



MEDIO AMBIENTE

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES



2023
AÑO DE
Francisco
VILLA
EL REVOLUCIONARIO DEL PUEBLO

Recibi Original
Nataly del Carmen Alemán Díaz
14/11/2023

Oficina de Representación en el Estado de Nuevo León
Subdelegación de Gestión para la Protección Ambiental y
Recursos Naturales
Unidad de Gestión Ambiental
Departamento de Manejo Integral de Contaminantes.

Oficio número 139.003.01. 460/23.
Guadalupe, N. L., a 06 de noviembre de 2023.

Asunto: Actualización de Licencia Ambiental Única
LAU-19/00201-16.

PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.,
Avenida Parque Industrial Monterrey número 608,
Parque Industrial Monterrey,
Apodaca, Nuevo León, C.P. 66603
Correo electrónico: erika.salinas@plasticomnium.com
Tel. (81) 83 69 22 27
Presente.-

Número de Expediente: 16.139.285.715.6.09/2016.

En relación a su solicitud recibida en la ventanilla del Espacio de Contacto Ciudadano (ECC) de esta Oficina de Representación en el Estado de Nuevo León con fecha 05 de abril de 2023 registrada con el número de bitácora **19/LU-0025/04/23**, presentada por la C. Paulino Antonio Soltero Ochoa, en su carácter de Representante Legal de la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, personalidad que acredita mediante la escritura pública número 890 de fecha 01 de diciembre de 2022, quien solicita la actualización de la Licencia Ambiental Única (LAU), número **LAU-19/00201-16**, por modificación al proceso (baja, altas y renombres de equipos), así como incremento de la capacidad máxima de producción anual y de residuos nuevos y con fundamento en los artículos 4º, 5º, 109 bis 1, 111 bis, 147, 151 y 152 bis de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente (LGEEPA); el Acuerdo que establece los mecanismos y procedimientos para obtener la Licencia Ambiental Única mediante un trámite único, así como la actualización de emisiones mediante una Cédula de Operación Anual (COA), publicado en el Diario Oficial de la Federación (D.O.F.) el 11 de abril de 1997; y en el Acuerdo por el que se reforman y adicionan diversas disposiciones al diverso antes citado, publicado en el D.O.F., el 9 de abril de 1998, y

CONSIDERANDO

1. Que cuenta con la Licencia Ambiental Única (LAU) número **LAU-19/00201-16**, otorgada por esta Oficina de Representación en el Estado de Nuevo León, mediante el oficio número **139.003.01.396/16** del 22 de agosto de 2016, que ampara el funcionamiento y operación de la empresa **VARROC LIGHTING SYSTEMS, S. DE R. L. DE C. V.**, ubicada en Avenida Parque Industrial Monterrey número 608, Parque Industrial Monterrey, Apodaca, Nuevo León, C. P. 66603, con Número de Registro Ambiental (NRA): **VLS1900600017**, que se dedica a la actividad de fabricación de autopartes de plástico, mediante la fabricación de productos moldeados con diversas resinas, con base a la información proporcionada en fecha 10 de agosto de 2016 registrada con el número de bitácora **19/LU-0133/08/16**.
2. Que cuenta con la Actualización de la LAU, otorgada por esta Oficina de Representación en el Estado de Nuevo León, mediante el oficio número **139.003.01.279/17** de fecha 01 de agosto de 2017, por modificación al proceso, con base a la información proporcionada el 10 de abril de 2017 registrada con el número de bitácora **19/LU-0098/04/17**.



- 3. Que cuenta con la Actualización de la LAU, otorgada por esta Oficina de Representación en el Estado de Nuevo León, mediante el oficio número **139.003.01.511/17** de fecha 06 de septiembre de 2017, por modificación al proceso (redefinición de diversos equipos en cuanto a su operación y emisiones), con base a la información proporcionada de fecha 28 de agosto de 2017 registrada con el número de bitácora **19/LU-0186/08/17**.
- 4. Que conforme a lo dispuesto en los artículos 17 fracción II del Reglamento de LGEEPA en materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera y 20 del Reglamento de la LGEEPA en materia de Registro de Emisiones y Transferencia de Contaminantes (RETC), las emisiones y transferencia de contaminantes y sustancias sujetas a reporte de competencia federal, que no estén reguladas por Normas Oficiales Mexicanas o cuya medición esté exenta, pueden estimarse a través de metodologías comúnmente utilizadas, tales como la aplicación de factores de emisión, estimación mediante datos históricos, balance de materiales, cálculos de ingeniería o modelos matemáticos, para ser reportadas en la Cédula de Operación Anual.
- 5. Que con fecha 30 de mayo de 2013 se registro como Empresa Generadora de Residuos Peligrosos, categorizado como Gran Generador, con número de biácora **19/EV-0315/05/13**.

Con base a la información proporcionada y con fundamento en el artículo 35 fracción X inciso c), del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 27 de julio de 2022 y demás disposiciones legales aplicables, esta Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León es competente para conceder la Actualización de la:

LICENCIA AMBIENTAL ÚNICA No. LAU-19/00201-16

Por lo anterior, en lo sucesivo deberá hacer referencia a los datos actualizados, por Cambio de Razón Social, como se indica a continuación:

	Donde dice:	Dato actual
RAZÓN SOCIAL:	VARROC LIGHTING SYSTEMS, S. DE R. L. DE C. V.	PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.,
NRA	VLS1900600017	VLS1900600017
R. F. C.:	VLS120517HTA	VLS120517HTA
Domicilio	Avenida Parque Industrial Monterrey 608 Parque Industrial Parque Industrial Monterrey 66603 Apodaca Nuevo León	Avenida Parque Industrial Monterrey 608 Parque Industrial Parque Industrial Monterrey 66603 Apodaca Nuevo León

PRIMERO. -Que es procedente la modificación al proceso (baja, altas y renombres de equipos), así como incremento de la capacidad máxima de producción anual y de residuos nuevos mediante la actualización de las siguientes condicionantes:

Dicha licencia ampara el funcionamiento y operación del establecimiento denominado **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.,** ubicada en Avenida Parque Industrial Monterrey número 608, Parque Industrial Monterrey C. P. 66603, Apodaca, Nuevo León, con Número de Registro Ambiental (NRA): **VLS1900600017**, que se dedica a la actividad de fabricación de autopartes de plástico, mediante la fabricación de productos





moldeados con diversas resinas, con una capacidad máxima instalada de producción total anual de **13,260,589** piezas plásticas, distribuidas de la siguiente manera:

Nombre de cada producto	Capacidad instalada	
	Cantidad	Unidad
Lamparas	9,250,590	Pzas
Tableros	2,476,999	Pzas
Puertas	1,533,000	Pzas

Dicho funcionamiento y operación se llevarán a cabo conforme a la información proporcionada con fecha 05 de abril de 2023 registrada con el número de bitácora **19/LU-0025/04/23**, así como en las condiciones contenidas en este documento.

3.- La operación y funcionamiento de la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, deberá contar con la actualización al Plan de Atención a Contingencias, mismo que contiene la descripción de las acciones, equipos, sistemas y recursos humanos que se destinarán en el caso que ocurran emisiones de olores, gases o partículas sólidas y líquidas, extraordinarias no controladas; se presenten fugas y derrames de materiales o residuos peligrosos que puedan afectar, tanto a la atmósfera, como al suelo y subsuelo, o puedan introducirse a la alcantarillado. Así, también, para controlar incendios y prevenir explosiones que se podrían presentar en el establecimiento, por el cual deberá presentar copia en un plazo no mayor de los **45 días hábiles**, contando a partir de la fecha de recepción de este mismo escrito, ante Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, con copia a la Delegación de la PROFEPA.

Este plan deberá actualizarse cuando se modifiquen las condiciones de operación autorizadas en esta Licencia.

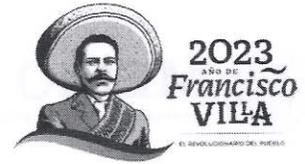
4.- Las emisiones contaminantes de la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, deberán ajustarse a lo establecido en los artículos 20, 21, 23 24, 25 y 26, del Reglamento de la LGEEPA en Materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera y las normas oficiales mexicanas vigentes que le sean aplicables.

5.- El equipo de combustión con **Gas Natural**, listado en la **TABLA 1**, deberá en seguimiento al segundo párrafo del artículo Transitorio 2 Campo de aplicación de la **NOM-085-SEMARNAT-2011**, Contaminación atmosférica-Niveles máximos permisibles de emisión de los equipos de combustión de calentamiento indirecto y su medición, se **exime** la medición en equipos con capacidad térmica nominal menor a 530 megajoules por hora (≈ 15 CC), en caso de aumentar su capacidad, deberá realizar la actualización de la LAU para modificar está condicionante, por lo tanto las emisiones del proceso de la combustión, que se exenta, deberán dar cumplimiento a lo establecido en el **Considerando 4** del presente resolutivo.

TABLA 1

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Comedor	0.08949	CC





6. Los equipos de combustión directa e interna, con **Gas Natural y Diésel.**, listados en la **TABLA 1.1**, con operación mayor de 36 días naturales en un año calendarizado, registrado en la tabla 2.1 del formato LAU que anexa, deberán dar seguimiento a la **NOM-043-SEMARNAT-1993** que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de partículas sólidas provenientes de fuentes fijas. **Los parámetros o emisiones no normadas** del proceso de la combustión, limpieza, curdo, secado, así como las de combustión interna, deberán dar cumplimiento a lo establecido en el **Considerando 4** del presente resolutivo.

TABLA 1.1

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Horno de limpieza de ganchos ID: 10002240/5010006	26.14	CC
Horno de curado de laboratorio de materiales area 1	21.8	CC
Horno de secado ID: 10002241/5010002	26.14	CC
Planta de luz (generador de energía eléctrica)	54.3	KW
Bomba contra incendios	289	HP

7. Las partículas sólidas, emitidas por los equipos listados en la **TABLA 2**, operación equivalente a mayor de 36 días naturales en un año calendarizado, registrado en la tabla 2.1 del formato LAU que anexa, deberán dar seguimiento a la **NOM-043-SEMARNAT-1993** que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de partículas sólidas provenientes de fuentes fijas. **Los parámetros o emisiones no normadas** del proceso de la combustión, deberán dar cumplimiento a lo establecido en el **Considerando 4** del presente resolutivo.

