



# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



## I. El nombre del área del cual es titular quien clasifica

Oficina de Representación de SEMARNAT en el Estado de Veracruz

## II. La identificación del documento del que se elabora la versión pública

30AF03001124 SEMARNAT-05-003 LICENCIA DE FUNCIONAMIENTO. MODALIDAD ACTUALIZACIÓN.

## III. Las partes o secciones clasificadas, así como las páginas que la conforman

DATOS PERSONALES

1. Nombre de particulares, 2. Firmas de personas físicas, 3. RFC de personas físicas, 4. Domicilio particular de personas físicas, 5. Teléfonos particulares, 6. Correo electrónico de particulares.

SECRETO INDUSTRIAL

1. Producto: El resultado del proceso productivo (Nombre, cantidad y nivel de productividad autorizado), y 2. Tecnologías del proceso de producción: Equipo industrial, insumos y la tecnología que forman parte del proceso productivo: Nombre, características, marca y capacidad de operación.

## IV. Fundamento legal, indicando el nombre del ordenamiento, el o los artículos, fracción(es), párrafo(s) con base en los cuales se sustente la clasificación; así como las razones o circunstancias que motivaron la misma.

DATOS PERSONALES. Artículos 113 fracción I de la LFTAIP y 116 primer párrafo de la LGTAIP por tratarse de datos personales concernientes a una persona física identificada e identificable.

SECRETO INDUSTRIAL. Artículos 116 párrafo tercero de la LGTAIP, 113 Fracción II de la LFTAIP, 82 de la Ley de Propiedad Industrial. Se trata de información generada con motivo de actividades industriales o comerciales de su titular. La documentación requiere ser guardada con carácter de confidencial. La información significa a su titular obtener o mantener una ventaja competitiva o económica frente a terceros. La información no es del dominio público ni resulta evidente para un técnico o perito en la materia.

## V. Firma del titular del área. Firma autógrafa de quien clasifica

ATENTAMENTE

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE  
Y RECURSOS NATURALES  
OFICINA DE  
REPRESENTACIÓN EN VERACRUZ

L.C.P. CRISTHSELY DE LARA MONTECLARO.

ENCARGADA DE DESPACHO DE LA OFICINA DE REPRESENTACIÓN  
DE LA SEMARNAT EN EL ESTADO DE VERACRUZ.

*"Con fundamento en lo dispuesto por los artículos 6, fracción XVI, 33, 34 y 35 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, en suplencia por ausencia definitiva del titular de la Oficina de Representación de la Semarnat en el estado de Veracruz, previa designación, firma Cristhseley De Lara Monteclaro, Jefa de la Unidad de Gestión Ambiental en el Estado de Veracruz."*

## VI. Fecha, número e hipervínculo del acta de la sesión de Comité donde se aprobó la versión pública

Protocolizado mediante el ACTA\_08\_2025\_SIPOT\_1T\_2025\_FXXVII del 22 de abril del 2025.

Disponibles para su consulta en:

[http://dsiappsdev.semarnat.gob.mx/inai/XXXIX/2025/SIPOT/ACTA\\_08\\_2025\\_SIPOT\\_1T\\_2025\\_FXXVII.pdf](http://dsiappsdev.semarnat.gob.mx/inai/XXXIX/2025/SIPOT/ACTA_08_2025_SIPOT_1T_2025_FXXVII.pdf)



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena

Av. Lázaro Cárdenas No. 1500, Col. Héroes Ferrocarrileros. C.P. 91120, Xalapa, Veracruz, México.  
Teléfono: 228 841 65 00 Ext.36504. [www.gob.mx/semarnat](http://www.gob.mx/semarnat)



# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

M

**TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**  
Por conducto de su representante legal  
**C. Emireth Hernández Beltrán**  
Km. 433.7 Carretera México-Veracruz Vía Xalapa  
Colonia Delfino Valenzuela, C.P. 91697  
Veracruz, Veracruz  
Teléfono (229) 9891100  
Correo electrónico: [emhernandez@tenaris.com](mailto:emhernandez@tenaris.com)

**Contienen DATOS PERSONALES concernientes a una persona identificada o identificable tales como: 1) Domicilio particular como dato de contacto o para recibir notificaciones y que es diferente al lugar en donde se realiza la actividad, 2) RFC de personas físicas, 3) Teléfono y correo electrónico de particulares, 4) Nombre y firma de terceros autorizados para recibir notificaciones, y 5) OCR de la Credencial de Elector. Artículos 116 Primer párrafo de la LGTAIP y 113 fracción I de la LFTAIP.**

En atención a la solicitud, para la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** de su representada, por modificación de procesos, registrada en el Sistema Nacional de Trámites (SINAT) de la SEMARNAT, con número de Bitácora: **30/AF-0300/11/24** de fecha 29 de noviembre de 2024.

## CONSIDERANDO

**PRIMERO.-** Que mediante oficio sin número de fecha 12 de septiembre del 1996, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A. DE C.V.**

**SEGUNDO.-** Que mediante oficio SGPARN.02.MIC.3363/13 de fecha 21 de agosto del 2013, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización por modificación de procesos de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a

**Contienen información clasificada como SECRETO INDUSTRIAL tal como: 1) Producto: El resultado del proceso productivo (Nombre, cantidad y nivel de productividad autorizado), y 2) Tecnologías del proceso de producción: Equipo industrial, insumos y la tecnología que forman parte del proceso productivo: Nombre características, marca y capacidad de operación. Artículos 116 párrafo tercero de la LGTAIP, 113 Fracción II de la LFTAIP, 82 de la Ley de Propiedad Industrial.**

**TERCERO.-** Que mediante oficio SGPARN.02.MIC.0531/14 de fecha 11 de febrero del 2014, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización por modificación de procesos de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a **TUBOS DE ACERO DE MEXICO, S.A.**, consistente en la instalación y operación de un generador de gas endotérmico con una capacidad de 211 Mj/hr, ubicado en la Fábrica de Estirado en Frío (FESF).

**CUARTO.-** Que mediante oficio número SGPARN.02.MIC.1780/16 de fecha 08 de abril del 2016, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por modificación de procesos consistente en la instalación de un Horno de Temple y un Horno de Revenido, así como de un segundo equipo de Relevado en la línea 3 y Granalladora cuarto

**Contienen información clasificada como SECRETO INDUSTRIAL tal como: 1) Producto: El resultado del proceso productivo (Nombre, cantidad y nivel de productividad autorizado), y 2) Tecnologías del proceso de producción: Equipo industrial, insumos y la tecnología que forman parte del proceso productivo: Nombre características, marca y capacidad de operación. Artículos 116 párrafo tercero de la LGTAIP, 113 Fracción II de la LFTAIP, 82 de la Ley de Propiedad Industrial.**



**2025**  
Año de  
**La Mujer**  
**Indígena**

Av. Lázaro Cárdenas No. 1500, Col. Héroes Ferrocarrileros. C.P. 91120, Xalapa, Veracruz, México.  
Teléfono: 228 841 65 00 Ext.36504 [www.gob.mx/semarnat](http://www.gob.mx/semarnat)



## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Nacional de Trámites (SINAT) de esta Secretaría, con Bitácora: 30/LU-0281/10/24, de fecha 13 de octubre del 2024.

**QUINTO.-** Que mediante oficio número SGPARN.02.MIC.5103/16 de fecha 08 de septiembre del 2016, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por modificación de procesos consistente en la instalación de un Horno de Temple TT32, un Horno de Revenido TT32, Granalladora CUAP, Fosfatizado FAVA, Relevado1 Norte, Relevado1 Sur, Relevado2 Norte, Relevado2 Sur, Horno de Secado Prem31 y Relevado Línea3 (2).

**SEXTO.-** Que mediante oficio número SGPARN.02.MIC.9128/18 de fecha 26 de octubre del 2018, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por modificación de procesos y ampliación de Planta, consistente en la instalación y

**Contienen información clasificada como SECRETO INDUSTRIAL tal como: 1) Producto: El resultado del proceso productivo (Nombre, cantidad y nivel de productividad autorizado), y 2) Tecnologías del proceso de producción: Equipo industrial, insumos y la tecnología que forman parte del proceso productivo: Nombre, características, marca y capacidad de operación. Artículos 116 párrafo tercero de la LGTAIP, 113 Fracción II de la LFTAIP, 82 de la Ley de Propiedad Industrial.**

y *Tubos* con domicilio en el km. 455.7 de la Carretera México-Veracruz vía Xalapa, Colonia Benito Valenzuela, código postal 91697 en Veracruz, Veracruz.

**SÉPTIMO.-** Que mediante oficio número SGPARN.02.MIC.1756/19 de fecha 28 de marzo del 2019, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por ampliación de Planta consiste en la incorporación de cuatro puntos de emisión: en la Planta *TAMSA 1*, el Sistema de control de seguridad pruebas, Sistema de control de seguridad cuarto de botellas y la chimenea de emergencia del laboratorio de corrosión; en la Planta *TAMSA 2*, el Sistema de control de emisiones AS METALS de la Fábrica de Acería; todo lo anterior al interior de la *Fabrica de Aceros y Tubos*, con domicilio señalado en el párrafo anterior.

**OCTAVO.-** Que mediante oficio SGPARN.02.MIC.3919/19 de fecha 28 de junio del 2019, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por modificación de Procesos, consiste en la incorporación de trece puntos de emisión en la Plantas *TAMSA 1*, *TAMSA 2* y *TAMSA 3*, al interior de la Fábrica de Aceros y Tubos. Los puntos de emisión referidos son los siguientes:

- Sistema de control de emisiones ferrocuit,
- Sistema de control de emisiones cabina corte manual,
- Precalentador de olla vertical *este*,
- Precalentador de olla vertical *oeste*,
- Precalentador de olla horizontal *este*,
- Precalentador de olla horizontal *oeste*,





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

- Operaciones de recubrimiento,
- Operaciones de decapado,
- Operaciones de fosfatizado,
- Operaciones de desengrase,
- Operaciones de sopleteo de laminillo,
- Operaciones de corte de metales y
- Operaciones de soldadura.

