esmalte, colorante, goma laca, barniz, betún, encáustico, apresto líquido y base liquida para lacas base solvente) |
| 8.     | Lodos generados en las casetas de aplicacion de pintura  |



Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, C.P. 67100.

Tel. (81) 83 69 89 00 www.gob.mx/semarnat









|        | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar continuación                |  |  |  |  |  |  |  |
|--------|---|--|--|--|--|--|--|--|
| Número | Nombre del Residuo Peligroso  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6      | Residuos de agentes secantes o catalizadores inorganicos para pinturas, lacas, barnices,  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9.     | masillas para resanar y productos derivados   |  |  |  |  |  |  |  |
| 10.    | Residuos de pigmentos base cromo y base plomo   |  |  |  |  |  |  |  |
| 17.    | Lodos de destilación de solventes   |  |  |  |  |  |  |  |
| 12.    | Felpas impregnadas de pigmentos de cromo y plomo  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13.    | Residuos de disolventes empleados en el lavado de los equipos de proceso de pintura       |  |  |  |  |  |  |  |
| 14.    | Residuos de monómeros autopolimerizables  |  |  |  |  |  |  |  |
| 15.    | Residuos de retardadores de flama   |  |  |  |  |  |  |  |
| 16.    | Residuos del equipo de control de la contaminación del aire                               |  |  |  |  |  |  |  |
| 17.    | Pintura acrílica, fuera de especificación, caduca o contaminada                           |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.    | Aceite mineral (aceite de petróleo)   |  |  |  |  |  |  |  |
| 19.    | Aceites gastados en las operaciones de tratamiento en caliente de metales                 |  |  |  |  |  |  |  |
| 20.    | Acetato de Talio  |  |  |  |  |  |  |  |
| 27.    | Talio, carbonato de/Carbónico ácido, diario(1+) sal                                       |  |  |  |  |  |  |  |
| 22.    | Talio, nitrato de/nítrico ácido, sal de talio (1+)  |  |  |  |  |  |  |  |
| 23.    | Ditionito de sodio (hidrosulfito sodico)  |  |  |  |  |  |  |  |
| 24.    | Heno, paja o rastrojo húmeda, mojada o contaminados con aceite                            |  |  |  |  |  |  |  |
| 25.    | Aserrín contaminado con aceite  |  |  |  |  |  |  |  |
| 26.    | Amida de litio  |  |  |  |  |  |  |  |
| 27.    | Amida de sodio  |  |  |  |  |  |  |  |
| 28.    | Amida de potasio Amidas metálicas   |  |  |  |  |  |  |  |
| 29.    | Berilio, polvo de (todas las formas), caduca, fuera de especificación                     |  |  |  |  |  |  |  |
| 30.    | Magnesio caduco y/o fuera de especificación   |  |  |  |  |  |  |  |
| 31.    | Calcio caduco y/o fuera de especificación   |  |  |  |  |  |  |  |
| 32.    | Estroncio caduco y/o fuera de especificación  |  |  |  |  |  |  |  |
| 33.    | Bario caduco y/o fuera de especificación  |  |  |  |  |  |  |  |
| 34.    | Radio caduco y/o fuera de especificación  |  |  |  |  |  |  |  |
| 35.    | Cromito de Calcio caduco y/o fuera de especificación                                      |  |  |  |  |  |  |  |
| 36.    | Calcio, cianuro de Ca(CN)₂ caduco y/o fuera de especificación                             |  |  |  |  |  |  |  |
| 37.    | Cianuro de bario caduco y/o fuera de especificación                                       |  |  |  |  |  |  |  |
| 38.    | Sodio caduco y/o fuera de especificación  |  |  |  |  |  |  |  |
| 39.    | Asida de Sodio caduco y/o fuera de especificación   |  |  |  |  |  |  |  |
| 40.    | Cianuro de Sodio, Na(CN) caduco y/o fuera de especificación                               |  |  |  |  |  |  |  |
| 47.    | Nitrato de sodio ( catalizador gastado con óxidos de fierro, cromo y potasio provenientes |  |  |  |  |  |  |  |
| 42.    | Bromato de sodio, caduca, fuera de especificaciones, contaminada                          |  |  |  |  |  |  |  |
| 43.    | Anilina/Bencenamina   |  |  |  |  |  |  |  |
| 44.    | 4,4'-Metilenbis(2-cloroanilina)   |  |  |  |  |  |  |  |
| 45.    | Anilina, difenilamina, nitrobenceno, fenilenediamina                                      |  |  |  |  |  |  |  |
| 46.    | Anilina, nitrobenceno, fenilenediamina  |  |  |  |  |  |  |  |
| 47.    | Anilina, benceno, difenilamina, nitrobenceno, fenilendiamina                              |  |  |  |  |  |  |  |
| 48.    | 2,4-Toluendiamina, o-toluidina, p-toluidina, anilina                                      |  |  |  |  |  |  |  |
| 49.    | 2,4-Toluendiamina, o-toluidina, p-toluidina, anilina                                      |  |  |  |  |  |  |  |
| 50.    | Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de   |  |  |  |  |  |  |  |
|        | productos veterinarios de compuestos de arsénico y organo-arsenicales                     |  |  |  |  |  |  |  |
| 51.    | Fondos de la destilación en la producción de anilina                                      |  |  |  |  |  |  |  |
| 52.    | Residuos del proceso de extracción de anilina   |  |  |  |  |  |  |  |