TABLA 2

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad)	
	Cantidad	Unidad
Aplicación de pintura con cabina UV 2	20	KW
Aplicación de pintura con Hard corer 4	1.15	KW
Aplicación de pintura en Hard corer 3	20	KW
Cabina de pintura de laboratotio A1	ND	ND
Cabina de pintura Flow coater	20	KW
Curado con lámparas UV de la cabina de pintura Hard corer 3	3	KW
Curado con lámparas UV de la cabina de pintura Hard corer 4	3	KW
Curado de piezas con lámparas UV 2	3	KW
Curado de piezas con lámparas UV de Antifog	3	KW
Curado de piezas con lamparas UV de Flow Coater	3	KW
Pintado manual en cabina de pintura Kanopy	2	KW
Aplicación de pintura con Antifog	20	KW
Pruebas térmicas laboratorio A1	ND	ND
IMM Fama Nissei	0.5	Ton

8. **Los parámetros o emisiones no normadas** de los equipos listados en la **TABLA 3**, deberán dar cumplimiento a lo establecido en el **Considerando 4** del presente resolutivo.





TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Robot de aplicación de adhesivo 2	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070059	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 6080006	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070116	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070010	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070073	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070030	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070166	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070136	SD	SD
Cuarto de mezclado	ND	ND
Horno eléctrico de secado de pintura ID 6144538	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 1 ID 7150006	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 10 ID 7150015	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 11 ID 7150014	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 12 ID 7150011	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 13 ID 7150003	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 14 ID 7150008	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 15 ID 7150005	SD	SD
Horno eléctrico de curado de piezas 2 ID 7150002	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 3 ID 7150009	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 4 ID 7150010	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 5 ID 7150013	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 6 ID 7150012	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 7 ID 8230236	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 8 ID 7150007	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 9 ID 7150004	60	Hz
Moldeadora IMM 100	600	Ton.
Moldeadora IMM 103	700	Ton.
Moldeadora IMM 106	700	Ton.
Moldeadora IMM 112	500	Ton.
Moldeadora IMM 121	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 133	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 136	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 142	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 145	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 200	2,500	Ton.
Moldeadora IMM 206	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 209	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 212	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 215	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 227	1,500	Ton.





TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Moldeadora IMM 233	2,500	Ton.
Moldeadora IMM 321	500	Ton.
Moldeadora IMM 324	500	Ton.
Moldeadora IMM 327	700	Ton.
Moldeadora IMM 339	225	Ton.
Moldeadora IMM 342	225	Ton.
Moldeadora IMM 345	225	Ton.
Moldeadora IMM 348	500	Ton.
Moldeadora IMM 400	225	Ton.
Moldeadora IMM 403	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 406	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 409	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 418	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 421	1,300	Ton.
Moldeadora IMM 424	1,300	Ton.
Moldeadora IMM 427	1,300	Ton.
Moldeadora IMM 430	500	Ton.
Moldeadora IMM 433	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 436	2,200	Ton.
Moldeadora IMM 439	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 500	225	Ton.
Moldeadora IMM 512	500	Ton.
Moldeadora IMM 521	225	Ton.
Moldeadora IMM 524	225	Ton.
Moldeadora IMM 527	120	Ton.
Moldeadora IMM 530	120	Ton.
Moldeadora IMM 539	500	Ton.
Moldeadora IMM 542	500	Ton.
Moldeadora IMM 548	500	Ton.
Moldeadora IMM 551	500	Ton.
Moldeadora IMM 554	500	Ton.
Moldeadora IMM 557	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 560	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 603	500	Ton.
Moldeadora IMM 606	500	Ton.
Moldeadora IMM 612	500	Ton.
Moldeadora IMM 615	500	Ton.
Moldeadora IMM 618	1000	Ton.
Moldeadora IMM 621	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 624	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 627	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 701	225	Ton.
Moldeadora IMM 702	340	Ton.
Moldeadora IMM 703	1,650	Ton.





TABLA 3 (Continuación...)

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Moldeadora IMM 704	225	Ton.
Moldeadora IMM705	500	Ton.
Moldeadora IMM706	700	Ton.
Moldeadora IMM 707	225	Ton.
Moldeadora IMM 708	225	Ton.
Moldeadora IMM 709	225	Ton.
Moldeadora IMM 710	225	Ton.
Moldeadora IMM 711	225	Ton.
Moldeadora IMM 713	500	Ton.
Moldeadora IMM 714	500	Ton.
Moldeadora IMM 715	500	Ton.
Moldeadora IMM 716	700	Ton.
Moldeadora IMM 717	700	Ton.
Moldeadora IMM 718	500	Ton.
Moldeadora IMM 719	500	Ton.
Moldeadora IMM 720	700	Ton.
Moldeadora IMM 721	1,650	Ton.
Moldeadora IMM 724	500	Ton.
Moldeadora IMM722	700	Ton.
Moldeadora IMM725	1,800	Ton.
Moldeadora Lmm 348	500	Ton
Moldeadora IMM 726	1700	Ton
Moldeadora IMM 727	1100	Ton
Moldeadora IMM 728	1800	Ton
Moldeadora IMM 729	1100	Ton
Moldeadora IMM 730	1100	Ton
Branson de Ultrasonido Celda 60 B ID 10004965	200	JJ
Celda 81 A Op 10 Soldadora de Ultrasonido ID 10004879	200	J
Soldadora de Ultrasonido Celda 89 C Op 20 ID 10002740	250	J
Soldadora de Ultrasonido Celda 120 B Op 10 ID10004822	220	J
Soldadora Ultrasonido Celda 3 ID 10002846	150	J
Soldadora de Ultrasonido ID 10002884	200	J
Soldadora Ultrasonido Gimp Husing Celda 3 ID 10002847	200	J
Soldadora Ultrasonido Y Subensamble 102b Op 70 ID 10002914	200	J
Soldadora de Ultrasonido Celda 102 A Op 110 ID 10002982	200	J
Soldadora de Ultrasonido Celda 102a Op.60 ID 10002876/7010017	480	V
Soldadora de Ultrasonido Branson Celda 60 A ID 600222	200	J
Soldadora de Ultrasonido Branson Celda 51 ID 10004900	200	J
Grabado Láser Celda 102 B Op.90 ID: 10002975/7050010	120	V
Horno de limpieza de ganchos ID: 10002240/5010006	26.14	CC
Horno de curado de laboratorio de materiales area 1	21.8	CC
Horno de secado ID: 10002241/5010002	26.14	CC
Grabado Láser Celda 74 C Op.10 ID: 10002557/8220016	120	V
Grabado Láser Celda 81 A Op.100 ID: 10004885/6000007	120	V
Grabado Láser Celda 81 A Op.110 ID: 10004886/6000008	120	V





MEDIO AMBIENTE

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES



2023
AÑO DE
Francisco
VILLA

EL REVOLUCIONARIO DEL PUEBLO

TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Grabado Láser Celda 89 A ID: 10002219/7050004	120	V
Grabado Láser Celda 89 B ID: 10002218/7050005	120	V
Grabado Láser Etch Outer Lens Celda 102 A ID: 7050006/10002381	120	V
Horno de aneling Celda-38b Op-7 ID: 10002887/600153	60	Hz
Horno de Conveyor 706 ID: 10002237/5010706	60	Hz
Horno de Conveyor Id: 10002238/5010009	60	Hz
Horno de curado PH 131 parrilla Celda-2 ID: 10002239/600007	60	Hz
Horno Eléctrico Celda 105 Op 50 ID: 10004759/7000094	60	HZ
Horno Eléctrico Celda Annealing 15 B Op7 ID: 10002924/7150017	60	Hz
Horno Eléctrico Celda Annealing 70c Op 7 ID: 10002925/7150018	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 106 B Op 90 ID: 10004151/7000208	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 106 C Op 20 ID: 10004144/7000302	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 120 A Op 100 ID: 10004819/7000313	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 120 B, Op 100 ID: 10004832/7000326	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 120 C Op 90 ID: 10004844/7000339	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 74 C Op 15 ID: 10004155/8151000	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 95 ID: 10004169/8150019	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 96 ID: 10004102/8150020	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 103a Op 30 ID: 10002756/8230236	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 16 Op 7 1 ID: 10002923/7150006	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda70 A Op 16 ID: 10002706/7150007	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 70 B Op 7/15 ID: 10002917/7150009	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 75 A Op 80 ID: 10002946/7150012	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 81a Id: 10002998/7150011	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 84 A Op 11 ID: 10002623/7150004	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 89a Op120 ID: 10002641/7150013	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 89c Op 40b ID: 10002779/7150010	60	Hz
Planta de Tratamiento de Aguas Residuales	100	M3/DIA
Horno de Aneling Celda-80x Op-14 ID: 10002668/600266	60	Hz
Soldadora Heat Stake Celda 102a Op.70b ID 7040019	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 89a Op.10 ID 7040001	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 89a Op.50 ID 7040012	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 89b Op.10 ID 7040013	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 89b Op.40 ID 7040015	480	V
Celda 101a Op.90b Heat Stake ID 8130235	480	V
Celda 89a Op.30 Soldadora Heat Stake ID 7040002	480	V
Grabado Láser Celda 120 A Op.20 ID: 10004810/7000304	120	V
Grabado Láser Celda 120 B Op.20 ID: 10004823/7000317	120	V
Grabado Láser Celda 120 C Op.10 ID: 10004835/7000330	120	V
Grabado Láser Celda 74 Op.5 ID: 10002514/8220015	120	V
Grabado Láser Celda 81 A Op.100 ID 6000007/10004885	120	V
Grabado Láser Celda 83 B Op.70 ID: 10002515/8220114	120	V
Grabado Láser Celda 88 A Op.70 ID: 10002516/8220163	120	V
Grabado Láser Celda 88 B Op.90 ID: 10002517/8220115	120	V





TABLA 3 (Continuación...)