Asimismo la desincorporación o baja de las tres chimeneas del Horno Nassehuer, así como del sistema de Captación de Humos AAF de la Acería. El Horno Nassehuer quedó fuera de operaciones y está siendo desmantelado. El Sistema de Captación de Humos AAF, será sustituido por el Sistema AS Metals, mismo que ha sido incorporado en la Actualización de la Licencia de Funcionamiento referida en el CONSIDERANDO SÉPTIMO.

**NOVENO.**-Que mediante oficio SGPARN.02.MIC.3919/19 de fecha 28 de junio del 2019, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por aumento en la producción autorizada, consiste en el incremento en la cantidad de producto por mes, sin ser modificada la capacidad instalada que es la producción anual según datos de diseño. Lo anterior de conformidad con lo indicado en la tabla a continuación:

Producto	Capacidad Instalada	Producción Mensual <sup>1</sup>	Producción Mensual <sup>2</sup>
----------	---------------------	---------------------------------	---------------------------------

Contienen información clasificada como SECRETO INDUSTRIAL tal como: 1) Producto: El resultado del proceso productivo (Nombre, cantidad y nivel de productividad autorizado), y 2) Tecnologías del proceso de producción: Equipo industrial, insumos y la tecnología que forman parte del proceso productivo: Nombre, características, marca y capacidad de operación. Artículos 116 párrafo tercero de la LGTAIP, 113 Fracción II de la LFTAIP, 82 de la Ley de Propiedad Industrial.

<sup>1</sup> Previa a la Actualización de fecha 28 de junio del 2019.

<sup>2</sup> A partir de la Actualización de fecha 28 de junio del 2019.

**DÉCIMO.**- Que mediante oficio número DOPDU/SDDU/TOPO-1308/2020 de fecha 14 de septiembre del 2020, la Dirección de Obras Públicas y Desarrollo Urbano del H. Ayuntamiento de Veracruz, informa al representante legal de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, que el número oficial que le corresponde a las instalaciones propiedad de la moral referida, identificadas como:

- Centro de Componentes Automotrices (CECO),
- Fábrica de Varillas de Bombeo (FAVA), y
- Pozo Escuela





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Es el Km. 433.7 Carretera México-Veracruz vía Xalapa, Colonia Delfino Valenzuela, código postal 91697 en Veracruz, Ver.

**DÉCIMO PRIMERO.-** Que mediante oficio SGPARN.02.MIC.0561/21 de fecha 09 de marzo del 2021, esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por modificación de Procesos, consiste en la incorporación de dos puntos de emisión en la Planta **TAMSA 2** al interior de la Fábrica de Aceros y Tubos. Los puntos de emisión referidos son los siguientes:

- Chimenea Dopeless 1, y
- Chimenea Horno de Curado de Coples.

Asimismo la desincorporación o baja de los equipos considerados puntos de generación de contaminantes. Identificados como:

- 1.04 Equipo de corte de chatarra con oxicorte, y
- 1.05 Sistema de captación de humos de oxicorte

**DÉCIMO SEGUNDO.-** Que mediante oficio SGPARN.02.MIC.3768/2021 de fecha 23 de noviembre de 2021 esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por ampliación de planta y modificación de procesos, consistente en la incorporación de los puntos de emisión en la Planta **TAMSA 1, 2 y 3** siendo los siguientes: Sistema de Control Barnizadora Lin 1 FAT 2, Sistema de Control Barnizadora Lin 2 FAT 2, Sistema de Control Barnizadora BME 12 Fat 1, Sistema de Control Cepilladora FESF, Sistema de Control Decapado TQ Inicial, Sistema de Control Decapado TQ Final, Sistema de Control Chimenea Flash Tunnel Coples 3, Chimenea Mix Room Coples 3, Sistema de Control Chimenea Spraybooth Coples 3, Chimenea Oven Coples 3, Sistema de Control Barnizadora Línea Tubing FAT 3, Sistema de Control Barnizadora Línea Casing FAT 3, Comedor, Sistema Contra incendio, Corte de Metales (Oxicorte), Sistema de Control Barnizadora Premium 31, y Sistema de Control Barnizadora CUAP.

**DÉCIMO TERCERO.-** Que mediante oficio SGPARN.02.MIC.1326/22 de fecha 29 de abril del 2022 esta Oficina de Representación (antes Delegación Federal) de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por ampliación de planta y modificación de procesos, consistentes en la incorporación de los puntos de emisión: Precalentamiento de Olla Vertical Oeste, Precalentador de Olla Vertical Este, Tratamiento Químico Final, Evaporador FAVA, Motores de Combustión Interna Auxiliares.

**DÉCIMO CUARTO.-** Que mediante oficio SGPARN.02.MIC.3586/22 de fecha 27 de septiembre del 2022 esta Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por modificación de procesos, consistente en la incorporación de:





Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

- Puntos de generación (equipos): Recinto de secado, Granalladora API, Granalladora Alpha, Mantenimiento, Cabina de aplicación producto D, J o J2, Horno de RAMP UP y Curado COP3.
- Equipos de combustión: Horno de RAMP UP, Curado COP 3 e Incinerador Dopeless COP3.
- Contienen información clasificada como SECRETO INDUSTRIAL tal como: 1) Producto: El resultado del proceso productivo (Nombre, cantidad y nivel de productividad autorizado), y 2) Tecnologías del proceso de producción
- Equipo industrial, insumos y la tecnología que forman parte del proceso productivo: Nombre, características, marca y capacidad de operación. Artículos 116 párrafo tercero de la LGTAIP, 113 Fracción II de la LFTAIP, 82 de la Ley de Propiedad Industrial.
- Equipo de control de contaminantes: Sistema de control Granalladora API1, Sistema de control Granalladora Alpha1, Estación de filtrado producto J COP 31 e Incinerador Dopeless COP 31.
- Cambio de nombre a los puntos de generación: (equipos) siguientes: Cabina de aplicación producto A, D, J o J2 y Cabina de aplicación producto B.

**DÉCIMO QUINTO.**-Que mediante oficio 150/UGA/MIC-4886/2023 de fecha 25 de octubre del 2023 esta Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por modificación de procesos, consistente en el cambio de la ubicación prevista de la Chimenea Dopeless COP3, así como el cambio de fecha de inicio de operación de la Estación de Filtrado Producto J DPLS COP 3 y del Incinerador DPLS COP 3 con números de identificación 15.38 y 15.39 respectivamente.

**DÉCIMO SEXTO.**-Que mediante oficio 150/ORV/4486/24 de fecha 25 de septiembre el 2024 esta Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz, otorgó la Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, por modificación de procesos, consistente en la incorporación del punto de emisión identificado como: *Sistemas de Captación de Humos 1.30 Cabinas de Corte Manual 3 y 4*. La modificación técnica (capacidad) y cambio de fecha de inicio de operación del punto de emisión identificado como *Sistemas de Captación de Humos 1.26 Cabinas de Corte Manual 1 y 2* anteriormente identificado con el número 1.27. Asimismo la baja del punto de emisión identificado como *12.22 Operaciones de Decapado*.

**DÉCIMO SÉPTIMO.**- Que mediante escrito s/n y Formato con Homoclave *FF-SEMARNAT-047*, denominado *Solicitud para Actualizar Licencia de Funcionamiento en Materia de Atmósfera para Establecimientos Industriales de Jurisdicción Federal*, registrados en el Sistema Nacional de Trámites (SINAT) de esta Secretaría, con número de Bitácora 30/AF-0300/11/24 de fecha 29 de noviembre de 2024, **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, solicita Actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** por modificación de procesos.

**DÉCIMO OCTAVO.**- Que la maquinaria, equipo y actividades que dan motivo a la presente Actualización por modificación de procesos, de acuerdo a la información y declaración del representante legal de Tubos de Acero de México, S.A., se ubican al interior de las instalaciones conocidas para fines del presente trámite como *Fabrica de Aceros y Tubos* con domicilio del establecimiento en el km. 433.7 de la carretera México-Veracruz vía Xalapa, Colonia Delfino Valenzuela, código postal 91697 en Veracruz, Veracruz; derivado de lo anterior se considera que son parte por estar en un solo lugar, de la Fuente Fija que cuenta con la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100**. Lo anterior de conformidad con





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

el artículo 6° del Reglamento de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente en materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 25 de noviembre de 1988, con última reforma publicada el 03 de junio del 2004.

**DÉCIMO NOVENO.-** Que **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, manifiesta en su escrito de solicitud mencionado en el CONSIDERANDO DÉCIMO SÉPTIMO, que la modificación de procesos se debe a la incorporación de dos puntos de emisión identificados como: *Sistemas de Control Barnizadora BME 11 FAT 1 y Sistema de Control Fosfatizado CÔP 3*, con números de identificación 3.61 y 9.36 respectivamente. Asimismo el cambio en el número identificador del equipo generador de emisiones denominado Barnizadora CUAP, siendo ahora 14.07.

**VIGÉSIMO.-** Que **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, manifiesta en la Tabla 3 de la solicitud mencionada en el CONSIDERANDO DÉCIMO SÉPTIMO, contar con la **Maquinaria y Equipo** descritos a continuación, incluyendo los equipos que dan motivo a la presente Actualización por modificación de procesos.