| Nombre del Residuo Peligroso   |          | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar continuación  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|----------|---|--|--|--|--|--|--|--|
| <ul> <li>54.   P-Cioranillina/Bencenamina, 4-cloro-</li> <li>55.   P-Nitroanillina/Bencenamina, 4-nitro-</li> <li>56.   Arsénico agotado, fuera de especificación o caduco (remanente en laboratorio, análisis clínico)</li> <li>57.   Arsénico de plomo</li> <li>58.   Arsénico de plomo</li> <li>59.   Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de productos veterinarios de compuestos de arsénico y organo-arsenicales</li> <li>Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso</li> <li>61.   Oxido arsénico</li> <li>62.   Arseniato de calcio</li> <li>63.   Arseniato de calcio</li> <li>63.   Arseniato de cobre</li> <li>64.   Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos</li> <li>65.   Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento termico de metales donde los cianuros son usados en los procesos</li> <li>66.   Cianuro de sodio</li> <li>67.   Cianuro de potasio</li> <li>68.   Cianuro de potasio</li> <li>69.   Arsenito de potasio</li> <li>71.   Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos</li> <li>72.   Arsenito de potasio</li> <li>73.   Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas)</li> <li>74.   Acido Crómico Sólido</li> <li>75.   Carbonato sódico</li> <li>76.   Fosfato sódico</li> <li>77.   Hidróxido potásico (potasa)</li> <li>78.   Hidróxido potásico (potasa)</li> <li>79.   Hipoclorito sódico (sosa)</li> <li>80.   Silicato sódico</li> <li>81.   Escorias de inyección de zámak</li> <li>82.   Arsénico (Lixiviado)</li> <li>83.   Baterías de ion litio instaladas</li> <li>84.   Pilas De Niquel -Cadmio</li> <li>87.   Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo</li> <li>Erwases vacíos plástic</li></ul> | Número   |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <ul> <li>54.   P-Cioranillina/Bencenamina, 4-cloro-</li> <li>55.   P-Nitroanillina/Bencenamina, 4-nitro-</li> <li>56.   Arsénico agotado, fuera de especificación o caduco (remanente en laboratorio, análisis clínico)</li> <li>57.   Arsénico de plomo</li> <li>58.   Arsénico de plomo</li> <li>59.   Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de productos veterinarios de compuestos de arsénico y organo-arsenicales</li> <li>Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso</li> <li>61.   Oxido arsénico</li> <li>62.   Arseniato de calcio</li> <li>63.   Arseniato de calcio</li> <li>63.   Arseniato de cobre</li> <li>64.   Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos</li> <li>65.   Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento termico de metales donde los cianuros son usados en los procesos</li> <li>66.   Cianuro de sodio</li> <li>67.   Cianuro de potasio</li> <li>68.   Cianuro de potasio</li> <li>69.   Arsenito de potasio</li> <li>71.   Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos</li> <li>72.   Arsenito de potasio</li> <li>73.   Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas)</li> <li>74.   Acido Crómico Sólido</li> <li>75.   Carbonato sódico</li> <li>76.   Fosfato sódico</li> <li>77.   Hidróxido potásico (potasa)</li> <li>78.   Hidróxido potásico (potasa)</li> <li>79.   Hipoclorito sódico (sosa)</li> <li>80.   Silicato sódico</li> <li>81.   Escorias de inyección de zámak</li> <li>82.   Arsénico (Lixiviado)</li> <li>83.   Baterías de ion litio instaladas</li> <li>84.   Pilas De Niquel -Cadmio</li> <li>87.   Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo</li> <li>Erwases vacíos plástic</li></ul> | 53.      | Corrientes combinadas de aguas residuales en la producción de nitrobenceno/anilina  |  |  |  |  |  |  |  |
| 55. P.Nitroanilina/Bencenamina, 4-nitro- 56. Arsénico agotado, fuera de especificación o caduco (remanente en laboratorio, análisis clínico) 57. Arsénico de plomo 58. Arsénico de cromo 59. Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de productos veterinarios de compuestos de arsénico y organo-arsenicales 60. Residuos de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso 61. Óxido arsénico 62. Arsenito de cobre 63. Arsenito de cobre 64. Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos 65. Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos 66. Cianuro de sodio 67. Cianuro de potasio 68. Cianuro de potasio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido potásico (potasa) 79. Hidróxido sódico, (lejia) 79. Hidróxido sódico, (lejia) 79. Higoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de lon litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas De Níquel -Cadmio 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo 87. Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc, (de diversas tamaños)  | <u></u>  |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 56. Arsénico agotado, fuera de especificación o caduco (remanente en laboratorio, análisis clínico)  57. Arsénico de plomo  58. Arsénico de plomo  59. Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de productos veterinarios de compuestos de arsénico y organo-arsenicales  Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso  61. Óxido arsénico  62. Arseniato de calcio  63. Arsenito de cobre  64. Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastía donde los cianuros son usados en los procesos  65. Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos  66. Cianuro de sodio  67. Cianuro de potasio  68. Cianuro de calcio  69. Arsenito férrico  70. Arsenito ferrico  71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos  72. Arsenitato de zinc  73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas)  74. Acido Crómico Sólido  75. Carbonato sódico  76. Fosfato sódico  77. Hidróxido potásico (potasa)  78. Hidróxido potásico (potasa)  79. Hidróxido potásico (potasa)  80. Silicato sódico  81. Escorias de inyección de zámak  82. Arsénico (Lixiviado)  83. Baterías de lon litito instaladas  84. Pilas De Níquel -Cadmio  85. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo  Envases vacios plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc, (de diversas tamaños)   |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 57. Arsénico de plomo 58. Arsénico de cromo 59. Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de productos veterinarios de compuestos de arsénico y organo-arsenicales 60. Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso 61. Óxido arsénico 62. Arseniato de calcio 63. Arsenito de cobre 64. Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos 65. Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos 66. Cianuro de sodio 67. Cianuro de potasio 68. Cianuro de potasio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arsenito de potasio 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido potásico (potasa) 79. Hijoclorito sódico (lejía) 79. Hijoclorito sódico (lejía) 79. Hijoclorito sódico (lejía) 79. Hijoclorito sódico (lejía) 79. Hijas De Niquel -Cadmio 84. Pilas De Niquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc  | 56.      | Arsénico agotado, fuera de especificación o caduco (remanente en laboratorio, análisis  |  |  |  |  |  |  |  |
| S8. Arsénico de cromo Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de productos veterinarios de compuestos de arsénico y organo-arsenicales Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso  61. Óxido arsénico 62. Arseniato de calcio 63. Arsenito de cobre Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos  64. Isoa de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos  65. Cianuro de sodio 67. Cianuro de sodio 68. Cianuro de potasio 68. Cianuro de potasio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arsenito de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Higróxido sódico, (lejía) 79. Hijoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de lon litto instaladas 84. Pilas De Niquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc   | 57       | <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>   |  |  |  |  |  |  |  |
| Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de productos veterinarios de compuestos de arsénico y organo-arsenicales  Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso  61. Óxido arsénico  62. Arsenito de calcio  63. Arsenito de cobre  64. Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos  65. Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos  66. Cianuro de sodio  67. Cianuro de potasio  68. Cianuro de potasio  69. Arsenito férrico  70. Arsenito de potasio  71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos  72. Arseniato de zinc  73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas)  74. Acido Crómico Sólido  75. Carbonato sódico  76. Fosfato sódico  77. Hidróxido potásico (potasa)  78. Hidróxido potásico (potasa)  79. Hidróxido potásico (potasa)  80. Silicato sódico  81. Escorias de inyección de zámak  82. Arsénico (Lixiviado)  83. Baterías de ion litio instaladas  84. Pilas De Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas  86. Acumuladores de velhculos automotores contenido plomo-ácido  87. Polvos del guipo de control de entramicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc   |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con contaminantes de proceso  61. Óxido arsénico  62. Arseniato de calcio  63. Arsenito de cobre  64. Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos  65. Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos  66. Cianuro de sodio  67. Cianuro de potasio  68. Cianuro de potasio  69. Arsenito de potasio  70. Arsenito de potasio  71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos  72. Arseniato de zinc  73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas)  74. Acido Crómico Sólido  75. Carbonato sódico  76. Fosfato sódico  77. Hidróxido potásico (potasa)  78. Hidróxido potásico (potasa)  79. Hipoclorito sódico (sosa)  80. Silicato sódico  81. Escorias de inyección de zámak  82. Arsénico (Lixiviado)  83. Baterías de ion litio instaladas  84. Pilas De Niquel -Cadmio  85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas  86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido  87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo  Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc  |          | Residuos de breas de la destilación de compuestos a base de anilina en la producción de   |  |  |  |  |  |  |  |
| 62. Arseniato de calcio 63. Arsenito de cobre 64. Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos 65. Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos 66. Cianuro de sodio 67. Cianuro de potasio 68. Cianuro de calcio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito férrico 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsenico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Niquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc( de diversas tamaños)   | 60.      | Residuales de proceso y formulaciones gastadas de procesos de preservación de la madera en plantas que utilicen formulaciones inorgánicas que contengan arsénico o cromo para preservar la madera, excepto aquellos que no hayan estado en contacto con |  |  |  |  |  |  |  |
| 63. Arsenito de cobre 64. Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos 65. Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos 66. Cianuro de sodio 67. Cianuro de potasio 68. Cianuro de calcio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido potásico (potasa) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsenico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Niquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc( de diversas tamaños)  | 61.      | Óxido arsénico  |  |  |  |  |  |  |  |
| 63. Arsenito de cobre 64. Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos 65. Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos 66. Cianuro de sodio 67. Cianuro de potasio 68. Cianuro de calcio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido potásico (potasa) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsenico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Niquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc( de diversas tamaños)  | 62       |   |  |  |  |  |  |  |  |
| Residuos de los baños en operaciones de galvanoplastia donde los cianuros son usados en los procesos  65. Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos  66. Cianuro de sodio  67. Cianuro de potasio  68. Cianuro de calcio  69. Arsenito férrico  70. Arsenito férrico  71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos  72. Arseniato de zinc  73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas)  74. Acido Crómico Sólido  75. Carbonato sódico  76. Fosfato sódico  77. Hidróxido potásico (potasa)  78. Hidróxido potásico (potasa)  80. Silicato sódico (lejía)  79. Hipoclorito sódico (sosa)  80. Silicato sódico  81. Escorias de inyección de zámak  82. Arsénico (Lixiviado)  83. Baterías de ion litio instaladas  84. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas  86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido  Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo  Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc( de diversas tamaños)   |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| los procesos  Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos  Cianuro de sodio  Cianuro de potasio  Cianuro de calcio  Arsenito férrico  Assenito férrico  Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos  Assenito de zinc  Asseniato de zinc  Acido Crómico Sólido  Carbonato sódico  Carbonato sódico  Hidróxido potásico (potasa)  Hidróxido sódico, (lejía)  Hipoclorito sódico (sosa)  Silicato sódico  Silicato sódico  Bi. Escorias de inyección de zámak  Arsénico (Lixiviado)  Silias De Niquel -Cadmio  Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido  Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo  Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc( de diversas tamaños)  |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| térmico de metales donde los cianuros son usados en los procesos 66. Cianuro de sodio 67. Cianuro de potasio 68. Cianuro de calcio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido potásico (potasa) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc(de diversas tamaños)  | 64.      |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 66. Cianuro de sodio 67. Cianuro de potasio 68. Cianuro de potasio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc, (de diversas tamaños)  | 65.      | Lodos de tratamiento de aguas residuales de apagado de las operaciones de tratamiento   |  |  |  |  |  |  |  |
| 68. Cianuro de calcio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc, ( de diversas tamaños)  | 66.      |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 68. Cianuro de calcio 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc, ( de diversas tamaños)  | 67.      | Cianuro de potasio  |  |  |  |  |  |  |  |
| 69. Arsenito férrico 70. Arsenito de potasio 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo 88. Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc, ( de diversas tamaños)  | 68.      | •   |  |  |  |  |  |  |  |
| 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos  72. Arseniato de zinc  73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas)  74. Acido Crómico Sólido  75. Carbonato sódico  76. Fosfato sódico  77. Hidróxido potásico (potasa)  78. Hidróxido sódico, (lejía)  79. Hipoclorito sódico (sosa)  80. Silicato sódico  81. Escorias de inyección de zámak  82. Arsénico (Lixiviado)  83. Baterías de ion litio instaladas  84. Pilas De Níquel -Cadmio  85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas  86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido  87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo  Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)   |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 71. Solución gastada proveniente de la lixiviación acida de los lodos  72. Arseniato de zinc  73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas)  74. Acido Crómico Sólido  75. Carbonato sódico  76. Fosfato sódico  77. Hidróxido potásico (potasa)  78. Hidróxido sódico, (lejía)  79. Hipoclorito sódico (sosa)  80. Silicato sódico  81. Escorias de inyección de zámak  82. Arsénico (Lixiviado)  83. Baterías de ion litio instaladas  84. Pilas De Níquel -Cadmio  85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas  86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido  87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo  Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)   | 70.      | Arsenito de potasio   |  |  |  |  |  |  |  |
| 72. Arseniato de zinc 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc, ( de diversas tamaños)   | 71.      |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 73. Pasta de desecho en la producción de pilas secas (celdas primarias-alcalinas) 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)  | 72.      |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 74. Acido Crómico Sólido 75. Carbonato sódico 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)  | 73.      |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)  |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 76. Fosfato sódico 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)  | 75.      | Carbonato sódico  |  |  |  |  |  |  |  |
| 77. Hidróxido potásico (potasa) 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)   |          | Fosfato sódico  |  |  |  |  |  |  |  |
| 78. Hidróxido sódico, (lejía) 79. Hipoclorito sódico (sosa) 80. Silicato sódico 81. Escorias de inyección de zámak 82. Arsénico (Lixiviado) 83. Baterías de ion litio instaladas 84. Pilas De Níquel -Cadmio 85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)   |          | Hidróxido potásico (potasa)   |  |  |  |  |  |  |  |
| 79. Hipoclorito sódico (sosa)  80. Silicato sódico  81. Escorias de inyección de zámak  82. Arsénico (Lixiviado)  83. Baterías de ion litio instaladas  84. Pilas De Níquel -Cadmio  85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas  86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido  87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo  Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)  |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <ul> <li>80. Silicato sódico</li> <li>81. Escorias de inyección de zámak</li> <li>82. Arsénico (Lixiviado)</li> <li>83. Baterías de ion litio instaladas</li> <li>84. Pilas De Níquel -Cadmio</li> <li>85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas</li> <li>86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido</li> <li>87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo</li> <li>Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)</li> </ul>   |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 81. Escorias de inyección de zámak  82. Arsénico (Lixiviado)  83. Baterías de ion litio instaladas  84. Pilas De Níquel -Cadmio  85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas  86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido  87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo  Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)  | h        |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <ul> <li>82. Arsénico (Lixiviado)</li> <li>83. Baterías de ion litio instaladas</li> <li>84. Pilas De Níquel -Cadmio</li> <li>85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas</li> <li>86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido</li> <li>87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo</li> <li>Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)</li> </ul>  |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <ul> <li>83. Baterías de ion litio instaladas</li> <li>84. Pilas De Níquel -Cadmio</li> <li>85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas</li> <li>86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido</li> <li>87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo</li> <li>Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)</li> </ul>  |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <ul> <li>84. Pilas De Níquel -Cadmio</li> <li>85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas</li> <li>86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido</li> <li>87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo</li> <li>Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)</li> </ul>  | 1        | ·   |  |  |  |  |  |  |  |
| <ul> <li>85. Pilas O Baterías Zinc-Oxido De Plata Usadas O Desechadas</li> <li>86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido</li> <li>87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo</li> <li>Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)</li> </ul>   |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 86. Acumuladores de vehículos automotores conteniendo plomo-ácido 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)   |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 87. Polvos del equipo de control de emisiones en la fundición secundaria de plomo  Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)  |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| Envases vacíos plásticos o metálicos que contuvieron, ácidos, alcalinos, sales, aceite, grasas, solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)   |          |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 88. solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas tamaños)   | <u> </u> |   |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 88.      | solvente, pintura, desengrasantes, metales pesados u otros metales, etc,( de diversas   |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 89.      |   |  |  |  |  |  |  |  |