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Grabado Láser Cover Celda 64 A Op.5 ID: 10004171/7000400	120	V
Grabado Láser Hsg Celda 64 B Op.5 ID: 10004183/7000500	120	V
Grabado Láser y Fixture Celda 89 C Op.50 ID: 10002832/7050013	120	V
Láser Welding Celda 106 A Op.70 ID 7000106	120	V
Láser Welding Celda 106 B Op.80 ID 7000207	120	V
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600168	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600178	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600204	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 8070011	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600046	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600109	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600190	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600195	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 8251000	3	KVA
Soldadora Branson Vibración Celda 3 ID :10003422/600019	480	V
Soldadora de Vibración Branson Celda 55 ID : 10003437/600212	480	V
Soldadora de vibración Celda 101 B Op 20 ID:10003430/8010101	480	V
Soldadora de vibración Celda 103 A Op 40 ID:10003431/8010039	480	V
Soldadora de Vibración Celda 106 C Op.10 ID: 10004134/7000300	480	V
Soldadora de vibración Celda 120 A Op 90 ID 10004818/7000312	480	V
Soldadora de vibración Celda 120 B Op 90 ID :10004831/7000325	480	V
Soldadora de vibración Celda 120 C Op 80 ID: 10004843/7000338	213	Hz
Soldadora de vibración lente H Celda 43 S ID:10003429/600164	480	V
Soldadora de vibración y Celda 103 B Op 20 ID: 10002741/7010002	480	V
Soldadora de vibración y Celda 16 Op 6 ID: 10002885/7010011	1000	J
Soldadora de vibración y Celda 37 Op 15 ID: 10002695/600137	92.5	Hz
Soldadora de vibración y Celda 49 Op 5 ID: 10002811/600193	214.5	Hz
Soldadora de vibración y Celda 60 A Op 7 ID: 10002901/600221	206	Hz
Soldadora de vibración y Celda 89 C Op 50 ID: 10002835/7010015	480	V
Soldadora de vibración y Celda 15 A Op 6 ID: 10002886/7010010	226.8	Hz
Soldadora heat stake Celda 102 A Op 70 A ID : 10002908/7040016	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 81 B Op 20 ID: 10004891/6000013	480	V
Soldadora Heat stake Celda 89 A Op 40 ID: 10002788/7040003	480	V
Soldadora Heat stake Celda 89 B Op 20 ID: 10002742/7040014	480	V
Soldadora Heatstake Celda 70 A Op 7b ID:10002922/7040005	480	V
Soldadura de Vibración Celda Op 40 Celda 68 10004981	480	V
Soldadora branson back up Celda 2 ID: 10003436/6000001	480	V
Soldadora Celda 105 Op 40 ID: 10004758/7000095	480	V
Soldadora De Barras Dukane Ultr Celda 15 ID: 10003427/6000054	480	V
Soldadora de ópticos Celda 24 S ID: 10003428/6000077	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102B Op.100 ID 10002576/7020004	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102a Op.60 ID 10002876/7010017	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102b Op.70 ID 10002914/7020001	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 120a Op.10 ID 10004809/7000303	480	V





TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Soldadora de Ultrasonido Celda 120b Op.10 ID 10004822/7000316	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 81B Op.110 ID 10002609/7020003	480	V
Soldadora de Ultrasonido A Celda-51 Op-5 ID 10002812/600189	480	V
Soldadora de Ultrasonido Branson Celda-3 ID 10003420/600021	480	V
Soldadora de Ultrasonido Branson Celda-60b Op-5 ID 10002795/600226	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102A Op.110 ID 10002610/7130028	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102A Op.90 ID 10002982/7130027	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 15A Op.5 ID 10002847/7130026	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 16 Op.5 ID 10002846/7020009	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 51 ID 10004900/6000001	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 81A Op.10 ID 10002588/7020002	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 84B Op.6 ID 10002884/7130013	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 89C Op.20 ID 10002740/7120010	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda-2 Op-50 ID 10002820/6000005	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda-38 Op-6 ID 10002862/600145	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda-58b Op-1 ID 10002548/600214	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda-60a Op-5 ID 10002813/600222	480	V
Soldadora de vibración y Celda 15b Op 7 ID:10002927/7020008	220	J
Soldadora de vibración y Celda 2 ID: 10003439/6000003	480	V
Soldadora de vibración y Celda 32 Op 6-8 ID:10002881/600097	480	V
Soldadora de vibración y Celda 50 C Op 5 ID:10002809/7010019	207.3	Hz
Soldadora de vibración y Celda 50 C Op 5 ID:10002804/7010023	480	V
Soldadora de vibración y Celda 70 A Op 15 ID:10002687/7010025	480	V
Soldadora de vibración y Celda 70 C Op 6 ID:10002854/7010028	480	V
Soldadora de vibración y Celda 70c Op 6 ID: 10002858/7010021	480	V
Soldadora de vibración y Celda 75 A Op70 ID: 10002915/7010016	220	Hz
Soldadora de vibración y Celda 75 B Op 70 ID:10002916/7010029	480	V
Soldadora de vibración y Celda 87 Op 1 ID: 10002723/7010022	480	V
Soldadora Dukane 114head Lamp Celda 3 ID: 10003434/600011	480	V
Soldadora Dukane Ford Celda 2 Op 70 ID: 10002905/600004	480	V
Soldadora Dukane humer truck Celda 3 ID: 10003435/600010	480	V
Soldadora Ultrasonido Branson Celda-3 ID 10003421/600020	480	V
Soldadora Ultrasonido Celda 81A Op.10 ID 10004879/6000001	480	V
Soldadora Ultrasonido Celda 81B Op.110 ID 10004897/600019	480	V
Soldadora ultrasonido Celda-8 ID 10003440/600043	480	V
Soldadorada Ultrasonido Branson Celda-8 ID 10003438/600042	480	V
Soldadora de Ultrasonido Br Celda-38 Op-5 ID 10002816/600140	480	V
Soldadora de Infrared Inst-Inner Lens Celda 61 ID: 10002263/600239	480	V
Soldadora infrastake Celda 84 B Op 7 ID: 10002928/7130017	480	V
Soldadora infrastake Celda 84a Op 6b ID: 10002882/7130020	480	V
Soldadora Infrastake Celda 88a Op 60s ID: 10003433/8010162	480	V
Soldadora Infrastake Celda 101a Op 110/115 ID: 10004165/8271100	480	V
Soldadora infrastake Celda 89a Op 20 ID: 10002744/7040017	480	V





TABLA 3 (Continuación...)

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Soldadora infrastake Celda 89b Op 30 ID:10002769/7040018	480	V
Soldadora láser Celda 81A ID:10003002/7050009	215	F
Soldadora láser Celda 81 A ID:10003000/7050008	95	WW
Soldadora láser Celda 81 A Op 110 ID:10004886/6000008	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 81 B Op 20 ID:10004891/6000013	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 10 ID:10002589/7040001	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 30 ID:10002768/7040002	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 40 ID:10002788/7040003	480	V
Soldadora heat stake Celda 70 A Op 10 ID:10002590/7040004	480	V
Soldadora heat stake Celda 70 A Op 7B ID:10002922/7040005	480	V
Soldadora heat stake Celda 81 B Op 20 ID:10002743/7040010	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 65 ID:10002879/7040011	381	F
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 50 ID:0002836/7040012	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 10 ID:10002591/7040013	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 B Op 20 ID:10002742/7040014	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 B Op 40 ID:10002789/7040015	480	V
Soldadora heat stake Celda 102 A Op 70 A ID:10002908/7040016	480	V
Soldadora heat stake Celda 102 A Op 70 B ID:10002910/7040019	480	V
Soldadora heat stake Celda 101 A Op 90 ID:10002977/8130235	480	V
Soldadora Heat stake Clinchado Op 12 ID:10002634/600285	480	V
Soldadora heat stake Celda 40 Op 5 ID:10002800/600156	480	V
Soldadora heat stake Celda 37 A Op 5 ID:10002815/600133	480	V
Soldadora heat stake Celda 83 Op 30 ID:10002770/600120	480	V
Soldadora hot plate y f ID:10002593/7030001	410	F
Soldadora hot plate y f ID:10002617/7030002	378.3	F
Soldadora hot plate y f ID:10002628/7030003	480	V
Soldadora hot plate y f ID:10002616/7030004	378.3	F
Soldadora hot plate y f ID:10002615/7030005	480	V
Soldadora hot plate y f ID:10002592/7030006	480	V
Soldadora hot plate y f ID:10002613/7030007	480	V
Soldadora hot plate y f ID:10002627/7030008	480	V
Soldadora hot plate y f ID:10002614/7030009	480	V
Soldadora hot plate y f ID:10002612/70300010	480	V
Soldadora Hot Plate A2 Celda-80x Op-13 ID 10002652/600261	480	V
Soldadora Hot Plate W1 Celda-80w Op-11 ID 10002603/600260	480	V
Soldadora hot plate y f Celda-43s Op-110- ID 10002621/600166	480	V
Soldadora Hot Plate Redoe Celda-40 Op-11 ID 10002604/600146	480	V
Soldadora hot plate y fi Celda-30 Op-110- ID 10002618/600095	480	V
Soldadora Hotplate Celda-30 Op-6 ID 10002863/600090	480	V
Soldadora Hot Plate Branson Rh Celda 18 ID 10002243/600061	480	V
Soldadora Hot Plate Branson Lh Celda 18 ID 10002242/600060	480	V
Soldadora Hot Plate y Fix Celda-4 Op-110- ID 10002619/600028	480	V
Soldadora Carbón Canister Spin Weld ID:10003423/600063	480	V
Soldadora Chmsl Lente Husi Celda-38 Y 32 Op-6 ID:10002861/600141	480	V





TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Soldadora Hot Plate Redoe Celda-40 Op-11 ID: 10002604/600146	480	V
Soldadora Branson Celda-40 Op-5 ID: 10002810/600155	480	V
Soldadora de Argon 1 ID: 10003424/2250002	480	V
Soldadora de Argon 2 ID: 10003425/2250003	480	V
Soldadora de Argon 3 ID: 10003426/2250004	480	V

8.1 Los contaminantes que se generan en los equipos listados en la **TABLA 3.1** de los cuales los procesos de metalizados se realiza bajo condiciones de alto vacío, sí como molinos herméticos, tolvas y secadores que son tolvas totalmente cerradas, por lo que no deberán contar con emisiones a la atmósfera, en caso de modificación al proceso deberá actualizar la licencia.