Nombre de la Maquinaria y Equipo (Puntos de generación de contaminantes)	Especificaciones técnicas principalmente capacidad (Mj/hr)	Tiempo de Operación		
		Horas	Días/Semana	Semanas/Año
1.02 Corte de Chatarra	NA	8,760	7	52
1.05 Precaentador de Ollas Horizontal Oeste	12,552	8,760	7	52
1.06 Horno Arco Eléctrico (EAF)	NA	8,760	7	52
1.07 Lanza Supersónica	7,693	8,760	7	52
1.09 Horno de Afinación 1	NA	8,760	7	52
1.10 Horno de Afinación 2	NA	8,760	7	52
1.12 Caldera FACE	47,956	8,760	7	52
1.13 Colada Continua	9,080	8,760	7	52
1.20 Precaentador de Olla Vertical Oeste	12,552	8,760	7	52
1.22 Trimming	NA	8,760	7	52
1.24 Ferrocut	24,703	8,760	7	52
1.26 Cabinas Corte Manual 1 y 2	115	8,760	7	52
1.28 Precaentador de Olla Vertical Este	12,552	8,760	7	52
1.29 Precaentador de Olla Horizontal Este	12,552	8,760	7	52
1.30 Cabinas Corte Manual 3 y 4	115	8,760	7	52
2.02 Horno Giratorio No. 3	57,244	8,760	7	52
2.04 Horno de Vasos	12,724	8,760	7	52





### Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Nombre de la Maquinaria y Equipo (Puntos de generación de contaminantes)	Especificaciones técnicas principalmente capacidad (Mj/hr)	Tiempo de Operación		
		Horas	Días/Semana	Semanas/Año
2.08 Horno Calibrador	31,044	8,760	7	52
2.18 Horno Precalentador	193,435	8,760	7	52
2.19 Horno Giratorio	298,147	8,760	7	52
2.21 Laminador Perforador	NA	8,760	7	52
2.23 Laminador a Mandril Retenido	NA	8,760	7	52
2.24 Horno Ferre	5,316	8,760	7	52
2.42 Tina de Cromado	NA	8,760	7	52
3.16 Barnizadora Lin 1 FAT 2	NA	8,760	7	52
3.32 Barnizadora Lin 2 FAT 2	NA	8,760	7	52
3.43 Barnizadora BME 11 FAT1 <sup>1</sup>	NA	8,760	7	52
3.56 Barnizadora BME 12 FAT 1	NA	8,760	7	52
4.02 Horno SELAS 1	96,445	8,760	7	52
4.04 Horno SELAS 2	42,907	8,760	7	52
4.05 Horno IGNIS	5,888	8,760	7	52
4.12 Horno SALEM 4 Ton.	8,385	8,760	7	52
4.16 Horno de Temple	123,970	8,760	7	52
4.19 Horno de Revenido	124,534	8,760	7	52
4.27 Horno de Temple TT3	102,636	8,760	7	52
4.30 Horno de Revenido TT3	73,682	8,760	7	52
4.38 Horno de Recalcado 2	13,230	8,760	7	52
5.02 Suajeadora y Relevado 1 LN 3	NA	8,760	7	52
5.03 Suajeadora y Relevado 2 LIN 3	NA	8,760	7	52
5.17 Bobina de Relevado No. 1 y 2	NA	8,760	7	52
6.14 Tornos de Roscado	NA	8,760	7	52
8.01 Caldera de FESF 1	3,500	8,760	7	52
8.02 Caldera de FESF 2	3,500	8,760	7	52
8.03 Tratamiento Químico Inicial	NA	8,760	7	52
8.12 Horno de ELTI	6,840	8,760	7	52
8.23 Tratamiento Químico Final	NA	8,760	7	52





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Nombre de la Maquinaria y Equipo (Puntos de generación de contaminantes)	Especificaciones técnicas principalmente capacidad (Mj/hr)	Tiempo de Operación		
		Horas	Días/Semana	Semanas/Año
8.29 Caldera FESF 3	3,530	8,760	7	52
8.30 Caldera FESF 4	3,530	8,760	7	52
8.31 Horno DANIELI	7,920	8,760	7	52
8.34 Generador Endo-Gas	420	8,760	7	52
8.36 Cepilladora FESF	NA	8,760	7	52
9.13 Caldera COPLES	5,295	8,760	7	52
9.24 Fosfatizado COP 3 <sup>1</sup>	NA	8,760	7	52
9.28 Caldera 1 COPLES 3	2,118	8,760	7	52
9.29 Caldera 2 COPLES 3	2,118	8,760	7	52
9.30 Pintado TEC 5	NA	8,760	7	52
10.03 Horno Giratorio FAT 3	387,486	8,760	7	52
10.04 Perforador CTP	NA	8,760	7	52
10.06 Laminador PQF	NA	8,760	7	52
10.12 Horno de Recalentamiento	82,764	8,760	7	52
10.16 Reductor Estirador	NA	8,760	7	52
10.39 Barnizadora Línea Turbing FAT 3	NA	8,760	7	52
10.58 Barnizadora Línea Casing FAT 3	NA	8,760	7	52
10.59 Recinto de Secado	NA	8,760	7	52
10.63 Horno de Temple FAT 3	71,346	8,760	7	52
10.67 Horno de Revenido	58,785	8,760	7	52
10.83 Horno de Temple TT 32	144,250	8,760	7	52
10.85 Horno de Revenido TT 32	123,450	8,760	7	52
11.06 Horno de Normalizado	5,128	8,760	7	52
11.07 Horno de Revenido	2,901	8,760	7	52
11.08 Granalladora API	NA	8,760	7	52
11.17 Fosfatizado de Coples FAVA	836	8,760	7	52
11.21 Evaporador FAVA	105.5	8,760	7	52
11.23 Granalladora ALPHA	NA	8,760	7	52
12.06 Mantenimiento	NA	8,760	7	52





Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Nombre de la Maquinaria y Equipo (Puntos de generación de contaminantes)	Especificaciones técnicas principalmente capacidad (Mj/hr)	Tiempo de Operación		
		Horas	Días/Semana	Semanas/Año
12.19 Comedor	877	1,300	5	52
12.21 Operaciones de Recubrimiento	NA	8,760	7	52
12.22 Operaciones de Decapado	NA	8,760	7	52
12.23 Operaciones de Fosfatizado	NA	8,760	7	52
12.24 Operaciones de Sopleteo de Laminillo	NA	8,760	7	52
12.25 Operaciones Desengrase (limpieza alcalina)	NA	8,760	7	52
12.26 Operaciones de Corte de Metales TT	NA	8,760	7	52
12.27 Operaciones de Soldadura	NA	8,760	7	52
12.30 Sistemas contraincendio	NA	0**	0**	0**
12.31 Corte de metales (Oxicorte)	NA	8,760	7	52
12.33 Motores de combustión interna auxiliares	NA	8,760	7	52
13.04 Relevado 1 Brazo 1 PREM 31	NA	8,760	7	52
13.06 Relevado 2 Brazo 1 PREM 31	NA	8,760	7	52
13.14 Relevado 1 Brazo 2 PREM 31	NA	8,760	7	52
13.16 Relevado 2 Brazo 2 PREM 31	NA	8,760	7	52
13.30 Barnizadora PREM 31	NA	8,760	7	52
13.31 Horno Secado PREM 31	1,582	8,760	7	52
14.02 Granalladora	NA	8,760	7	52
14.07 Barnizadora CUAP <sup>2</sup>	NA	8,760	7	52
15.04 Estación de lavado 2 DPLS 1 FAT 2	NA	8,760	7	52
15.06 Cabina de aplicación producto A, D, J o J2 DPLS 1 FAT 2	NA	8,760	7	52
15.08 Estación de curado A, D, J o J2 DPLS 1 FAT 2	NA	8,760	7	52
15.09 Cabina de aplicación producto B DPLS 1 FAT 2	NA	8,760	7	52
15.10 Estación de curado B, D, J o J2 DPLS 1 FAT2	NA	8,760	7	52
15.11 Cabina de aplicación producto C DPLS 1 FAT 2	NA	8,760	7	52
15.19 Preparación de pintura J DPLS 1 FAT 2	NA	8,760	7	52
15.20 Inspección de muestras DPLS 1 FAT 2	NA	8,760	7	52
15.24 Horno de curado de COPLES DPLS FAT 2	NA	8,760	7	52
15.31 Cabina de Aplicación Producto D, J o J2 DPLS COP 3	NA	8,760	7	52





Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Nombre de la Maquinaria y Equipo (Puntos de generación de contaminantes)	Especificaciones técnicas principalmente capacidad (Mj/hr)	Tiempo de Operación		
		Horas	Días/Semana	Semanas/Año
15.33 Horno de RAMP UP y Curado DPLS COP3	2,152	8,760	7	52
15.41 Inspección de muestras DPLS COP 3	NA	8,760	7	52
15.42 Preparación de pintura J DPLS COP 3	NA	8,760	7	52
16.03 Desarrollo de Pruebas	NA	8,760	7	52
16.04 Desarmado de Pruebas	NA	8,760	7	52
16.06 Cuarto de Botellas	NA	8,760	7	52

\*\*El equipo opera solo en caso de una emergencia.

\*El tiempo puede variar en función de la demanda de mercado.

<sup>1</sup> Equipo nuevo.

<sup>2</sup> Equipo con modificación en el punto de generación.

SIGLAS:

EAF Horno de Arco Eléctrico

FESF Fábrica de Estirado en Frío

FACE Fábrica de Acería

FAT Fábrica de Tubos

CTP Perforador tipo Cono

PQF Terminación de Alta Calidad

TT Tratamientos Térmicos

CUAP Cuarto Proceso

FAVA Fábrica de Varillas

PREM Premium

BME Barnizadora

COP Fosfatizado

NA No aplica (el equipo no tiene quemador)

**VIGÉSIMO PRIMERO.-** Que **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, manifiesta en la Tabla 4 de la solicitud mencionada en el **CONSIDERANDO DÉCIMO SÉPTIMO** de la presente Actualización, que las **materias primas y combustibles utilizados** son los descritos a continuación:

Materia Prima	Nombre Comercial y Químico	Proveedor	Tipo de Almacenamiento	Estado Físico	Consumo Mensual (kg)
---------------	----------------------------	-----------	------------------------	---------------	----------------------

Contienen información clasificada como **SECRETO INDUSTRIAL** tal como: **1) Producto:** El resultado del proceso productivo (Nombre, cantidad y nivel de productividad autorizado), y **2) Tecnologías del proceso de producción:** Equipo industrial, insumos y la tecnología que forman parte del proceso productivo: Nombre, características, marca y capacidad de operación. Artículos 116 párrafo tercero de la LGTAIP, 113 Fracción II de la LFTAIP, 82 de la Ley de Propiedad Industrial.