|       | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar continuación   |  |  |  |  |  |  |
|-------|--|--|--|--|--|--|--|
| Númer | Nombre del Residuo Peligroso   |  |  |  |  |  |  |
| 90.   | Etilo, acetato de/Acético ácido, útil éster fuera de especificaciones o caducos  |  |  |  |  |  |  |
| 91.   | Cenizas de zinc o dross formadas sobre la superficie del baño de zinc fundido  |  |  |  |  |  |  |
| 92.   | Polvos de Horno de Arco Eléctrico generados por fundición del zinc por la industria acerera  |  |  |  |  |  |  |
| 93.   | escorias de fundición zinc   |  |  |  |  |  |  |
| 94.   | Galio (Ácido Nítrico 69% )   |  |  |  |  |  |  |
| 95.   | Acetilo, cloruro de  |  |  |  |  |  |  |
| 96.   | Bencensulfonilo, cloruro de  |  |  |  |  |  |  |
| 97.   | Benzotricloro/Triclorometilbenceno   |  |  |  |  |  |  |
| 98.   | Fluorhídrico, ácido  |  |  |  |  |  |  |
| 99.   | Fondos de la torre de separación de productos en la producción de 1,1-dimetil hidracina a partir de hidracinas de ácido carboxílico  |  |  |  |  |  |  |
| 100.  | Fórmico, ácido   |  |  |  |  |  |  |
| 101.  | Lodos generados en el proceso de desencalado y depilado  |  |  |  |  |  |  |
| 102.  | Lodos generados en el proceso de pelambre o depilado (encalado)  |  |  |  |  |  |  |
| 103.  | Lodos generados en la etapa de curtido al cromo  |  |  |  |  |  |  |
| 104.  | Lodos provenientes de los baños de cadmizado, cobrizado, cromado, estañado, fosfatizado,   |  |  |  |  |  |  |
|       | latonado, niquelado, plateado, tropicalizado o zincado de piezas metalicas   |  |  |  |  |  |  |
| 105.  | Residuos de catalizadores agotados   |  |  |  |  |  |  |
| 106.  | Residuos de la destilación en la producción de anhídrido maleico   |  |  |  |  |  |  |
| 107.  | Residuos de las operaciones de limpieza alcalina o acida   |  |  |  |  |  |  |
| 108.  | Residuos provenientes del blanqueado textil  |  |  |  |  |  |  |
| 109.  | Residuos provenientes del lavado de dinitrotolueno obtenido a partir de la nitracion de tolueno  |  |  |  |  |  |  |
| 110.  | Soluciones gastadas provenientes de la extrusion   |  |  |  |  |  |  |
| 111.  | Soluciones gastadas provenientes de los baños de cadmizado, cobrizado, cromado, estañado, fosfatizado, latonado, niquelado, plateado, tropicalizado o zincado de piezas metalicas        |  |  |  |  |  |  |
| 112.  | Residuos de la manufactura y del almacenamiento en planta de cloruro   |  |  |  |  |  |  |
| 113.  | Cloroformo, tetracloruro de carbono/Triclorometano   |  |  |  |  |  |  |
| 114.  | Fondos pesados o productos residuales de la etapa de destilación en la producción de tetracloruro de carbono   |  |  |  |  |  |  |
| 115.  | Carbón activado gastado de la producción de farmoquimicos y medicamentos que haya tenido contacto con productos que contengan constituyentes toxicos de los listados 3 y 4 de esta Norma |  |  |  |  |  |  |
| 116.  | Los medicamentos fuera de especificaciones o caducos que no aparezcan en los listados 3 y 4 de esta norma oficial mexicana   |  |  |  |  |  |  |
| 177.  | Residuos de la producción de farmoquimicos y medicamentos que contengan constituyentes tóxicos de los listados 3 y 4 de esta Norma   |  |  |  |  |  |  |
| 118.  | 4-Aminopiridina  |  |  |  |  |  |  |
| 119.  | alfa,alfa-Dimetilfenetilamina/Bencenoetanamina, alfa,alfa-dimetil  |  |  |  |  |  |  |
| 120.  | Alílico, alcohoi/2-Propen-1-ol   |  |  |  |  |  |  |
| 121.  | Bencillo, cloruro de/Clorometilbenceno   |  |  |  |  |  |  |
| 122.  | Epinefrina   |  |  |  |  |  |  |
| 123.  | Nicotina, y sales/Piridina, 3-(1-metil-2-pirrolidinil)-, (s)-, y sales   |  |  |  |  |  |  |
| 124.  | N-Nitrosodimetilamina  |  |  |  |  |  |  |
| 125.  | Selenourea   |  |  |  |  |  |  |
| 126.  | Tiosemicarbazida/Hidrazinacarbotioamida  |  |  |  |  |  |  |