TABLA 3.1

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Capacidad Técnica	
	Cantidad	Unidad
Equipo de metalizado VTI 300-3 ID 50055231	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-1	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-2	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-3	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-4	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4005 ID 5035223	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4006 ID 5035224	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-7	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-8	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-9	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-10	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-11	1000	m/min
Equipo de metalizado ARZUFFI ID 5043710	1000	m/min
Molino 1 Id 2200001	250	kg/h
MOLINO 2 ID 2200002	120	kg/h
MOLINO 3 ID 2200003	100	kg/h
MOLINO 4 ID 2200004	100	kg/h
MOLINO 6 ID 2200006	150	kg/h
MOLINO 7 ID 2200007	100	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 01 área 1 ID 2070001/10003373	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 01 ID 3000018/10003354	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 02 área 1 ID 2070002/10003374	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 02 ID 3000041/10003360	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 03 área 1 ID 2070003/10003375	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 03 ID 3000012/10003361	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 04 área 1 ID 2070004/10003376	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 04 ID 3000019/10003362	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 05 ID 3000013/10003363	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 06 ID 3000043/10003372	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 07 ID 3000011/10003364	20	kg/h





TABLA 3.1(Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Capacidad Técnica	
	Cantidad	Unidad
Secador eléctrico de materia prima 08 ID 3000017/10003365	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 09 ID 3000016/10003366	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 10 ID 3000044/10003355	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 11-12 ID 3000045/10003356	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 13-14 ID 3000015/10003367	180	kg
Secador eléctrico de materia prima 15-16 ID 3000008/10003357	180	kg
Secador eléctrico de materia prima 17 ID 3000014/10003358	20	kg/h
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #22 ID 3000046	250	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima # 48 ID 3000036/10003359	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 104 ID 3000051	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 49 ID 2190032	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #47 ID 3000047	80	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 46 ID 3000061	80	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #45 ID 3000037	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 44 ID 3000055	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 43 ID 2190035	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 38 ID 3000065	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 37 ID 3000058	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 34 ID 2190038	180	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 35 ID 3000060	50	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #34 ID 3000038	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 32 ID 2190033	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 29 ID 3000064	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #20 ID 3000048	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 18 ID 2190031	70	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 9 (2190030/10003908)	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 1 A (2190040/10003909)	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 109 ID 2190039	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 106 ID 2190037	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima CONAIR 1 ID 2190034	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 1 ID 2190029	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN HRM 100 #102 (3000057/10003887)	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN HRM 100 #105 (3000050/10003886)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN HRM 100 #103 (3000049/10003888)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 42 ID 3000066	300	kg
Equipo de metalizado Leybold 1 ID 5042278	1000	m/min
Equipo de metalizado Leybold 2	1000	m/min
Equipo de metalizado Leybold 5	1000	m/min
Equipo de metalizado Leybold 7 ID 5043707	1000	m/min
Equipo de metalizado Leybold 8 ID 7150007	1000	m/min





TABLA 3.1(Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Capacidad Técnica	
Equipo de metalizado VTI 3000-2	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 3000-3	1000	m/min
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima #110 (3000068/10003884)	kg	24
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima #116 (3000067/10003885)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima NOVATEC # 1 (3000052/10003881)	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima NOVATEC ND-150 # 115 (3000053/10003882)	350	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima NOVATEC ND-150 # 120 (3000059/10003880)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN #108 (3000076/10003883)	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Protec # 30 (3000054/10003896)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima SHINI #118 (3000077/10003914)	200	kg
Molino 5 ID 2200005	100	kg/h
Metalizadora Arzuffi 1	102	kw
Metalizadora Arzuffi 2	102	kw
Metalizadora Arzuffi 3	102	kw
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 10 (3000072/10003369)	ND	kg
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 10C-1 (3000070/10003370)	ND	kg
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 10C-2 (3000071/10003371)	ND	kg
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 30 (3000069/10003368)	ND	kg

10.- Los equipos de control de emisiones a la atmósfera, listados en la **TABLA 4**, deberán ser operados con una eficiencia tal que garantice el cumplimiento de las **NOM-043-SEMARNAT-1993** y **NOM-085-SEMARNAT-2011** indicadas en las condiciones **5, 6 y 7**.

TABLA 4

Equipo o sistema de control	Eficiencia del equipo de control	Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes
Filtro para partículas	95 %	Aplicación de pintura con cabina UV 2
Filtro para partículas	95 %	Aplicación de pintura con Hard corer 4
Filtro para partículas	95 %	Aplicación de pintura en Hard corer 3
Filtro para partículas	95 %	Cabina de pintura Flow coater
Filtro para partículas	95 %	Curado con lámparas UV de la cabina de pintura Hard corer 3
Filtro para partículas	95 %	Curado con lámparas UV de la cabina de pintura Hard corer 4
Filtro para partículas	95 %	Curado de piezas con lámparas UV 2
Filtro para partículas y Sistema RTO	99 %	Curado de piezas con lámparas UV de Antifog
Filtro para partículas	95 %	Curado de piezas con lámparas UV de Flow Coater
Filtro para partículas	95 %	Pintado manual en cabina de pintura Kanopy
Filtro para partículas y Sistema RTO	99 %	Aplicación de pintura con Antifog

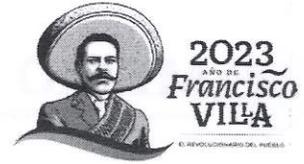
11.- Los sistemas cerrados y de alto vacío de los equipos listados en la **TABLA 5**, de los procesos de metalizados, molinos, tolvas y secadores, no deberán emitir contaminantes a la atmósfera.





TABLA 5

Equipo o sistema de control	Eficiencia del equipo de control	Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes
El metalizado se realiza bajo condiciones de alto vacío, normalmente de 1x10 ⁻⁴ a 2x10 ⁻⁴ mbar, no se generan emisiones atmosféricas durante este proceso, pues el alto vacío físicamente impide que las partículas salgan de la cámara al ambiente, por lo que la totalidad de partículas de los metales se adhieren a las partes moldeadas además el equipo utilizado se encuentra cerrado herméticamente.	No emisiones	Equipo de metalizado VTI 3000-2
		Equipo de metalizado VTI 300-3 ID 50055231
		Equipo de metalizado VTI 4000-1
		Equipo de metalizado VTI 4000-2
		Equipo de metalizado VTI 4000-3
		Equipo de metalizado VTI 4000-4
		Equipo de metalizado VTI 4005 ID 5035223
		Equipo de metalizado VTI 4006 ID 5035224
		Equipo de metalizado VTI 4000-7
		Equipo de metalizado VTI 4000-8
		Equipo de metalizado VTI 4000-9
		Equipo de metalizado VTI 4000-10
		Equipo de metalizado VTI 4000-11
Los molinos cuenta con cabinas y cortinas que evitan la dispersión de partículas en las áreas operativas. Este proceso se lleva a cabo dentro de molinos herméticos, aunque hay generación de partículas estas quedan dentro del sistema por lo que no hay emisión de partículas a la atmósfera	No emisiones	Equipo de metalizado ARZUFFI ID 5043710
		Metalizadora Arzuffi 1
		Metalizadora Arzuffi 2
		Metalizadora Arzuffi 3
		MOLINO 2 ID 2200002
		MOLINO 3 ID 2200003
		MOLINO 4 ID 2200004
Los secadores son tolvas totalmente cerradas lo cual evita el escape de cualquier tipo de emisiones que son contenidas en el medio secante	No emisiones	MOLINO 5 ID 2200005
		MOLINO 6 ID 2200006
		MOLINO 7 ID 2200007
		Secador eléctrico de materia prima 01 área 1 ID 2070001/10003373
		Secador eléctrico de materia prima 01 ID 3000018/10003354
		Secador eléctrico de materia prima 02 área 1 ID 2070002/10003374
		Secador eléctrico de materia prima 02 ID 3000041/10003360
		Secador eléctrico de materia prima 03 área 1 ID 2070003/10003375
		Secador eléctrico de materia prima 03 ID 3000012/10003361
		Secador eléctrico de materia prima 04 área 1 ID 2070004/10003376
		Secador eléctrico de materia prima 04 ID 3000019/10003362
		Secador eléctrico de materia prima 05 ID 3000013/10003363
		Secador eléctrico de materia prima 06 ID 3000043/10003372
		Secador eléctrico de materia prima 07 ID 3000011/10003364
		Secador eléctrico de materia prima 08 ID 3000017/10003365
		Secador eléctrico de materia prima 09 ID 3000016/10003366
		Secador eléctrico de materia prima 10 ID 3000044/10003355



3. Que cuenta con la Actualización de la LAU, otorgada por esta Oficina de Representación en el Estado de Nuevo León, mediante el oficio número **139.003.01.511/17** de fecha 06 de septiembre de 2017, por modificación al proceso (redefinición de diversos equipos en cuanto a su operación y emisiones), con base a la información proporcionada de fecha 28 de agosto de 2017 registrada con el número de bitácora **19/LU-0186/08/17**.
4. Que conforme a lo dispuesto en los artículos 17 fracción II del Reglamento de LGEEPA en materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera y 20 del Reglamento de la LGEEPA en materia de Registro de Emisiones y Transferencia de Contaminantes (RETC), las emisiones y transferencia de contaminantes y sustancias sujetas a reporte de competencia federal, que no estén reguladas por Normas Oficiales Mexicanas o cuya medición esté exenta, pueden estimarse a través de metodologías comúnmente utilizadas, tales como la aplicación de factores de emisión, estimación mediante datos históricos, balance de materiales, cálculos de ingeniería o modelos matemáticos, para ser reportadas en la Cédula de Operación Anual.
5. Que con fecha 30 de mayo de 2013 se registro como Empresa Generadora de Residuos Peligrosos, categorizado como Gran Generador, con número de biácora **19/EV-0315/05/13**.

Con base a la información proporcionada y con fundamento en el artículo 35 fracción X inciso c), del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 27 de julio de 2022 y demás disposiciones legales aplicables, esta Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León es competente para conceder la Actualización de la:

LICENCIA AMBIENTAL ÚNICA No. LAU-19/00201-16

Por lo anterior, en lo sucesivo deberá hacer referencia a los datos actualizados, por Cambio de Razón Social, como se indica a continuación:

	Donde dice:	Dato actual
RAZÓN SOCIAL:	VARROC LIGHTING SYSTEMS, S. DE R. L. DE C. V.	PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.,
NRA	VLS1900600017	VLS1900600017
R. F. C.:	VLS120517HTA	VLS120517HTA
Domicilio	Avenida Parque Industrial Monterrey 608 Parque Industrial Parque Industrial Monterrey 66603 Apodaca Nuevo León	Avenida Parque Industrial Monterrey 608 Parque Industrial Parque Industrial Monterrey 66603 Apodaca Nuevo León

PRIMERO. -Que es procedente la modificación al proceso (baja, altas y renombres de equipos), así como incremento de la capacidad máxima de producción anual y de residuos nuevos mediante la actualización de las siguientes condicionantes:

Dicha licencia ampara el funcionamiento y operación del establecimiento denominado **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, ubicada en Avenida Parque Industrial Monterrey número 608, Parque Industrial Monterrey C. P. 66603, Apodaca, Nuevo León, con Número de Registro Ambiental (NRA): **VLS1900600017**, que se dedica a la actividad de fabricación de autopartes de plástico, mediante la fabricación de productos





moldeados con diversas resinas, con una capacidad máxima instalada de producción total anual de **13,260,589** piezas plásticas, distribuidas de la siguiente manera:

Nombre de cada producto	Capacidad instalada	
	Cantidad	Unidad
Lamparas	9,250,590	Pzas
Tableros	2,476,999	Pzas
Puertas	1,533,000	Pzas

Dicho funcionamiento y operación se llevarán a cabo conforme a la información proporcionada con fecha 05 de abril de 2023 registrada con el número de bitácora **19/LU-0025/04/23**, así como en las condiciones contenidas en este documento.