Tubos de Acero de México, S.A., refiere que éstas son las principales materias primas, que los consumos pueden variar, en función de la demanda del mercado, la estrategia de producción, entre otros.



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena



# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

**VIGÉSIMO SEGUNDO.**-Que **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, manifiesta en la Tabla 4.9 de la solicitud mencionada en el CONSIDERANDO DÉCIMO SEPTIMO de la presente Actualización, que los **combustibles utilizados** son los descritos a continuación:

Combustible	Consumo Mensual (m <sup>3</sup> )	Equipo de Combustión	Capacidad (Mj/hr)	Tipo de Quemador
Gas natural	29,071.5442	1.02 Corte de Chatarra	0	ND
Gas natural	56,244	1.05 Precalentador de Olla Horizontal Oeste	12,552	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	746,682	1.07 Lanza Supersónica	7,693	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	347,744	1.12 Caldera FACE	47,956	Quemador de cañón
Gas natural	215,859	1.13 Colada Continua	9,080	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	82,512	1.20 Precalentador de Olla Vertical este	12,552	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	46,689	1.24 Ferrocút	24,703	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	8,387*	1.26 Cabina Corte Manual 1 y 2	115	Otro quemador (sopletes con boquilla)
Gas natural	8,387*	1.30 Cabinas corte manual 3 y 4	115	Otro quemador (sopletes con boquilla)
Gas natural	35,378	1.28 Precalentador de Olla Vertical Este	12,552	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	56,244	1.29 Precalentador de Olla Horizontal Este	12,552	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	145,821	2.02 Horno Giratorio No. 3	57,244	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	30,061	2.04 Horno de Vasos	12,724	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena



## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Combustible	Consumo Mensual (m <sup>3</sup> )	Equipo de Combustión	Capacidad (Mj/hr)	Tipo de Quemador
Gas natural	150,312	2.08 Horno Calibrador	31,044	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	840,795	2.18 Horno Precalentador	193,435	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	2,052,234	2.19 Horno Giratorio	298,147	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	16,453	2.24 Horno Ferré	5,316	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	206,262	4.02 Horno Selas 1	96,445	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	109,282	4.04 Horno Selas 2	42,907	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	33,415	4.05 Horno IGNIS	5,888	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	80,559	4.12 Horno Salem 4 Ton	8,385	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	1,019,604	4.16 Horno de Temple	123,970	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	586,095	4.19 Horno de Revenido	124,534	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	596,573	4.27 Horno de Temple TT3	102,636	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	383,399	4.30 Horno de Revenido TT3	73,682	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	28,827	4.38 Horno de Recalcado 2	13,230	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Combustible	Consumo Mensual (m³)	Equipo de Combustión	Capacidad (Mj/hr)	Tipo de Quemador
Gas natural	11,004	8.01 Caldera FESF1	3,500	De cañón
Gas natural	11,004	8.02 Caldera FESF2	3,500	De cañón
Gas natural	52,207	8.12 Horno ELTI	6,840	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	10,604	8.29 Caldera FESF3	3,530	De cañón
Gas natural	10,604	8.30 Caldera FESF4	3,530	De cañón
Gas natural	31,264	8.31 Horno DANIELI	7,920	Quemador Auto-recuperativo (con tubo radiante)
Gas natural	5,319	8.34 Generador de ENDO-GAS	420	Quemador modulante-estándar
Gas natural	10,628	9.13 Caldera COPLES	5,295	De cañón
Gas natural	9,875	9.28 Caldera 1 COPLES 3	2,118	De cañón
Gas natural	9,875	9.29 Caldera 2 COPLES 3	2,118	De cañón
Gas natural	1,458,879	10.03 Horno Giratorio FAT3	387,486	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	744,866	10.12 Horno de Recalentamiento	82,764	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	520,148	10.63 Horno de Temple FAT3	71,346	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	308,457	10.67 Horno de Revenido	58,785	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	227,843	10.83 Horno de Temple TT 32	144,250	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Combustible	Consumo Mensual (m <sup>3</sup> )	Equipo de Combustión	Capacidad (Mj/hr)	Tipo de Quemador
Gas natural	143,717	10.85 Horno de Revenido TT 32	123,450	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	27,901	11.06 Horno de Normalizado	5,128	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	37,753	11.07 Horno de Revenido	2,901	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	9,084	11.17 Fosfatizado de Coples FAVA	836	De Cañón
Gas natural	1,428	11.21 Evaporador FAVA	105.5	Quemador de tiro incluido con encendido electrónico
Gas natural	1,240	12.19 Comedor	877	Quemador tipo U; Quemador Concéntrico circular; Quemador Universal; Quemador Abierto Octagonal
Diésel	0.2	12.30 Sistemas contra incendio	NA	NA
Diésel y Gasolina	102	12.33 Motores de combustión interna auxiliares	NA	NA
Gas natural	7,260	13.31 Horno de Secado PREM31	1,582	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	33,500*	15.33 Horno de RAMP UP y Curado COP 3	2,152	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)
Gas natural	24,500*	15.39 Incinerador DOPELESS COP3	1,582	Quemador mecánico o de aire forzado (a sobrepresión)

\*Consumo estimado.

### SIGLAS

EAF Electric Arc Furnace  
FACE Fábrica de Acería  
TT Tratamientos Térmicos  
CTP Perforador Tipo Cono  
PQF Terminación de Alta Calidad  
FAT Fábrica de Tubos

FESF Fábrica de Estirado en Frio  
FAVA Fábrica de Varillas  
CUAP Cuarto Proceso  
PREM Premium  
NA No aplica (el equipo no tiene quemador)  
ND Información no disponible por el fabricante



**2025**  
Año de  
**La Mujer Indígena**



# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

**VIGÉSIMO TERCERO.-** Que **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, manifiesta en la Tabla 5.1 de la solicitud mencionada en el CONSIDERANDO DÉCIMO SÉPTIMO de la presente Actualización, que los **productos** son los descritos a continuación:

Producto	Nombre Comercial y Químico	Tipo de Almacenamiento	Capacidad Instalada Anual	Producción Mensual
<p>Contienen información clasificada como <b>SECRETO INDUSTRIAL</b> tal como: 1) <b>Producto:</b> El resultado del proceso productivo (Nombre, cantidad y nivel de productividad autorizado), y 2) <b>Tecnologías del proceso de producción:</b> Equipo industrial, insumos y la tecnología que forman parte del proceso productivo: Nombre, características, marca y capacidad de operación. Artículos 116 párrafo tercero de la LGTAIP, 113 Fracción II de la LFTAIP, 82 de la Ley de Propiedad Industrial.</p>				

NA=No aplica (equipo sin nombre comercial y químico)

Tubos de Acero de México, S.A., refiere que el volumen de producción puede variar en función de la demanda del mercado.

**VIGÉSIMO CUARTO.-** Que **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, manifiesta en la Tabla 5.2 de la solicitud mencionada en el CONSIDERANDO DÉCIMO SÉPTIMO de la presente Actualización, que los **subproductos** son los descritos a continuación:

Subproducto	Nombre Comercial y Químico	Tipo de Almacenamiento	Producción Mensual
-------------	----------------------------	------------------------	--------------------

Contienen información clasificada como **SECRETO INDUSTRIAL** tal como: 1) **Producto:** El resultado del proceso productivo (Nombre, cantidad y nivel de productividad autorizado), y 2) **Tecnologías del proceso de producción:** Equipo industrial, insumos y la tecnología que forman parte del proceso productivo: Nombre, características, marca y capacidad de operación. Artículos 116 párrafo tercero de la LGTAIP, 113 Fracción II de la LFTAIP, 82 de la Ley de Propiedad Industrial.

mercado.



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

**VIGÉSIMO QUINTO.**-Que **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, manifiesta en la Tabla 6 de la solicitud mencionada en el CONSIDERANDO DÉCIMO SÉPTIMO de la presente Actualización, que las **emisiones contaminantes** a la atmósfera durante el proceso son las siguientes:

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
6.1	6.1.1	6.1.2	6.1.3	6.1.4	6.1.5
Almacenamiento de materias primas	NA	NA	NA	NA	NA
6.2	6.2.1	6.2.2	6.2.3	6.2.4	6.2.5
Transporte y alimentación de materias primas	NA	NA	NA	NA	NA
6.3 Durante el proceso					
6.3.1	6.3.2	6.3.3	6.3.4	6.3.5	
1.02 Corte de Chatarra*	PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.008 0.001 0.094 133.823 5.6E-07 1.2E-06 2.3E-06 8.4E-05 0.112	134.038	
1.05 Precalentador de olla horizontal oeste	PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.028 0.088 1.577 817.023 1.0E-05 2.2E-05 4.3E-05 1.5E-03 1.010	819.727	





Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
1.06 Horno Arco Eléctrico (EAF) 1.07 Lanza supersónica 1.09 Horno de Afinación 1 1.10 Horno de Afinación 2 1.13 Colada continuación 1.22 Trimming		PST SO2 CO CO2 NOx	4.801 8.200 2.719 17077.344 0.302	-	17093.365
1.06 Horno Arco Eléctrico (EAF) 1.07 Lanza supersónica		PST SO2 CO CO2 NOx	5.297 24.956 40.257 11590.584 17.453	-	11678.548
1.06 Horno Arco Eléctrico (EAF) 1.07 Lanza supersónica		PST SO2 CO CO2 NOx	5.772 9.309 6.889 24669.912 0.701	-	24692.582
1.12 Caldera FACE		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.327 1.005 7.698 4,467.911 9.9E-6 2.2E-05 4.2E-05 1.5E-03 5.284	4,482.226
1.20 Precalentador de Olla Vertical Oeste		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.029 0.040 0.925 583.549 1.0E-05 2.2E-05 4.3E-05 1.5E-03 0.703	585.248





### Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
1.24 Ferrocút		PST	0.228		6738.247
		SO2	0		
		CO	1.564		
		CO2	6732.010		
		Pb	1.4E-06	-	
		Cd	3.2E-06		
		Ni	6.0E-06		
		Formaldehído	2.2E-04		
		NOx	4.445		
1.26 Cabina Corte Manual 1 y 2		PST			ND
		SO2			
		CO			
		CO2			
		Pb	ND	-	
		Cd			
		Ni			
		Formaldehído			
		NOx			
1.28 Precalentador de Olla Vertical Este		PST		0.028	597.788
		SO2		0.060	
		CO		0.627	
		CO2		596.612	
		Pb	-	1.0E-05	
		Cd		2.2E-05	
		Ni		4.3E-05	
		Formaldehído		1.5E-03	
		NOx		0.459	
1.29 Precalentador de Olla Horizontal Este		PST		0.070	894.383
		SO2		0.041	
		CO		0.946	
		CO2		892.745	
		Pb	-	1.0E-05	
		Cd		2.2E-05	
		Ni		4.3E-05	
		Formaldehído		1.5E-03	
		NOx		0.579	





Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
1.30 Cabinas Corte Manual 3 y 4		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	ND	-	ND
2.02 Horno Giratorio No.3		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	1.106 1.145 7.408 7,203.848 1.2E-05 2.7E-05 5.2E-05 1.8E-03 6.682	7,220.191
2.04 Horno de Vasos		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.176 0.160 0.661 1,514.832 2.5E-06 5.6E-06 1.1E-05 3.8E-04 0.764	1,516.594
2.08 Horno Calibrador		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.660 0.933 5.741 6,679.451 1.3E-05 2.8E-05 5.3E-05 1.9E-03 2.524	6,689.310
2.18 Horno Precaentador		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	1.947 3.575 22.549 26,009.99 1.1E-05 2.3E-05 4.4E-05 1.6E-03 25.462	26,063.524





Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
2.19 Horno Giratorio		PST		1.263	30,993.333
		SO2		2.222	
		CO		33.997	
		CO2		30,918.55	
		Pb	-	2.6E-05	
		Cd		5.7E-05	
		Ni		1.1E-04	
		Formaldehído		3.9E-03	
2.21 Laminador perforador		PST	3.076	-	3.076
2.24 Horno Ferré		PST		0.027	295.176
		SO2		0.034	
		CO		0.228	
		CO2		294.748	
		Pb	-	4.3E-07	
		Cd		9.5E-07	
		Ni		1.8E-06	
		Formaldehído		6.5E-05	
2.42 Tina de cromado		Cr	0.002	-	0.002
3.16 Barnizadora LIN 1 FAT 2		PST	0.0619	-	0.589
		COVS	0.5273		
3.32 Barnizadora LIN 2 FAT 2		PST	0.0932	-	0.508
		COVS	0.4145		
3.43 Barnizadora BME 11 FAT 1 <sup>1</sup>		PST	ND	-	ND
		COVS			
3.56 Barnizadora BME 12 FAT 1		PST	0.087	-	0.619
		COVS	0.5316		





# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
4.02 Horno Selas 1**		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.380 0.734 6.936 6,636.305 5.2E-06 1.1E-05 2.2E-05 7.8E-04 4.333	6,648.688
4.04 Horno Selas 2**		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.162 0.326 3.627 2,076.983 2.7E-06 6.0E-06 1.2E-05 4.1E-04 1.146	2,082.245
4.05 Horno Ignis		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.657 1.313 3.335 7,662.715 8.4E-07 1.8E-06 3.5E-06 1.3E-04 0.799	7,668.820
4.12 Horno Salem 4 T		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.306 0.517 1.883 2,679.923 1.9E-06 4.3E-06 8.1E-06 2.9E-04 1.205	2,683.833
4.16 Horno de Temple		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.782 1.214 26.627 11,071.514 1.2E-05 2.7E-05 5.2E-05 1.8E-03 14.215	11,114.355



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena

Av. Lázaro Cárdenas No. 1500, Col. Héroes Ferrocarrileros. C.P. 91120, Xalapa, Veracruz, México.  
Teléfono: 228 841 65 00 Ext.36504 [www.gob.mx/semarnat](http://www.gob.mx/semarnat).



### Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
4.19 Horno de Revenido		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.786 0.991 20.687 10,184.147 7.1E-06 1.6E-05 3.0E-05 1.1E-03 12.387	10,218.999
4.27 Horno de Temple TT3		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.540 0.651 12.797 4,486.750 6.9E-06 1.5E-05 2.9E-05 1.0E-03 7.615	4,508.354
4.30 Horno de Revenido TT3		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.717 0.463 0.319 966.600 4.4E-06 9.7E-06 1.9E-05 6.6E-04 1.130	969.229
4.38 Horno de Recalcado 2		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.941 2.146 19.577 11,908.066 3.5E-06 7.8E-06 1.5E-05 5.3E-04 12.638	11,943.368
5.02 Suajeadora y Relevado 1 LINEA 3			-	0.029	0.029
5.03 Suajeadora Relevado 2 LINEA 3 <sup>1</sup>		PST	-	0.021	0.021
5.17 Bobina de Relevado número 1 y 2			-	0.075	0.075
6.14 Tornos de Roscado			0.054	-	0.054





# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
8.01 Caldera de FESF 1		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.041 0.076 0.426 418.124 1.7E-07 3.8E-07 7.2E-07 2.6E-05 0.306	418.974
8.02 Caldera de FESF 2		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.039 0.067 0.441 438.712 1.7E-07 3.8E-07 7.2E-07 2.6E-05 0.457	439.716
8.03 Tratamiento Químico Inicial		SO2 H2SO4	1.1570 0.0603	-	1.217
8.12 Horno ELTI**		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.118 0.168 0.217 1,515.309 6.5E-07 1.4E-06 2.7E-06 9.7E-05 0.506	1,516.318
8.23 Tratamiento Químico Final		SO2 H2SO4	0.2114 0.0102	-	0.222
8.29 Caldera de FESF 3		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.018 0.040 0.003 164.546 1.2E-07 2.6E-07 5.0E-07 1.8E-05 0.044	164.651



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena

Av. Lázaro Cárdenas No. 1500, Col. Héroes Ferrocarrileros. C.P. 91120, Xalapa, Veracruz, México.  
Teléfono: 228 841 65 00 Ext.36504 www.gob.mx/semarnat



### Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
8.30 Caldera de FESF 4		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.013 0.041 0.020 199.364 1.2E-07 2.6E-07 5.0E-07 1.8E-05 0.033	199.471
8.31 Horno Danieli**		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.799 0.838 6.856 8,583.617 2.9E-06 6.3E-06 1.2E-05 4.3E-04 4.248	8,596.359
8.34 Generador Endo-Gas		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.046 0.081 0.070 708.073 4.9E-07 1.1E-06 2.0E-06 7.3E-05 0.021	708.292
8.36 Cepilladora FESF		PST	0.936	-	0.936
9.13 Caldera Coples		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.090 0.178 1.016 879.034 1.2E-07 2.7E-07 5.2E-07 1.8E-05 0.155	880.473
9.24 Fosfatizado COP 3 <sup>1</sup>		PST H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	ND	-	ND





# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
9.28 Caldera 1 Coples 3		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.006 0.019 0.023 130.564 2.2E-07 4.9E-07 9.4E-07 3.3E-05 0.012	130.624
9.29 Caldera 2 Coples 3		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.009 0.021 0.013 114.107 2.2E-07 4.9E-07 9.4E-07 3.3E-05 0.005	114.156
9.30 Pintado TEC 5**		PST COVS	0.561 2.753	-	3.313
10.03 Horno Giratorio FAT 3		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	4.083 3.617 44.045 28,340.08 1.8E-05 3.9E-05 7.4E-05 2.6E-03 21.408	28,413.244
10.04 Perforadora CTP 10.06 Laminador PQF		PST	2.266	-	2.266
10.12 Horno de Recalentamiento**		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	2.855 3.249 29.448 20,908.27 8.9E-06 2.0E-05 3.8E-06 1.3E-03 18.866	20,962.691
10.16 Reductor Estirador		PST	-	0.518	0.518



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena

Av. Lázaro Cárdenas No. 1500, Col. Héroes Ferrocarrileros. C.P. 91120, Xalapa, Veracruz, México.  
Teléfono: 228 841 65 00 Ext.36504 [www.gob.mx/semarnat](http://www.gob.mx/semarnat)



### Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
10.39 Barnizadora Línea Tubing FAT 3		PST COVS	0.1088 1.0356	-	1.144
10.58 Barnizadora Línea Casing FAT 3		PST COVS	0.0943 0.9298	-	1.024
10.59 Recinto de Secado		PST COVS	0.1882 3.5505	-	3.74
10.63 Horno de Temple FAT 3**		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.682 1.312 12.023 7,294.063 5.9E-06 1.3E-05 2.5E-05 8.8E-04 5.172	7,313.253
10.67 Horno de Revenido**		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.507 0.701 3.260 6,087.025 3.5E-06 7.7E-06 1.5E-05 5.2E-04 2.226	6,093.720
10.83 Horno de Temple TT 32		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.349 0.351 1.292 3,008.373 2.7E-06 5.9E-06 1.1E-05 4.0E-04 0.794	3,011.160
10.85 Horno de Revenido TT 32		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.342 0.632 1.260 3,117.522 1.7E-06 3.7E-06 7.1E-06 2.5E-04 1.198	3,120.956





# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
11.06 Horno de Normalizado		PST	-	0.251	1,957.954
		SO2		0.272	
		CO		2.991	
		CO2		1,953.322	
		Pb		3.9E-07	
		Cd		8.5E-07	
		Ni		1.6E-06	
		Formaldehído NOx		5.8E-05 1.119	
11.07 Horno de Revenido		PST	-	0.452	1,998.636
		SO2		0.211	
		CO		2.346	
		CO2		1,993.043	
		Pb		5.2E-07	
		Cd		1.2E-06	
		Ni		2.2E-06	
		Formaldehído NOx		7.9E-05 2.583	
11.17 Fosfatizado de Coples FAVA		PST	-	0.030	192.701
		SO2		0.062	
		CO		0.188	
		CO2		192.312	
		Pb		2.6E-07	
		Cd		5.9E-07	
		Ni		1.1E3-06	
		Formaldehído NOx		3.9E-05 0.108	
11.08 Granalladora API <sup>1</sup>		PST	0.0501	-	0.0501
11.23 Granalladora ALPHA <sup>1</sup>		PST	0.0221	-	0.0221
11.21 Evaporador FAVA		PST	-	0.0005	0.0005
12.06 Mantenimiento		CO2	-	ND	ND
12.19 Comedor		PST	-	0.001	25.919
		SO2		0.000	
		CO		0.015	
		CO2		25.902	
		Pb		9.2E-08	
		Cd		2.0E-08	
		Ni		3.8E-07	
		Formaldehído NOx		1.4E-05 4.6E-05	



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena

Av. Lázaro Cárdenas No. 1500, Col. Héroes Ferrocarrileros. C.P. 91120, Xalapa, Veracruz, México.  
Teléfono: 228 841 65 00 Ext.36504 www.gob.mx/semarnat.



## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
12.21 Operaciones de Recubrimiento*		COVS	-	0.49	0.49
12.23 Operaciones de Fosfatizado*		PST Zn	-	0.04 0.03	0.07
12.24 Operaciones de Sopleteo de Laminillo*		PST	-	0.00095	0.00095
12.25 Operaciones de Desengrase (limpieza alcalina)*		NaOH	-	0.23	0.23
12.26 Operaciones de Corte de Metales TT*		PST	-	1.63	1.63
12.27 Operaciones de Soldadura*		PST	-	0.00430	0.00430
12.30 Sistemas ContraIncendio		CO2 N2O CH4	-	570.829 0.004 0.021	570.854
12.31 Corte de Metales (Oxicorte)		CO2	-	1.792	1.792
12.33 Motores de combustión interna auxiliares*		CO2 N2O CH4	-	89.050 0.001 0.004	89.055
13.04 Relevado 1 brazo 1 PREM 31		PST	-	0.052	0.052
13.06 Relevado 2 brazo 1 PREM 31		PST	-	0.059	0.059
13.14 Relevado 1 brazo 2 PREM 31		PST	-	0.088	0.088
13.16 Relevado 2 brazo 2 PREM 31		PST	-	0.081	0.081
13.30 Barnizadora PREM 31		PST COVS	0.0204 0.1893	-	0.210





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
13.31 Horno de Secado PREM 31		PST SO2 CO CO2 Pb Cd Ni Formaldehído NOx	-	0.248 0.049 0.809 927.930 5.2E-07 1.1E-06 2.2E-06 7.8E-05 0.105	929.770
14.02 Granalladora		PST	0.033	-	0.033
14.07 Barnizadora CUAP		PST COVS	0.0462 0.2579	-	0.304
15.06 Cabina de Aplicación Producto A,D,J o J2 DPLS 1 FAT 2		PST COVS	0.116 0.729	-	0.845
15.04 Estación de lavado 2 DPLS 1 FAT 2 15.08 Estación de cuerda A, D, J o J2 DPLS 1 FAT 2 15.09 Cabina de aplicación producto B DPLS 1 FAT 2 15.10 Estación de curado B, D, J o J2 DPLS 1 FAT 2 15.11 Cabina de aplicación producto C DPLS 1 FAT 2		PST COVS	-	0.84 0.786	0.870
15.19 Preparación de pintura J DPLS 1 FAT 2 15.20 Inspección de muestras DPLS 1 FAT 2		PST COVS	-	0.84 0.786	0.870
15.24 Horno de curado de coples DPLS FAT 2		PST COVS	-	0.007 0.052	0.059
15.31 Cabina de aplicación producto D, J o J2 DPLS COP 3		PST COVS	ND	-	ND
15.33 Horno de RAMP UP y Curado DPLS COP3		PST COVS	ND	-	ND
15.41 Inspección de muestras DPLS COP 3 15.42 Reparación de pintura J DPLS COP 3		PST COVS	ND	-	ND
16.03 Desarrollo de Pruebas		H <sub>2</sub> S	0.00035	-	0.00035





Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Proceso	Equipos generadores	Composición de los Contaminantes	Emisiones con control (kg/h)	Emisiones sin control (kg/h)	Emisiones Totales (Kg/h)
16.04 Desarmado de Pruebas					
16.03 Desarrollo de Pruebas		H <sub>2</sub> S	-	ND	ND
16.06 Cuarto de Botellas		H <sub>2</sub> S	0.0001	-	0.000100

ND - No Determinado por ser equipos fuera de operación.

<sup>1</sup> Equipo nuevo

\* Emisiones estimadas

\*\* Fuentes múltiples

SIGLAS:

EAF Electric Arc Furnace  
 FACE Fábrica de Acería  
 TT Tratamientos Térmicos  
 FÁT Fábrica de Tubos

CTP Perforador Tipo Cono  
 FESF Fábrica de Estirado en Frio  
 PQF Terminación de Alta Calidad  
 FAVA Fábrica de Varillas  
 PREM Premium

**VIGÉSIMO SEXTO.**-Que **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, en la Tabla 6.6 de la solicitud mencionada en el **CONSIDERANDO DÉCIMO SÉPTIMO** de la presente Actualización, indica contar con las **chimeneas** que se describen a continuación:

Equipo/Fase	Altura de esta desde el suelo natural (m)	Altura después de la última perturbación (m)	Diámetro interior de la chimenea (m)	Temperatura de salida de los gases en la chimenea (°C)	Velocidad de salida de los gases por la chimenea (m/s)
1.05 PRECALENTADOR DE OLLA HORIZONTAL OESTE	37.5	15.48	0.489*	152.25	9.65
1.12 CALDERA FACE	24.43	19.26	1.14	157.15	12.80
1.17 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS DECOS	43.397	24	4.8	64.45	11.02
1.18 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS AS METALS	50.55	36.05	6	93.45	10.82
1.19 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS STG	43	25.76	5	58.45	13.89
1.20 PRECALENTADOR DE OLLA VERTICAL OESTE	13	7.3	0.489*	146.15	11.56
1.25 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS FERROCUT	20.496	12.54	1.25	62.85	16.32





Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Equipo/Fase	Altura de esta desde el suelo natural (m)	Altura después de la última perturbación (m)	Diámetro interior de la chimenea (m)	Temperatura de salida de los gases en la chimenea (°C)	Velocidad de salida de los gases por la chimenea (m/s)
1.27 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS CABINAS CORTE MANUAL 1 y 2	20.61	15.79	1.32	ND	ND
1.31 SISTEMAS DE CAPTACIÓN DE HUMOS CABINAS CORTE MANUAL 3 y 4	20.61	15.79	1.32	ND	ND
1.28 PRECALENTADOR DE OLLA VERTICAL ESTE	13	7.3	0.489*	155.15	8.86
1.29 PRECALENTADOR DE OLLA HORIZONTAL ESTE	37.5	15.48	0.489*	151.55	11.89
2.02 HORNO GIRATORIO No. 3	20.12	20.12	1.677	317.15	15.88
2.04 HORNO DE VASOS	20	20	0.7	166.55	11.28
2.08 HORNO CALIBRADOR	25.91	18.873	1.6	216.05	13.06
2.18 HORNO PRECALENTADOR	49.2	31.83	2.49	134.55	14.72
2.19 HORNO GIRATORIO	30.29	26.82	3.05	500.45	18.3
2.24 HORNO FERRÉ	3.605	3.221	0.312	166.75	12.44
2.25 CAPTACIÓN DE HUMOS LACO FAT 2	30	14.6	2.6	52.55	11.71
2.45 SCRUBBER	16.358	12.195	1.22	25.05	10.38
3.58 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA LIN 1 FAT 2	12.199	9.246	0.610	27.85	9.90
3.59 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA LIN 2 FAT 2	12.199	9.246	0.610	29.45	10.10
3.60 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA BME 12 FAT 1	14.226	9.249	0.560	24.75	9.40
3.61 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA BME 11 FAT 1'	12.200	9.733	0.610	ND	ND
4.05 HORNO IGNIS	30.56	21.385	1.448	140.95	11.39
4.12 HORNO SALEM 4 TON	22.86	22.86	0.92	152.15	9.96
4.16 HORNO DE TEMPLE	31.75	23.686	1.75	179.35	13.62
4.19 HORNO DE REVENIDO	31.75	23.686	1.75	178.95	12.14
4.27 HORNO DE TEMPLE TT3	33	16.5	1.27	176.05	12.50