|              | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar continuación               |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Número       |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 127.         | Parafina, y sales, cuando están presentes en concentraciones mayores que 0.3%            |  |  |  |  |  |  |  |
| 128.         | 1,2-Difenilhidracina   |  |  |  |  |  |  |  |
| 129.         | 1-(o-Clorofenil)tiourea/2-Clorofeniltiourea  |  |  |  |  |  |  |  |
| 130.         | 2-4-Dimetil fenol  |  |  |  |  |  |  |  |
| 131.         | Ciclofosfamida   |  |  |  |  |  |  |  |
| 132.         | Clorambucil  |  |  |  |  |  |  |  |
| 133.         | Clornafacina/Naftalenamina, n,n'-bis(2-Cloroetil)-                                       |  |  |  |  |  |  |  |
| 134.         | Daunomicina  |  |  |  |  |  |  |  |
| 135.         | Dietilstilbesterol/Fenol, 4,4'-(1,2-dietil- 1,2-etenediil)bis-                           |  |  |  |  |  |  |  |
| 136.         | Azaserina/L-serina, diazoacetato(éster)  |  |  |  |  |  |  |  |
| 137.         | Estreptozotocina/D-glucosa, 2-deoxi-2-[[(metilnitrosoamino)-carbonoil]amino]             |  |  |  |  |  |  |  |
| 138.         | Melfalan/L-fenilalanina, 4-[bis(2-Cloroetil)amino]                                       |  |  |  |  |  |  |  |
| 139.         | Mitomicín C  |  |  |  |  |  |  |  |
|              | Cal sodada o indicador de saturación (mezcla de hidróxido de calcio e hidróxido de sodio |  |  |  |  |  |  |  |
| 140.         | que se emplea como agente absorbente de dióxido de carbono) caduca fuera de              |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 (7         | especificacion o contaminada   |  |  |  |  |  |  |  |
| 141.         | Óxido de calcio caduco, fuera de especificacióno contaminado                             |  |  |  |  |  |  |  |
| 142.         | Residuo de la calcinación de las rocas calizas o dolomías.                               |  |  |  |  |  |  |  |
| 143.         | Nítrato de amonio  |  |  |  |  |  |  |  |
| 144.         | 1,2:3,4-Diepoxibutano 1,4-Dicloro-2-butileno   |  |  |  |  |  |  |  |
| 145.         |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 146.<br>147. | 1-Metilbutadieno/1,3-Pentadieno Acetona  |  |  |  |  |  |  |  |
| 147.         | Acetonia Acetonia Acetonitrilo/2-Propanona   |  |  |  |  |  |  |  |
| 149.         | Acrílico ácido/2-Propanoria  Acrílico ácido/2-Propanoria                                 |  |  |  |  |  |  |  |
| 150.         | Dipropilamina/i-Propanamina, n-propil-   |  |  |  |  |  |  |  |
| 151.         | Etanai/Acetaldehído  |  |  |  |  |  |  |  |
| 152.         | Etil éter  |  |  |  |  |  |  |  |
| 153.         | Etilo, acetato de/Acético ácido, etil éster  |  |  |  |  |  |  |  |
| 154.         | Etilo, acrilato de/2-Propenoico ácido, etil éster  |  |  |  |  |  |  |  |
| 155.         | Furfural   |  |  |  |  |  |  |  |
| 156.         | Isobutil alcohol/1-Propanol, 2-metil-  |  |  |  |  |  |  |  |
| 157.         | Metacrilonitrilo/2-Propenenitrilo, 2-metil   |  |  |  |  |  |  |  |
| 158.         | Metanol  |  |  |  |  |  |  |  |
| 159.         | Metil clorocarbonato/carbonoclorídico ácido, metil éster                                 |  |  |  |  |  |  |  |
| 160.         | Metil etil cetona (MEK)/2-butanona   |  |  |  |  |  |  |  |
| 161.         | Metil isobutil cetona/4-Metil-2-pentanona/4-Metilpentanol                                |  |  |  |  |  |  |  |
| 162.         | Metil metacrilato/2-Propenoico ácido, 2-metil-, metil éster                              |  |  |  |  |  |  |  |
| 163.         | Metilo cloruro de  |  |  |  |  |  |  |  |
| 164.         | N-Butil alcohol/i-Butanol  |  |  |  |  |  |  |  |
| 165.         | Nitrobenceno   |  |  |  |  |  |  |  |
| 166.         | N-Propilamina/1-Propanamina  |  |  |  |  |  |  |  |
| 167.         | Oxirano/Etileno, óxido de  |  |  |  |  |  |  |  |
| 168.         | Tetrahidrofurano   |  |  |  |  |  |  |  |
| 169.         | Tiometanol/Metanotiol  |  |  |  |  |  |  |  |
| 170.         | Tiometanol/Metanotiol  |  |  |  |  |  |  |  |

Página 5 de 14

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, C.P. 67100.