3.- La operación y funcionamiento de la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, deberá contar con la actualización al Plan de Atención a Contingencias, mismo que contiene la descripción de las acciones, equipos, sistemas y recursos humanos que se destinarán en el caso que ocurran emisiones de olores, gases o partículas sólidas y líquidas, extraordinarias no controladas; se presenten fugas y derrames de materiales o residuos peligrosos que puedan afectar, tanto a la atmósfera, como al suelo y subsuelo, o puedan introducirse a la alcantarillado. Así, también, para controlar incendios y prevenir explosiones que se podrían presentar en el establecimiento, por el cual deberá presentar copia en un plazo no mayor de los **45 días hábiles**, contando a partir de la fecha de recepción de este mismo escrito, ante Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, con copia a la Delegación de la PROFEPA.

Este plan deberá actualizarse cuando se modifiquen las condiciones de operación autorizadas en esta Licencia.

4.- Las emisiones contaminantes de la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, deberán ajustarse a lo establecido en los artículos 20, 21, 23 24, 25 y 26, del Reglamento de la LGEEPA en Materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera y las normas oficiales mexicanas vigentes que le sean aplicables.

5.- El equipo de combustión con **Gas Natural**, listado en la **TABLA 1**, deberá en seguimiento al segundo párrafo del artículo Transitorio 2 Campo de aplicación de la **NOM-085-SEMARNAT-2011**, Contaminación atmosférica-Niveles máximos permisibles de emisión de los equipos de combustión de calentamiento indirecto y su medición, se **exime** la medición en equipos con capacidad térmica nominal menor a 530 megajoules por hora (≈15 CC), en caso de aumentar su capacidad, deberá realizar la actualización de la LAU para modificar esta condicionante, por lo tanto las emisiones del proceso de la combustión, que se exenta, deberán dar cumplimiento a lo establecido en el **Considerando 4** del presente resolutivo.

TABLA 1

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Comedor	0.08949	CC



6. Los equipos de combustión directa e interna, con **Gas Natural y Diésel.**, listados en la **TABLA 1.1**, con operación mayor de 36 días naturales en un año calendarizado, registrado en la tabla 2.1 del formato LAU que anexa, deberán dar seguimiento a la **NOM-043-SEMARNAT-1993** que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de partículas sólidas provenientes de fuentes fijas. **Los parámetros o emisiones no normadas** del proceso de la combustión, limpieza, curdo, secado, así como las de combustión interna, deberán dar cumplimiento a lo establecido en el **Considerando 4** del presente resolutivo.

TABLA 1.1

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Horno de limpieza de ganchos ID: 10002240/5010006	26.14	CC
Horno de curado de laboratorio de materiales area 1	21.8	CC
Horno de secado ID: 10002241/5010002	26.14	CC
Planta de luz (generador de energía eléctrica)	54.3	KW
Bomba contra incendios	289	HP

7. Las partículas sólidas, emitidas por los equipos listados en la **TABLA 2**, operación equivalente a mayor de 36 días naturales en un año calendarizado, registrado en la tabla 2.1 del formato LAU que anexa, deberán dar seguimiento a la **NOM-043-SEMARNAT-1993** que establece los niveles máximos permisibles de emisión a la atmósfera de partículas sólidas provenientes de fuentes fijas. **Los parámetros o emisiones no normadas** del proceso de la combustión, deberán dar cumplimiento a lo establecido en el **Considerando 4** del presente resolutivo.

TABLA 2

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad)	
	Cantidad	Unidad
Aplicación de pintura con cabina UV 2	20	KW
Aplicación de pintura con Hard corer 4	1.15	KW
Aplicación de pintura en Hard corer 3	20	KW
Cabina de pintura de laboratotio A1	ND	ND
Cabina de pintura Flow coater	20	KW
Curado con lámparas UV de la cabina de pintura Hard corer 3	3	KW
Curado con lámparas UV de la cabina de pintura Hard corer 4	3	KW
Curado de piezas con lámparas UV 2	3	KW
Curado de piezas con lámparas UV de Antifog	3	KW
Curado de piezas con lamparas UV de Flow Coater	3	KW
Pintado manual en cabina de pintura Kanopy	2	KW
Aplicación de pintura con Antifog	20	KW
Pruebas térmicas laboratorio A1	ND	ND
IMM Fama Nissei	0.5	Ton

8. **Los parámetros o emisiones no normadas** de los equipos listados en la **TABLA 3**, deberán dar cumplimiento a lo establecido en el **Considerando 4** del presente resolutivo.





TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Robot de aplicación de adhesivo 2	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070059	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 6080006	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070116	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070010	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070073	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070030	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070166	3	KVA
Robot aplicación de adhesivo ID 8070136	SD	SD
Cuarto de mezclado	ND	ND
Horno eléctrico de secado de pintura ID 6144538	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 1 ID 7150006	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 10 ID 7150015	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 11 ID 7150014	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 12 ID 7150011	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 13 ID 7150003	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 14 ID 7150008	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 15 ID 7150005	SD	SD
Horno eléctrico de curado de piezas 2 ID 7150002	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 3 ID 7150009	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 4 ID 7150010	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 5 ID 7150013	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 6 ID 7150012	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 7 ID 8230236	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 8 ID 7150007	60	Hz
Horno eléctrico de curado de piezas 9 ID 7150004	60	Hz
Moldeadora IMM 100	600	Ton.
Moldeadora IMM 103	700	Ton.
Moldeadora IMM 106	700	Ton.
Moldeadora IMM 112	500	Ton.
Moldeadora IMM 121	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 133	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 136	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 142	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 145	1,500	Ton.
Moldeadora IMM 200	2,500	Ton.
Moldeadora IMM 206	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 209	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 212	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 215	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 227	1,500	Ton.





MEDIO AMBIENTE

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES



2023
AÑO DE
Francisco
VILLA
EL REVOLUCIONARIO DEL PUEBLO

TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Moldeadora IMM 233	2,500	Ton.
Moldeadora IMM 321	500	Ton.
Moldeadora IMM 324	500	Ton.
Moldeadora IMM 327	700	Ton.
Moldeadora IMM 339	225	Ton.
Moldeadora IMM 342	225	Ton.
Moldeadora IMM 345	225	Ton.
Moldeadora IMM 348	500	Ton.
Moldeadora IMM 400	225	Ton.
Moldeadora IMM 403	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 406	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 409	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 418	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 421	1,300	Ton.
Moldeadora IMM 424	1,300	Ton.
Moldeadora IMM 427	1,300	Ton.
Moldeadora IMM 430	500	Ton.
Moldeadora IMM 433	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 436	2,200	Ton.
Moldeadora IMM 439	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 500	225	Ton.
Moldeadora IMM 512	500	Ton.
Moldeadora IMM 521	225	Ton.
Moldeadora IMM 524	225	Ton.
Moldeadora IMM 527	120	Ton.
Moldeadora IMM 530	120	Ton.
Moldeadora IMM 539	500	Ton.
Moldeadora IMM 542	500	Ton.
Moldeadora IMM 548	500	Ton.
Moldeadora IMM 551	500	Ton.
Moldeadora IMM 554	500	Ton.
Moldeadora IMM 557	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 560	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 603	500	Ton.
Moldeadora IMM 606	500	Ton.
Moldeadora IMM 612	500	Ton.
Moldeadora IMM 615	500	Ton.
Moldeadora IMM 618	1000	Ton.
Moldeadora IMM 621	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 624	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 627	1,000	Ton.
Moldeadora IMM 701	225	Ton.
Moldeadora IMM 702	340	Ton.
Moldeadora IMM 703	1,650	Ton.





TABLA 3 (Continuación...)

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Moldeadora IMM 704	225	Ton.
Moldeadora IMM705	500	Ton.
Moldeadora IMM706	700	Ton.
Moldeadora IMM 707	225	Ton.
Moldeadora IMM 708	225	Ton.
Moldeadora IMM 709	225	Ton.
Moldeadora IMM 710	225	Ton.
Moldeadora IMM 711	225	Ton.
Moldeadora IMM 713	500	Ton.
Moldeadora IMM 714	500	Ton.
Moldeadora IMM 715	500	Ton.
Moldeadora IMM 716	700	Ton.
Moldeadora IMM 717	700	Ton.
Moldeadora IMM 718	500	Ton.
Moldeadora IMM 719	500	Ton.
Moldeadora IMM 720	700	Ton.
Moldeadora IMM 721	1,650	Ton.
Moldeadora IMM 724	500	Ton.
Moldeadora IMM722	700	Ton.
Moldeadora IMM725	1,800	Ton.
Moldeadora Lmm 348	500	Ton
Moldeadora IMM 726	1700	Ton
Moldeadora IMM 727	1100	Ton
Moldeadora IMM 728	1800	Ton
Moldeadora IMM 729	1100	Ton
Moldeadora IMM 730	1100	Ton
Branson de Ultrasonido Celda 60 B ID 10004965	200	JJ
Celda 81 A Op 10 Soldadora de Ultrasonido ID 10004879	200	J
Soldadora de Ultrasonido Celda 89 C Op 20 ID 10002740	250	J
Soldadora de Ultrasonido Celda 120 B Op 10 ID10004822	220	J
Soldadora Ultrasonido Celda 3 ID 10002846	150	J
Soldadora de Ultrasonido ID 10002884	200	J
Soldadora Ultrasonido Gimp Husing Celda 3 ID 10002847	200	J
Soldadora Ultrasonido Y Subensamble 102b Op 70 ID 10002914	200	J
Soldadora de Ultrasonido Celda 102 A Op 110 ID 10002982	200	J
Soldadora de Ultrasonido Celda 102a Op.60 ID 10002876/7010017	480	V
Soldadora de Ultrasonido Branson Celda 60 A ID 600222	200	J
Soldadora de Ultrasonido Branson Celda 51 ID 10004900	200	J
Grabado Láser Celda 102 B Op.90 ID: 10002975/7050010	120	V
Horno de limpieza de ganchos ID: 10002240/5010006	26.14	CC
Horno de curado de laboratorio de materiales area 1	21.8	CC
Horno de secado ID: 10002241/5010002	26.14	CC
Grabado Láser Celda 74 C Op.10 ID: 10002557/8220016	120	V
Grabado Láser Celda 81 A Op.100 ID: 10004885/6000007	120	V
Grabado Láser Celda 81 A Op.110 ID: 10004886/6000008	120	V





TABLA 3 (Continuación...)