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Equipo/Fase	Altura de esta desde el suelo natural (m)	Altura después de la última perturbación (m)	Diámetro interior de la chimenea (m)	Temperatura de salida de los gases en la chimenea (°C)	Velocidad de salida de los gases por la chimenea (m/s)
4.30 HORNO DE REVENIDO TT3	33.8	33	1.4	281.85	12.49
4.38 HORNO DE RECALCADO 2	23.42	18.30	1.83	123.55	10.69
4.44 DUCTO 1 SELAS 1	13.298	7.887	0.462*	207.05	10.92
4.45 DUCTO 2 SELAS 1	13.449	8.638	0.462*	213.85	8.49
4.46 DUCTO 3 SELAS 1	12.836	7.175	0.462*	205.45	10.81
4.47 DUCTO 4 SELAS 1	14.231	4.45	0.462	208.55	11.22
4.48 DUCTO 5 SELAS 1	14.231	4.45	0.462	185.75	8.24
4.49 DUCTO 6 SELAS 1	14.25	9.104	0.391*	217.25	10.67
4.50 DUCTO 7 SELAS 1	13.368	8.222	0.391*	219.15	10.68
4.51 DUCTO 8 SELAS 1	13.368	8.222	0.391*	203.45	10.57
4.52 DUCTO 9 SELAS 1	13.368	8.222	0.391*	206.05	10.21
4.53 DUCTO 10 SELAS 1	13.368	8.222	0.391*	203.45	10.21
4.54 DUCTO 11 SELAS 1	15.066	9.921	0.391*	202.85	10.17
4.55 DUCTO 12 SELAS 1	15.066	9.921	0.391*	203.55	7.48
4.56 DUCTO 1 SELAS 2	15.27	9.705	0.693*	194.85	6.80
4.57 DUCTO 2 SELAS 2	15.27	9.705	0.693*	193.85	7.55
5.02 SUAJEADORA Y RELEVADO 1 LN 3	19.65	17.85	0.375	28.05	9.23
5.03 SUAJEADORA Y RELEVADO 2 LIN 3	18.385	12.71	0.32	28.85	11.99
5.17 BOBINA DE RELEVADO No. 1 Y 2	13.88	11.86	0.46	28.85	16.00
6.37 SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES TORNOS PROT 1	6.458	4.19	0.419*	27.65	7.67
8.01 CALDERA FESF 1	9.91	7.5	0.4	108.15	9.39
8.02 CALDERA FESF 2	9.91	7.5	0.4	165.45	10.66
8.16 CHIMENEA EN HORNO ELTI ENTRADA	11.76	8.8	0.21	106.55	8.73
8.17 CHIMENEA EN HORNO ELTI PRINCIPAL	12.79	7.81	0.5	149.35	9.26
8.18 CHIMENEA EN HORNO ELTI SALIDA	11.76	8.8	0.21	112.25	9.56





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Equipo/Fase	Altura de esta desde el suelo natural (m)	Altura después de la última perturbación (m)	Diámetro interior de la chimenea (m)	Temperatura de salida de los gases en la chimenea (°C)	Velocidad de salida de los gases por la chimenea (m/s)
8.29 CALDERA FESF 3	8.67	6.64	0.295	151.05	9.09
8.30 CALDERA FESF 4	8.67	6.64	0.295	169.15	9.82
8.32 CHIMENEA DE HORNO DANIELI LADO NORTE	16.356	12.15	1.1	155.65	11.97
8.33 CHIMENEA DE HORNO DANIELI LADO SUR	16.36	14.136	0.8	161.55	12.66
8.34 GENERADOR ENDO-GAS	12.518	6.152	0.591	105.05	8.070
8.37 SISTEMA DE CONTROL CEPILLADORA FESF	16.102	12.748	0.484	27.05	9.71
8.41 SISTEMA DE CONTROL DECAPADO TQ INICIAL	30.745	19.800	1.800	ND	8.70
8.42 SISTEMA DE CONTROL DECAPADO TQ FINAL	21.720	12.100	1.100	ND	17.11
9.13 CALDERA COPLES	14.5	5.98	0.56	165.85	12.08
9.28 CALDERA 1 COPLES 3	9.13	7.22	0.264	206.95	10.79
9.29 CALDERA 2 COPLES 3	9.13	7.22	0.26	216.95	10.65
9.31 SISTEMA DE CONTROL CHIMENEA FLASH TUNNEL COPLES 3	16.005	9.033	0.610	30.55	8.46
9.32 CHIMENEA MIX ROOM COPLES 3	16.204	10.34	0.254	25.55	9.43
9.33 SISTEMA DE CONTROL CHIMENEA SPRAYBOOTH COPLES 3	16.404	9.603	0.914	33.55	9.71
9.34 CHIMENEA OVEN COPLES 3	16.404	10.567	0.305	33.45	8.94
9.36 SISTEMA DE CONTROL FOSFATIZADO COP 3 <sup>1</sup>	20.267	15.196	1.475	ND	ND
10.03 HORNO GIRATORIO FAT 3	46.95	39	3	133.75	11.91
10.07 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS FAT 3	37	27.9	2.5	50.15	11.95
10.13 CHIMENEA 1 DE HORNO DE RECALENTAMIENTO	33	33	0.9	132.85	11.13
10.14 CHIMENEA 2 DE HORNO DE RECALENTAMIENTO	33	21.3	1.5	139.35	11.84
10.16 REDUCTOR ESTIRADOR	33	20.75	1.5	37.05	11.52





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Equipo/Fase	Altura de esta desde el suelo natural (m)	Altura después de la última perturbación (m)	Diámetro interior de la chimenea (m)	Temperatura de salida de los gases en la chimenea (°C)	Velocidad de salida de los gases por la chimenea (m/s)
10.59 RECINTO DE SECADO	24	15.4	0.98	24.85	15.14
10.64 DUCTO 1 HORNO DE TEMPLE	9.625	9.625	1.2	150.65	13.17
10.65 DUCTO 2 HORNO DE TEMPLE	8.584	8.584	0.711	136.15	11.95
10.68 DUCTO 1 HORNO DE REVENIDO	12.02	12.02	0.7	131.55	12.41
10.69 DUCTO 2 HORNO DE REVENIDO	9.87	9.87	1.2	136.25	11.59
10.83 HORNO DE TEMPLE TT 32	26.5	22.4	1	175.05	12.17
10.85 HORNO DE REVENIDO TT 32	26.5	22.4	1	205.55	13.69
10.92 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA LINEA TUBING FAT 3	24.410	7.122	0.610	34.65	11.69
10.93 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA LINEA CASING FAT 3	25.820	8.530	0.610	33.45	10.67
11.06 HORNO DE NORMALIZADO	18.75	15.175	0.8	155.65	10.02
11.07 HORNO DE REVENIDO	18.75	15.18	0.8	149.85	11.34
11.17 FOSFATIZADO DE COPLES FAVA	9.115	5	0.35	143.15	9.14
11.21 EVAPORADOR FAVA	8.284	3.481	0.102	111.35	7.26
11.24 SISTEMA DE CONTROL GRANALLADORA API	9.615	6.874	0.380	25.45	8.91
11.25 SISTEMA DE CONTROL GRANALLADORA ALPHA	8.322	5.593	0.300	46.15	8.76
13.04 RELEVADO 1 BRAZO 1 PREM 31	19.3	19.3	0.508	27.65	14.94
13.06 RELEVADO 2 BRAZO 1 PREM 31	19.2	19.2	0.508	23.65	15.12
13.14 RELEVADO 1 BRAZO 2 PREM 31	19.3	19.3	0.508	30.65	8.72
13.16 RELEVADO 2 BRAZO 2 PREM 31	19.2	19.2	0.508	30.05	9.76
13.31 HORNO DE SECADO PREM 31	18.333	13.372	0.523	94.35	7.36
13.36 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA PREM 31	17.118	17.118	0.356	25.55	8.32
14.20 SISTEMA DE CONTROL GRANALLADORA	15.054	10.82	0.305	27.15	8.75
14.21 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA CUAP	15.428	12.647	0.470	28.35	9.82





Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Equipo/Fase	Altura de esta desde el suelo natural (m)	Altura después de la última perturbación (m)	Diámetro interior de la chimenea (m)	Temperatura de salida de los gases en la chimenea (°C)	Velocidad de salida de los gases por la chimenea (m/s)
15.18 CHIMENEA DOPELESS 1 FAT 2	14.215	10.245	0.744	32.55	12.57
15.24 HORNO DE CURADO DE CÖPLES DPLS FAT 2	8.132	3.82	0.205	26.15	6.70
15.40 CHIMENEA DOPELESS COP 3	18.180	13.075	1	ND	ND
16.07 SISTEMA DE CONTROL DE SEGURIDAD PRUEBAS	6.29	5.08	0.49	28.35	9.78
16.08 SISTEMA DE CONTROL DE SEGURIDAD CUARTO DE BOTELLAS	6.29	5.08	0.44	26.25	9.97
16.09 CHIMENEA DE EMERGENCIA	6.29	5.08	0.49	ND	ND

\*Chimeneas de tipo rectangular, se reporta diámetro equivalente.

<sup>1</sup>Equipo nuevo.