Tel. (81) 83 69 89 00 www.gob.mx/semarnat







|        | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar continuación                                     |  |  |  |  |  |  |
|--------|--|--|--|--|--|--|--|
| Número | Nombre del Residuo Peligroso   |  |  |  |  |  |  |
| 171.   | Trietilamina/Etanamina, n,n-dietil-  |  |  |  |  |  |  |
| 172.   | Fondos de tanques de almacenamiento de monómeros en la producción de materiales plásticos y resinas sintéticas |  |  |  |  |  |  |
| 173.   | Clorados intermedios provenientes del fondo de la columna redestiladora de monómero de vinilo                  |  |  |  |  |  |  |
| 174.   | Clorados pesados provenientes de los fondos de la columna de purificación de dicloroetano                      |  |  |  |  |  |  |
| 175.   | 2-Nitropropano   |  |  |  |  |  |  |
| 176.   | Ácido dodecilbencensulfónico   |  |  |  |  |  |  |
| 177.   | Aldicarb   |  |  |  |  |  |  |
| 178.   | Aldicarb sulfona   |  |  |  |  |  |  |
| 179.   | Carbamoditioico, ácido, 1,2-etanodiilbis, sales y ésteres/Etilenbisditiocarbámico, ácido, sales y ésteres      |  |  |  |  |  |  |
| 180.   | Carbaril   |  |  |  |  |  |  |
| 181.   | Carbendazim  |  |  |  |  |  |  |
| 182.   | Carbofurano fenol  |  |  |  |  |  |  |
| 183.   | Dietilen glicol, dicarbamato/Etanol, 2,2'-oxibis-, dicarbamato   |  |  |  |  |  |  |
| 184.   | Dimetilcarbamil, cloruro de/Carbámico cloruro de, dimetil  |  |  |  |  |  |  |
| 185.   | Estreptozotocina/D-glucosa, 2-deoxi-2-[[(metilnitrosoamino)-carbonoil]amino]                                   |  |  |  |  |  |  |
| 186.   | Etil carbamato (uretano)/Carbámico ácido, etil éster   |  |  |  |  |  |  |
| 187.   | LODOS DE LAS PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES EN LA PRODUCCION DE CARBAMATOS,                        |  |  |  |  |  |  |
| 188.   | Manganeso dimetilditiocarbamato  |  |  |  |  |  |  |
| 189.   | M-cumenil metilcarbamato/3-Isopropilfenil n-metilcarbamato   |  |  |  |  |  |  |
| 190.   | Metil clorocarbonato/carbonoclorídico ácido, metil éster   |  |  |  |  |  |  |
| 191.   | Metil cloroformo/i,1,1-tricloroetano   |  |  |  |  |  |  |
| 192.   | Metiocarb.   |  |  |  |  |  |  |
| 193.   | Metolcarb/Carbámico ácido, metil-, 3-metilfenil éster  |  |  |  |  |  |  |
| 194.   | Metomil  |  |  |  |  |  |  |
| 195.   | Mexacarbato  |  |  |  |  |  |  |
| 196.   | N-Nitroso-n-metiluretano/Carbámico ácido, metilnitroso-, etil éster  |  |  |  |  |  |  |
| 197.   | Oxiranocarboxialdehído/Glicidilaldehído  |  |  |  |  |  |  |
| 198.   | PEROXIDO DE HIDROGENO EN SOLUCION ACUOSAESTABILIZADA, con más de 60% de peróxido de hidrógeno                  |  |  |  |  |  |  |
| 199.   | Profam/Carbámico ácido, fenil-,1-metiletil éster   |  |  |  |  |  |  |
| 200.   | Promecarb/Fenol, 3-metil-5-(i-metiletil)-, metil carbamato   |  |  |  |  |  |  |
| 201.   | Propoxur/Fenol, 2-(1-metiletoxi)-, metilcarbamato  |  |  |  |  |  |  |
| 202.   | Prosulfocarb/Carbamotioico ácido, dipropil-, s-(fenilmetil) éster  |  |  |  |  |  |  |
| 203.   | Residuos de la produccion de carbamatos,   |  |  |  |  |  |  |
| 204.   | Tiodicarb  |  |  |  |  |  |  |
| 205.   | Amoniaco en solución acuosa agotada, caduca, fuera de especificación   |  |  |  |  |  |  |
| 206.   | Acumulador de plomo-ácido  |  |  |  |  |  |  |
| 207.   | Baterías de iones de litio (Li-ion)  |  |  |  |  |  |  |
| 208.   | Baterías de níquel-cadmio (Ni-Cd)  |  |  |  |  |  |  |
| 209.   | Baterías de níquel-hierro (Ni-Fe)  |  |  |  |  |  |  |
| 210.   | Catalizador gastado de cloruro de mercurio en la producción de cloro   |  |  |  |  |  |  |





|        | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar continuación  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------|---|--|--|--|--|--|--|--|
| Número | Nombre del Residuo Peligroso  |  |  |  |  |  |  |  |
| 211.   | Catalizador gastado de la purga de la torre de apagado en la producción de acrilónitrilo  |  |  |  |  |  |  |  |
| 212.   | Catalizadores gastados en la producción de materiales plasticos y resinas sinteticas  |  |  |  |  |  |  |  |
| 213.   | Cloro Metano  |  |  |  |  |  |  |  |
| 214.   | Creosota  |  |  |  |  |  |  |  |
| 215.   | Dimetilamina/Metanamina, n-metil  |  |  |  |  |  |  |  |
| 216.   | residuos de resinas líquidas gastadas, contaminadas con material o residuo peligroso o caduca                                   |  |  |  |  |  |  |  |
| 217.   | N-Metilciclohexilamina para síntesis  |  |  |  |  |  |  |  |
| 218.   | Aceites gastados de corte y enfriamiento en las operaciones de troquelado, fresado,   |  |  |  |  |  |  |  |
|        | taladrado y esmerilado  |  |  |  |  |  |  |  |
| 219.   | Aceites gastados dieléctricos   |  |  |  |  |  |  |  |
| 220.   | Aceites gastados hidráulicos  |  |  |  |  |  |  |  |
| 221.   | Aceites gastados lubricantes  |  |  |  |  |  |  |  |
| 222.   | Residuos de polímeros, plastícos o resinas contaminadas con material o residuo peligroso  |  |  |  |  |  |  |  |
| 223.   | Aceites gastados solubles   |  |  |  |  |  |  |  |
| 224.   | Vaselina usado o contaminado  |  |  |  |  |  |  |  |
| 225.   | Aceites gastados templado de metales  |  |  |  |  |  |  |  |
| 226.   | 1,2-dibromoetano  |  |  |  |  |  |  |  |
| 227.   | Cartón contaminado con aceite, solvente, grasa y pintura  |  |  |  |  |  |  |  |
| 228.   | Alquitran de petroleo usado como impermeabilizante y asfalto artificial contaminado o   |  |  |  |  |  |  |  |
| 220.   | fuera de especificación   |  |  |  |  |  |  |  |
| 229.   | Cartón contaminado con aceite, solvente, grasa y pintura  |  |  |  |  |  |  |  |
| 230.   | Chatarra de fierro contaminada con aceite, grasa, pintura   |  |  |  |  |  |  |  |
| 231.   | Estopas, guantes, telas, felpas y fibras de algódon humedo contaminada con grasa, aceite, solvente y pintura                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 232.   | Laca Acrílica , laca Poliuretanica fuera de especificación, contaminada o caduca  |  |  |  |  |  |  |  |
| 233.   | Lodos proceso de pinturas   |  |  |  |  |  |  |  |
| 234.   | Papel contaminado con gras, aceite, pintura y/ solvente   |  |  |  |  |  |  |  |
| 235.   | Residuos de la des hidrogenación del n-butano en la producción de butadieno   |  |  |  |  |  |  |  |
| 236.   | Solidos adsorbentes gastados de la etapa de purificación del dibromuro de etileno obtenido a partir de la promoción del etileno |  |  |  |  |  |  |  |
| 237.   | Aerosoles que contuierón pintura base solvente, solventes   |  |  |  |  |  |  |  |
| 238.   | Acroleína/2-propenal  |  |  |  |  |  |  |  |
|        | Aerosoles que contuierón plaguicida de carbamatos, herbicidas clorados; plaguicidas   |  |  |  |  |  |  |  |
| 239.   | órganohalogenados;  |  |  |  |  |  |  |  |
|        | órgano-arsenicales; órgano-metalicos y órganofosforados   |  |  |  |  |  |  |  |
| 240.   | Amitrol/1h-1,2,4-Triazol-3-Amina  |  |  |  |  |  |  |  |
|        | Cabezas condensadas de la columna de separación de productos y gases condensados  |  |  |  |  |  |  |  |
| 241.   | del venteo del reactor en la producción de 1,1-dimetil hidracina a partir de hidracinas de                                      |  |  |  |  |  |  |  |
|        | ácido carboxílico   |  |  |  |  |  |  |  |
| 242.   | Dietilcarbinol,   |  |  |  |  |  |  |  |
| 243.   | Dietilhexil Ftalato   |  |  |  |  |  |  |  |
| 244.   | Diisobutilcetona  |  |  |  |  |  |  |  |
| 245.   | Diisocianato De Isoforona   |  |  |  |  |  |  |  |
| 246.   | Diisopropilfluorofosfato (DFP)/Fosforofluorhídrico ácido, bis(1-metiletil) éster  |  |  |  |  |  |  |  |
| 247.   | Dimetil Ftalato   |  |  |  |  |  |  |  |
| 248.   | Dimetil Sulfato/Sulfúrico Ácido, Dimetil Éster  |  |  |  |  |  |  |  |