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Grabado Láser Celda 89 A ID: 10002219/7050004	120	V
Grabado Láser Celda 89 B ID: 10002218/7050005	120	V
Grabado Láser Etch Outer Lens Celda 102 A ID: 7050006/10002381	120	V
Horno de aneling Celda-38b Op-7 ID: 10002887/600153	60	Hz
Horno de Conveyor 706 ID: 10002237/5010706	60	Hz
Horno de Conveyor Id: 10002238/5010009	60	Hz
Horno de curado PH 131 parrilla Celda-2 ID: 10002239/600007	60	Hz
Horno Eléctrico Celda 105 Op 50 ID: 10004759/7000094	60	HZ
Horno Eléctrico Celda Annealing 15 B Op7 ID: 10002924/7150017	60	Hz
Horno Eléctrico Celda Annealing 70c Op 7 ID: 10002925/7150018	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 106 B Op 90 ID: 10004151/7000208	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 106 C Op 20 ID: 10004144/7000302	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 120 A Op 100 ID: 10004819/7000313	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 120 B, Op 100 ID: 10004832/7000326	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 120 C Op 90 ID: 10004844/7000339	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 74 C Op 15 ID: 10004155/8151000	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 95 ID: 10004169/8150019	60	Hz
Horno Eléctrico de Annealing Celda 96 ID: 10004102/8150020	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 103a Op 30 ID: 10002756/8230236	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 16 Op 7 1 ID: 10002923/7150006	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda70 A Op 16 ID: 10002706/7150007	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 70 B Op 7/15 ID: 10002917/7150009	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 75 A Op 80 ID: 10002946/7150012	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 81a Id: 10002998/7150011	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 84 A Op 11 ID: 10002623/7150004	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 89a Op120 ID: 10002641/7150013	60	Hz
Horno Eléctrico de Curado de Piezas Celda 89c Op 40b ID: 10002779/7150010	60	Hz
Planta de Tratamiento de Aguas Residuales	100	M3/DIA
Horno de Aneling Celda-80x Op-14 ID: 10002668/600266	60	Hz
Soldadora Heat Stake Celda 102a Op.70b ID 7040019	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 89a Op.10 ID 7040001	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 89a Op.50 ID 7040012	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 89b Op.10 ID 7040013	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 89b Op.40 ID 7040015	480	V
Celda 101a Op.90b Heat Stake ID 8130235	480	V
Celda 89a Op.30 Soldadora Heat Stake ID 7040002	480	V
Grabado Láser Celda 120 A Op.20 ID: 10004810/7000304	120	V
Grabado Láser Celda 120 B Op.20 ID: 10004823/7000317	120	V
Grabado Láser Celda 120 C Op.10 ID: 10004835/7000330	120	V
Grabado Láser Celda 74 Op.5 ID: 10002514/8220015	120	V
Grabado Láser Celda 81 A Op.100 ID 6000007/10004885	120	V
Grabado Láser Celda 83 B Op.70 ID: 10002515/8220114	120	V
Grabado Láser Celda 88 A Op.70 ID: 10002516/8220163	120	V
Grabado Láser Celda 88 B Op.90 ID: 10002517/8220115	120	V





TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Grabado Láser Cover Celda 64 A Op.5 ID:10004171/7000400	120	V
Grabado Láser Hsg Celda 64 B Op.5 ID:10004183/7000500	120	V
Grabado Láser y Fixture Celda 89 C Op.50 ID:10002832/7050013	120	V
Láser Welding Celda 106 A Op.70 ID 7000106	120	V
Láser Welding Celda 106 B Op.80 ID 7000207	120	V
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600168	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600178	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600204	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 8070011	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600046	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600109	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600190	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 600195	3	KVA
Robot Aplicación de Adhesivo ID 8251000	3	KVA
Soldadora Branson Vibración Celda 3 ID :10003422/600019	480	V
Soldadora de Vibración Branson Celda 55 ID :10003437/600212	480	V
Soldadora de vibración Celda 101 B Op 20 ID:10003430/8010101	480	V
Soldadora de vibración Celda 103 A Op 40 ID:10003431/8010039	480	V
Soldadora de Vibración Celda 106 C Op.10 ID:10004134/7000300	480	V
Soldadora de vibración Celda 120 A Op 90 ID 10004818/7000312	480	V
Soldadora de vibración Celda 120 B Op 90 ID :10004831/7000325	480	V
Soldadora de vibración Celda 120 C Op 80 ID:10004843/7000338	213	Hz
Soldadora de vibración lente H Celda 43 S ID:10003429/600164	480	V
Soldadora de vibración y Celda 103 B Op 20 ID:10002741/7010002	480	V
Soldadora de vibración y Celda 16 Op 6 ID:10002885/7010011	1000	J
Soldadora de vibración y Celda 37 Op 15 ID:10002695/600137	92.5	Hz
Soldadora de vibración y Celda 49 Op 5 ID:10002811/600193	214.5	Hz
Soldadora de vibración y Celda 60 A Op 7 ID:10002901/600221	206	Hz
Soldadora de vibración y Celda 89 C Op 50 ID:10002835/7010015	480	V
Soldadora de vibración y Celda15 A Op 6 ID:10002886/7010010	226.8	Hz
Soldadora heat stake Celda 102 A Op 70 A ID :10002908/7040016	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 81 B Op 20 ID:10004891/6000013	480	V
Soldadora Heat stake Celda 89 A Op 40 ID:10002788/7040003	480	V
Soldadora Heat stake Celda 89 B Op 20 ID:10002742/7040014	480	V
Soldadora Heatstake Celda 70 A Op 7b ID:10002922/7040005	480	V
Soldadura de Vibración Celda Op 40 Celda 68 10004981	480	V
Soldadora branson back up Celda 2 ID:10003436/6000001	480	V
Soldadora Celda 105 Op 40 ID:10004758/7000095	480	V
Soldadora De Barras Dukane Ultr Celda 15 ID:10003427/6000054	480	V
Soldadora de ópticos Celda 24 S ID:10003428/6000077	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102B Op.100 ID 10002576/7020004	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102a Op.60 ID 10002876/7010017	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102b Op.70 ID 10002914/7020001	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 120a Op.10 ID 10004809/7000303	480	V





TABLA 3 (Continuación...)

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Soldadora de Ultrasonido Celda 120b Op.10 ID 10004822/7000316	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 81B Op.110 ID 10002609/7020003	480	V
Soldadora de Ultrasonido A Celda-51 Op-5 ID 10002812/600189	480	V
Soldadora de Ultrasonido Branson Celda-3 ID 10003420/600021	480	V
Soldadora de Ultrasonido Branson Celda-60b Op-5 ID 10002795/600226	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102A Op.110 ID 10002610/7130028	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 102A Op.90 ID 10002982/7130027	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 15A Op.5 ID 10002847/7130026	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 16 Op.5 ID 10002846/7020009	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 51 ID 10004900/6000001	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 81A Op.10 ID 10002588/7020002	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 84B Op.6 ID 10002884/7130013	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda 89C Op.20 ID 10002740/7120010	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda-2 Op-50 ID 10002820/6000005	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda-38 Op-6 ID 10002862/600145	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda-58b Op-1 ID 10002548/600214	480	V
Soldadora de Ultrasonido Celda-60a Op-5 ID 10002813/600222	480	V
Soldadora de vibración y Celda 15b Op 7 ID:10002927/7020008	220	J
Soldadora de vibración y Celda 2 ID: 10003439/6000003	480	V
Soldadora de vibración y Celda 32 Op 6-8 ID: 10002881/600097	480	V
Soldadora de vibración y Celda 50 C Op 5 ID: 10002809/7010019	207.3	Hz
Soldadora de vibración y Celda 50 C Op 5 ID:10002804/7010023	480	V
Soldadora de vibración y Celda 70 A Op 15 ID:10002687/7010025	480	V
Soldadora de vibración y Celda 70 C Op 6 ID:10002854/7010028	480	V
Soldadora de vibración y Celda 70c Op 6 ID: 10002858/7010021	480	V
Soldadora de vibración y Celda 75 A Op70 ID: 10002915/7010016	220	Hz
Soldadora de vibración y Celda 75 B Op 70 ID:10002916/7010029	480	V
Soldadora de vibración y Celda 87 Op 1 ID: 10002723/7010022	480	V
Soldadora Dukane 114head Lamp Celda 3 ID: 10003434/600011	480	V
Soldadora Dukane Ford Celda 2 Op 70 ID: 10002905/600004	480	V
Soldadora Dukane humer truck Celda 3 ID: 10003435/600010	480	V
Soldadora Ultrasonido Branson Celda-3 ID 10003421/600020	480	V
Soldadora Ultrasonido Celda 81A Op.10 ID 10004879/6000001	480	V
Soldadora Ultrasonido Celda 81B Op.110 ID 10004897/600019	480	V
Soldadora ultrasonido Celda-8 ID 10003440/600043	480	V
Soldadorada Ultrasonido Branson Celda-8 ID 10003438/600042	480	V
Soldadora de Ultrasonido Br Celda-38 Op-5 ID 10002816/600140	480	V
Soldadora de Infrared Inst-Inner Lens Celda 61 ID: 10002263/600239	480	V
Soldadora infrastake Celda 84 B Op 7 ID: 10002928/7130017	480	V
Soldadora infrastake Celda 84a Op 6b ID: 10002882/7130020	480	V
Soldadora Infrastake Celda 88a Op 60s ID: 10003433/8010162	480	V
Soldadora Infrastake Celda 101a Op 110/115 ID: 10004165/8271100	480	V
Soldadora infrastake Celda 89a Op 20 ID: 10002744/7040017	480	V





TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Soldadora infrastake Celda 89b Op 30 ID: 10002769/7040018	480	V
Soldadora láser Celda 81A ID: 10003002/7050009	215	F
Soldadora láser Celda 81 A ID: 10003000/7050008	95	WW
Soldadora láser Celda 81 A Op 110 ID: 10004886/6000008	480	V
Soldadora Heat Stake Celda 81 B Op 20 ID: 10004891/6000013	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 10 ID: 10002589/7040001	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 30 ID: 10002768/7040002	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 40 ID: 10002788/7040003	480	V
Soldadora heat stake Celda 70 A Op 10 ID: 10002590/7040004	480	V
Soldadora heat stake Celda 70 A Op 7B ID: 10002922/7040005	480	V
Soldadora heat stake Celda 81 B Op 20 ID: 10002743/7040010	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 65 ID: 10002879/7040011	381	F
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 50 ID: 0002836/7040012	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 A Op 10 ID: 10002591/7040013	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 B Op 20 ID: 10002742/7040014	480	V
Soldadora heat stake Celda 89 B Op 40 ID: 10002789/7040015	480	V
Soldadora heat stake Celda 102 A Op 70 A ID: 10002908/7040016	480	V
Soldadora heat stake Celda 102 A Op 70 B ID: 10002910/7040019	480	V
Soldadora heat stake Celda 101 A Op 90 ID: 10002977/8130235	480	V
Soldadora Heat stake Clinchado Op 12 ID: 10002634/600285	480	V
Soldadora heat stake Celda 40 Op 5 ID: 10002800/600156	480	V
Soldadora heat stake Celda 37 A Op 5 ID: 10002815/600133	480	V
Soldadora heat stake Celda 83 Op 30 ID: 10002770/600120	480	V
Soldadora hot plate y f ID: 10002593/7030001	410	F
Soldadora hot plate y f ID: 10002617/7030002	378.3	F
Soldadora hot plate y f ID: : 10002628/7030003	480	V
Soldadora hot plate y f ID: 10002616/7030004	378.3	F
Soldadora hot plate y f ID: 10002615/7030005	480	V
Soldadora hot plate y f ID: 10002592/7030006	480	V
Soldadora hot plate y f ID: 10002613/7030007	480	V
Soldadora hot plate y f ID: : 10002627/7030008	480	V
Soldadora hot plate y f ID: 10002614/7030009	480	V
Soldadora hot plate y f ID: 10002612/7030010	480	V
Soldadora Hot Plate A2 Celda-80x Op-13 ID 10002652/600261	480	V
Soldadora Hot Plate W1 Celda-80w Op-11 ID 10002603/600260	480	V
Soldadora hot plate y f Celda-43s Op-110- ID 10002621/600166	480	V
Soldadora Hot Plate Redoe Celda-40 Op-11 ID 10002604/600146	480	V
Soldadora hot plate y fi Celda-30 Op-110- ID 10002618/600095	480	V
Soldadora Hotplate Celda-30 Op-6 ID 10002863/600090	480	V
Soldadora Hot Plate Branson Rh Celda 18 ID 10002243/600061	480	V
Soldadora Hot Plate Branson Lh Celda 18 ID 10002242/600060	480	V
Soldadora Hot Plate y Fix Celda-4 Op-110- ID 10002619/600028	480	V
Soldadora Carbón Canister Spin Weld ID: 10003423/600063	480	V
Soldadora Chmsl Lente Husi Celda-38 Y 32 Op-6 ID: 10002861/600141	480	V





TABLA 3 (Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Especificaciones Técnicas (principalmente capacidad calorífica)	
	Cantidad	Unidad
Soldadora Hot Plate Redoe Celda-40 Op-11 ID: 10002604/600146	480	V
Soldadora Branson Celda-40 Op-5 ID: 10002810/600155	480	V
Soldadora de Argon 1 ID: 10003424/2250002	480	V
Soldadora de Argon 2 ID: 10003425/2250003	480	V
Soldadora de Argon 3 ID: 10003426/2250004	480	V

8.1 Los contaminantes que se generan en los equipos listados en la **TABLA 3.1** de los cuales los procesos de metalizados se realiza bajo condiciones de alto vacío, sí como molinos herméticos, tolvas y secadores que son tolvas totalmente cerradas, por lo que no deberán contar con emisiones a la atmósfera, en caso de modificación al proceso deberá actualizar la licencia.

TABLA 3.1

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Capacidad Técnica	
	Cantidad	Unidad
Equipo de metalizado VTI 300-3 ID 50055231	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-1	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-2	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-3	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-4	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4005 ID 5035223	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4006 ID 5035224	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-7	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-8	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-9	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-10	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 4000-11	1000	m/min
Equipo de metalizado ARZUFFI ID 5043710	1000	m/min
Molino 1 Id 2200001	250	kg/h
MOLINO 2 ID 2200002	120	kg/h
MOLINO 3 ID 2200003	100	kg/h
MOLINO 4 ID 2200004	100	kg/h
MOLINO 6 ID 2200006	150	kg/h
MOLINO 7 ID 2200007	100	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 01 área 1 ID 2070001/10003373	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 01 ID 3000018/ 10003354	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 02 área 1 ID 2070002/10003374	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 02 ID 3000041/10003360	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 03 área 1 ID 2070003/10003375	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 03 ID 3000012/10003361	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 04 área 1 ID 2070004/10003376	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 04 ID 3000019/10003362	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 05 ID 3000013/10003363	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 06 ID 3000043/10003372	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 07 ID 3000011/10003364	20	kg/h





TABLA 3.1(Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Capacidad Técnica	
	Cantidad	Unidad
Secador eléctrico de materia prima 08 ID 3000017/10003365	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 09 ID 3000016/10003366	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 10 ID 3000044/10003355	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 11-12 ID 3000045/10003356	20	kg/h
Secador eléctrico de materia prima 13-14 ID 3000015/10003367	180	kg
Secador eléctrico de materia prima 15-16 ID 3000008/10003357	180	kg
Secador eléctrico de materia prima 17 ID 3000014/10003358	20	kg/h
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #22 ID 3000046	250	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima # 48 ID 3000036/10003359	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 104 ID 3000051	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 49 ID 2190032	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #47 ID 3000047	80	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 46 ID 3000061	80	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #45 ID 3000037	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 44 ID 3000055	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 43 ID 2190035	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 38 ID 3000065	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 37 ID 3000058	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 34 ID 2190038	180	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 35 ID 3000060	50	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #34 ID 3000038	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 32 ID 2190033	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 29 ID 3000064	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #20 ID 3000048	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 18 ID 2190031	70	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 9 (2190030/10003908)	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 1 A (2190040/10003909)	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 109 ID 2190039	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 106 ID 2190037	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima CONAIR 1 ID 2190034	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 1 ID 2190029	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN HRM 100 #102 (3000057/10003887)	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN HRM 100 #105 (3000050/10003886)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN HRM 100 #103 (3000049/10003888)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 42 ID 3000066	300	kg
Equipo de metalizado Leybold 1 ID 5042278	1000	m/min
Equipo de metalizado Leybold 2	1000	m/min
Equipo de metalizado Leybold 5	1000	m/min
Equipo de metalizado Leybold 7 ID 5043707	1000	m/min
Equipo de metalizado Leybold 8 ID 7150007	1000	m/min





TABLA 3.1(Continuación...),

Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes	Capacidad Técnica	
Equipo de metalizado VTI 3000-2	1000	m/min
Equipo de metalizado VTI 3000-3	1000	m/min
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima #110 (3000068/10003884)	kg	24
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima #116 (3000067/10003885)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima NOVATEC # 1 (3000052/10003881)	ND	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima NOVATEC ND-150 # 115 (3000053/10003882)	350	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima NOVATEC ND-150 # 120 (3000059/10003880)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN #108 (3000076/10003883)	200	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Protec # 30 (3000054/10003896)	300	kg
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima SHINI #118 (3000077/10003914)	200	kg
Molino 5 ID 2200005	100	kg/h
Metalizadora Arzuffi 1	102	kw
Metalizadora Arzuffi 2	102	kw
Metalizadora Arzuffi 3	102	kw
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 10 (3000072/10003369)	ND	kg
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 10C-1 (3000070/10003370)	ND	kg
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 10C-2 (3000071/10003371)	ND	kg
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 30 (3000069/10003368)	ND	kg

10.- Los equipos de control de emisiones a la atmósfera, listados en la **TABLA 4**, deberán ser operados con una eficiencia tal que garantice el cumplimiento de las **NOM-043-SEMARNAT-1993** y **NOM-085-SEMARNAT-2011** indicadas en las condiciones **5, 6 y 7**.

TABLA 4

Equipo o sistema de control	Eficiencia del equipo de control	Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes
Filtro para articulas	95 %	Aplicación de pintura con cabina UV 2
Filtro para patículas	95 %	Aplicación de pintura con Hard corer 4
Filtro para paticulas	95 %	Aplicación de pintura en Hard corer 3
Filtro para paticulas	95 %	Cabina de pintura Flow coater
Filtro para paticulas	95 %	Curado con lámparas UV de la cabina de pintura Hard corer 3
Filtro para paticulas	95 %	Curado con lámparas UV de la cabina de pintura Hard corer 4
Filtro para paticulas	95 %	Curado de piezas con lámparas UV 2
Filtro para partículas y Sistema RTO	99 %	Curado de piezas con lámparas UV de Antifog
Filtro para paticulas	95 %	Curado de piezas con lamparas UV de Flow Coater
Filtro para paticulas	95 %	Pintado manual en cabina de pintura Kanopy
Filtro para partículas y Sistema RTO	99 %	Aplicación de pintura con Antifog

11.- Los sistemas cerrados y de alto vacío de los equipos listados en la **TABLA 5**, de los procesos de metalizados, molinos, tolvas y secadores, no deberán emitir contaminantes a la atmósfera.