SIGLAS

EAF Horno de Arco Eléctrico  
 FACE Fábrica de Acería  
 TT Tratamientos Térmicos  
 FAT Fábrica de Tubos  
 CTP Perforador Tipo Cono

FESF Fábrica de Estirado en Frio  
 PQF Terminación de Alta Calidad  
 FAVA Fábrica de Varillas  
 PREM Premium  
 CUAP Cuarto Proceso  
 ND No determinado

**VIGÉSIMO SÉPTIMO.-** Que **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, en la Tabla 7 de la solicitud mencionada en el **CONSIDERANDO DÉCIMO SÉPTIMO** de la presente Actualización, indica que los **equipos y métodos de control de contaminantes** de cada proceso son los siguientes:

Equipos/Fases	Equipo (s) y Métodos de control	Fecha de inicio de operaciones	Inversión en equipo	Costo de operación y mantenimiento	Eficiencia (%) estimada (1) medida (2)
1.17 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS DECOS	Ciclones, colectores de bolsas	25/06/1997	6,000 MUSD	174.4 MUSD	99.9% (1)
1.18 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS AS METALS	Ciclones, colectores de bolsas	01/06/2019	18,500 MUSD	1,850 MUSD	99.95 (1)
1.19 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS STG	Ciclones, colectores de bolsas	30/07/2012	15,000 MUSD	139.53 MUSD	99.95%(1)





## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Equipos/Fases	Equipo (s) y Métodos de control	Fecha de inicio de operaciones	Inversión en equipo	Costo de operación y mantenimiento	Eficiencia (%) estimada (1) medida (2)
1.25 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS FERROCUT	Sistema de Filtros	01/09/2019	770,000 USD	165,500 USD	99.9% (1)
1.27 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS CABINA CORTE MANUAL 1 y 2 <sup>1</sup>	Sistema de Filtros	31/10/2024*	1,500,000 USD	300,000 USD	85-95% (1)
1.31 SISTEMAS DE CAPTACIÓN DE HUMOS CABINAS CORTE MANUAL 3 y 4	Sistema de Filtros	31/10/2024*	1,500,00 USD	300,000 USD	85-95% (1)
2.25 CAPTACIÓN DE HUMOS LACO FAT 2	Separador de agua	30/08/1983	1,000 MUSD	55 MUSD	95% (1)
2.45 SCRUBBER	Scrubber	20/10/2011	250 MUSD	Costo de Filtros 6,665.38 USD	99.9% (1)
3.58 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA LIN 1 FAT2	Sistema de filtros	10/03/2022	160,000 USD	10,000 USD	99.95%
3.59 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA LIN 2 FAT2	Sistemas de filtros	10/03/2022	160,000 USD	10,000 USD	99.95%
3.60 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA BME 12 FAT 1	Sistema de filtros	31/05/2022	50,000 USD	5,000 USD	80-90% (1)
3.61 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA BME 11 FAT 1 <sup>1</sup>	Sistema de filtros	30/04/2024*	500,000 USD	16,500 USD	99.97% (1)
6.37 SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES TORNOS PROT 1	Sistema de Filtros	01/02/2019	100 MUSD	10 MUSD	90-95% (1)
8.37 SISTEMA DE CONTROL CEPILLADORA FESF	Sistema de filtros	01/12/2021	45,000 USD	4,000USD	90% (1)
8.41 SISTEMA DE CONTROL DECAPADO TQ INICIAL	Scrubber	31/01/2023	500,000 USD	25,000 USD	99.9% (1)





# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Equipos/Fases	Equipo (s) y Métodos de control	Fecha de inicio de operaciones	Inversión en equipo	Costo de operación y mantenimiento	Eficiencia (%) estimada (1) medida (2)
8.42 SISTEMA DE CONTROL DECAPADO TQ FINAL	Scrubber	31/01/2023	400,000 USD	25,000 USD	99.9 % (1)
9.31 SISTEMA DE CONTROL CHIMENEA FLASH TUNNEL COPLES 3	Sistema de Filtros	31/12/2021	1000,000 USD	4,700 USD	90% (1)
9.33 SISTEMA DE CONTROL CHIMENEA SPRAYBOOTH COPLES 3	Sistemas de Filtros	31/12/2021	100,000 USD	3,100 USD	90% (1)
9.36 SISTEMA DE CONTROL FOSFATIZADO COP 3 <sup>1</sup>	Scrubber	30/04/2025*	1,130,000 USD	12,000 USD	99.9% (1)
10.07 SISTEMA DE CAPTACIÓN DE HUMOS FAT 3	Scrubbers	30/07/2012	1,500 MUSD	22 MUSD	95% (1)
10.92 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA LINEA TUBING FAT 3	Sistema de Filtros	31/03/2023	80,000 USD	8,000 USD	80-90% (1)
10.93 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA LINEA CASING FAT 3	Sistema de Filtros	31/03/2023	80,000 USD	8,000 USD	80-90% (1)
11.23 SISTEMA DE CONTROL GRANALLADORA API	Sistema de Filtros	28/02/2023	250,000 USD	25,000 USD	80-85% (1)
11.24 SISTEMA DE CONTROL GRANALLADORA ALPHA	Sistema de Filtros	28/02/2023	250,000 USD	25,000 USD	80-85% (1)
13.36 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA PREM 31	Sistema de Filtros	31/05/2022	80,000 USD	8,000 USD	80-90% (1)
14.20 SISTEMA DE CONTROL GRANALLADORA	Sistema de Filtros	01/07/2016	399 MEUR	78,048.12 MXN	99.9% (1)



2025  
Año de  
La Mujer  
Indígena



## Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

Equipos/Fases	Equipo (s) y Métodos de control	Fecha de inicio de operaciones	Inversión en equipo	Costo de operación y mantenimiento	Eficiencia (%) estimada (1) medida (2)
14.21 SISTEMA DE CONTROL BARNIZADORA CUAP	Sistema de Filtros	31/12/2021	80,000 USD	8,000 USD	80-90% (1)
15.07 ESTACIÓN DE FILTRADO PRODUCTO J DPLS 1 FAT 2	Sistema de Filtros	01/04/2021	350 KUSD	14,250 KUSD	99.9% (1)
15.38 ESTACIÓN DE FILTRADO PRODUCTO J DPLS COP 3	Sistema de Filtrado	01/12/2023	20,000 USD	2500 USD	99.9% (1)
15.39 INCINERADOR DPLS COP 3	Incinerador Térmico	01/12/2023	400,000 USD	500 USD	90% (1)
16.07 SISTEMA DE CONTROL DE SEGURIDAD PRUEBAS	Scrubbers	01/06/2019	307,000 USD	30,000 USD	99.5% (1)
16.08 SISTEMA DE CONTROL DE SEGURIDAD CUARTO DE BOTELLAS	Scrubbers	01/06/2019	50,000 USD	7,500 USD	99.5% (1)

\* Fechas estimadas para inicio de operaciones.

<sup>1</sup>Equipo nuevo.

SIGLAS

MXN Pesos Mexicanos

USD Dolares americanos

KUSD Millares de dólares americanos

MUSD Millones de dólares americanos

MEUR Millones de euros

Por todo lo anterior y con fundamento en lo dispuesto en los Artículos 8° de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 111 BIS de la Ley General del Equilibrio Ecológico y la Protección al Ambiente; 18 del Reglamento de dicha Ley en materia de Prevención y Control de la Contaminación de la Atmósfera; 33, 34, 35 fracción X inciso c del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 27 de julio del 2022; 16 Fracción X de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo; 32 Bis Fracción XXXIX de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal, esta Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz.

### RESUELVE

**PRIMERO.-** Tener por cumplidos los requisitos legales para acordar la **Actualización de la Licencia de Funcionamiento número LF-030-TAM-100** por modificación de procesos a favor de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.** Lo anterior de conformidad con lo establecido en los CONSIDERANDOS del Décimo Séptimo al Vigésimo Séptimo del presente escrito.





# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



Oficina de Representación de la SEMARNAT en el Estado de Veracruz

Asunto: Resolución a trámite con Bitácora: 30/AF-0300/11/24

Oficio No. 150/ORV/0150/25

Xalapa, Veracruz, a 24 de enero de 2025

**SEGUNDO.-** Se hace constar que la modificación de procesos de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** se debe a la incorporación de los puntos de emisión identificados como: *Sistemas de Control Barnizadora BME 11 FAT 1 y Sistema de Control Fosfatizado COP 3* identificados con números 3.61 y 9.36 respectivamente. Asimismo el cambio en el número identificador del equipo generador de emisiones denominado Barnizadora CUAP, siendo ahora 14.07. Conforme a las particularidades indicadas en los CONSIDERANDOS Décimo Séptimo al Vigésimo Séptimo del presente escrito.

**TERCERO.-** La Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100** emitida con fecha 12 de septiembre 1996, queda vigente en todo aquello que no contravenga a la presente Actualización, es válida para **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, ubicada en el Km. 433.7 Carretera México-Veracruz vía Xalapa, Colonia Delfino Valenzuela, código postal 91697, del Municipio de Veracruz, Veracruz.

**CUARTO.-** Asimismo se le hace saber que la presente actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100**, así como sus secuelas preexistentes de acuerdo con el artículo 16 constitucional en relación con el artículo 3º y sus fracciones, se encuentra debidamente fundada y motivada.

**QUINTO.-** Notifíquese la presente actualización de la Licencia de Funcionamiento número **LF-030-TAM-100**, a la persona Representante Legal de **TUBOS DE ACERO DE MÉXICO, S.A.**, personalmente o por alguno de los medios legales previstos por el artículo 35 de la Ley Federal de Procedimiento Administrativo y cúmplase lo resuelto.

Comprometidos con el medio ambiente. Quedo de usted.

**ATENTAMENTE**

**L.C.P. CRISTHSELY DE LARA MONTECLARO**

**ENCARGADA DE DESPACHO DE LA OFICINA DE REPRESENTACIÓN DE LA SEMARNAT EN EL ESTADO DE VERACRUZ**

*"Con fundamento en lo dispuesto por los artículos 6, fracción XVI; 33, 34 y 35 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, en suplencia por ausencia definitiva del titular de la Oficina de Representación de la Semarnat en el estado de Veracruz, previa designación, firma Cristhsely De Lara Monteclaro, Jefa de la Unidad de Gestión Ambiental en el Estado de Veracruz"*

c.c.p. Ing. Gabriel García Parra, Encargado de Despacho de la PROFEPA en el Estado de Veracruz. Conocimiento. Expediente del Departamento de Manejo Integral de Contaminantes. Bitácora: 30/AF-0300/11/24 Minutario.

CDLM / DBT



**2025**  
Año de  
**La Mujer**  
**Indígena**