|                   | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar continuación   |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Número            | Nombre del Residuo Peligroso   |  |  |  |  |  |  |  |
| 249.              | Etil Metacrilato/2-Propenoico Ácido, 2-Metil-, Etil Éster  |  |  |  |  |  |  |  |
| 250.              | Etil Metanosulfonato/Metanosulfónico Ácido, Etil Éster   |  |  |  |  |  |  |  |
| 251.              | Etilen Glicol Monoetil Éter/Etanol, 2-Etoxi-   |  |  |  |  |  |  |  |
| 252.              | Etileno Dicloruro De/1,2-Dicloroetano  |  |  |  |  |  |  |  |
| 253.              | Etilentiourea/2-Imidazolidintiona  |  |  |  |  |  |  |  |
| 254.              | fibras de algódon humedo contaminada con grasa, aceite, solvente y pintura   |  |  |  |  |  |  |  |
| 255.              | fibras humedas con aceite  |  |  |  |  |  |  |  |
| 256.              | Hexaclorociclopentadieno/1,3-Ciclopentadieno, 1,2,3,4,5,5-Hexacloro-   |  |  |  |  |  |  |  |
| 257.              | Lodos aceitosos lodos aceitosos  |  |  |  |  |  |  |  |
| 258.              | Lodos de las descargas de aguas residuales en la producción de acrilonitrilo   |  |  |  |  |  |  |  |
|                   | Lodos de los tanques de enfriamiento con aceites utilizados en las operaciones de  |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 <del>9</del> . | tratamiento en caliente de metales   |  |  |  |  |  |  |  |
| 260               | Lodos del tratamiento de aguas residuales de la producción de dicloruro de etileno o de  |  |  |  |  |  |  |  |
| 260.              | monómero de cloruro de vinilo  |  |  |  |  |  |  |  |
| 261.              | Lodos del tratamiento de aguas residuales de la producción de pigmentos naranja de   |  |  |  |  |  |  |  |
| 201.              | molibdato  |  |  |  |  |  |  |  |
| 262.              | Lodos provenientes de las operaciones de decapado o del desengrasado   |  |  |  |  |  |  |  |
| 263.              | Lodos sedimentados y soluciones gastadas generados en los procesos de preservación   |  |  |  |  |  |  |  |
|                   | de la madera   |  |  |  |  |  |  |  |
| 264.              | Lodos tempiado de metales  |  |  |  |  |  |  |  |
| 265.              | Lodos tratamiento de aguas negras  |  |  |  |  |  |  |  |
| 266.              | Lodos tratamiento de aguas de proceso  |  |  |  |  |  |  |  |
| 267.              | Madera contaminada   |  |  |  |  |  |  |  |
| 268.              | Malononitrilo/Propanodinitrilo   |  |  |  |  |  |  |  |
| 269.              | Manganeso Dimetilditiocarbamato  |  |  |  |  |  |  |  |
| 270.              | Materiales orgánicos del tratamiento de residuos de tiocarbamato en la producción de   |  |  |  |  |  |  |  |
|                   | carbamatos y carbomil oximas   |  |  |  |  |  |  |  |
| 271.              | Melfalan/L-Fenilalanina, 4-[Bis(2-Cloroetil)Amino]   |  |  |  |  |  |  |  |
| 272.              | Metil Clorometil Eter  |  |  |  |  |  |  |  |
| 273.              | Diclorometil éter/Metano, oxibis[cloro   |  |  |  |  |  |  |  |
| 274.              | Metil Etil Cetona (2-Butanona),(Metil Acetona), (Etil Metil Cetona) Gastado Fuera De   |  |  |  |  |  |  |  |
| 077               | Especificación O Caduco  |  |  |  |  |  |  |  |
| 275.              | O-Clorofenol/2-Clorofenol  |  |  |  |  |  |  |  |
| 276.              | Residuos De Agentes Enlazantes Y De Carbonización Residuos de agentes secantes para pinturas, lacas, barnices, masillas para resanar y |  |  |  |  |  |  |  |
| 277.              | productos derivados  |  |  |  |  |  |  |  |
| 270               | Residuos de agua rosa-roja y de ácidos gastados de la manufactura de tnt   |  |  |  |  |  |  |  |
| 278.              | Trapos, telas contaminadas con aceite, grasas, solventes, pintura y/u otro contaminante  |  |  |  |  |  |  |  |
| 279.              | no metalico  |  |  |  |  |  |  |  |
| 280.              | Fenol  |  |  |  |  |  |  |  |
| 281.              | Oxifluoruro De Carbono,  |  |  |  |  |  |  |  |
| 282.              | Telurolmetano (CH3TeH)   |  |  |  |  |  |  |  |
|                   | Catalizador gastado con óxidos de fierro, cromo y potasio provenientes del reactor de des  |  |  |  |  |  |  |  |
| 283.              | hidrogenación en la producción de estireno   |  |  |  |  |  |  |  |
| 284.              | Catalizadores gastados de vehículos automotores  |  |  |  |  |  |  |  |
| 285.              | 1,1-Dicloro-1-Nitroetano   |  |  |  |  |  |  |  |
| 286.              | 1,1-Dietoxietano   |  |  |  |  |  |  |  |
|                   | The procedure  |  |  |  |  |  |  |  |





| 40.00  | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar continuación   |  |  |  |  |  |  |
|--------|--|--|--|--|--|--|--|
| Número | Nombre del Residuo Peligroso   |  |  |  |  |  |  |
| 287.   | 1-Metoxi-2-Propanol  |  |  |  |  |  |  |
| 288.   | Acido acético en solución con más de 10% pero nomás del 80%, en masa, de ácido   |  |  |  |  |  |  |
| 289.   | Acido acetico en solución con más del 80%, en masa, de acido  Acido acético en solución con más del 80%, en masa, de ácido |  |  |  |  |  |  |
|        | Acido acético en solución con no menos de 50% y un máximo de 80%, en masa, de ácido  |  |  |  |  |  |  |
| 290.   | fuera de especificaciones o caducos  |  |  |  |  |  |  |
| 203    | Acido acetico glacial o acido acetico en solucion con más de 80%, en masa, de ácido fuera                                  |  |  |  |  |  |  |
| 291.   | de especificaciones o caducos  |  |  |  |  |  |  |
| 292.   | Ácido arsénico, h3aso4 agotado, contaminado fuera de especificación o caduco   |  |  |  |  |  |  |
| 293.   | Acido bromhídrico anhidro, gastado, fuera de especificación o caduco   |  |  |  |  |  |  |
| 294.   | Acido clorhidrico agotado (cloruro de hidrogeno anhidro ), fuera de especificación o                                       |  |  |  |  |  |  |
|        | caduco   |  |  |  |  |  |  |
| 295.   | Acido cresilico  |  |  |  |  |  |  |
| 296.   | Acido fluorhidrico con más del 60% de fluoruro dehidrógeno   |  |  |  |  |  |  |
| 297.   | Acido Isobutirico  |  |  |  |  |  |  |
| 298.   | Acido Metacrilico Estabilizado   |  |  |  |  |  |  |
| 299.   | Acido Muriático  |  |  |  |  |  |  |
| 300.   | Acido nítrico, Excepto El Ácido Nítrico Fumante Rojo   |  |  |  |  |  |  |
| 301.   | Acido Sulfamico. Fuera De Especificación, Caduco Y/O Liquido Residual  |  |  |  |  |  |  |
| 302.   | Ácido Sulfuríco Agotado, Caduco, Fuera De Especificación   |  |  |  |  |  |  |
| 303.   | Base Líquida Para Lacas Base Solvente) O PODUCTOS PARA PINTURA (Incluye  |  |  |  |  |  |  |
|        | Compuestos Disolventes O Reductores De   |  |  |  |  |  |  |
| 304.   | Residuos Acidos (Acido Fosforico Solido Agotado, Sucio, Fuera De Especificación O  |  |  |  |  |  |  |
| 305.   | Caduco)   1,1,1,2-tetracloroetano  |  |  |  |  |  |  |
| 306.   | 1,4-Dioxano/1,4-Dietilenóxido  |  |  |  |  |  |  |
| 307.   | acetaldehido   |  |  |  |  |  |  |
| 307.   | Acetato de isobutilo (Acetato de 2-metilpropilo; 1-metil etil éster del ácido acético; Éster                               |  |  |  |  |  |  |
| 308.   | isopropílico del ácido acético; 2-propil acetato.) usado, fuera de especificación o caduco                                 |  |  |  |  |  |  |
| 309.   | 1,1,2,2-Tetracloroetano  |  |  |  |  |  |  |
| 310.   | 1,1,2-Tricloroetano  |  |  |  |  |  |  |
| 311.   | 1,1-Dimetilhidracina   |  |  |  |  |  |  |
| 312.   | 1,2,4,5-Tetraclorobenceno  |  |  |  |  |  |  |
| 313.   | 1,2-Dibromo-3-cloropropano   |  |  |  |  |  |  |
| 314.   | 1,2-Dimetilhidracina   |  |  |  |  |  |  |
| 315.   | 1,3,5-Trinitrobenceno  |  |  |  |  |  |  |
| 316.   | 1,3-Dicloropropileno/1-Propileno, 1,3-dicloro-   |  |  |  |  |  |  |
| 317.   | 1,3-Propano sultona/1,2-Oxatiolano, 2,2-dióxido  |  |  |  |  |  |  |
| 318.   | 1,4-Naftoquinona/1,4-Naftalendiona   |  |  |  |  |  |  |
| 319.   | 2,3,4,6-Tetraclorofenol  |  |  |  |  |  |  |
|        | Aminas gastadas, filtros de amina contaminada, lodos de amina, solucion acuosa de  |  |  |  |  |  |  |
|        | amina contaminada, productos de la degradacion de la amina, asi como solidos   |  |  |  |  |  |  |
| 320.   | recuperados (fondos) provenientes del proceso de endulzamiento del gas y condensados                                       |  |  |  |  |  |  |
|        | amargos. Otros productos de la degradación de aminas del proceso de enduizamiento,   |  |  |  |  |  |  |
| 703    | cracking y fraccionamiento de azufre   |  |  |  |  |  |  |
| 321.   | Baterías de Mercurio   |  |  |  |  |  |  |
| 322.   | Residuos de la manufactura y del almacenamiento en planta de cioruro ferrico derivado                                      |  |  |  |  |  |  |
|        | de acidos formados durante la produccion de bioxido de titanio mediante el proceso cloruro-ilmenita                        |  |  |  |  |  |  |
| L      | I didi ata miname  |  |  |  |  |  |  |