TABLA 5

Equipo o sistema de control	Eficiencia del equipo de control	Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes
El metalizado se realiza bajo condiciones de alto vacío, normalmente de 1x10 ⁻⁴ a 2x10 ⁻⁴ mbar, no se generan emisiones atmosféricas durante este proceso, pues el alto vacío físicamente impide que las partículas salgan de la cámara al ambiente, por lo que la totalidad de partículas de los metales se adhieren a las partes moldeadas además el equipo utilizado se encuentra cerrado herméticamente.	No emisiones	Equipo de metalizado VTI 3000-2
		Equipo de metalizado VTI 3000-3 ID 50055231
		Equipo de metalizado VTI 4000-1
		Equipo de metalizado VTI 4000-2
		Equipo de metalizado VTI 4000-3
		Equipo de metalizado VTI 4000-4
		Equipo de metalizado VTI 4005 ID 5035223
		Equipo de metalizado VTI 4006 ID 5035224
		Equipo de metalizado VTI 4000-7
		Equipo de metalizado VTI 4000-8
		Equipo de metalizado VTI 4000-9
		Equipo de metalizado VTI 4000-10
		Equipo de metalizado VTI 4000-11
		Equipo de metalizado ARZUFFI ID 5043710
Metalizadora Arzuffi 1		
Metalizadora Arzuffi 2		
Metalizadora Arzuffi 3		
Los molinos cuenta con cabinas y cortinas que evitan la dispersión de partículas en las áreas operativas. Este proceso se lleva a cabo dentro de molinos herméticos, aunque hay generación de partículas estas quedan dentro del sistema por lo que no hay emisión de partículas a la atmósfera	No emisiones	MOLINO 2 ID 2200002
		MOLINO 3 ID 2200003
		MOLINO 4 ID 2200004
		MOLINO 5 ID 2200005
		MOLINO 6 ID 2200006
		MOLINO 7 ID 2200007
		Los secadores son tolvas totalmente cerradas lo cual evita el escape de cualquier tipo de emisiones que son contenidas en el medio secante
Secador eléctrico de materia prima 01 ID 3000018/10003354		
Secador eléctrico de materia prima 02 área 1 ID 2070002/10003374		
Secador eléctrico de materia prima 02 ID 3000041/10003360		
Secador eléctrico de materia prima 03 área 1 ID 2070003/10003375		
Secador eléctrico de materia prima 03 ID 3000012/10003361		
Secador eléctrico de materia prima 04 área 1 ID 2070004/10003376		
Secador eléctrico de materia prima 04 ID 3000019/10003362		
Secador eléctrico de materia prima 05 ID 3000013/10003363		
Secador eléctrico de materia prima 06 ID 3000043/10003372		
Secador eléctrico de materia prima 07 ID 3000011/10003364		
Secador eléctrico de materia prima 08 ID 3000017/10003365		
Secador eléctrico de materia prima 09 ID 3000016/10003366		
Secador eléctrico de materia prima 10 ID 3000044/10003355		





TABLA 5(Continuación...),

Equipo o sistema de control	Eficiencia del equipo de control	Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes
<p>Los secadores son tolvas totalmente cerradas lo cual evita el escape de cualquier tipo de emisiones que son contenidas en el medio secante</p>	<p>No emisiones</p>	Secador eléctrico de materia prima 11-12 ID 3000045/10003356
		Secador eléctrico de materia prima 13-14 ID 3000015/10003367
		Secador eléctrico de materia prima 15-16 ID 3000008/10003357
		Secador eléctrico de materia prima 17 ID 3000014/10003358
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #22 ID 3000046
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima # 48 ID 3000036/10003359
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 104 ID 3000051
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 49 ID 2190032
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #47 ID 3000047
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 46 ID 3000061
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #45 ID 3000037
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 44 ID 3000055
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 43 ID 2190035
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 38 ID 3000065
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 37 ID 3000058
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 34 ID 2190038
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 35 ID 3000060
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #34 ID 3000038
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 32 ID 2190033
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 29 ID 3000064
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn #20 ID 3000048
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Piovan 18 ID 2190031
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 9 (2190030/10003908)
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 1 A (2190040/10003909)		
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 109 ID 2190039		
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 106 ID 2190037		
Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima CONAIR 1 ID 2190034		





TABLA 5(Continuación...),

Equipo o sistema de control	Eficiencia del equipo de control	Nombre de la maquinaria, equipo o actividad que genera contaminantes
Los secadores son tolvas totalmente cerradas lo cual evita el escape de cualquier tipo de emisiones que son contenidas en el medio secante	No emisiones	Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN 1 ID 2190029
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN HRM 100 #102 (3000057/10003887)
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN HRM 100 #105 (3000050/10003886)
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima PIOVAN HRM 100 #103 (3000049/10003888)
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima Unadyn 42 ID 3000066
		Equipo de metalizado Leybold 1 ID 5042278
		Equipo de metalizado Leybold 2
		Equipo de metalizado Leybold 5
		Equipo de metalizado Leybold 7 ID 5043707
		Equipo de metalizado Leybold 8 ID 7150007
		Equipo de metalizado VTI 3000-2
		Equipo de metalizado VTI 3000-3
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima #110 (3000068/10003884)
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima #116 (3000067/10003885)
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima NOVATEC # 1 (3000052/10003881)
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima NOVATEC ND-150 # 115 (3000053/10003882)
		Tolva portátil con secador eléctrico de materia prima NOVATEC ND-150 # 120 (3000059/10003880)
		Los secadores son tolvas totalmente cerradas, lo cual evita el escape de cualquier tipo de emisiones que son contenidas en el medio secante, no genera emisiones.
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 10C-1 (3000070/10003370)		
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 10C-2 (3000071/10003371)		
Secador deshumidificador PIOVAN DPA 30 (3000069/10003368)		

13.- El representante legal de la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, deberá presentar ante ésta Delegación Federal a través del ECC, con copia a la Oficina de Representación de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente (PROFEPA) del Estado de Nuevo León, en un plazo de 45 días hábiles, contados a partir de la recepción de este documento, medidas o acciones de control para disminuir sus emisiones de compuestos orgánicos volátiles provenientes de los equipos enlistados en la TABLA 3, en la condicionante 8 de este escrito.

14.- La empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, deberá contar y ajustarse al Programa de Respuesta a Contingencias Atmosféricas (PRCA), el cual establece las acciones y medidas que la empresa llevará a cabo cuando se declare una Contingencia Ambiental por parte de la Autoridad Ambiental competente, misma que deberá presentar en plazo no mayor de **45 días hábiles**, contando a partir de a





recepción de este escrito a esta oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León y estar a disposición de la PROFEPA cuando le sea requerido.

14.1 Una vez declarado el fin de la Contingencia Ambiental la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, deberá elaborar un informe de las medidas ejecutadas durante la fase del PRCA que se haya declarado, que incluirá, de manera enunciativa más no limitativa lo siguiente:

- a) Descripción de las medidas efectuadas durante el episodio.
- b) Listado de equipos y/o actividades suspendidas.
- c) Cálculo de las emisiones reducidas.
- d) Evidencia fotográfica de las acciones realizadas.

Dicho informe estará a disposición de la PROFEPA cuando esta así lo requiera.

16.- El manejo dentro y fuera del establecimiento de los residuos peligrosos listados e indicados en la **tabla 4.1** de su solicitud con el número de bitácora **19/LU-0025/04/23**, deberán ajustarse a lo establecido en los artículos 17 de la Ley General para la Prevención y Gestión Integral de los Residuos (LGPGIR) y artículo 28, 32, 35 al 46 y 68 al 70 del Reglamento de la LGPGIR y a las normas oficiales mexicanas aplicables en la materia.

Listado de Residuos Peligrosos*

No.	Nombre del Residuos Peligroso
1	Lodos aceitosos
2	Tambos que contuvieron silicón,
3	Solventes orgánicos (thinner
4	Purgas de pintura
5	DIÉSEL
6	Acumuladores de potencia húmeda
7	Aceite Lubricante Gastado
8	Lamparas fluorescentes
9	Latas de aerosol vacías
10	Baterías alcalinas (Metales pesados)
11	Tambos vacíos de aceite
12	Lodos provenientes del tratamiento de aguas negras
13	Residuos biológico infeccioso
14	Pintura obsoleta
15	Tambos vacíos de solventes
16	Contenedores que contuvieron pintura o aceite
17	Lodos generados en filtros de agua de cabinas de pintura,
18	Agua contaminada con sosa
19	Tambos metálicos vacíos que contuvieron ácidos,
20	Sustancia potencialmente peligrosa (RESIDUOS DE LIMPIEZA INDUSTRIAL Y MANTENIMIENTO) (guante de tela contaminados con aceite y solventes
21	Residuos de limpieza industrial
22	Rueda Flap con restos de Buje y Buje VG-23-24.

*No omito manifestarle que en el caso que se hayan dejado de generar residuos peligrosos, deberá dar aviso a esta oficina de representación de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León, la suspensión de la generación de los residuos, mediante el formato con homoclave FF-SEMARNAT-042, en seguimiento al artículo 68 del Reglamento de la LGPGIR





SEGUNDO.- El presente documento actualiza y modifica las condicionantes establecida en la Licencia Ambiental única número **LAU-19/00201-16** mediante el oficio número **139.003.01.396/16** de fecha 22 de agosto de 2016, misma que deberá ser acompañado por el oficio número **39.003.01.279/17** de fecha 01 de agosto de 2017, oficio número **139.003.01.511/17**. 06 de septiembre de 2017, lo que no contravengan el presente resolutivo, quedan sin modificación alguna y deberán cumplirse.

Se hace de conocimiento a la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, que el expediente de la presente resolución se encuentra disponible para consulta en la dirección de esta oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Nuevo León.

Así mismo se le comunica a la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, que de acuerdo a lo establecido en el artículo 85 de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo, la presente resolución podrá ser impugnada mediante el recurso de revisión, el cual deberá ser interpuesto en un plazo de 15 (quince) días hábiles contados a partir del día siguiente a aquél en que hubiere surtido efectos la notificación de la resolución que se recurra.

Notifíquese personalmente el presente resolutivo al C. Paulino Antonio Soltero Ochoa, en su carácter de Representante Legal de la empresa **PO LIGHTING MÉXICO, S. DE R. L. DE C. V.**, por alguno de los medios legales previstos en el artículo 35 y demás relativos de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo.

ATENTAMENTE

"Con fundamento en lo dispuesto por el artículo SÉPTIMO transitorio del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, en suplencia, por ausencia definitiva del Titular de la Oficina de Representación de la SEMARNAT en el estado de Nuevo León, previa designación firma el presente el Subdelegado de Gestión para la Protección Ambiental y Recursos Naturales."

ING. PABLO CHÁVEZ MARTÍNEZ

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE
Y RECURSOS NATURALES
DELEGACIÓN NUEVO LEÓN

ANDE / SSE / HBG.

- C.c.p. C.- Dirección General de Industria, Energía Limpia y Gestión de Calidad del Aire. Presente.
C. José Ernesto Navarro Reynoso. - Director de Regulación Industrial y RETC
C. - Christopher Omar Arroyo Olvera - Subdirector de Licencia Ambiental Única. Presente.
C. Perla Jazmín Ortiz de León- Encargada de la Oficina de Representación de la PROFEPA en el Estado de Nuevo León. Presente.
Archivo. - Departamento de Manejo Integral de Contaminante

Número de bitácora: **19/LU-0025/04/23.**