Página 9 de 14 Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, C.P. 67100. Tel. (81) 83 69 89 00 www.gob.mx/semarnat







|        | Residuos Peligrosos Autorizados para Recolectar y Transportar continuación                              |  |  |  |  |  |  |  |
|--------|---|--|--|--|--|--|--|--|
| Número | Nombre del Residuo Peligroso  |  |  |  |  |  |  |  |
| 323.   | Lejía   |  |  |  |  |  |  |  |
| 324.   | Residuos alcalinos (hidroxido de potasico en solucion; potasa cáustica )                                |  |  |  |  |  |  |  |
| 325.   | Ácido clorhídrico caduco o contaminado  |  |  |  |  |  |  |  |
| 326.   | Ácido muriático,  |  |  |  |  |  |  |  |
| 327.   | Soluciones de ácido clorhídrico gastadas provenientes de la lipieza en la producción de semiconductores |  |  |  |  |  |  |  |
| 328.   | Soluciones de ácido clorhídrico provenientes de la lixiviación ácida de los lodos                       |  |  |  |  |  |  |  |
| 329.   | Acido sulfurico fumante, contaminado, agotado, fuera de especificación                                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 330.   | Residuos acidos (acido sulfurico agotado)   |  |  |  |  |  |  |  |
| 331.   | Hiróxido de sodico sólido, caduco, fuera de especificación o contaminado                                |  |  |  |  |  |  |  |
| 332.   | Sosa caustica sólida, caduco, fuera de especificación o contaminado                                     |  |  |  |  |  |  |  |
| 333.   | Hidroxido de potacio sólido(potasa cáustica) caduco y/o contaminados                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 334.   | Ácido nítrico, gastado, fuera de especificación, caduco   |  |  |  |  |  |  |  |
| 335.   | Acido acrilico estabilizado caduco o fuera de especificación  |  |  |  |  |  |  |  |
| 336.   | Aluminato sodio solido, caduco, fuera de especificación   |  |  |  |  |  |  |  |
| 337.   | Cloruro de aluminio en solucion, caduco o fura de especificaciones                                      |  |  |  |  |  |  |  |
| 338.   | Acetato de talio,   |  |  |  |  |  |  |  |
| 339.   | Cloruro ferrico anhidrido en solucuión agotado, contaminado fuera de especificación o caduco            |  |  |  |  |  |  |  |
| 340.   | Nitrato de Plata  |  |  |  |  |  |  |  |
| 341.   | nitrato de zinc   |  |  |  |  |  |  |  |
| 342.   | nitrato cálcico   |  |  |  |  |  |  |  |
| 343.   | nitrato de litio  |  |  |  |  |  |  |  |
| 344.   | 2-Cloroetil vinil éter/eteno, (2-cloroetoxi)-   |  |  |  |  |  |  |  |
| 345.   | Bromofenil fenil éter   |  |  |  |  |  |  |  |
| 346.   | Clorometil metil éter/Clorometoximetano   |  |  |  |  |  |  |  |
| 347.   | Dicloroetil éter/Etano, 1,7'-oxibis[2-cloro-  |  |  |  |  |  |  |  |
| 348.   | Dicioroisopropil éter/Propano, 2,2'-oxibis[2-cloro-   |  |  |  |  |  |  |  |
| 349.   | Diclorometil éter/Metano, oxibis[cloro  |  |  |  |  |  |  |  |
| 350.   | A2213/Etanimidotioico ácido, 2-(Dimetilamino)-n-hidroxi-2-oxo-, metil éster                             |  |  |  |  |  |  |  |
| 351.   | Talio, acetato de   |  |  |  |  |  |  |  |
| 352.   | Diclorofenilarsina  |  |  |  |  |  |  |  |
| 353.   | Aldrín  |  |  |  |  |  |  |  |
| 354.   | Dieldrín  |  |  |  |  |  |  |  |
| 355.   | Dinoseb/Fenol, 2-(1-metilpropil)-4,6-dinitro  |  |  |  |  |  |  |  |
| 356.   | Endrín, y sus metabolitos   |  |  |  |  |  |  |  |
| 357.   | Forato  |  |  |  |  |  |  |  |
| 358.   | Trióxido de Arsénico  |  |  |  |  |  |  |  |
| 359.   | Arsenito de Sodio   |  |  |  |  |  |  |  |
| 360.   | Arsenito de Calcio  |  |  |  |  |  |  |  |
| 361.   | Arsenito ácido de cobre   |  |  |  |  |  |  |  |
| 362.   | Acetoarsenito de Cobre  |  |  |  |  |  |  |  |

Para 01 (uno) vehículo (listado al final del presente documento)con una capacidad de carga total de 06 (seis) toneladas, con dirección de encierro de los vehículos en Avenida A número 710, Colonia Central de Carga, Guadalupe, Nuevo León. C. P. 67129, sujeto al cumplimiento de los siguientes términos y condicionantes.

# **TÉRMINOS**





- 1. La presente se otorga con una vigencia de **DIEZ AÑOS a partir de la fecha de expedición** y podrá ser prorrogada a solicitud expresa de la promovente, durante el último año de vigencia de la autorización y hasta cuarenta y cinco días hábiles previos al vencimiento de la vigencia mencionada, siempre y cuando se cumplan las condicionantes a que hace referencia el artículo 59 del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos.
- 2. La solicitud de prórroga se presentará por escrito a esta Secretaría adjuntando documento emitido por la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente (PROFEPA), en donde se indique que el titular de la autorización ha dado cumplimiento a las condicionantes indicadas en la misma y a la normatividad vigente aplicable en la materia, bajo la reserva de que cualquier modificación a lo aquí autorizado deberá notificarlo a esta Delegación Federal a efecto de resolver lo que a su competencia corresponda; por lo que se recomienda al titular de la presente autorización, que para efectos de programación solicite a la PROFEPA con una anticipación de cuatro meses antes de su vencimiento, para que se le realice la visita de inspección correspondiente a fin de verificar el cumplimiento señalado.
- 3. En el caso de que durante la vigencia de la presente autorización el titular de la misma, durante sus procesos de operación y mantenimiento genere residuos peligrosos, deberá dar el manejo conforme a lo señalado en la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos y su Reglamento.
- 4. La presente autorización es personal; en caso de pretender transferirla **la promovente** deberá solicitarlo por escrito de conformidad con el artículo 64 del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos, a efecto que se determine lo procedente.
- 5. Esta autorización se otorga considerando que la responsabilidad del manejo y disposición final de los residuos peligrosos corresponde a quien los genera; en el caso de empresas autorizadas por la Secretaría para la prestación de servicios de manejo y disposición final, éstas serán responsables por las operaciones que realicen con los residuos peligrosos, en términos de lo que establece el artículo 42 de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos, su Reglamento, las Normas Oficiales Mexicanas y demás disposiciones aplicables en la materia.
- 6. Las violaciones a los preceptos establecidos en la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos y las disposiciones que de ella emanen, así como el incumplimiento de los términos y condicionantes establecidos en esta autorización serán sancionadas administrativamente por la Secretaría, de conformidad con dicha Ley y la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA); lo anterior, sin perjuicio de las sanciones penales, civiles o administrativas establecidas en otras disposiciones aplicables.
- 7. La Procuraduría Federal de Protección al Ambiente será la encargada de verificar el cumplimiento de las condiciones establecidas en la presente autorización.
- 8. Las personas responsables de actividades relacionadas con la generación y manejo de materiales y residuos peligrosos que hayan ocasionado la contaminación de sitios con éstos, están obligadas a llevar a cabo las acciones de remediación que resulten necesarias conforme a lo dispuesto en los artículos 68 y 77 de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos y demás disposiciones aplicables.

## CONDICIONANTES

1. **La promovente,** previo al transporte de los residuos peligrosos, verificará que se encuentren debidamente etiquetados e identificados y, en su caso, envasados y embalados.

Página II de 14

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, C.P. 67100.

Tel. (81) 83 69 89 00 www.gob.mx/semarnat







- 2. **La promovente,** debe cumplir con las medidas de protección ambiental aplicables al transporte de residuos peligrosos.
- 3. **La promovente,** debe llevar a cabo el transporte de residuos peligrosos según el procedimiento establecido en el artículo 86 del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos.
- 4. La promovente, debe contar con un Programa de prevención y atención de contingencias o emergencias ambientales y accidentes, el cual contendrá la descripción de las acciones, medidas, obras, equipos, instrumentos o materiales con que se cuenta para controlar contingencias ambientales derivadas de emisiones descontroladas, fugas, derrames, explosiones o incendios que se puedan presentar en todas las operaciones que realiza la empresa como resultado del manejo de residuos peligrosos y el equipo necesario para atender cualquier emergencia ocasionada por fugas, derrames o accidentes.
- 5. **La promovente,** debe contar con personal capacitado para la recolección y transporte de residuos peligrosos.
- 6. La promovente, debe presentar anualmente ante esta Secretaría dentro del período comprendido entre el 1 de marzo al 30 de junio de cada año, un informe mediante la Cédula de Operación Anual en formato impreso, electrónico o a través del portal electrónico de la Secretaría o de la Delegación Federal, de los residuos peligrosos que hubiese transportado durante el período del 1 de enero al 31 de diciembre del año inmediato anterior, de conformidad con los artículo 72 y 73 del Reglamento de la LGPGIR, de acuerdo a la última Reforma del 31 de octubre del 2014. De no cumplir con esta condicionante se notificará a la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente (PROFEPA) para lo que corresponda en el ámbito de su competencia.
- 7. Todas las unidades motoras o de arrastre que se pretendan utilizar para la recolección y transporte de los residuos peligrosos aquí autorizados, deberán contar con los permisos de la Secretaría de Comunicaciones y Transportes así como de esta Secretaría.
- 8. Las unidades únicamente pueden ser utilizadas para la recolección y transporte de los residuos peligrosos aquí autorizados y amparados por los permisos otorgados por la Secretaría de Comunicaciones y Transportes de los vehículos aquí enlistados.
- 9. **La promovente,** es responsable de realizar el transporte de los residuos peligrosos de manera segura, tomando en cuenta las características de incompatibilidad de los mismos, de acuerdo a la NOM-054-SEMARNAT-1993 y de cumplir con las disposiciones vigentes aplicables para el transporte de residuos peligrosos.
- 10. **La promovente,** deberá verificar que los residuos peligrosos autorizados en la presente, estén debidamente etiquetados, identificados y, en su caso, envasados y embalados, de acuerdo a su clasificación o división; riesgo secundario; grupo de envase y/o embalaje ONU; y demás disposiciones especiales de acuerdo a lo que se especifica en las Normas Oficiales Mexicanas, NOM-002/1-SCT/2009 y NOM-052-SEMARNAT-2005, y los artículos 46 fracción IV y 85 fracción I del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos, con la finalidad de que las unidades aquí autorizadas aseguren un adecuado manejo integral de los residuos peligrosos para evitar riesgos a la salud y daños a los ecosistemas.
- 11. La promovente, deberá verificar que los residuos a transportar, estén envasados de acuerdo a su estado físico, en recipientes cuyas dimensiones, formas y materiales reúnan las condiciones de seguridad para su manejo, los cuales deben estar clasificados, etiquetados o marcados y envasados conforme lo señalado en los artículos 46 fracción III y 79 primer párrafo del Reglamento de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos.





- 12. La promovente, debe mantener vigentes los permisos que otorga la Secretaría de Comunicaciones y Transportes, así como las pólizas de seguro de responsabilidad civil y ecológica que ampare daños a terceros y al ambiente, durante el período de vigencia de la presente autorización, quedando bajo su total responsabilidad el mantenimiento y conservación de las unidades vehiculares para que preste de manera óptima el servicio de recolección y transporte de residuos peligrosos.
- 13. Las violaciones a los preceptos aquí establecidos son sujetas a las sanciones administrativas y penales establecidas en la LGEEPA, la LGPGIR, en el Código Penal Federal y la Ley Federal de Responsabilidad Ambiental.
- 14. Esta autorización se otorga sin perjuicio de las autorizaciones y permisos que deban observarse de otras autoridades competentes.
- 15. Las emergencias ambientales que se susciten en los vehículos listados al final del presente documento solo serán reportadas a la PROFEPA, toda vez que no amparan residuos peligrosos que provengan del sector hidrocarburos como lo establece la Ley de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.

No omito manifestar que en caso de pretender el transporte de residuos peligrosos provenientes de las actividades del Sector Hidrocarburos tal como lo establece la fracción XI, articulo 3 de la Ley de la Agencia del Sector Hidrocarburos, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 11 de agosto del 2014, deberá solicitar la autorización correspondiente ante la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y de Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.

Se hace del conocimiento a la promovente, de acuerdo a lo establecido en los artículos 3 fracción XV de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo y 116 de la LGPGIR, la presente resolución podrá ser impugnada mediante el recurso de revisión, el cual deberá ser interpuesto en un plazo de 15 (quince) días hábiles contados a partir del día siguiente a aquél en que hubiere surtido efectos la notificación de la resolución que se recurra.

## **VEHÍCULOS AUTORIZADOS:**

|                 | Tabla    | de datos c | e identificación | de los vehículos autorizado | 5      |           |
|-----------------|----------|------------|------------------|-----------------------------|--------|-----------|
| No.<br>SEMARNAT | Marca    | Modelo     | Clase y Tipo     | No. de Serie                | Placas | Capacidad |
| 976D/21         | CHRYSLER | 2017       | C2 ESTACAS       | 3C7WRAKT0HG506998           | 01AP3R | 6 Ton.    |

Notifíquese el presente oficio al C. Martin Tapia Martínez, en su carácter de representante legal de la empresa CONSTRUCTORA INVERMEX, S.A. DE C.V., por alguno de los medios previstos por los artículos 35, 36 y demás correlativo y aplicable de la Léy Federal de Procedimiento Administrativo.

ATENTAMENT/E

Con fundamento en lo dispuesto por el articulo de Reglamento Interior de la Secretaria de Medio Ambiente y Recursos Naturales, en suplencia, por ausencia del fitular de la Delegación, firma el presente el Subdelegado de Gestión para la Processión Ambiental y Recursos Naturales. JEGRETARIA DE MEDIO AMBIENTS

Y RECURSOS NATURALES

OH NUEVO LEÓN ING. PABLO CHÁVEZ MARTÍNEZ

PCHM/ ANBE/ SSC

Lic. Míquel Ángel Espinoza Luna. - Director General de Gestión Integral de Materiales y Actividades Riesgosas, Presente Dr. Luis Reynaldo Vera Morales.- Director Ejecutivo de la Agencia Nacional de Seguridad Industrial y Protección al Medio Ambiente del Sector Hidrocarburos.

Página 13 de 14

Av. Benito Juárez No. 500, Col. Centro, Guadalupe, Nuevo León, C.P. 67100.

www.gob.mx/semarnat Tel. (81) 83 69 89 00







Delegado Federal de la SEMARNAT en Nuevo León. Presente Delegado Federal de la PROFEPA en Nuevo León. Presente Archivo.- Departamento de Manejo Integral de Contaminantes. Número de Bitácora: 19/IG-0107/12/20

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> En los términos del artículo 17 Bis en relación con los artículos Octavo y Décimo Tercero Transitorios del Decreto por el que se reforman, adicionan y derogan diversas disposiciones de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 30 de noviembre de 2018.